



**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES



**Ingeniería y
Construcción
de Transportes**

**Fábrica de
CADENAS
INDUSTRIALES**





**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES

📍 Bv. 27 de Febrero al 4000, esq. Lavalle - ROSARIO

📞 341-4872022 📠 341-3562022 341-5104421

✉️ ventas@elementosindustriales.com.ar

🌐 www.elementosindustriales.com.ar



✉️ ventas@elementosindustriales.com.ar

🌐 www.elementosindustriales.com.ar



**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES

📍 Bv. 27 de Febrero al 4000, esq. Lavalle - ROSARIO

📞 341-4872022 📠 341-3562022 341-5104421

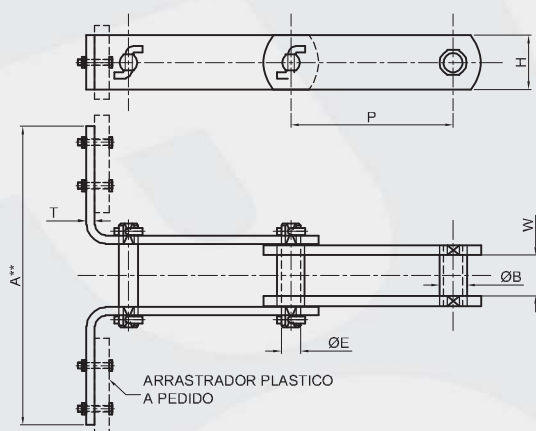
✉️ ventas@elementosindustriales.com.ar

🌐 www.elementosindustriales.com.ar

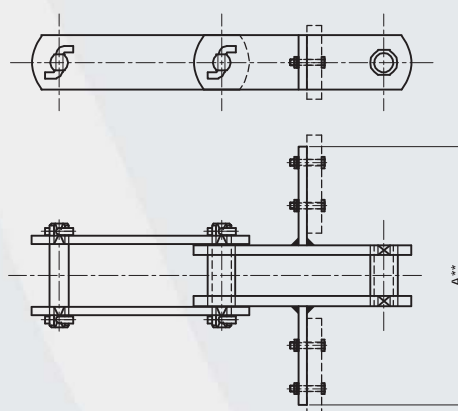


Cadenas de transporte por flujo continuo horizontal - Serie G

Accesorio doblado



Accesorio soldado



Cadenas serie G

Cadena Poch N°	Paso (mm)	Carga rotura (Kg)	Peso x metro (Kg/mt)	Ancho interno W (mm)	Diámetro buje B (mm)	Diámetro perno E (mm)	Altura placa H (mm)	Espesor placa T (mm)
G-1000	101,6	6.000	4,50	25,4	17	11,1	38,1	4,76
G-1100		10.000	7,00	31,7	19	12,7	38,1	6,35
G-1200		13.000	8,10	31,7	20	14	44,4	6,35
G-1300	100	6.000	4,60	25,4	17	11,1	38,1	4,76
G-1400		10.000	7,20	31,7	19	12,7	38,1	6,35
G-1500		13.000	8,30	31,7	20	14	44,4	6,35
G-1600	152,4	6.000	3,75	25,4	17	11,1	38,1	4,76
G-1650	150	6.000	3,75	25,4	17	11,1	38,1	4,76
G-1700	152,4	10.000	7,20	25,4	19	12,7	38,1	6,35
G-1800		13.000	8,20	31,7	20	14	44,4	6,35
G-1900		18.000	12,50	38,1	26	18	50,8	7,94
G-2000	150	10.000	7,80	28,5	20	14	38,1	6,35
G-2100		13.000	8,30	31,7	20	14	44,4	6,35
G-2200		16.000	11,80	31,7	26	18	50,8	6,35
G-2250		18.000	12,50	38,1	26	18	50,8	7,94
G-2300	152,4	22.000	18,00	38,1	28	20	50,8	9,52
G-2400		28.000	23,80	38,1	35	25	63,5	9,52
G-2500		36.000	28,50	38,1	38	28	76,2	9,52
G-2600	150	22.000	18,30	38,1	28	20	50,8	9,52
G-2700		28.000	24,20	38,1	35	25	63,5	9,52
G-2800		36.000	29,10	38,1	38	28	76,2	9,52
G-2900	203,2	42.000	27,60	44,4	38	28	76,2	12,7
G-3000	200	42.000	28,10	44,4	38	28	76,2	12,7

* Anchos promedios usados para el cálculo de los pesos indicados:

De G-1000 a G-1650 A= 200 mm ; CAJA= 230 mm

De G-1700 a G-2200 A= 400 mm ; CAJA= 430 mm

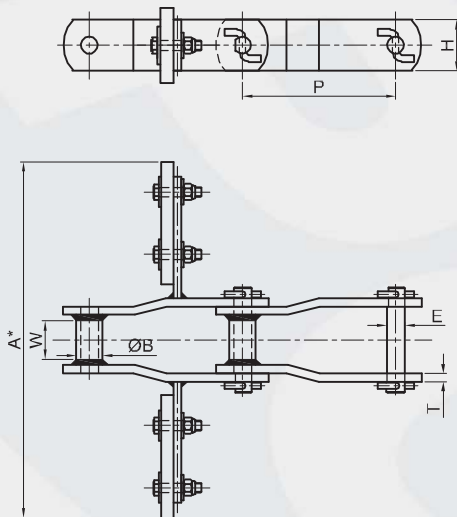
De G-2300 a G-3000 A= 600 mm ; CAJA= 630 mm

** El ancho A será 30 mm menor que el ancho de la caja de transporte

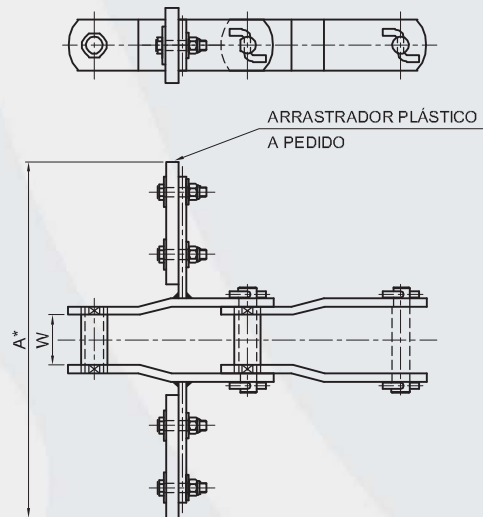
"A": se fabrican en los anchos que se soliciten

Cadenas de transporte por flujo continuo horizontal

WHG (bujes soldados)



ACG (bujes clavado)



Ambos modelos se pueden realizar con perno y buje 17-4 PH

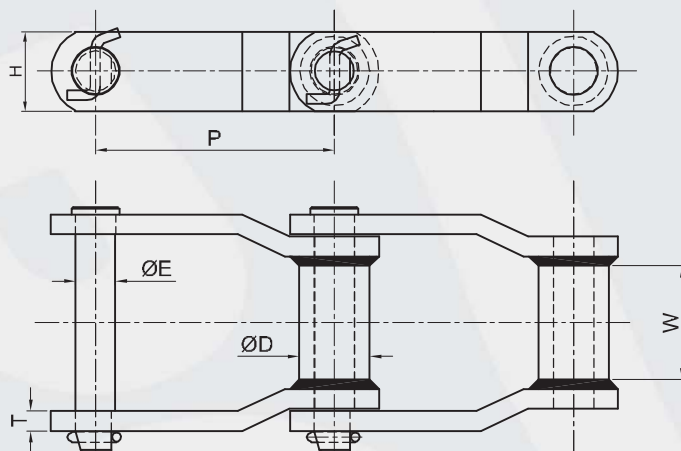
** El ancho "A" será 30 mm menor que el ancho de la caja de transporte

"A": se fabrica en los anchos que se soliciten

Cadenas serie WHG

Cadena Poch N°	Paso (mm)	Carga rotura		Peso por metro WHG / ACG (Kg/mt)	Ancho interno W (mm)	Diámetro bujes B (mm)	Diámetro perno E (mm)	Altura placa H (mm)	Espesor placa T (mm)
		WHG (Kg)	ACG (Kg)						
G-1500	100	15.000	13.000	8,3	31,7	20	14	44,4	6,35
G-1200	101,6	15.000	13.000	8,1	31,7	20	14	44,4	6,35
G-1700	152,4	12.000	10.000	7,2	25,4	19	12,7	38,1	6,35
G-1800		15.000	13.000	8,2	31,7	20	14	44,4	6,35
G-1900		22.000	18.000	12,5	38,1	26	18	50,8	7,94
G-2000	150	12.000	10.000	7,8	28,5	20	14	38,1	6,35
G-2100		15.000	13.000	8,3	31,7	20	14	44,4	6,35
G-2200		20.000	16.000	11,8	31,7	26	18	50,8	6,35
G-2250		22.000	18.000	12,5	38,1	26	18	50,8	7,94
G-2300	152,4	26.000	22.000	18,0	38,1	28	20	50,8	9,52
G-2400		32.000	28.000	23,8	38,1	35	25	63,5	9,52
G-2500		41.000	36.000	28,5	38,1	38	28	76,2	9,52
G-2600	150	26.000	22.000	18,3	38,1	28	20	50,8	9,52
G-2700		32.000	28.000	24,2	38,1	35	25	63,5	9,52
G-2800		41.000	36.000	29,1	38,1	38	28	76,2	9,52

Cadenas "Serie WH"



Cadenas serie WH

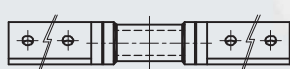
Nº Cadena	Paso (mm)	Carga rotura (kg)	Peso x metro (kg/mt)	Ancho interno W	Espesor placas T	Altura placas H	Diámetro perno ØE	Diámetro buje ØD
W... 78	66,27	13.500	6,00	28,7	6,35	28,58	12,70	22,20
W... 82	78,10	15.800	8,00	31,75	6,35	31,75	14,30	31,00
W... 124	101,60	27.000	12,50	41,30	9,52	38,10	19,05	36,60
W... 111	120,90	27.000	12,50	41,30	9,52	38,10	19,05	36,60
W... 720	152,40	24.400	8.90	28,70	7,94	38,10	19,05	36,60
W... 106	152,40	27.000	10,00	41,30	9,52	38,10	19,05	34.90
W... 110	152,40	22.800	9.40	47,75	9,52	38,10	19,05	31,75
W... 132	153,67	45.000	21,00	70	12,70	50,80	25,40	44,45
W... 150	153,67	56.500	25,00	70	12,70	63,50	25,40	44,45
W... 157	153,67	65.000	29,60	70	15,80	63,50	28,60	44,45
W... 159	155,57	92.450	39,00	70	15,80	76,20	31,75	50,80

Modelos WH - Pernos templados y revenidos

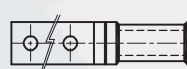
WHX - Pernos templados y revenidos - Diámetro exterior templado por inducción

WSX - Pernos y bujes en acero inoxidable tipo 17-4PH condición 900

Tipos de Accesorios



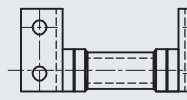
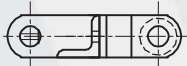
Accesorios tipo "PLA 60°"



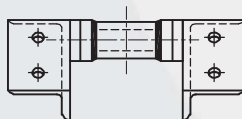
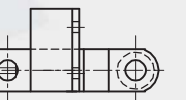
Accesorios tipo "PLA 90°"



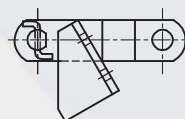
Accesorios tipo "FA"



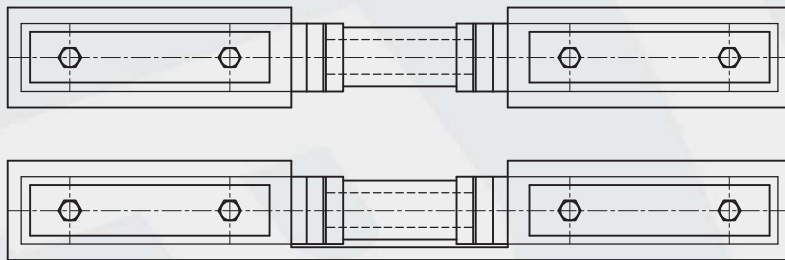
Accesorios tipo "F2" 90°



Accesorios tipo "F2" 60°



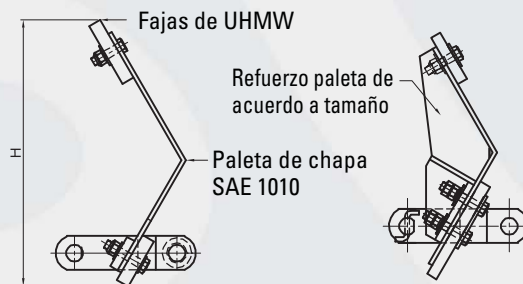
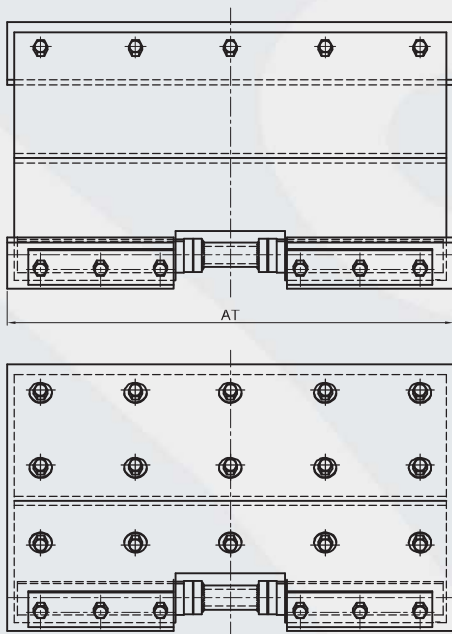
Paletas para transportadores rectos



Paletas partidas

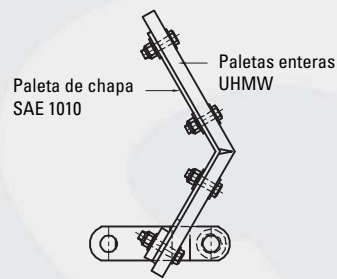
Paletas enteras

Paletas para transportadores inclinados

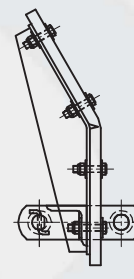


Cadena con accesorio tipo "PLA 60°"
Paletas de chapa y fajas UHMW

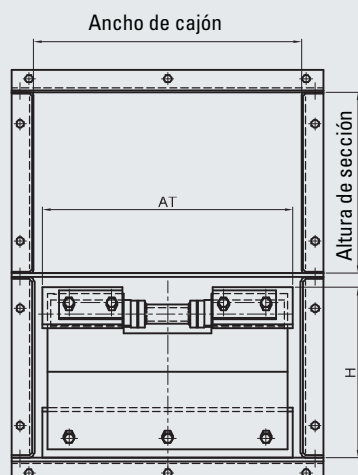
Cadena con accesorio tipo "F2 60°"
Paletas de chapa y fajas de UHMW



