

CATÁLOGO | REXNORD® / MCC® DE PRODUCTOS 2010 | CADENAS TABLETOP® Y MATTOP®



**ELEMENTOS
INDUSTRIALES**

FERRETERIA INDUSTRIAL Y TRANSMISIONES



REXNORD
PRECISION. POWER. PERFORMANCE.

FLATTOP EUROPE

NUEVO EN ESTE CATÁLOGO:

CARACTERISTICAS

- Cadenas SHP 325
- Cadenas 880 TAB con pasadores no-magnéticos
- Piñon NSH 880
- Cadena Multiflex 2565
- Malla modular serie 510
- Mallas para pasteurizador Fortrex Serie 9200
- Series 3120
- 60-Series HB con perno endurecido
- 66-Series XHB con perno especial endurecido
- SR 2000-Series Mat Top para pasteurizadores
- Material DKA para cadena plástica TableTop y MatTop
- Curva Combi Magnetflex con retorno tubular
- Cadena 1775 ZeroGap
- 3120-Series y Accesorios
- 6990-Series y Accesorios
- 2010-Series con guarda lateral integrada (ISR)

ÍNDICE

	PÁGINA
PERFIL DE LA EMPRESA	4
VISIÓN GENERAL DE LAS CADENAS TABLETOP	6
INTRODUCCIÓN A LAS CADENAS DE CHARNELA DE ACERO	8
CADENAS DE CHARNELA DE ACERO	10
CADENAS DE CHARNELA DE ACERO CON CAUCHO	19
INTRODUCCIÓN A LAS CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO	26
CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO	28
CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO CON CAUCHO	42
CADENAS LBP DE CHARNELA DE PLÁSTICO	47
CADENA MALLA DE PLÁSTICO	52
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA	55
DISCOS PARA CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO	73
INTRODUCCIÓN A LAS CADENAS DE TRANSPORTADORES DE CAJAS Y MULTIFLEX	74
CADENAS MULTIFLEX	76
PIÑONES PARA CADENAS MULTIFLEX	82
DISCOS PARA CADENAS MULTIFLEX	84
CADENAS PARA TRANSPORTADORES DE CAJAS	85
PIÑONES PARA CADENA DE TRANSPORTE DE CAJAS	89
INTRODUCCIÓN A LAS CADENAS GRIPPER Y PLATE TOP	90
CADENAS PLATE TOP	92
CADENAS GRIPPER	99
INTRODUCCIÓN A LAS CURVAS Y GUÍAS RECTAS	104
CURVAS COMBI MAGNETFLEX	106
CURVAS TAB	121
CURVAS TIPO BEVEL	125
GUÍAS RECTAS	127
VISIÓN GENERAL DE LAS MALLAS MODULARES	128
INTRODUCCIÓN A MATTOP	130
SERIE 500	132
SERIE 510	134
SERIE 1500	136
SERIE 8500	142
SERIE 5930	146
SERIE 1000	150
SERIE 1005	158
SERIE 1010	164
SERIE 7700	166
SERIE 6300	170
SERIE 2000	174
SERIE 2010	180
SERIE 9200 FORTREX	184
SERIE 2500	188
SERIE 6990	190
SERIE 3125	193
INTRODUCCIÓN A LAS MALLAS MODULARES DE GIRO LATERAL	196
SERIE 505	197
SERIE 1200	199
SERIE 7956	204
NÚMEROS DE CÓDIGO DE MALLAS	206
MATERIALES	207
ÍNDICE DE PRODUCTOS	210



La empresa

Rexnord es una multinacional que suministra a un gran número de industrias componentes para transportadores y transmisión de potencia. La oferta de productos abarca desde cadenas de rodillos, acoplamientos y productos engranados hasta componentes, mallas y cadenas para transportadores.

La oficina central está ubicada en Estados Unidos, con varias divisiones en todo el mundo. La división Rexnord FlatTop fabrica componentes, mallas y cadenas para transportadores.

Rexnord está totalmente comprometida a satisfacer las expectativas de los clientes; su gran conocimiento del negocio permite reducir los costes de mantenimiento, eliminar los inventarios redundantes y evitar los tiempos de inactividad, todo ello en estrecha colaboración con fabricantes de equipos originales y usuarios finales. Esto se obtiene como resultado del enfoque de Rexnord en el desarrollo de productos, ingeniería de aplicación, operaciones y servicio de atención al cliente.

Rexnord FlatTop Europe representa 3 sólidas marcas: Rexnord, MCC y Marbett.