Cadena con accesorio tipo "PLA 60°"
Paletas de chapa y UHMW entero

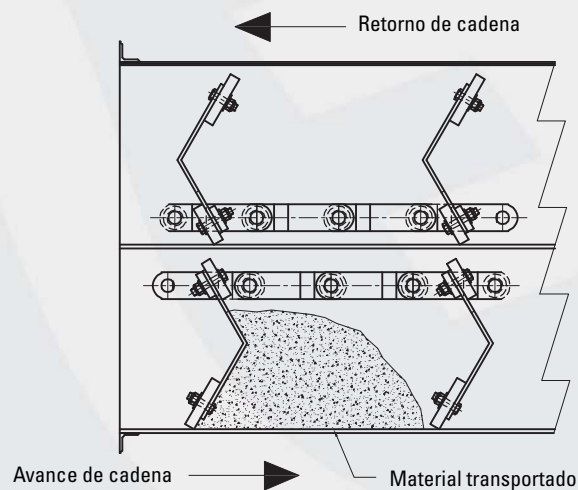


Cadena con accesorio tipo "FA"
Paletas de chapa y UHMW entero

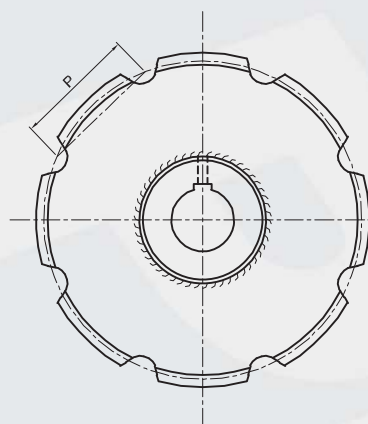


AT = ancho de cajón - 20/30 mm

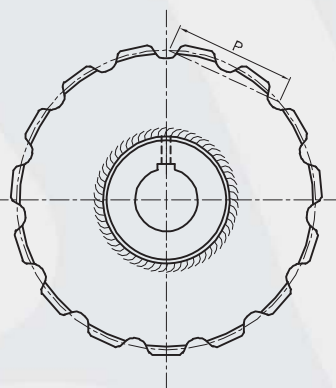
H = altura de sección - 20/30 mm



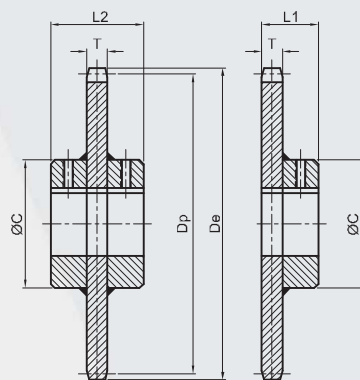
Coronas para cadena de flujo continuo - Serie G, WHG y ACG



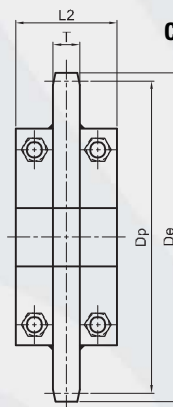
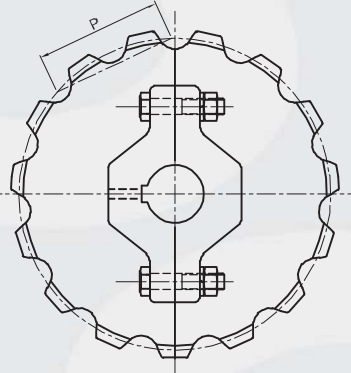
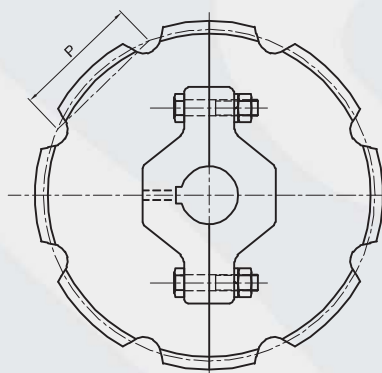
Corona de dientes enteros
Z = 6; 7; 8; 9;....



Corona de dientes intercalados
Z = 6.5; 7.5; 8.5; 9.5;....



Coronas enteras
Cubo a ambos lados Cubo a un lado



Corona bipartida

Diámetros Primitivos (mm)										
Nº de dientes Paso P (mm)	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5
100	200	215,18	230,48	245,86	261,31	276,82	292,38	307,98	323,61	339,26
101,6	203,2	218,62	234,16	249,79	265,49	281,25	297,06	312,90	328,78	344,69
150	300	322,77	345,71	368,79	391,97	415,23	438,57	461,96	485,41	508,90
152,4	304,8	327,94	351,25	374,69	398,24	421,88	445,59	469,36	493,17	517,04
200	400	430,36	460,95	491,72	522,62	553,65	584,76	615,95	647,21	678,53
203,2	406,4	437,25	468,32	499,59	530,98	562,50	594,12	625,81	657,57	689,39

Z: número de dientes

T: espesor de corona = W (ancho interno de cadena) x 0.9

$$Dp: \text{diámetro primitivo} = \frac{\text{Paso}}{\text{Seno } \frac{180^\circ}{Z}}$$

De: diámetro exterior = $Dp + 0.8 \times \text{ØB}$ (bujes de cadena)

ØC = diámetro cubo = Ød (eje de mando) x 2

L1 = maza a un lado = T + 45

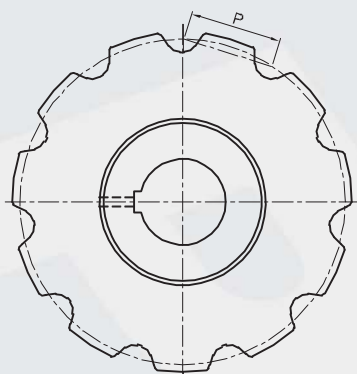
L2 = maza a ambos lados = T + 90

Los materiales a utilizar son chapas SAE 1010 y SAE 1040. Los dientes son cortados a pantógrafo y rebabados.

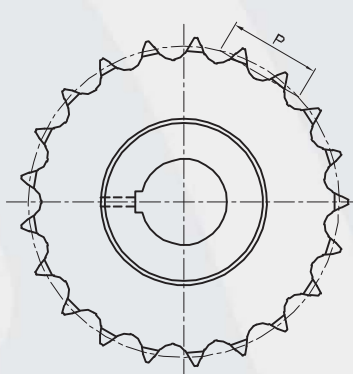
En calidad SAE 1040 pueden templarse por inducción en zona de rodadura. Las coronas pueden ser enteras o bipartidas con cubos soldados.

A pedido dientes mecanizados.

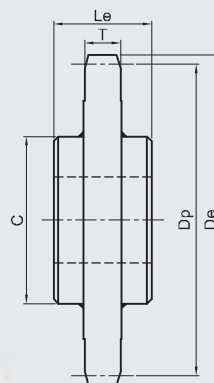
Coronas para cadena de flujo continuo - Serie WH



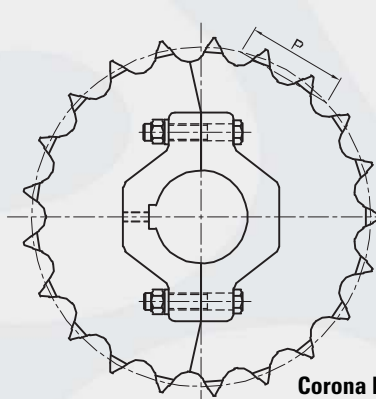
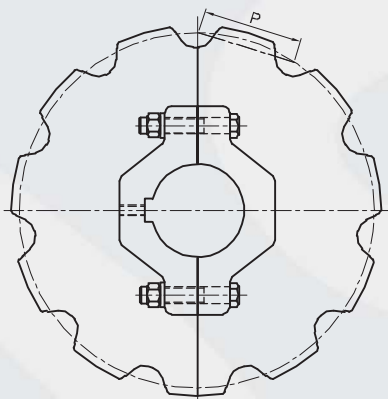
Corona de dientes enteros
Z = 6; 7; 8; 9;....



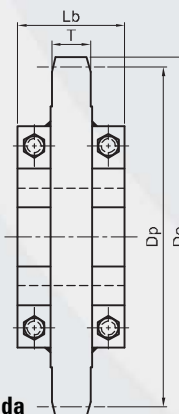
Corona de dientes intercalados
Z = 6,5; 7,5; 8,5; 9,5;....



Coronas enteras
Cubo a ambos lados



Corona bipartida



Diámetros primitivos en mm.											
Nº de dientes Paso P (mm)	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12
66,27	152,74	162,93	173,17	183,45	193,76	204,10	214,45	224,83	235,22	245,63	256,05
78,10	180	192,02	204,09	216,20	228,35	240,53	252,74	264,97	277,21	289,48	301,76
101,6	234,16	249,79	265,49	281,25	297,06	312,90	328,78	344,69	360,63	376,58	392,55
120,9	278,65	297,24	315,93	334,68	353,49	372,34	391,24	410,17	429,13	448,12	467,12
152,4	351,25	374,69	398,24	421,88	445,59	469,36	493,18	517,04	540,94	564,87	588,83
153,67	354,17	377,81	401,56	425,39	449,30	473,27	497,29	521,35	545,45	569,58	593,74
155,57	358,55	382,48	406,52	430,65	454,86	479,12	503,44	527,79	552,19	576,62	601,08

Valores de torque normal sugeridos para bulones SAE J 429

Diámetro bulón	Torque cal. G2 (kgm)	Torque cal. G5 (kgm)	Torque cal. G8 (kgm)
1/2"	6,22	10,37	15,9
5/8"	93	20,75	31,12
3/4"	20,8	34,6	51,17
7/8"	27,8	52,3	81,7
1"	41,5	80,6	123,5
1 1/4"	91,1	108,2	271,6
1 1/2"	146,2	202,1	435,6

Z: Nº de dientes

T: espesor de corona = W (ancho interno de cadena) x 0.9

Dp: diámetro primitivo = $\frac{\text{Paso}}{\text{Sen} \frac{180^\circ}{Z}}$

De: diámetro exterior = Dp + 0.8 x ØB (bujes cadena)

ØC = diámetro cubo = Ød (eje de mando) x 2

Le = T + 90 (para coronas P: 66,27 a 101,6)

Le = T + 100 (para coronas P: 120,9 a 155,57)

Lb = T + 90 (para coronas P: 66,27 a 101,6)

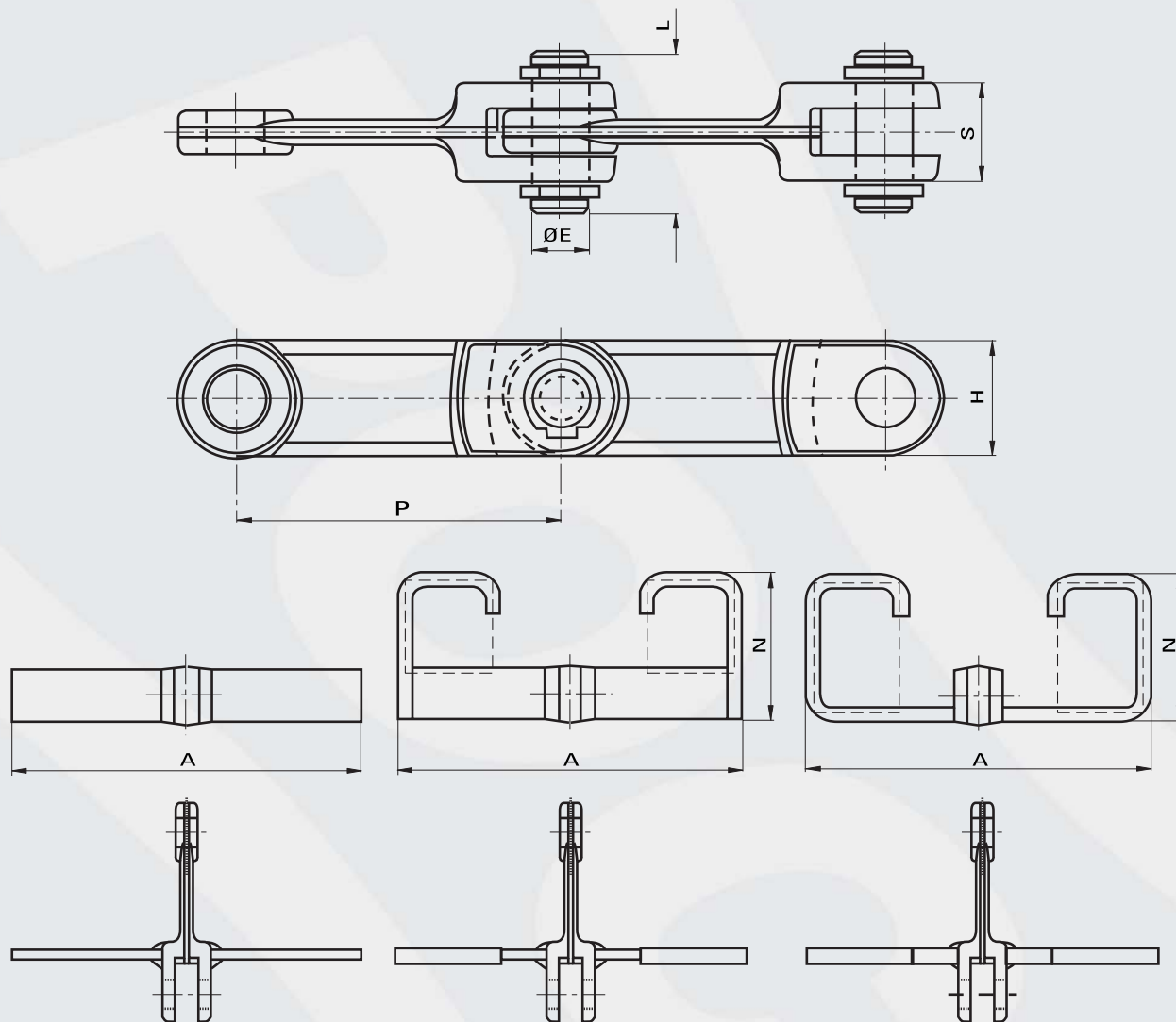
Lb = T + 100 (para coronas P: 120,9 a 152,4)

Lb = T + 128 (para coronas P: 153,67 a 155,57)

Los materiales a utilizar son chapas SAE 1010 y SAE 1040. Los dientes son cortados a patógrafo y rebabados.

En calidad SAE 1040 pueden templarse por inducción en zona de rodadura. Las coronas pueden ser enteras o bipartidas

Eslabones forjados "POCH"



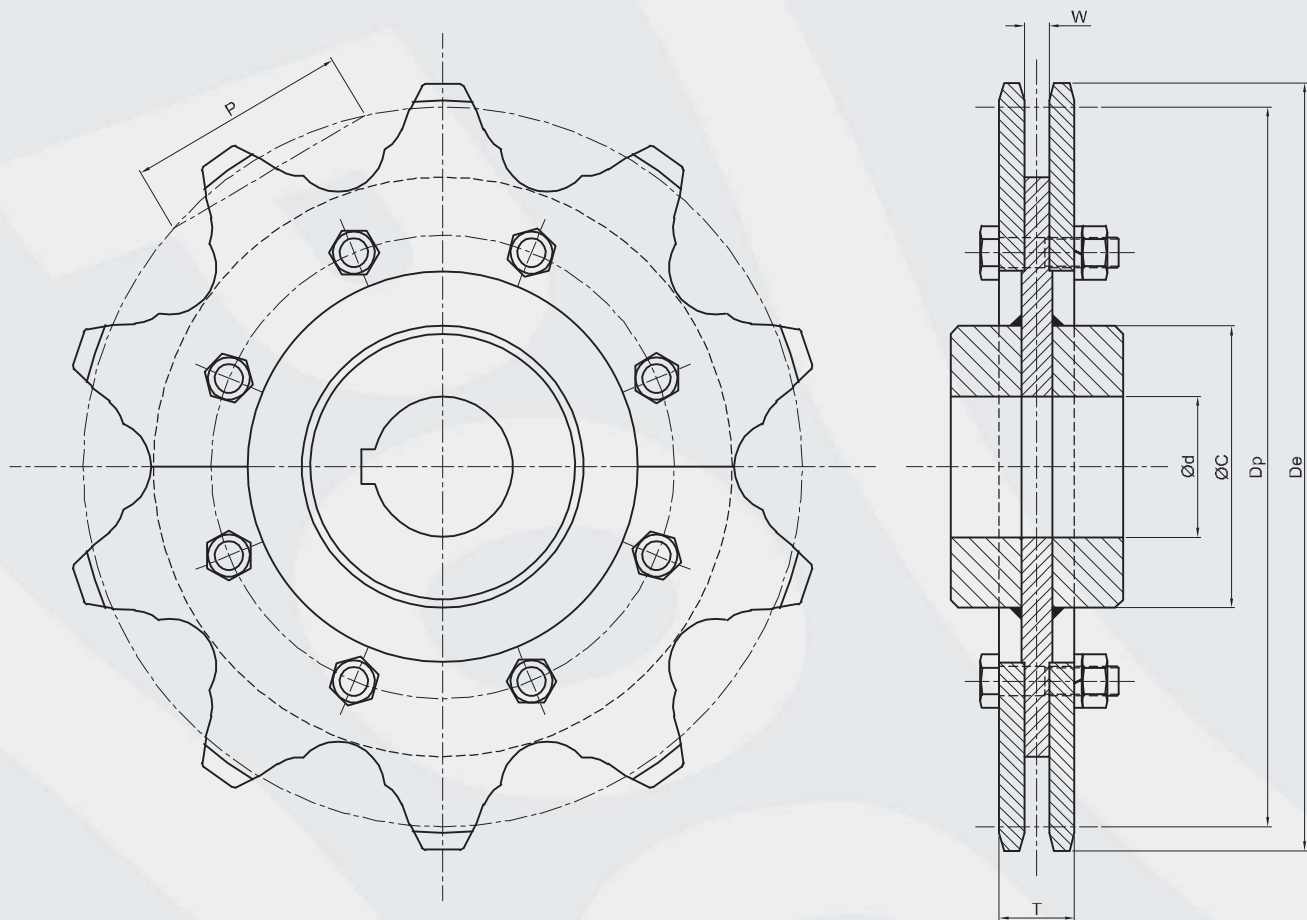
Transportadores rectos

Transportadores tipo "J" ó "Z"

Cadenas forjadas "Poch"							
Eslabón	Paso P (mm)	Carga rotura (kg)	Peso por metro (kg/mt)	Altura eslabón "H" (mm)	Ancho eslabón "S" (mm)	Largo perno "L" (mm)	Diámetro perno "E" (mm)
Poch 102	102	8.000	5	35	27	43	14
Poch 60	152,4	14.000	4,5	38	27	43	14
Poch 142	142	28.000	12	50,8	43	69	25
Poch 142M	142	45.000	8	45	37	54	20
Poch 142H	142	50.000	14	50,8	62	90	25

El ancho A será 30 mm menor que el ancho de la caja de transporte.
La altura N será 30 mm menor que la altura de la caja de transporte.

Engranajes para cadenas forjadas "POCH"



Cadenas forjadas "Poch"									
Eslabón	Paso	Z=8		Z=9		Z=10		W (mm)	T (mm)
	P (mm)	Dp (mm)	De (mm)	Dp (mm)	De (mm)	Dp (mm)	De (mm)		
Poch 102	102	266,54	288	298,23	320	330,08	351	12	31
Poch 60	152,4	398,24	421	445,59	469	493,18	516	12	31
Poch 142	142	371,06	402	415,18	446	459,52	491	16	48
Poch 142M	142	371,06	402	415,18	446	459,52	491	14	40
Poch 142H	142	371,06	402	415,18	446	459,52	491	20	60

Todas las medidas están expresadas en milímetros

Z = número de dientes.

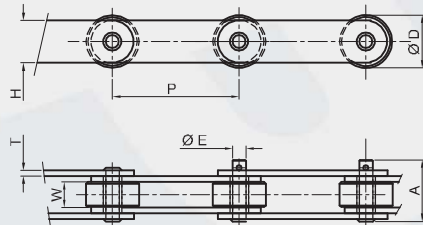
ØC = diámetro cubo.

El agujero puede ser semiterminado o terminado con chavetero estandarizado y prisionero.

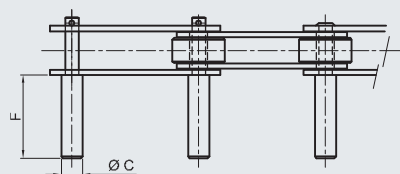
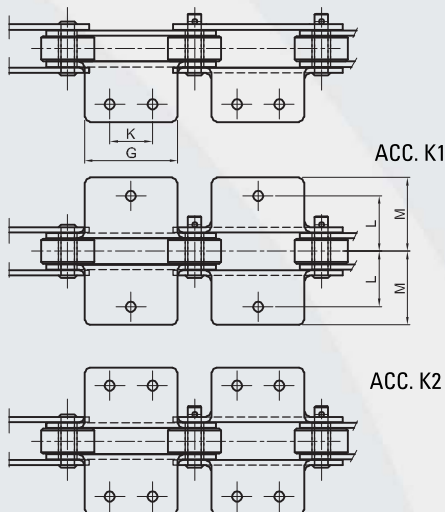
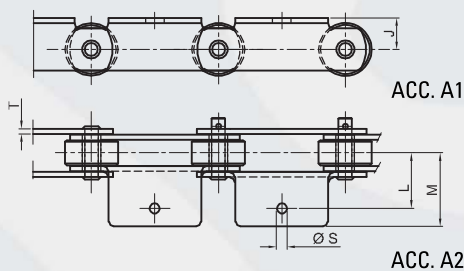
Los materiales a utilizar son chapa en calidad SAE 1010 y SAE 1045.

Cadena a rodillo "Serie S" - Transportadoras a perno sólido

Cadena lisa



Accesorios A, K, D5



Pernos D-5

Cadena tipo	Paso P mm.	Carga de rotura Kg.	Peso por metro	Dimensiones en mm.						
				W	ØD	H	T	ØE	A	B
S2	50,8	1000	3,8	12,7	25	19	3,2	6	32	12,7
S3	76,2		2,8							
SM 3	76,2	2500 3500 y 5000	3,46	15,8	31,7	25,4	3,2	8	36	15,9
SM 4	101,6		2,91							
SM 6	152,4		2,36							
SRM 4	101,6	6000 y 10000	6,63	19	47,6	38,1	4,76	12	50	19
SRM 6	152,4		5,35							
SRM 8	203,2		4,70							
SRMG 6	152,4	12000	17	26	68	50,8	7,9	15,8	70	28,5
SRMG 8	203,2		14,3							

La medida **A** corresponde al largo del perno unión.

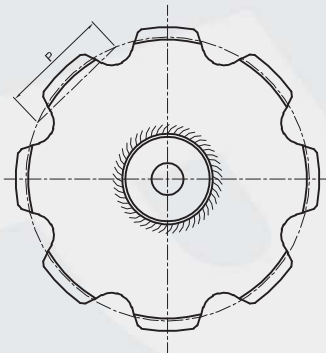
La medida **B** es solamente para cadena de bujes sin rodillo.

Accesorios y pernos D5 para cadena tipo "Serie S"

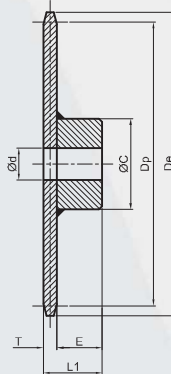
Cadena tipo	J (mm)	S (mm)	K (mm)	G (mm)	M (mm)	L (mm)	T (mm)	Tipo de accesorio	Perno D5	
									F	ØC
S3	23	8	25	52	31	22	3,2	Matrizado	30	8
SM 3	19	6,5	25,4	56	44,4	33,5	3,2		50	12,7
SM 4		9,8	32	64						
SM 6			56	86						
SRM 4	35	11	32	54	59	44	4,7		55	15,8
SRM 6			56	86						
SRM 8			88	120						
SRMG 6	45	14	56	82	86	54	7,9	Soldado	60	19
SRMG 8			88	120						

Perno D-5: se pueden construir a medida con diámetros y largos sobre pedido.

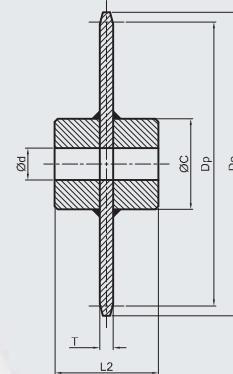
Corona para cadenas a rodillo "Serie S" - Transportadoras a perno sólido



Cubo a un lado



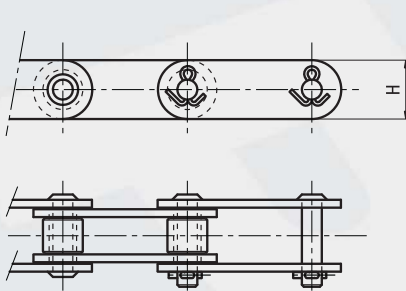
Cubo a ambos lados



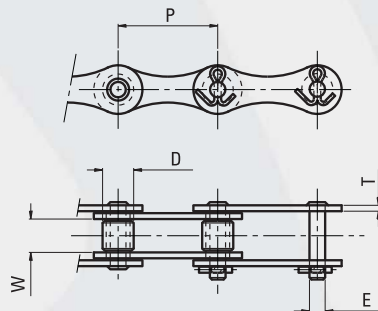
Cadena Tipo	Paso P mm.	N° de dientes	Diámetro primitivo Dp. mm.	Diámetro exterior De. mm.	Diámetro cubo C mm.	Diámetro eje máx. D mm.	T mm.	E mm.	L1 mm.	L2 mm.
S 2	50.8	8	132,7	153	60	20	11	30	41	51
		12	196,2	216	70	35		35	46	57
		16	260,4	280	80	40		35	46	57
		24	389,2	409	90	45		50	61	76
S 3	76.2	8	199,1	219	90	45	11	30	46	57
		12	294,4	314	90	45		35	46	57
		16	390,5	410	100	50		50	61	76
		24	583,8	603	100	50		50	61	76
SM 3	76.2	8	199,1	224	90	45	14	31	45	56
		12	294,4	320	120	60		46	60	75
		16	390,5	416	130	65		56	70	87
		24	583,8	609	130	65		56	70	87
SM 4	101.6	8	265,5	291	90	45	14	33	47	59
		12	392,5	418	100	50		48	61	76
		16	520,7	546	100	50		68	82	102
		24	778,4	804	110	55		73	87	109
SM 6	152.4	8	398,2	423	130	65	14	56	70	87
		12	588,8	614	130	65		56	70	87
		16	781,1	806	140	70		67	81	101
		24	1167,6	1193	150	75		67	81	101
SRM 4	101.6	8	265,5	294	120	60	17	41	58	72
		12	392,5	421	130	65		51	68	85
		16	520,7	549	150	75		66	83	104
		24	778,4	807	160	80		72	89	112
SRM 6	152.4	8	398,2	427	130	65	17	51	68	85
		12	588,8	617	140	70		66	83	104
		16	781,1	810	160	80		72	89	112
		24	1167,6	1196	180	90		82	99	124
SRM 8	203.2	8	530,9	559	150	75	17	72	89	112
		12	785,1	814	160	80		76	93	116
		16	1041,5	1070	180	90		82	99	124
		24	1556,7	1582	190	95		92	109	136
SRMG 6	152.4	8	398,2	439	180	80	23	69	92	115
		12	588,8	630	180	90		79	102	127
		16	781,1	822	200	100		89	112	140
		24	1167,6	1208	200	100		89	112	140
SRMG 8	203.2	8	530,9	572	180	90	23	79	102	127
		12	785,1	826	200	100		89	112	140
		16	1041,5	1082	200	100		89	112	140
		24	1556,7	1597	200	100		89	112	140

Los materiales a utilizar son chapa SAE 1010 y SAE 1040. Los dientes son cortados a pantógrafo digital y rebabados.
En calidad SAE 1040, pueden templarse por inducción en zona de rodadura. Los cubos son soldados.

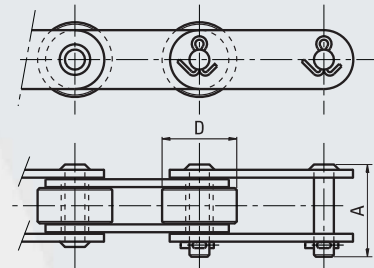
Cadenas a rodillo norma ANSI B29.4



Rodillo interior paso
alargado placa recta
C 2050 - C 2060H - C 2080H
C 2100H - C 2120H



Rodillo interior paso
alargado placa curva
A 2040 - A 2050

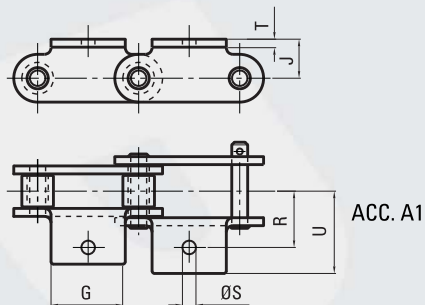


Rodillo exterior
transportadora
A 2042 - A 2052 - C 2052
C 2062H - C 2082H
C 2102H - C 2122H

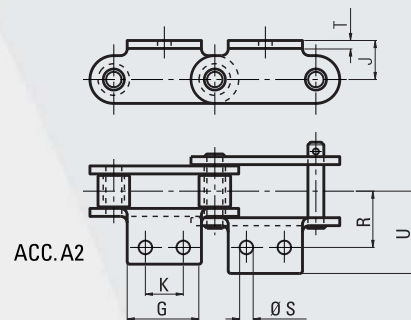
Cadena Tipo	Paso P mm.	Carga de rotura Kg.	Peso por metro kg/mt	Dimensiones en mm.					
				W	ØD	H	T	ØE	A
A 2040	25,4	1400	0,5	7,9	7,9	12,4	1,5	4	20
A 2042					15,8				
A 2050	31,7	2500	0,7	9,5	10,1	15	2	5,08	23,5
A 2052			0,8		19,05				
C 2050			0,8		10,1				
C 2052			1,4		19,05				
C 2060H	38,1	3600	1,5	12,7	11,9	18	3	6	32
C 2062H			2,2		22,2				
C 2080H	50,8	6500	2,8	15,8	15,8	25	4	7,94	41
C 2082H			3,7		28,6				
C 2100H	63,5	10500	4	19,05	19,05	29,5	4,7	9,5	47,5
C 2102H			6,3		39,65				
C 2120H	76,2	15500	5,6	25,4	22,2	38,1	6,35	11,1	65
C 2122H			9		44,3				

Accesorios para cadenas a rodillo normalizadas

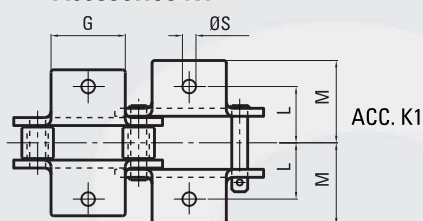
Accesorios A1



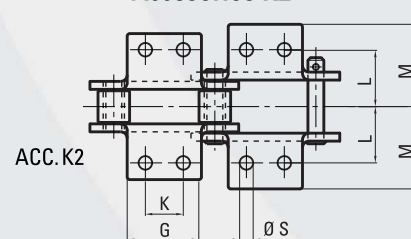
Accesorios A2



Accesorios K1



Accesorios K2

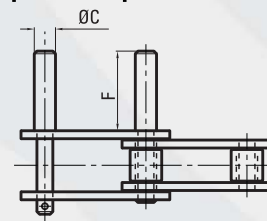


Cadena N°	R	U	G	K	J	T	S	L	M
C 2042	12,7	19,1	19	9,5	9,52	1,5	3,5	12,7	19,1
C 2050 - C 2052	15,8	24,2	25,4	11,9	11,2	2	5	15,8	24,2
C 2060H - C 2062H	21,4	30	$\frac{23}{23}$	14,3	14,7	3	5	21,4	30
C 2080H - C 2082H	27,8	39,5	38	19	19	4	6,5	27,8	39,5
C 2100H - C 2102H	33,3	49,2	47,5	23,8	23,5	4,7	8	33,3	49,2
C 2120H - C 2122H	39,7	60	56	28,8	27,8	6,35	10	39,7	60

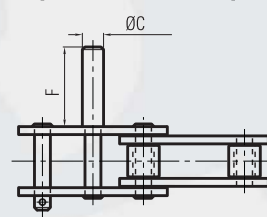
Perno D-5: Se pueden construir a medida con diámetros y largos sobre pedido.