Con instalaciones de producción en 's-Gravenzande y Correggio, oficinas de ventas en los Países Bajos, Italia, Francia y Alemania, un gran grupo de ventas para servicios locales en un gran número de países y distribuidores en todo el mundo, Rexnord está siempre cerca de sus clientes. De esta forma, se garantizan entregas rápidas y fiables.

Las mallas y cadenas Rexnord se utilizan para transportar una amplia variedad de productos: botellas, latas, cajas, neumáticos, alimentos sueltos, tarros de cristal, contenedores PET, bandejas; en una palabra, todo tipo de transporte en salas de producción en prácticamente cualquier industria.

La gama de productos se ha dividido en dos catálogos, uno para cadenas Rexnord/MCC Table Top/MatTop y otro para componentes para transportadores Marbett.

Las industrias a las que se sirve

Como especialista en el manejo de materiales en el campo de los transportadores, la cartera de productos Rexnord ofrece soluciones para líneas completas en varias industrias con el fin de mejorar la productividad.

En la industria de embotellado, los paletizadores, despaletizadores, lavadoras, etiquetadoras, llenadoras, pasteurizadores, alineadores, elevadores y mesas de acumulación están equipados con cadenas de charnela, curvas, piñones, mallas, soportes de rodamiento, elementos de nivelación y muchos más componentes para transportadores.



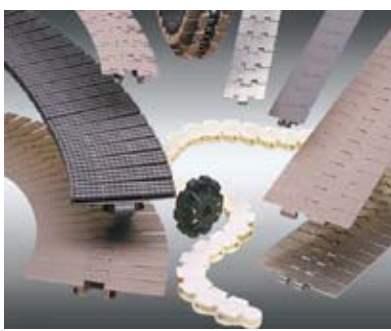
Para la industria de fabricación de contenedores, se encuentran disponibles materiales y productos especiales, tales como poliamida resistente a la abrasión para plantas de cristal, cadenas vacuum para la fabricación de latas y cadenas Gripper para el transporte en vertical.

En aplicaciones para la industria de alimentos, se utilizan componentes y mallas modulares con protección antibacteriana Microban en líneas de deshuesado, clasificación y corte de carne, ave y marisco. Se ofrece también una amplia gama de productos para blanqueadores, cocinas, máquinas de lavado, enfriadores y líneas de procesamiento de fruta, verduras, panadería, pastelería, etc. Igualmente, se encuentran disponibles muchos más productos para el manejo de alimentos empaquetados.



En la industria de la automoción, los productos están fabricados para ajustarse a las aplicaciones más exigentes, tales como el procesamiento de caucho y el manejo de neumáticos.

Ésta es tan solo una abreviada selección de las aplicaciones en las que se utilizan los productos Rexnord. Entre otras, también se han introducido en líneas de producción farmacéutica, fabricación de baterías y producción de papel y cartón.



Cadenas Rexnord y MCC TableTop y mallas MatTop

La línea de productos se puede dividir en:



- Cadenas de charnelas de acero
En distintos materiales desde acero al carbono hasta acero inoxidable especial con mejores propiedades de desgaste y deslizamiento; cadena recta, tab de giro lateral, tipo bevel y Magnetflex, con y sin superficie de caucho.

- Cadenas de charnelas de plástico

Amplia gama de materiales y distintas ejecuciones; bisagra simple, bisagra doble, altas prestaciones, vacío, rodillos lbp y superficie de caucho.

- Cadenas de agarre y con superficie de chapa



Basadas en las cadenas de rodillos Rexnord en acero inoxidable y semiduro; las cadenas con superficie de chapa cuentan con chapas superiores de acero o de plástico; las cadenas de agarre cuentan con distintos tipos de piezas de caucho.

- Cadenas Multiflex y para

transportadores de cajas

Distintos tipos de acetal para el transporte de productos con giro lateral y cadena recta que pueden ser desde cajas pesadas hasta pequeños paquetes de zumo.



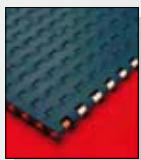
- Curvas

Magnetflex, tab y tipo bevel, así como guías rectas para soportar la cadena en todas las partes de la línea; existe un gran número de versiones estándar, siendo también

posible fabricar cualquier curva especial necesaria en ciertas aplicaciones con breves plazos de entrega.

- Mallas modulares

Los pasos varían entre 0,5 y 2,5 pulgadas para ajustarse a cualquier aplicación. La mayoría de las series disponen de ejecuciones con superficie cerrada y abierta; algunas se encuentran también disponibles con superficie de caucho para transportadores inclinados.



Componentes del transportador Marbett

La línea de productos se puede dividir en:

- Soportes de rodamiento autoalineantes
Ejecuciones cuadradas, redondas, triangulares, ovales y demás, todas ellas con unidad abierta y cerrada



- Elementos de soporte y nivelación

Distintas versiones en acero y plástico, articulados y fijos, con y sin base de agarre y pies que absorben las vibraciones.



- Componentes de la guía de la cadena
Perfiles, curvas, guías rectas, guías de rodillos, guías de serpentina y tapones de expansión.



- Componentes del soporte del bastidor

Soportes superiores de montaje lateral, cabezas de cojinete, bases de soporte y juntas de conexión.



- Componentes para manejo de productos
Guías, abrazaderas del carril guía, soportes del carril guía y abrazaderas de conexión.

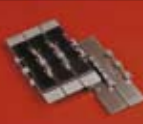
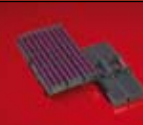


- Componentes varios

Bisagras, cierres, fijaciones, perillas, rodillos, tensores, boquillas, cadenas de portacables, collares de eje y barras de transferimiento.



VISIÓN GENERAL DE LAS CADENAS PARA

RECTAS	Acero	BISAGRA SIMPLE PÁGINA 10		BISAGRA SIMPLE MAXLINE PÁGINA 10, 11		BISAGRA DOBLE MAXLINE PÁGINA 12		ALTAS PRESTACIONES MAXLINE PÁGINA 12		TAB DE BISAGRA SIMPLE MAXLINE PÁGINA 13	
	Plástico	BISAGRA SIMPLE PÁGINA 28		BISAGRA SIMPLE GIRO LATERAL BISAGRA DE UNIÓN PÁGINA 29		BISAGRA SIMPLE CON TABLILLA GRUESA PÁGINA 29		BISAGRA DOBLE PÁGINA 30		ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 30	
	Caucho	BISAGRA SIMPLE DE ACERO PÁGINA 21		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE ACERO PÁGINA 21		BISAGRA DOBLE DE ACERO MAXLINE PÁGINA 22		ACERO ALTAS PRESTACIONES MAXLINE PÁGINA 23		TAB DE ACERO DE ALTAS PRESTACIONES MAXLINE PÁGINA 23	
	LBP	BISAGRA SIMPLE PÁGINA 47		BISAGRA DOBLE PÁGINA 47		ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 48		ALTAS RESTACIONES PÁGINA 48			
	Transportador de cajas	SIN TABS PÁGINA 85		REFORZADO SIN TABS PÁGINA 87							
	Plate Top	TABLILLA DE ACERO 3/4" PÁGINA 92		TABLILLA DE PLÁSTICO 3/4" PÁGINA 92		TABLILLA DE PLÁSTICO 1/2" PÁGINA 93					
GIRO LATERAL	Acero	MAGNETFLEX BISAGRA SIMPLE MAXLINE PÁGINA 16		TIPO BEVEL DE BISAGRA SIMPLE MAXLINE PÁGINA 16		TIPO BEVEL DE BISAGRA SIMPLE PÁGINA 17		TAB DE BISAGRA SIMPLE PÁGINA 17		TAB DE BISAGRA SIMPLE MAXLINE PÁGINA 18	
	Plástico	MAGNETFLEX PÁGINA 31		MAGNETFLEX ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 32		TIPO BEVEL DE RADIO ESTÁNDAR PÁGINA 32,33		TIPO BEVEL ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 33		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE RADIO ESTÁNDAR PÁGINA 34, 35	
	Caucho	ACERO BISAGRA SIMPLE MAGNETFLEX MAXLINE PÁGINA 24		TIPO BEVEL DE BISAGRA SIMPLE DE ACERO MAXLINE PÁGINA 24		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE ACERO MAXLINE PÁGINA 25		ACERO MAGNETFLEX ALTAS PRESTACIONES MAXLINE PÁGINA 25		PLÁSTICO MAGNETFLEX ALTAS PRESTACIONES SUPER-GRIP PÁGINA 44	
	LBP	MAGNETFLEX PÁGINA 49		MAGNETFLEX ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 49		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE RADIO ESTÁNDAR PÁGINA 50		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE RADIO PEQUEÑO PÁGINA 50		TAB DE ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 51	
	Cadena malla	FLUSH GRID MAGNETFLEX PÁGINA 52		FLAT TOP MAGNETFLEX PÁGINA 53		FLAT TOP MAGNETFLEX ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 53		TAB DE FLAT TOP PÁGINA 54		TAB DE FLAT TOP ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 54	
	Multiflex	1765 SIN ESPACIOS PÁGINA 76		ALTAS PRESTACIONES PÁGINA 76		1757 TAB PÁGINA 77		1757 TAB CON GOMA PÁGINA 77		1700 TAB K PÁGINA 78	
	Cadena para transporte de cajas	TAB PÁGINA 85		TAB CON ESLABÓN MÁS ALTO PÁGINA 86		TAB REFORZADA PÁGINA 88		TAB REFORZADA CON ESLABÓN MÁS ALTO PÁGINA 88			
	Plate Top	TABLILLA DE PLÁSTICO TAB 1/2" PÁGINA 93		TAB CON TABLILLA DE ACERO 3/4" PÁGINA 94		TAB CON TABLILLA DE PLÁSTICO 3/4" PÁGINA 95		LENG. CON TABLILLA DE PLÁSTICO SUPERFICIE CERRADA 3/4" PÁGINA 96		TAB CON TABLILLA DE PLÁSTICO CON GOMA 3/4" PÁGINA 96	
	Gripper	TAB DE ACERO 3/4" página 97		TAB DE ACERO ALTAS PRESTACIONES 3/4" PÁGINA 97		TAB DE PLÁSTICO 1/2" PÁGINA 98		TAB DE PLÁSTICO ENCAJE A PRESIÓN CERRADA 3/4" PÁGINA 98		TAB DE PLÁSTICO ENCAJE A PRESIÓN 2 DEDOS 3/4" PÁGINA 99	