Cadena N°	G	T	B	C	A	ØS1	ØS2	ØC	F
C 2042	19	1,5	13,5	19,5	10	3,5	3,5	4,7	15
C 2050 - C2052	25,4	2	15,9	24,6	11,9	5	5	6	20
C 2060H - C 2062H	$\frac{23}{28}$	3	19	30	16,2	5	5	8	30
C 2080H - C 2082H	38	4	25,4	39,7	20,4	6,5	6,5	11	35
C 2100H - C 2102H	47,5	4,7	31,8	50	24,2	8	8	12,7	40
C 2120H - C 2122H	57	6,35	33,3	59	36,3	11	11	14	40

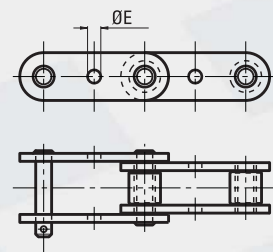
Accesorio perno D5 posición normal



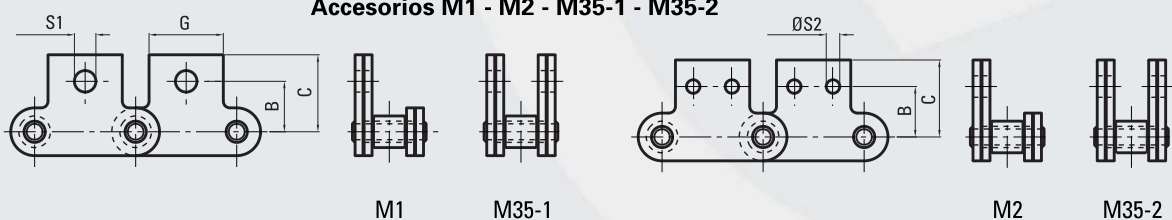
Accesorio perno D5 centro placa



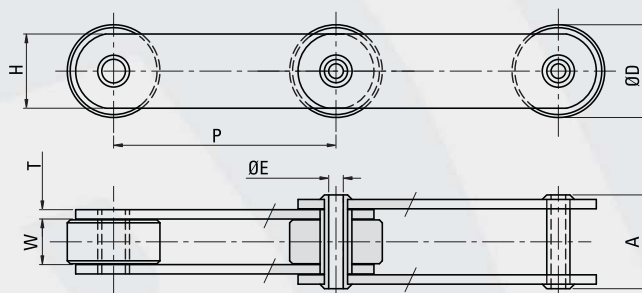
C 2050 - C 2060 c/placas perforadas



Accesorios M1 - M2 - M35-1 - M35-2

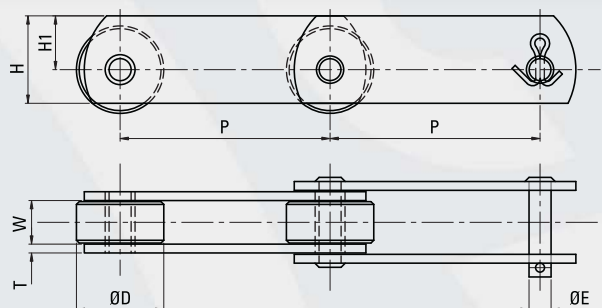


Cadenas a rodillos serie PH transportadoras "Perno hueco"



Cadenas serie PH									
N° Cadena	Paso P (mm)	Carga de rotura (kg)	Peso por metro (kg/mt)	Ancho interno W (mm)	Altura placas H (mm)	Espesor placas T (mm)	Largo perno A (mm)	Diámetro agujero perno ØE (mm)	Diámetro rodillo ØD (mm)
1,5 PH	38,1	1200	1,5	12,7	19	3,2	30	5	25,4
2 PH	50,8		1,8						
3 PH	76,2		2,2						
20 PH	50,8	2700	2,6	15,8	25,4	4,76	40	8,2	31,7
30 PH	76,2		3					9,7	
40 PH	101,6		3,5						
300 PH	76,2	5.300	5	19	38,1	4,76	44	13,2	47,6
400 PH	101,6		6						
600 PH	152,4		7						
4000 PH	101,6	10.000	11	25,4	50,8	7,9	65	19,3	68
6000 PH	152,4		13,5						

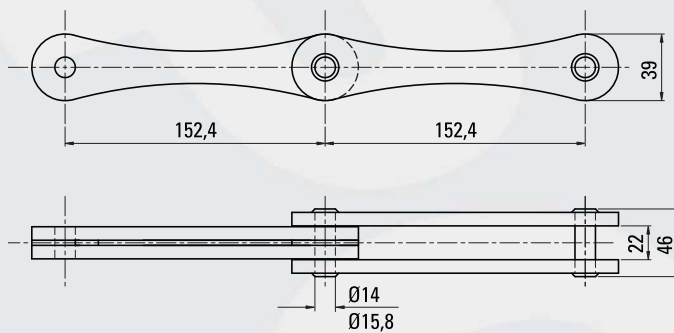
Cadenas de centros desplazados "Serie CD"



Cadenas Serie CD										
N° Cadena	Paso P (mm)	Carga rotura (kg)	Peso x Metro (kg/mt)	Ancho interno W (mm)	Altura placas H (mm)	Espesor placas T (mm)	Largo perno A (mm)	Diámetro perno ØD (mm)	Diámetro Rodillo ØE (mm)	H1
CD 2	50,8	3.000	2	15,8	31,7	3,2	36	8	31,7	19,5
CD 3	76,2		3							
CD 4	101,6	6.000	6,6	19	50,8	4,7	50	12,7	47,6	31,7
CD6	152,4		9,9							
CD 60	152,4	18.000	17	34,9	63,5	7,9	81	19	63,5	38,1
CD 80	203,2		23							

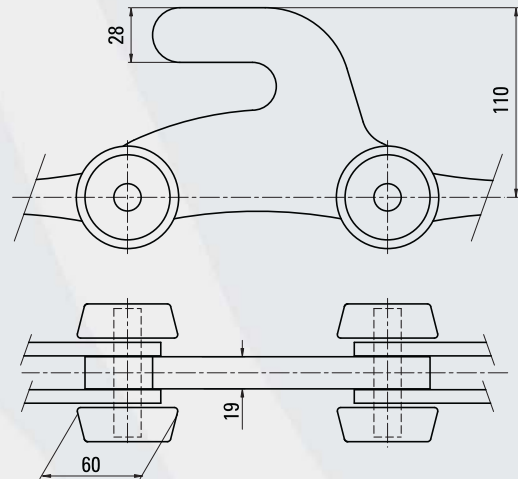
Cadena tipo Ice.Chain

Cadena lisa

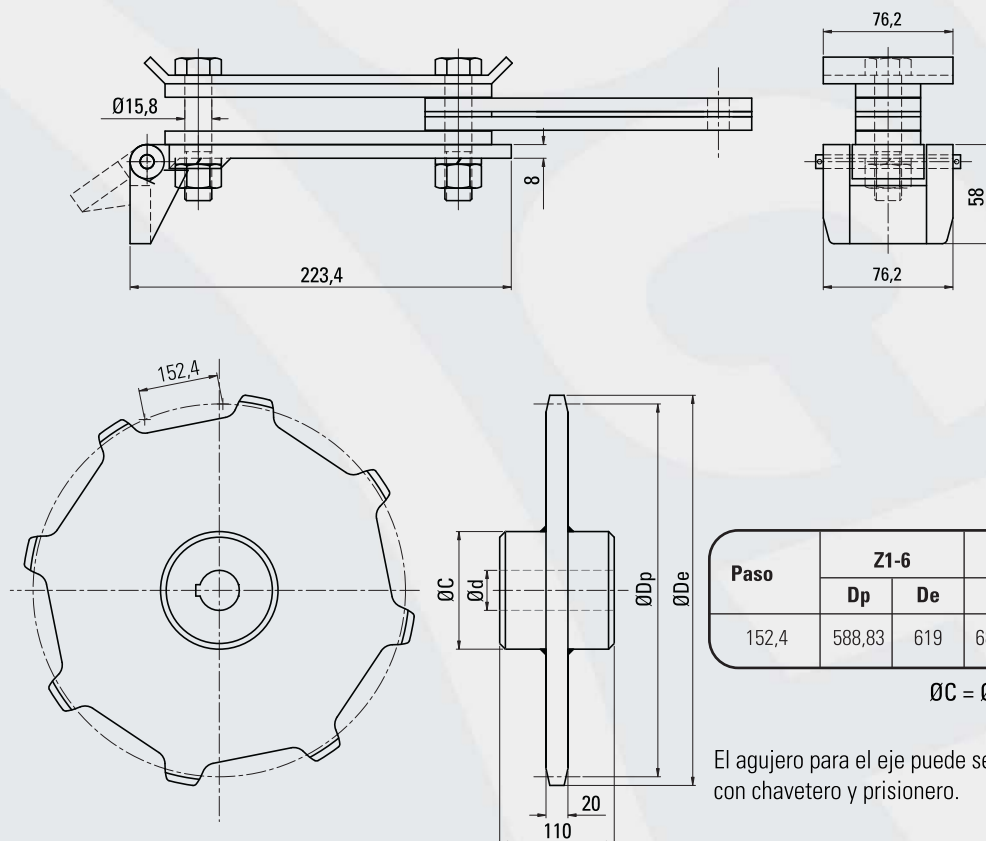


Carga de rotura: 20.000 Kgs.

Cadena con accesorio empujador



Cadena Ice - Chain con accesorio basculante



Paso	Z1-6		Z1-7		Z1-8	
	Dp	De	Dp	De	Dp	De
152,4	588,83	619	684,85	715	781,18	811

$$\text{ØC} = \text{Ød} \times 2$$

El agujero para el eje puede ser semiterminado o terminado con chavetero y prisionero.

Los materiales a utilizar son: SAE 1010 ó SAE 1040.
Dientes cortados a pantógrafo y rebabados.

En SAE 1040 los dientes pueden templarse por inducción.

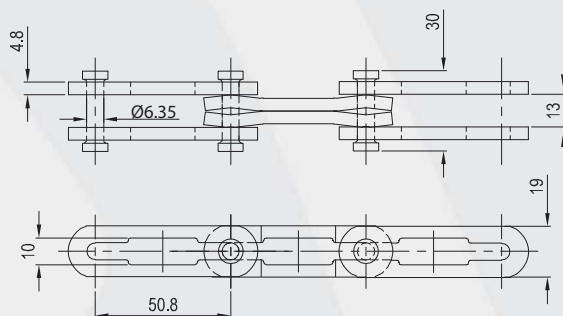
Z1 = N° de dientes efectivos.

Para el cálculo del diámetro primitivo (Dp) se usa $Z = 2 \times Z1$.

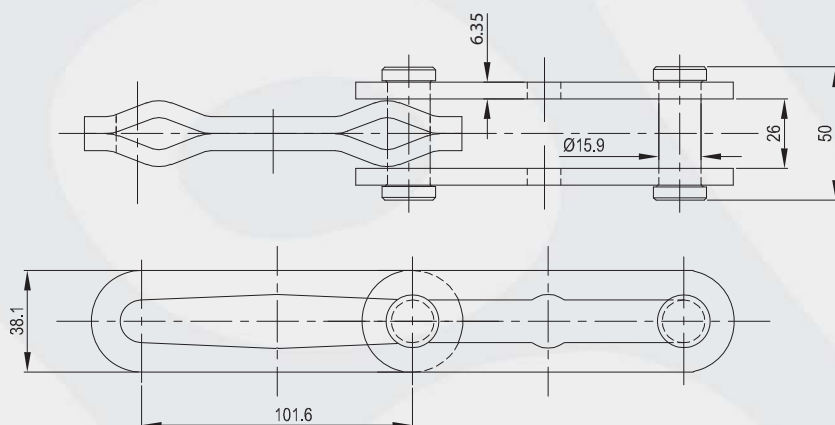
$$Dp = \frac{\text{pasos}}{\text{seno}\left(\frac{180}{2.Z}\right)}$$

Cadena para equipos aéreos-subterráneos. Serie P

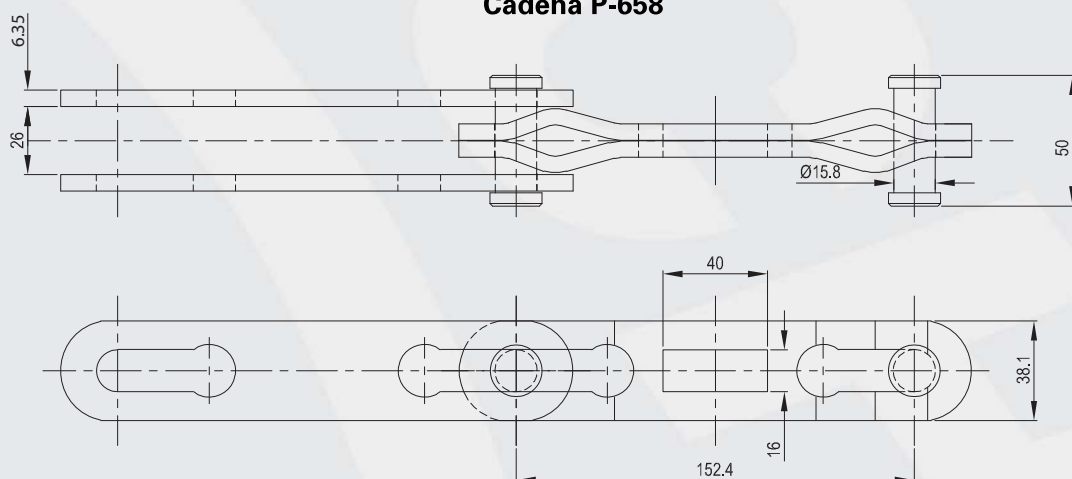
Cadena P-229



Cadena P-458



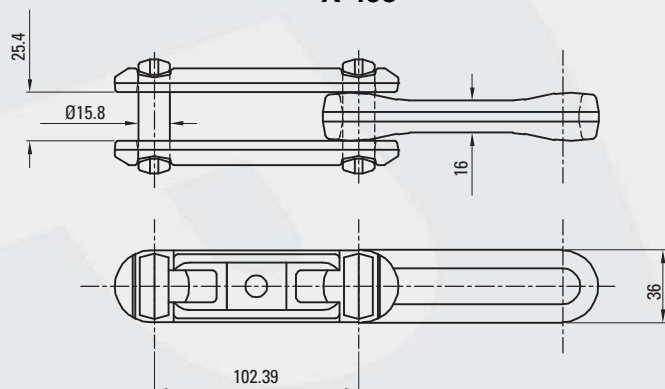
Cadena P-658



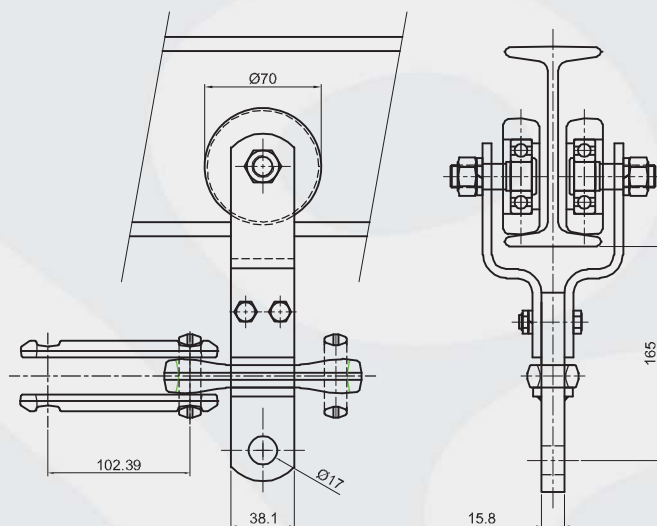
Cadena N°	Paso P mm.	Carga de rotura kg.	Peso por metro kg.
P-229	50,8	2.500	1.6
P-458	101,6	11.000	4
		15.000	
P-658	152,4	11.000	4
		15.000	

Cadena para equipos aéreos subterráneos - Serie X

X-458



Cadena N°	Paso P mm.	Carga de rotura Kg.	Peso por metro kg.
X-458	102,39	21.700	4,76



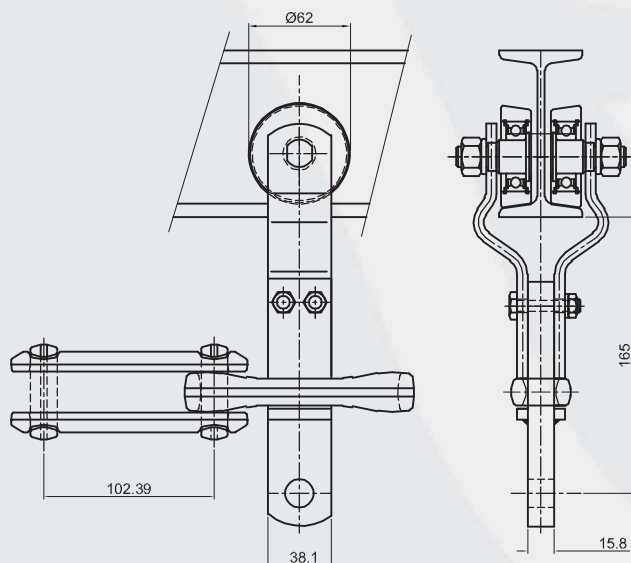
Trolley para perfil IPN 140

Carga aproximada: 250 kg.