TRANSPORTADORES REXNORD TABLETOP

TAB DE BISAGRA SIMPLE DTS MAXLINE		BISAGRA MINI		BISAGRA SIMPLE MAXLINE 1"		BISAGRA DOBLE 1" 661 MAXLINE			
PÁGINA 13		PÁGINA 14		PÁGINA 14		PÁGINA 15			
VACUUM		MINIATURA							
PÁGINA 39		PÁGINA 41							
BISAGRA SIMPLE DE PLÁSTICO		BISAGRA DOBLE DE PLÁSTICO CON EMPUJADORES		BISAGRA DOBLE DE PLÁSTICO SUPER-GRIP		BISAGRA DOBLE DE PLÁSTICO		PLÁSTICO ALTAS PRESTACIONES SUPER-GRIP	
PÁGINA 42		PÁGINA 42		PÁGINA 43		PÁGINA 43		PÁGINA 44	

TAB DE BISAGRA SIMPLE DE RADIO PEQUEÑO		MAGNETFLEX ALTAS PRESTACIONES MAXLINE		BISAGRA SIMPLE MAXLINE 1"		BISAGRA SIMPLE MAXLINE 1"			
PÁGINA 17		PÁGINA 19		PÁGINA 19		PÁGINA 20			
TAB DE BISAGRA SIMPLE DE RADIO PEQUEÑO		TAB ALTAS PRESTACIONES		TAB VACUUM		TAB CON EMPUJADORES		TAB CON BRIDAS	
PÁGINA 36, 37		PÁGINA 38		PÁGINA 39		PÁGINA 40		PÁGINA 40	
TAB DE BISAGRA SIMPLE DE PLÁSTICO DE RADIO ESTÁNDAR		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE PLÁSTICO DE RADIO ESTÁNDAR		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE PLÁSTICO DE RADIO PEQUEÑO		TAB DE BISAGRA SIMPLE DE PLÁSTICO DE RADIO PEQUEÑO			
PÁGINA 45		PÁGINA 45		PÁGINA 46		PÁGINA 46			
TAB DE ALTAS PRESTACIONES									
PÁGINA 51									

1702		1720 K		1710 K		1710 TAB K		1713 K		1713 TAB K	
PÁGINA 79		PÁGINA 79		PÁGINA 80		PÁGINA 80		PÁGINA 81		PÁGINA 81	

				Los siguientes materiales y productos ya no se encuentran en este catálogo; en la mayoría de los casos, se podrán suministrar, pero tras → se ofrece una alternativa perfecta. Cadenas de charnela de acero: Serie 18 → serie SS Serie 45 → S 815, SC 800, SR 810, S 881 Serie 60 de goma → serie 66 con caucho SS 812 → 10 S 31 SSC 802 → 60 S 77 M SSC 805A → SS 805 SSC 881 M → 60 M SSR 812 → 60 S (radio de giro opuesto a bisagra 150 mm) SSX 812 → 60 S SSX 881 M → 60 M SSX 8811 → SSC 8811 SSX 8811 TAB → SSC 8811 TAB SSY 812 → 60 S Cadenas de charnela de plástico: Acetal AS → a petición Poliéster CRS → a petición Acetal D → XL, LF Acetal HP → Acetal PS Poliéster PBT → a petición Polipropileno WPP → a petición Material WRB → Compuesto de poliamida WX FTM 1050 → FTM 1060 HFP 882 TAB F → a petición HP 880 MG → a petición RHM 325/84 → RHMP 325/84 RHMD 325 → RHMDP 325 RR 882 TAB → a petición SLBP 882 TAB → HDF 750 LBP XLBP 831 → SHD 325 LBP Cadenas Multiflex: Acetal D → XL, LF Acetal WHP → Acetal HP 1755 → a petición 1716 K → 1702 1790 K → 1700K 1790 TAB K → 1700 TABK 3150 → a petición EP 1700 → a petición PR 200/PR 1700 → 1720K, 1700K PRD 200 → a petición PRP 200 → a petición PRT 200 → 1700 TABK PRTD 200 → a petición PRTP 200 → a petición Cadenas para transportadores de cajas: A 600 → CC 600 XL/NC A 600 TAB → CC 600 TXL/TNC A 1400 → CC 1400 XL/NC A 1400 TAB → CC 1400 TXL/TNC Cadenas Plate Top: Policarbonato PC → a petición Material WRB → WX 845 → a petición Cadenas Gripper: 880 GB → a petición 880 BO GB → a petición Piñones: GG 600 → KU 600 GG 1400 → SR CC 1400 Fundición acerada GG → SS KU 1755 US → a petición KU 820 → N 820 KU 880, NX 880 → NS 880 KU 881 → NS 881, NX881 KU 882 → NS 882 KUS 820 → NS 820 KUS 881 → NS 881, NSX 881 N 821 → KU 821, DBH NS 1050/KUS 1050 → SSW 1050 N 1700 AS → N 1700 NSX 1050 → SIW 1050 NX 1700 AS → NX 1700 SD 77 → KXT 800 SD SHMF → NSXT 820 SD SRH → SI RH, NSX 800 SD SWH → KUS 821, NS 821, NSX 821 SS 1700 AS → SS 1700 SS DBH/SI DBH → KUS 821, NS 821, NSX 821 SS SH → NS 820, NS 831 SS SHMF/SI SHMF → KUS 815, NS 815 SS/SI DBH → NKT 821 ZN 1700 AS → ZN 1700							
TAB DE PLÁSTICO ENCAJE A PRESIÓN 3 DEDOS ¾"		TAB DE PLÁSTICO ¾"		TAB DE PLÁSTICO GRIPPER INTEGRADO ¾"							
PÁGINA 99		PÁGINA 100		PÁGINA 101							

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO

En 1938, Rexnord introdujo la primera cadena del mundo de charnela de metal con ojales de bisagra y tablilla integrada. En la actualidad, las líneas de productos Rexnord y MCC de cadenas de charnela de acero ofrecen un gran número de materiales, tipos y calidades, proporcionando una solución para cualquier aplicación. Las cadenas de charnela de acero son ideales para el manejo de botellas de cristal, contenedores PET, barriles, cajas y muchos otros productos.

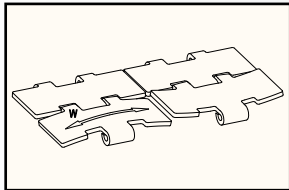
CARACTERÍSTICAS

- Acabado superficial

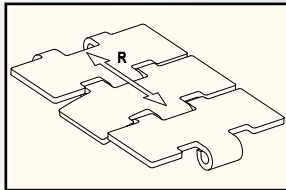
Cuando los productos se deslizan en una cadena, la base afectará a la acabado superficial de la cadena. Las pruebas realizadas por Rexnord han mostrado que durante los primeros días tras la instalación, la acabado superficial inicial cambia a un nivel inferior que se mantiene durante la vida útil normal de la cadena. La acabado superficial es una característica importante, aunque no es el factor determinante entre rendimiento bueno y excelente.

- Propiedades de deslizamiento

Éstas dependen del material base y de los tratamientos aplicados durante el proceso de fabricación. Para asegurar propiedades de deslizamiento superiores, Rexnord utiliza en las cadenas varios materiales patentados, específicamente diseñados para aplicaciones con cadenas de charnela. En la página siguiente se ofrece más información sobre estos materiales.