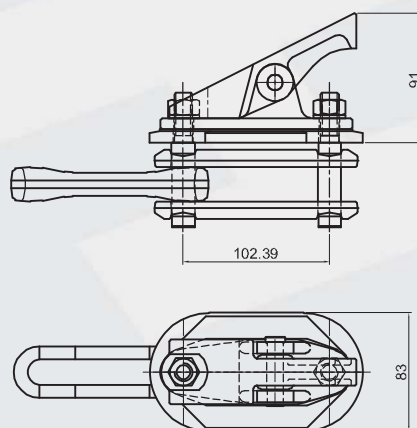
A pedido se pueden fabricar para más carga

Trolley para perfil IPN 100

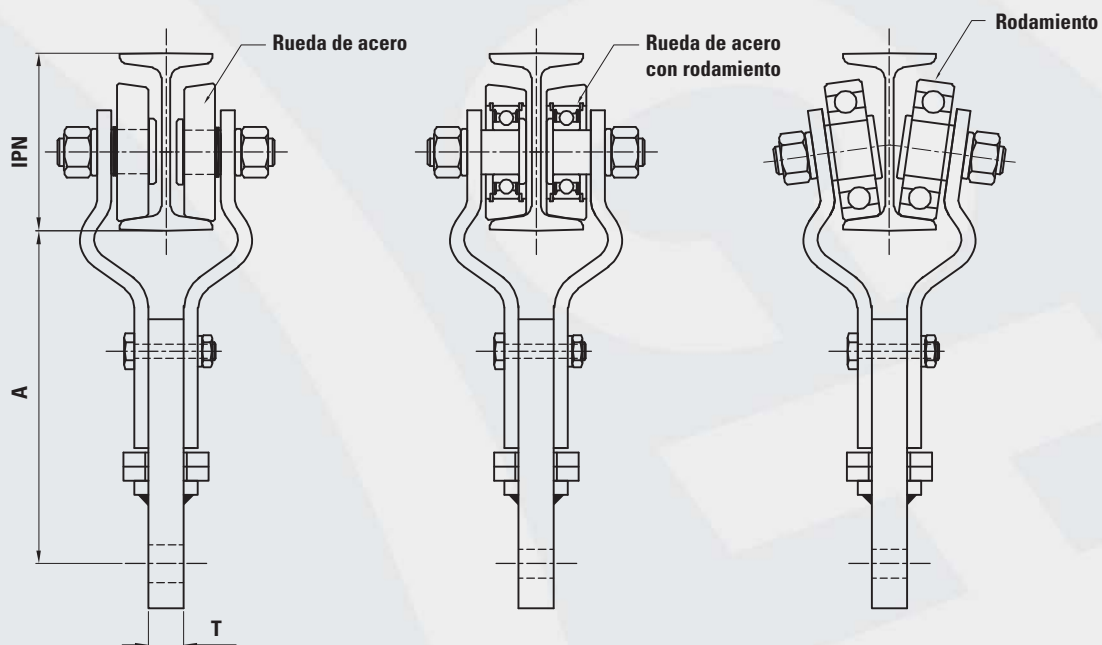
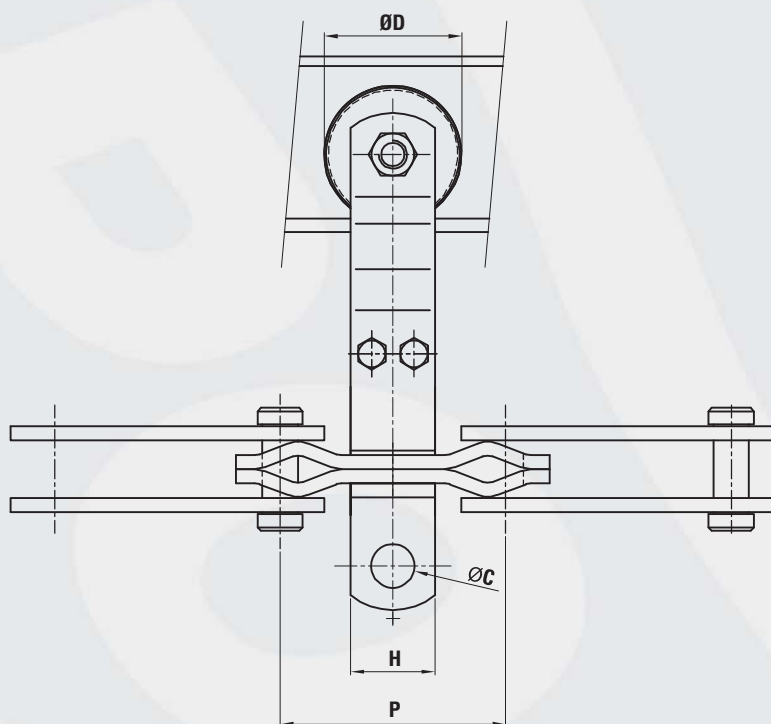
Carga aproximada: 200 kg.



Accesorio empujador

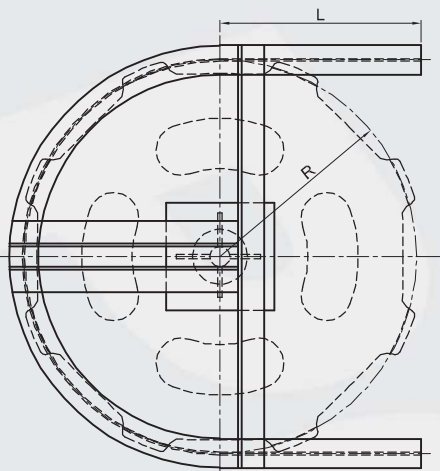


Trolleys para cadena serie P

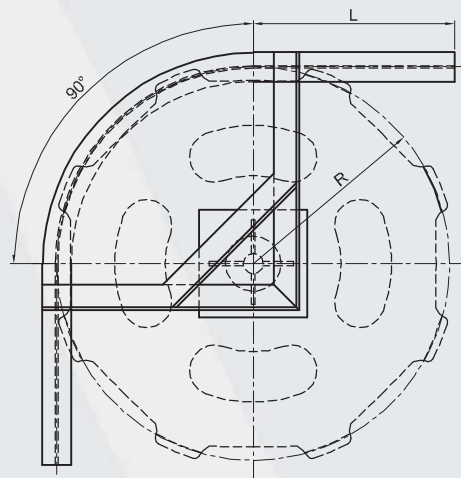


Cadena Tipo	P (mm)	IPN N°	A (mm)	D (mm)	H (mm)	C (mm)	T (mm)	Carga max. en trolley Kg.
P-229	50.8	8	150	47	25.4	10	9.5	50
P-458	101.6	10	166	62	38.1	17	15.8	200
P-658	152.4							

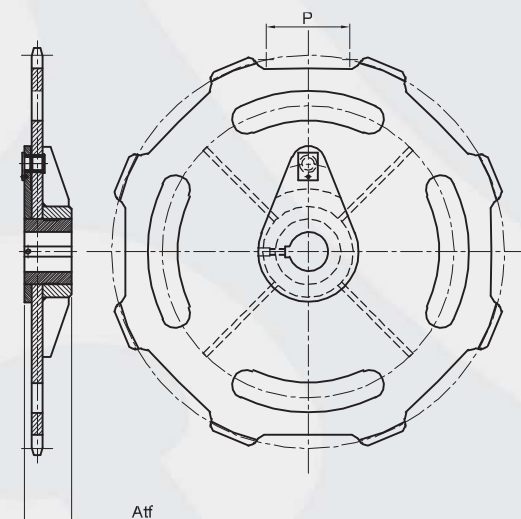
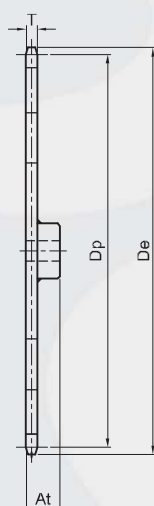
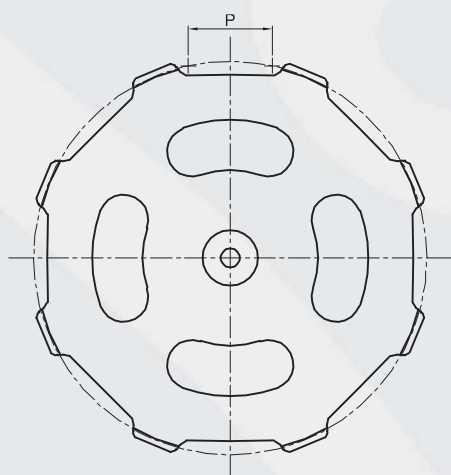
Curvas con ruedas dentadas conducidas



Corona estandar



Corona con fusible mecánico



Cadena	Paso "P"	N° de dientes efectivos=Z1	Diámetro Primitivo "Dp"	Diámetro Exterior "De"	T mm	At mm	Atf mm	R mm	L mm
P-229	50,8	20	647,47	663	16	60	86	323,7	335
		22	712,09	727	16	60	86	356	365
		24	776,72	792	16	60	86	388,4	400
		26	841,36	857	16	60	86	420,7	430
		28	906	921	16	60	86	453	465
P-458	101,6	8	520,78	551	22	67	86	260,4	275
		10	649,47	680	22	67	86	324,7	335
		12	778,39	809	22	67	86	389,2	400
		14	907,43	938	22	67	86	453,7	465
		16	1036,55	1067	22	67	86	518,3	530
P-658	152,4	6	588,83	619	22	67	86	294,4	315
		8	781,18	812	22	67	86	390,6	410
		10	974,21	1005	22	67	86	487,1	500
		12	1167,58	1198	22	67	86	583,8	595

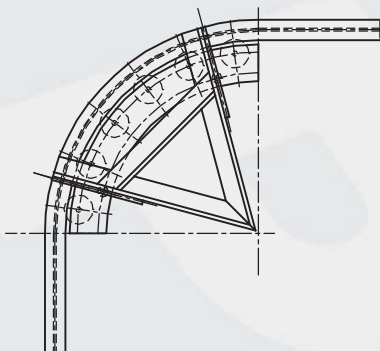
El agujero para el eje puede ser semiterminado o terminado con chavetero y prisionero.

Los materiales a utilizar son: SAE 1010 ó SAE 1040. Dientes cortados a pantógrafo y rebabados.

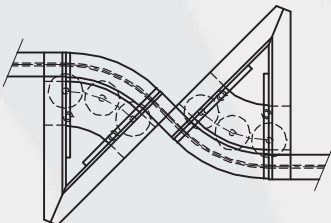
En SAE 1040 los dientes pueden templarse por inducción.