PLANITUD EN LA DIRECCIÓN DE ANCHO



PLANITUD EN LA DIRECCIÓN DE FUNCIONAMIENTO

- Planitud

Durante todo el proceso de producción, la planitud se mide en las direcciones de funcionamiento (R) y de ancho (W). La planitud en la dirección de ancho es importante cuando los productos se deslizan lateralmente de una cadena a la otra. Por este motivo, las secciones transversales de todas las cadenas Rexnord y MCC son convexas en lugar de cóncavas, para evitar que los productos se caigan. Debido al cuidadoso control existente en la producción, estas cadenas ofrecen excelentes valores de planitud lateral, los cuales se indican en las tablas de la

página de cada cadena.

La planitud es también un factor importante cuando un producto se desplaza de un eslabón de la cadena al siguiente, ya que los productos se caerán si la planitud no es la adecuada, provocando pérdidas de producción en la línea. Las cadenas de charnela de acero MCC y Rexnord ofrecen una excelente planitud en la dirección de funcionamiento.

- Carga de trabajo

La carga con la que una cadena se rompe no es relevante para establecer si una determinada cadena es adecuada para una aplicación específica. Más importante es la carga máxima de trabajo que puede soportar una cadena antes de que se deforme permanentemente. El programa de cálculo de cadenas de Rexnord ayuda a determinar qué cadena es la adecuada para aplicaciones específicas, teniendo en cuenta la longitud del transportador, la velocidad de la cadena, el nivel de acumulación, la lubricación, el tipo de producto y el peso.

Pins endurecidos

El pin endurecido reduce la elongación de la cadena significativamente. Los pins endurecidos patentados ofrecen la máxima resistencia a la elongación a lo largo de la vida de la cadena. La cadena de alta calidad Serie 60 con pin endurecido ofrece una resistencia al desgaste mejorada. La cadena de acero TableTop® Serie 66 XHB con pin especial endurecido ofrece la máxima resistencia al desgaste.

- Bisagras refrentadas

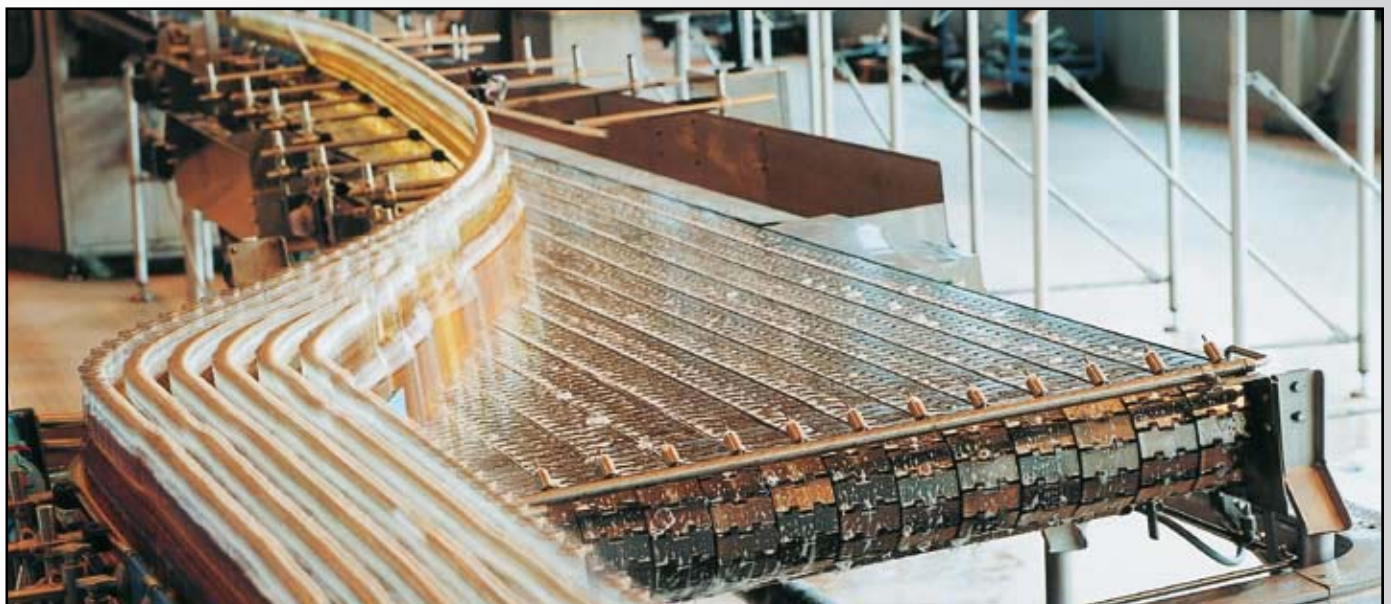
El rendimiento de la cadena en transferencias laterales a alta velocidad, como en alineadores sin presión, se mejora con bisagras refrentadas, permitiendo un contacto suave con las guías de deslizamiento. De esta manera se minimizan las vibraciones y se mejora el manejo del producto. La mayoría de las cadenas Rexnord de giro lateral cuentan con bisagras refrentadas, dado que tienen un contacto continuo con la curva. Comprobar en las especificaciones de la cadena si dispone de bisagras refrentadas.