Curvas de rodillo

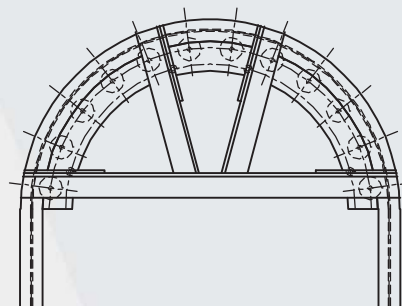
Curva 90°



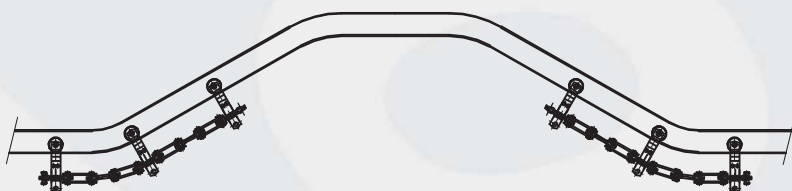
Curva y contracurva



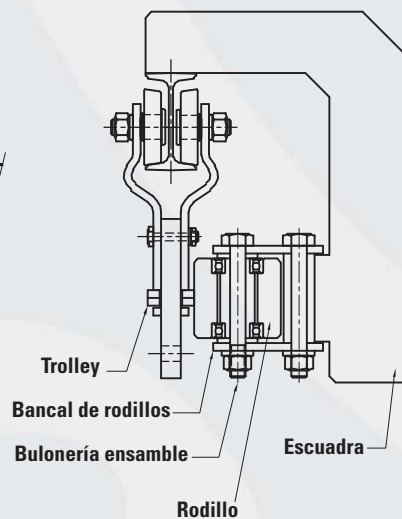
Curva 180°



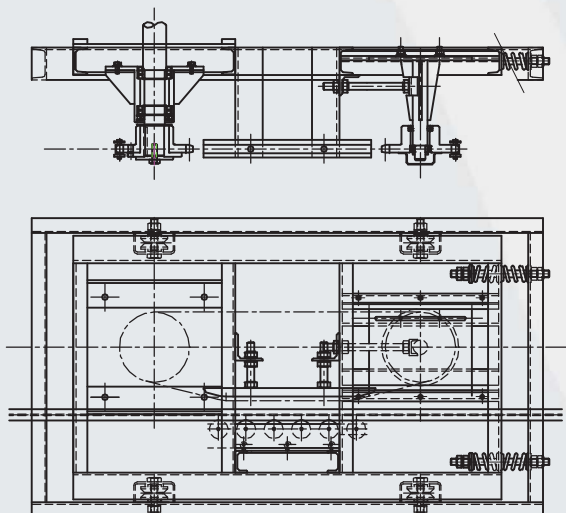
Curva subida y bajada



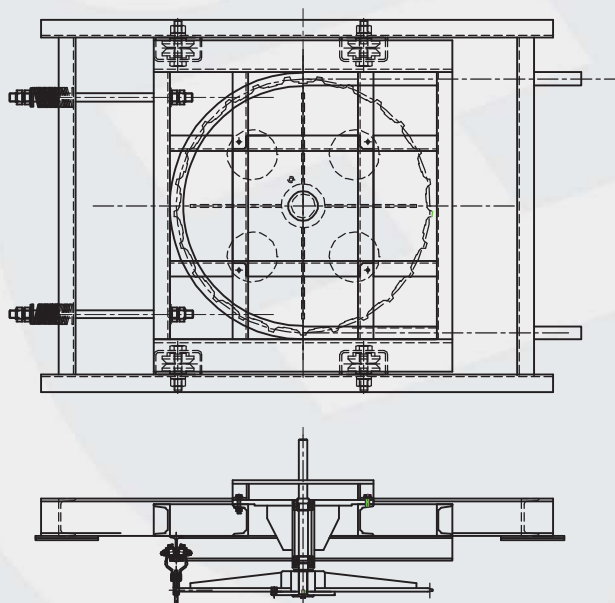
Sección de curva



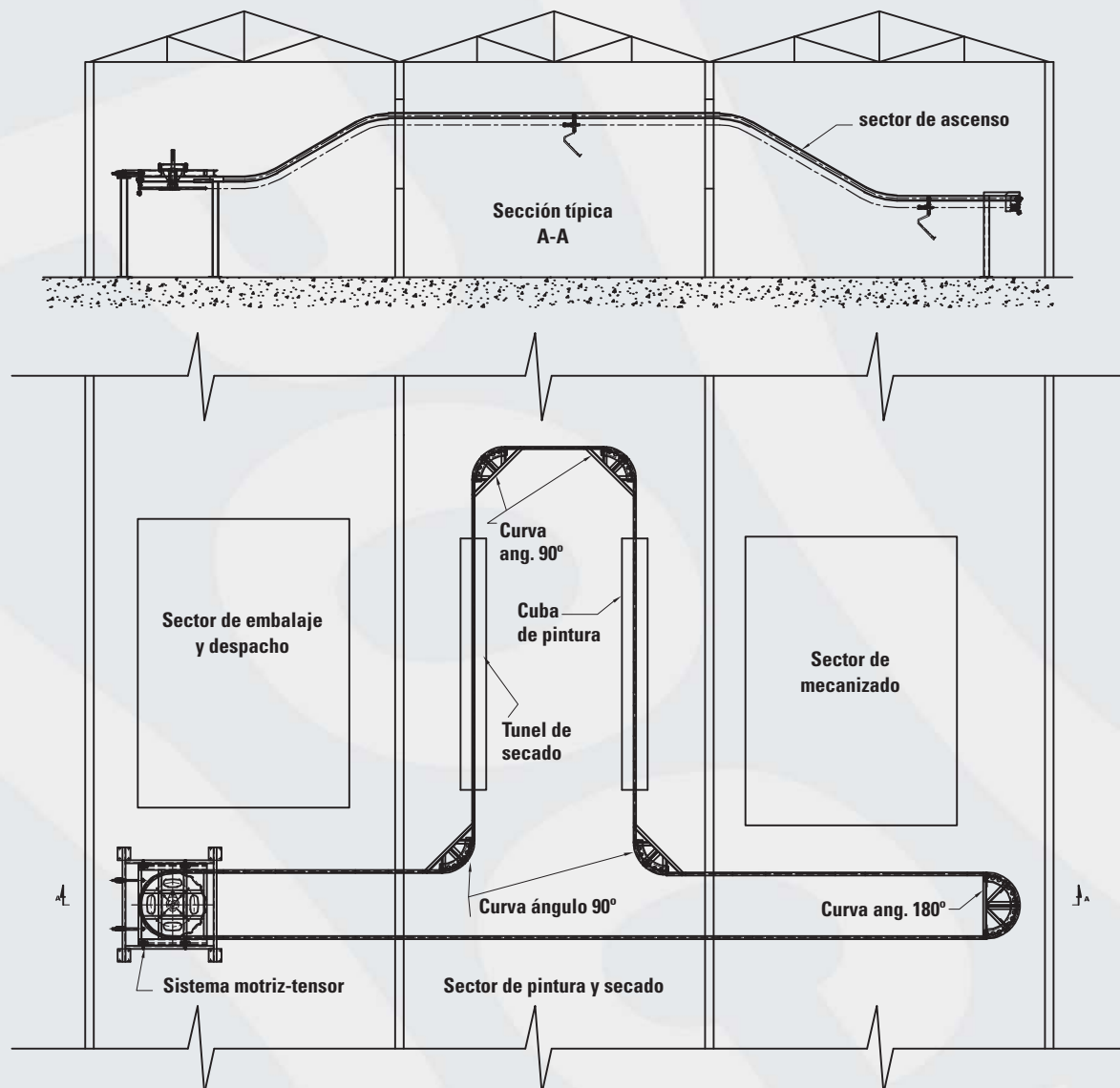
Sistema motoriz a cadena
Cadenas serie X



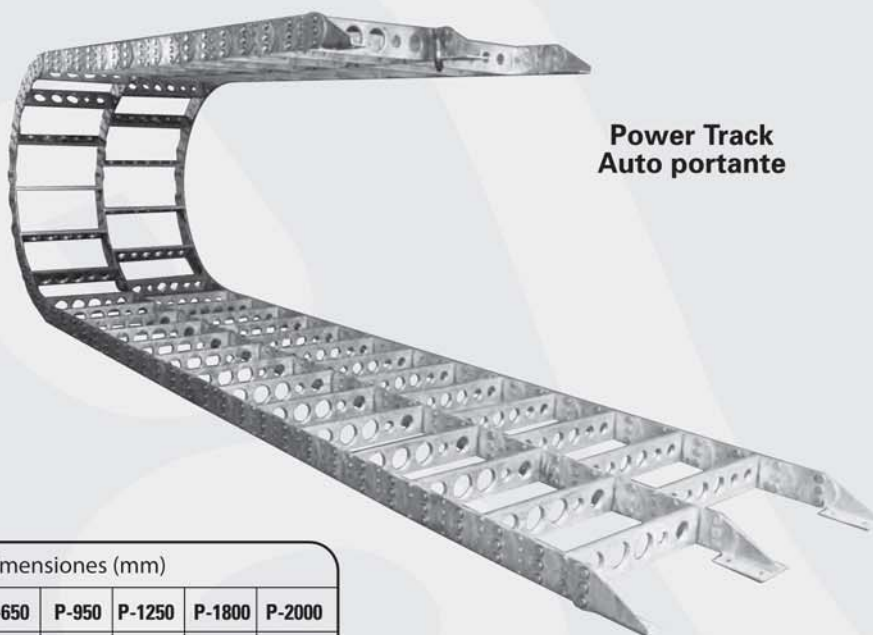
Motriz - tensor para cadenas
Serie P y X



Transportador aéreo para sistema de pintura y embalaje

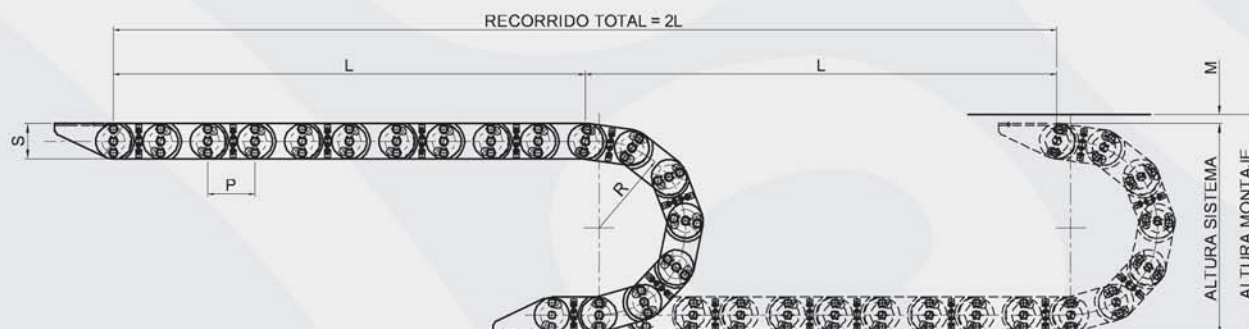


Sistema porta cables y mangueras en movimiento continuo



**Power Track
Auto portante**

Dimensiones (mm)					
Modelo	P-650	P-950	P-1250	P-1800	P-2000
Alto de placa "S"	45	68	95	140	140
Paso "P"	65	95	125	180	200



Altura sistema: 2 radios + S.

Altura montaje libre: 2 radios + S + M.

M: Variación aproximada 10 mm por metro de sistema.

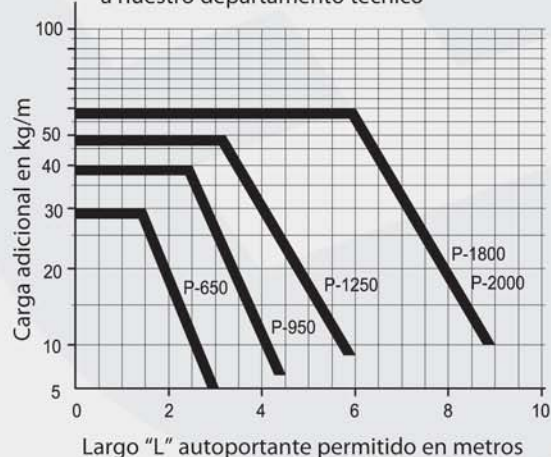
Altura de fijación: deberá ser 20 mm superior a la altura del sistema.

Los sistemas Power Track son provistos totalmente galvanizados y con travesaño de aluminio.

Verificar antes de la selección del radio de curvatura del sistema los radios mínimos de doblado de los cables y mangueras indicados por sus fabricantes.

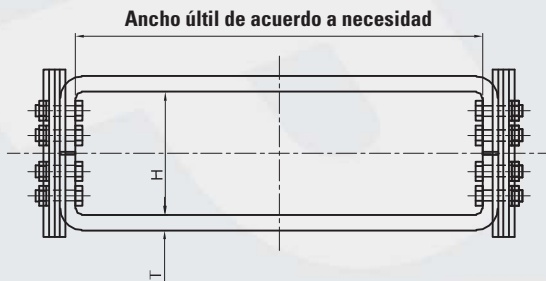
Modelo	Tabla de radios estandar (Medidas en mm)									
P-650	75	95	115	125	135	145	155	175	200	300
P-950	125	140	170	200	260	290	320	350	410	-
P-1250	145	200	220	260	300	340	380	420	460	500
P-1800	265	320	375	435	490	720	890	1175	1405	-
P-2000	641	Consultar a nuestro departamento técnico								

Por largos y cargas superiores consultar a nuestro departamento técnico

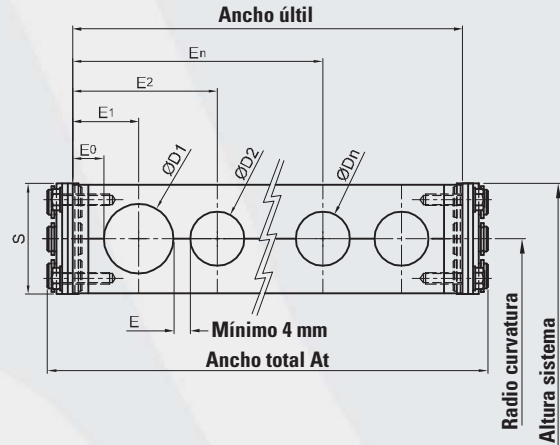


Travesaño para cadenas portacables y mangueras

Travesaño bipartido de planchuela



Travesaño bipartido de aluminio



Modelo	P-650	P-950	P-1250	P-1800	P-2000
Ancho útil	70 a 400	70 a 600	130 a 800	180 a 1000	200 a 1200
Diámetro máximo D	30	50	75	110	110
Ancho total At	$\Sigma D + \Sigma E + 35$	$\Sigma D + \Sigma E + 43$	$\Sigma D + \Sigma E + 48$	$\Sigma D + \Sigma E + 59$	$\Sigma D + \Sigma E + 74$

Construido de aluminio y colocado en el sistema paso por medio.

Para el dimensionamiento de los diámetros perforados tomar un 10 % más que el diámetro del conducto o manguera.

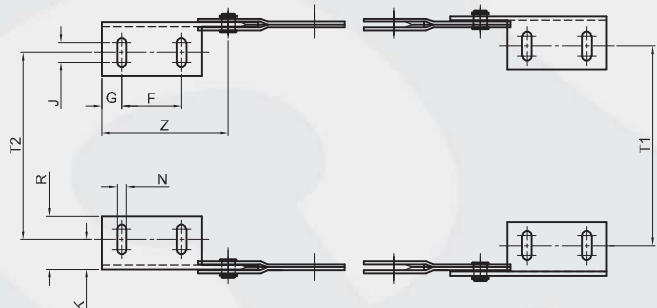
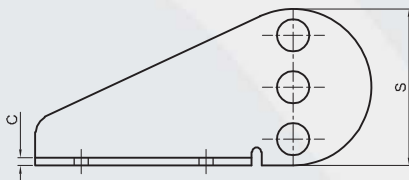
El ancho total será determinado individualmente de acuerdo con la carga permitida.

Construcción especial a pedido.

Extremo de fijación

Se provee colocados en ambos extremos del sistema según el dibujo.

Si es necesario se colocan las fijaciones hacia afuera

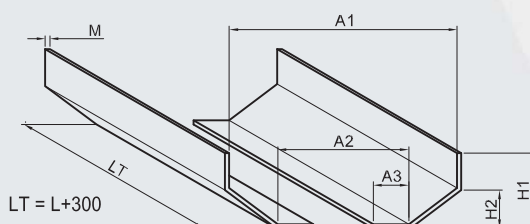


Modelo	T1	T2	C	F	G	J	K	N	R	S	Z
P-650	Ancho total - 37	Ancho total - 43	3	45	15	5	17	6.5	30	45	95
P-950	Ancho total - 63	Ancho total - 71	4	65	20	10	30	8.5	55	68	125
P-1250	Ancho total - 64	Ancho total - 74	5	80	25	10	30	10.5	55	94	155
P-1800	Ancho total - 77	Ancho total - 88	5	115	30	10	32.5	13	60	140	210
P-2000	Ancho total - 84	Ancho total - 84	10	90	25	70	65	18	120	140	220

Accesorio

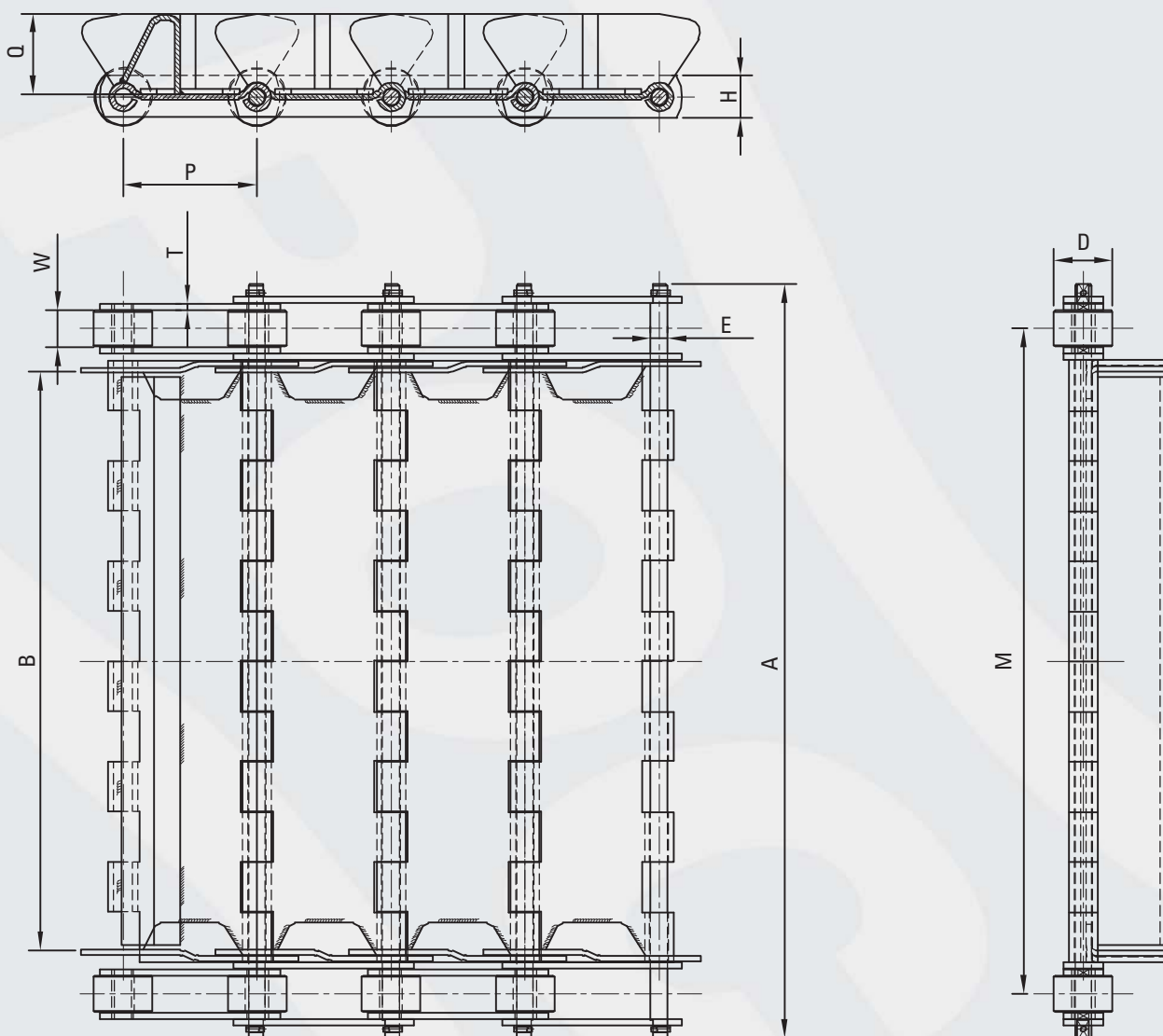
Caja de guía

Es necesario cuando el sistema no apoya sobre una superficie plana



Modelo	A1	A2	A3	H1	H2	M
P-650	Ancho total + 35	Ancho total + 15	3	45	15	3
P-950	Ancho total + 60	Ancho total + 20	4	65	20	3
P-1250	Ancho total + 65	Ancho total + 25	5	80	25	3
P-1800	Ancho total + 70	Ancho total + 30	5	115	50	3
P-2000	Ancho total + 75	Ancho total + 30	10	90	60	3