Series	Ra µm
Serie MCC 10	0,5
Serie MCC 60	0,3
Serie MCC 60 HB	0,3
Serie MCC 66 XHB	0,3
Serie Rexnord SSC OPTI-Plus	0,5
Serie Rexnord SS	0,5
Serie Rexnord SSB	0,5
Serie Rexnord S	no aplicable

ACABADO SUPERFICIAL MEDIA DE LA CADENA DE CHARNELA DE ACERO

Series	Planitud mm
Cadenas MCC Sideline®	0,10
Cadenas estándar MCC	0,15
Cadenas Rexnord SSC OPTI-Plus®	0,10
Cadenas estándar Rexnord	0,15

PLANITUD EN LA DIRECCIÓN DE FUNCIONAMIENTO



CADENAS DE CHARNELA DE ACERO

PROGRAMA

Las cadenas de charnela de acero se encuentran disponibles en los siguientes materiales:

REXNORD	
SSC/SSR	Aleación OPTI-Plus patentada de acero inoxidable al cromo-níquel ferrítico, que ofrece una alta resistencia, así como una excelente resistencia al desgaste. Estas cadenas cuentan con un acabado superficial y están equipadas con pasadores en material AISI 431 (1.4057).
SS 805/815/881	Acero austénico inoxidable al cromo-níquel con propiedades similares al material 18/8, que ofrece una buena resistencia a los productos químicos. Estas cadenas están equipadas con pasadores en acero austenítico inoxidable.
SS 802/812	Acero inoxidable de cromo ferrítico de uso general, que ofrece una buena vida útil ante el desgaste y una alta resistencia. Estas cadenas están equipadas con pasadores en material AISI 431(1.4057).
S/SC	Acero al carbono endurecido a fondo, muy adecuado para cristalería y otras aplicaciones abrasivas en seco, que ofrece cargas de trabajo extremadamente altas y una excelente resistencia al desgaste. Estas cadenas cuentan con pasadores de acero al carbono endurecido.
SSB	Acero austenítico inoxidable con una resistencia a los productos químicos muy alta para entornos corrosivos en los que haya bases o ácidos fuertes. Puesto que el material SSB es prácticamente no magnético, se utiliza en aplicaciones en las que el magnetismo de la cadena pueda provocar fallos de funcionamiento en el sistema. Cuenta con pasadores de acero austenítico inoxidable.
La descripción de la cadena Rexnord comienza con el material, seguido del número 8.. correspondiente al tipo y, por último, el ancho K. Por ejemplo, SSC 8811 TAB-K450 es una cadena TAB de giro lateral Opti-Plus con un ancho de 4 ¹ / ₂ ".	
MCC	
Serie 10	Acero inoxidable ferrítico de cromo al 17% especialmente tratado para aplicaciones generales, que ofrece una larga vida útil ante el desgaste y una alta resistencia, junto con buenas propiedades de deslizamiento. Cuenta con pasadores en material AISI 431(1.4057).
Serie 60	Acero inoxidable ferrítico al cromo-níquel especial para aplicaciones a alta velocidad y de altas prestaciones, que requieren una transferencia muy suave de productos (inestables). Ofrece excelentes propiedades de deslizamiento y las más altas cargas de trabajo. Estas cadenas están equipadas con pasadores en material AISI 431(1.4057).
Serie 60 HB	Acero inoxidable ferrítico con cromo níquel para altas prestaciones y altas velocidades, donde se requiera una transferencia muy suave o manejo de productos inestables. Ofrece propiedades de deslizamiento superiores y apta para las cargas de trabajo más altas. Estas cadenas están equipadas con pins endurecidos (HB) en acero Aisi 431 (1.4057)
Serie 66 XHB	Acero inoxidable ferrítico al cromo-níquel especial como la serie 60. No obstante, se utiliza un material patentado para el pasador, que ofrece una excelente vida útil ante el desgaste en aplicaciones abrasivas, mejorando notablemente su vida útil.
Serie 661	Diseño exclusivo con paso de 1" para mayor estabilidad, menor ruido y menor consumo de energía; ideal para transporte en masa, alineadoras estándar y a alta velocidad.
La descripción de la cadena MCC comienza con el material, seguido de la letra S correspondiente a cadena recta, M de Magnetflex, B de tipo bevel o T de TAB de las cadenas de giro lateral, seguido del ancho y, por último, la ejecución: S de línea de deslizamiento (Slideline), X para X-line, M de Maxline y R de goma (Rubber). Por ejemplo, 60 S 31 XM es una cadena de la serie 60 de cadena recta de un ancho de 3 ¹ / ₄ " con línea de Maxline y X-line.	