Cadenas para extractores de virutas y materiales a granel



Ancho útil "B" y ancho total "A"
a determinar por el cliente

Cadenas para transporte de virutas

Cadena POCH N°	Paso "P" mm.	Carga rotura (Kgs.)	Peso x metro (Kg/mt)	W (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)
CV-31.7	31,7	2.500	Consultar	9,5	19,05	5,08	15	2	25
CV-38.1	38,1	3.600		12,7	22,2	6	18	3	25
CV-50	50	10.000		15,8	32	12,7	26	3,2	25
CV-63.5	63,5	6.000		23	40	9,52	25	4	44,4
CV-101.6	101,6	10.000		28,1	44,4	12,7	31,7	4,76	63
CV-152.4	152,4	25.000		32	63	19,05	44,4	6,35	102

Tablas de conversión y pesos específicos

Factores de conversión para magnitudes físicas

Para convertir	En	Multiplicar
Longitud		
pulgada	milímetro	25,4
milímetro	pulgada	0,03937
pies	metro	0,3048
metro	pies	3,28084
yarda	metro	0,9144
metro	yarda	1,0936133
milla (U.S.)	kilómetro	1,609344
kilómetro	milla (U.S.)	0,6213712
milla marina	kilómetro	1,85325
kilómetro	milla marina	0,539593
Superficie		
pulgada ²	milímetro ²	645,16
milímetro ²	pulgada ²	0,00155
pies ²	metro ²	0,0920304
metro ²	pies ²	10,76381
yarda ²	metro ²	0,8361274
metro ²	yarda ²	1,196
Volumen		
pulgada ³	decímetro ³	0,01638706
decímetro ³	pulgada ³	61,023759
pie ³	decímetro ³	28,31685
decímetro ³	pie ³	0,0353147
cuarto (U.S.)	litro	0,9463529
litro	cuarto	1,0566886
galón (U.S.)	litro	3,785412
litro	galón (U.S.)	0,264172
Peso (fuerza)		
onza	gramo	28,34952
kilogramo	onza	35,27397
libra	kilogramo	0,453592
kilogramo	libra	2,204622
libra	newton	4,448222
newton	libra	0,22481
tonelada	kilogramo	1000
newton	kilogramo	0,10197
kilogramo	newton	9,80665
Peso / longitud		
libra/pie	Kg/metro	1,48816
Kg/metro	libra/pie	0,67197
libra/pie	newton/m	1,45939
newton/m	libra/pie	0,68521
Potencia		
H.P.	Kw	0,74757
Kw	H.P.	1,341
Kw	kgm/seg	101,97
kgm/seg	Kw	0,009806
kcal/seg	Kw	4,185
lb.pie/seg	watt	1,35581
watt	lb.pie/seg	0,73756
Velocidad		
km/hora	m/seg	0,27777
m/seg	km/hora	3,6
milla/hora	m/seg	4,4704
pie/min	m/seg	0,0508
m/seg	pie/min	196,8504

Conversión de pulgada a milímetros

Fracción de pulgada	Decimal de pulgada	mm
1/8	0,125	3,18
3/16	0,188	4,76
1/4	0,25	6,35
5/16	0,313	7,94
3/8	0,375	9,53
7/16	0,438	11,11
1/2	0,50	12,70
9/16	0,563	14,29
5/8	0,625	15,88
3/4	0,750	19,05
7/8	0,875	22,23
1	1	25,40
1 1/8	1,125	28,58
1 1/4	1,25	31,75
1 1/2	1,50	38,10
1 3/4	1,75	44,45
2	2	50,80
2 1/4	2,25	57,15
2 1/2	2,5	63,50
2 3/4	2,75	69,85
3	3	76,20
4	4	101,60
5	5	127
6	6	152,40
8	8	203,2
10	10	254
12	12	304,8

Pesos específicos

Material	KG/Dm ³
Acero al carbono	7,85
Acero inoxidable (AISI 304)	7,95
Hierro	7,80
Aluminio	2,71
Bronce	8,60
Cobre laminado	8,90
Cobre puro	8,93
Estaño	7,40
Fundición de hierro	7,25
Latón	8,5 a 8,6
Magnesio	1,85
Níquel	8,80
Plomo	11,34
Zinc	7,20

Cálculo de capacidad de transporte simple fondo

Cálculo de capacidad de un transporte a cadena

Los datos necesario son:

- Área útil de transporte (Au) [m²]
- Densidad del material (δ) [ton/m³]
- Velocidad de cadena (V) [mt/seg]
- Coeficiente de llenado (α)
equipos simples 0,85 (máximo)
equipos bulk flow 0,75 (máximo)

$$Q \text{ [ton/hs]} = Au \times \delta \times V \times 3600 \times \alpha$$

Ejemplo del cálculo

Datos para el cálculo:

Tenemos un equipo con una sección útil de 400 x 300 mm, y necesitamos conocer cuál es la máxima capacidad de ese equipo, para transportar semillas de soja (δ: 0,75 ton/mt³) a una velocidad de 0,4 mts/seg.

Tenemos entonces:

$$Q = 0,4 \times 0,3 \times 0,75 \times 0,4 \times 3600 \times 0,85 = 110,2 \text{ Ton/hs.}$$

O sea que el equipo nos entrega 110 ton/hs con un coeficiente de llenado del 85 %.

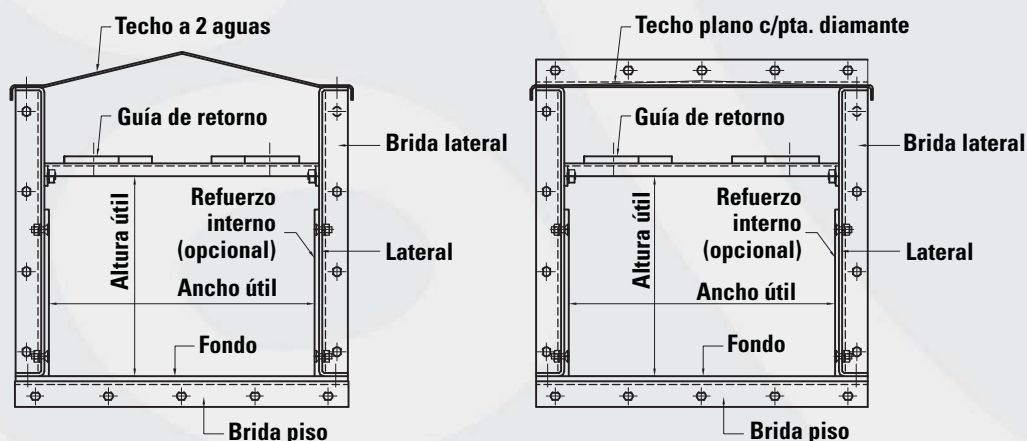
Densidades aproximadas

Soja	ton/m ³	Girasol	ton/m ³
Semilla	0,75	Semilla	0,42
Cáscara	0,11	Cáscara	0,12
Quebrado	0,65	Quebrado	0,45
Laminado	0,30	Laminado	0,35
Expandido	0,50	Expandido	0,40
Harina desolv.	0,55	Harina desolv.	0,30
Harina seca	0,55	Harina seca	0,30
Pellets	0,60	Pellets	0,45

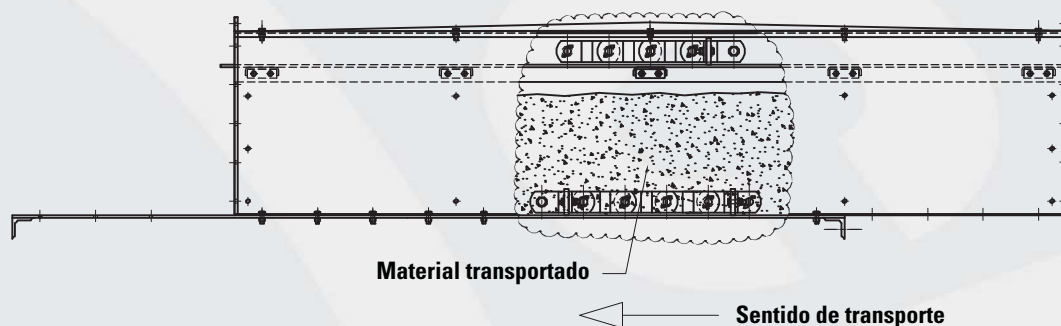
Transportador recto simple fondo



Corte transversal sección típica



Detalle de transporte



Marca: POCH

Serie: SF (Simple fondo)

Capacidad: según necesidad

Calidad de cajas: acero al carbono o acero inoxidable con o sin chapas de alta resistencia al desgaste.

Cadena: placas acodadas, rectas o cadenas forjadas.

Calidad cadena: acero al carbono o en acero inoxidable.

Paletas: barredor plásticos de UHMW.

Marca: POCH

Serie: SFI (Simple fondo inclinado)

Capacidad: según necesidad

Calidad de cajas: acero al carbono o acero inoxidable con o sin chapas de alta resistencia al desgaste.

Cadena: placas acodadas, rectas o cadenas forjadas.

Calidad cadena: acero al carbono o en acero inoxidable.

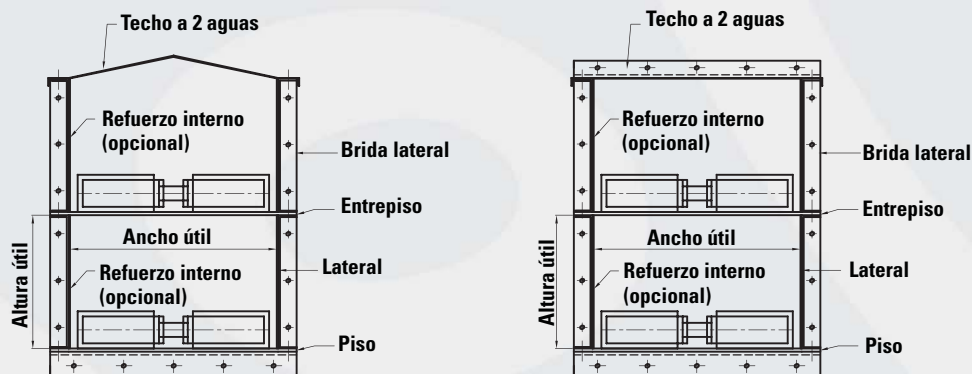
Paletas: barredor plásticos de UHMW.



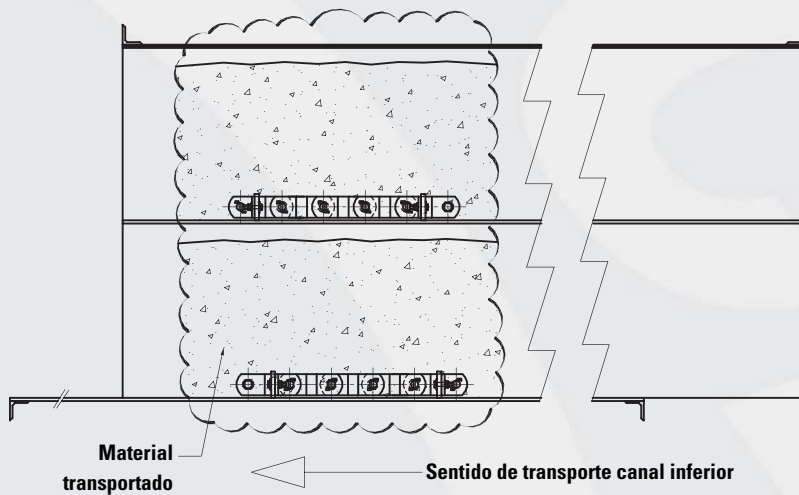
Transportador recto doble fondo



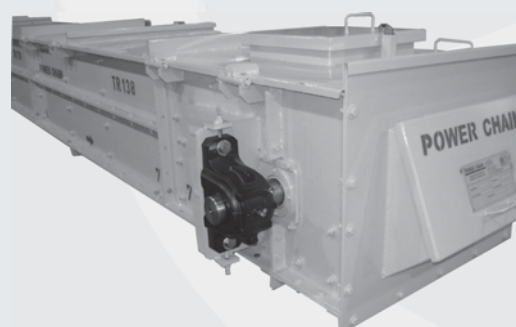
Corte transversal sección típica



Sentido de transporte canal superior

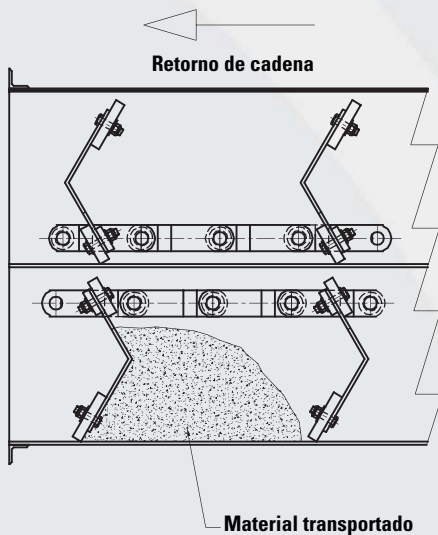
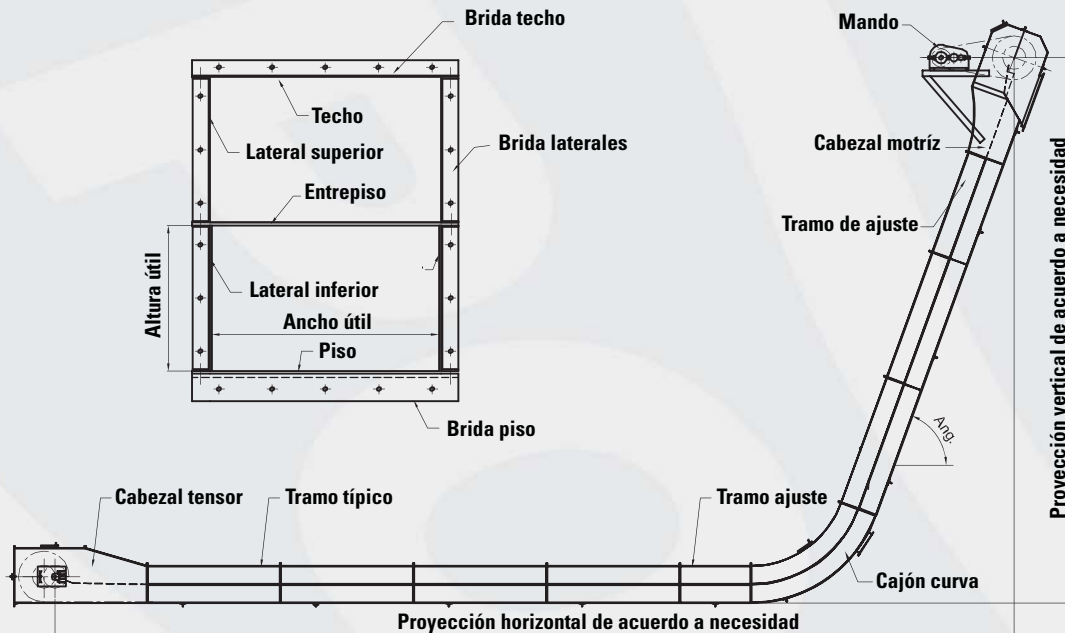


Marca: POCH
Serie: DF (Doble fondo)
Capacidad: según necesidad
Calidad de cajas: acero al carbono o acero inoxidable con o sin chapas de alta resistencia al desgaste.
Cadena: placas acodadas, rectas o cadenas forjadas.
Calidad cadena: acero al carbono o en acero inoxidable.
Paletas: barredor plástico de UHMW.



Transportador Bulk Flow

Sección típica

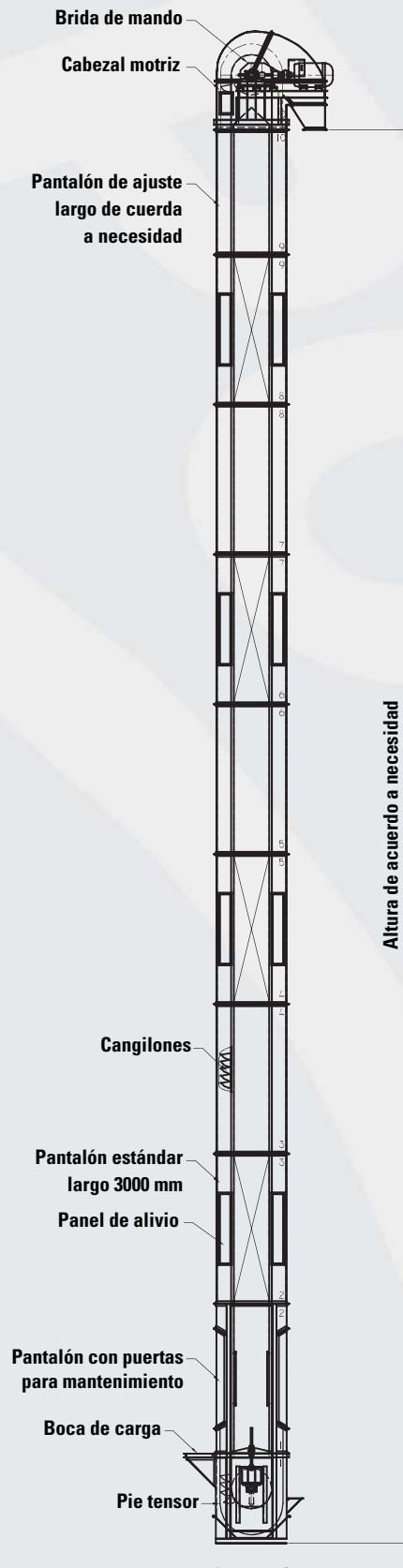


Marca: POCH
Serie: BF
Capacidad: según necesidad
Calidad de cajas: acero al carbono o acero inoxidable con o sin chapas de alta resistencia al desgaste.
Calidad cadena: acero al carbono o en acero inoxidable.
Paletas: chapa plegada con aditamentos plásticos de UHMW (entero o fajas)

Material transportado

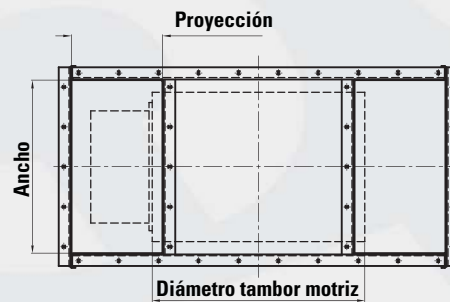


Elevador a Cangilones

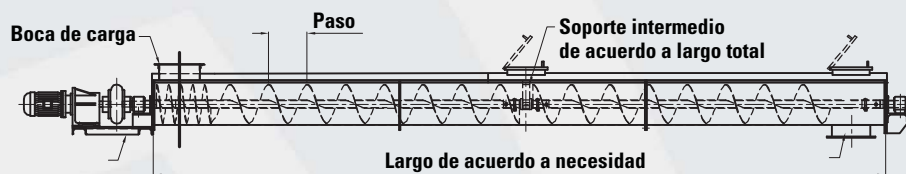


Marca: POCH
Serie: EL (elevador a cangilones)
Capacidad: según necesidad
Calidad de cajas: acero al carbono o acero inoxidable
Cangilones: plástico o metálico
Banda: ignífuga y antietática
Para producto oleaginoso debe ser resistente a los aceites vegetales

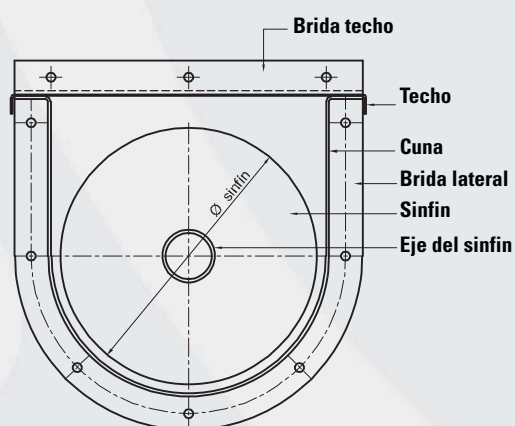
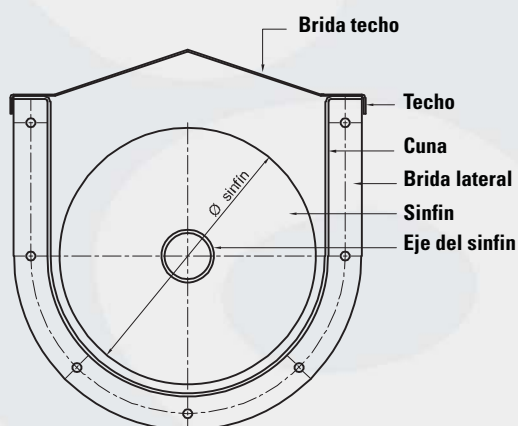
Sección típica



Transportador Helicoidal



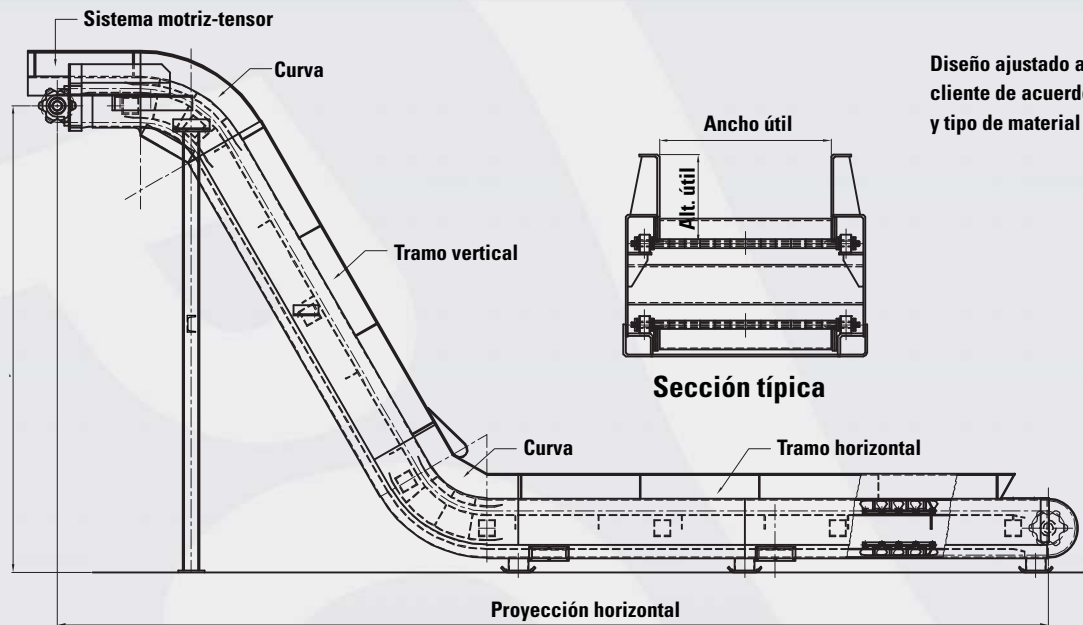
Corte transversal sección típica



Marca: POCH
Serie: ROS
Capacidad: según necesidad
Calidad de cajas: acero al carbono o
 acero inoxidable
Calidad del sinfin: acero al carbono o
 acero inoxidable



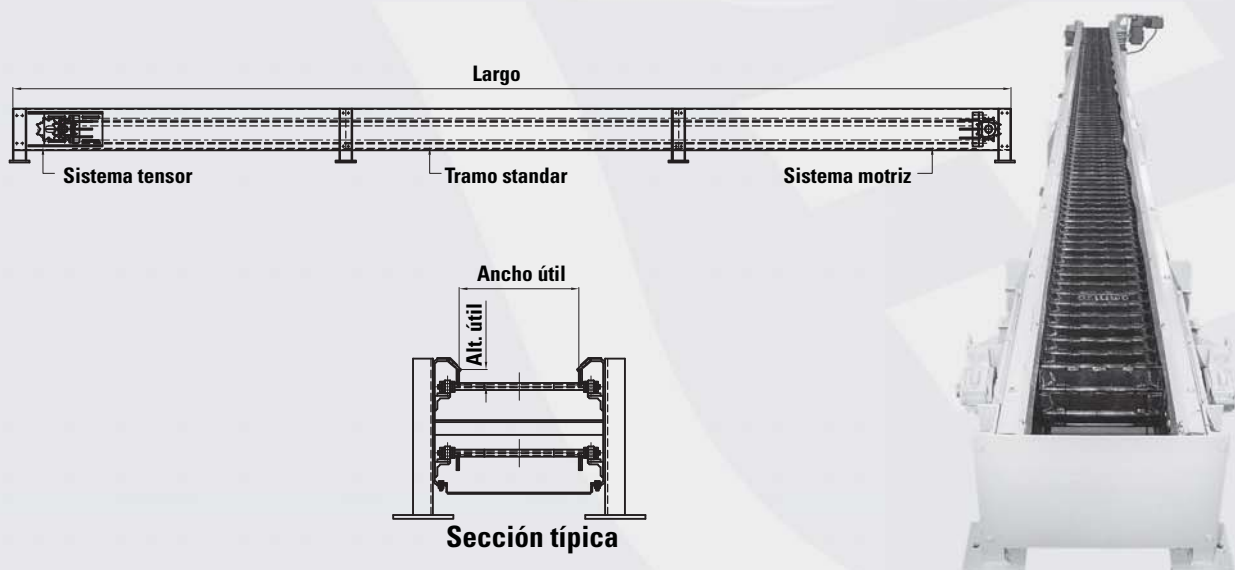
Transportador combinado tipo "Z" de virutas



Diseño ajustado a la necesidad del cliente de acuerdo al espacio a instalar y tipo de material a transportar.

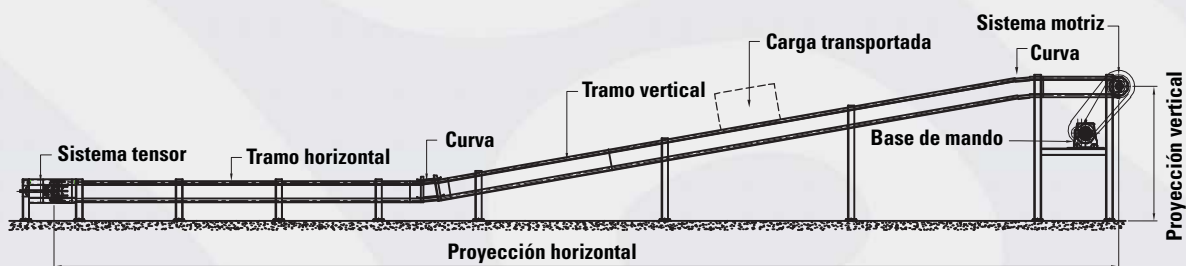
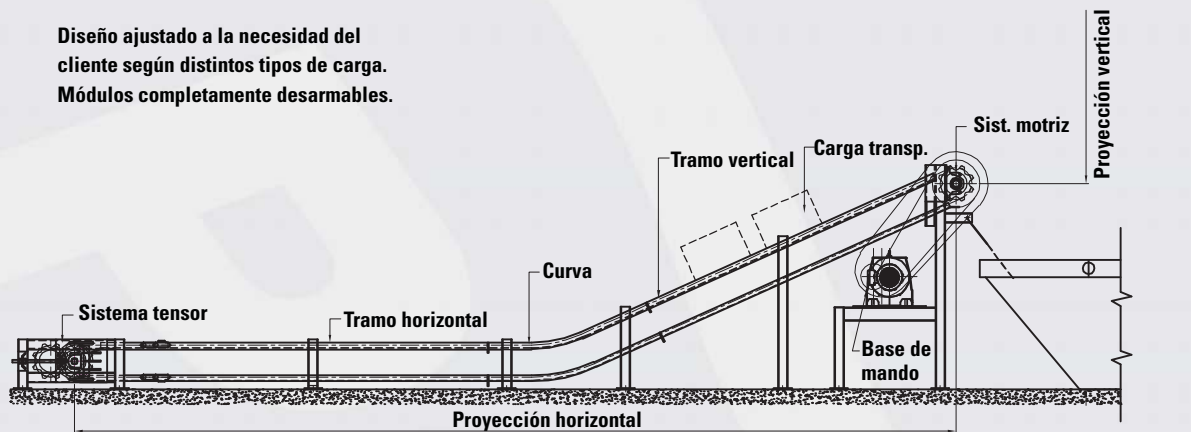


Transportador recto de virutas

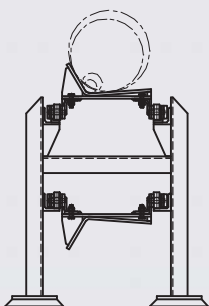


Transportadores especiales a tablillas

Diseño ajustado a la necesidad del cliente según distintos tipos de carga.
Módulos completamente desarmables.



Sección típica





**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES

📍 Bv. 27 de Febrero al 4000, esq. Lavalle - ROSARIO

☎ 341-4872022 📠 341-3562022 341-5104421

✉ ventas@elementosindustriales.com.ar

🌐 www.elementosindustriales.com.ar





**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES

📍 Bv. 27 de Febrero al 4000, esq. Lavalle - ROSARIO

📞 341-4872022 📠 341-3562022 341-5104421

✉️ ventas@elementosindustriales.com.ar

🌐 www.elementosindustriales.com.ar



✉️ ventas@elementosindustriales.com.ar

🌐 www.elementosindustriales.com.ar



**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES

📍 Bv. 27 de Febrero al 4000, esq. Lavalle • ROSARIO
☎ 341-4872022 📞 341-3562022 341-5104421
✉ ventas@elementosindustriales.com.ar
🌐 www.elementosindustriales.com.ar