Las cadenas **Slideline** presentan unas tolerancias muy ajustadas con respecto a la planitud y al acabado superficial.

Las cadenas **X-Line** ofrecen un acabado superficial de alta precisión y de propiedades extremas.

Las cadenas **Maxline** ofrecen un máximo apoyo del producto, por su máxima superficie de platillo.

MATERIAL DE LA CADENA	APLICACIÓN							
	Manipulación en masa	Alineador estándar	Alineador de alta velocidad	Húmedo abrasivo	Seco abrasivo	Productos químicos	Inclinación	Manejo de cajas
Serie 10								
SS 812/802								
Serie 60								
Serie 60 HB								
Serie 66 XHB								
SSC Opti-Plus®								
SS 815/805/881								
S/SC 815								
SSB								
Caucho								

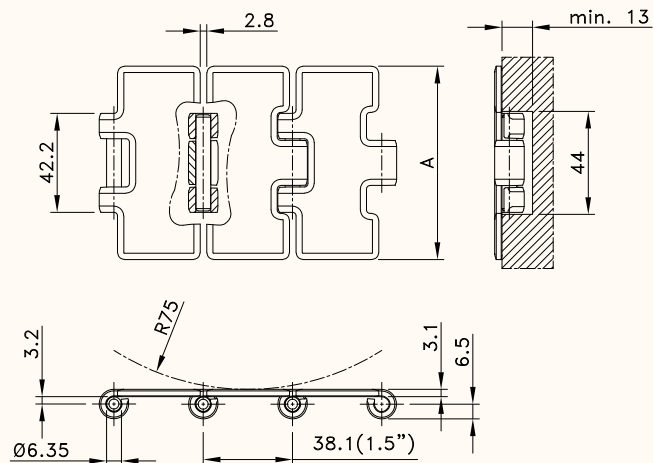
Opcional

Mejor elección

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



**CADENA RECTA
BISAGRA SIMPLE**



página 55, 56,
57, 58, 59

MATERIAL

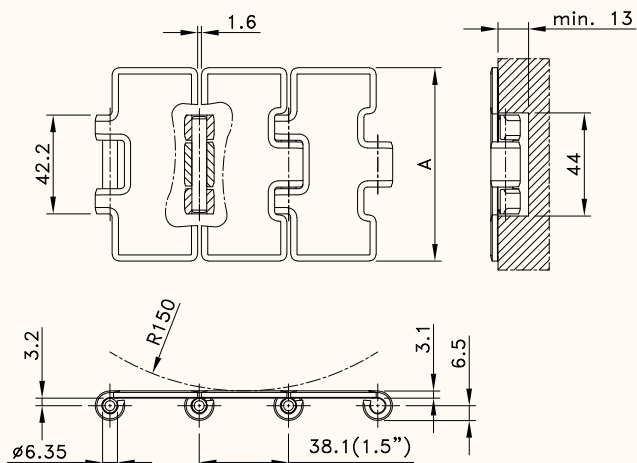
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la super- ficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
SERIE 10							
10 S 31	762.10.31	82,5	3,25	2,55	0,18	no	4950
10 S 31 S	762.12.31	82,5	3,25	2,55	0,18	sí	
ACERO INOXIDABLE FERRÍTICO							
SS 812-K325	10.001.11.11	82,5	3,25	2,55	0,18	no	4950

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



**CADENA RECTA
BISAGRA SIMPLE
MAXLINE**



página 55, 56,
57, 58, 59

MATERIAL

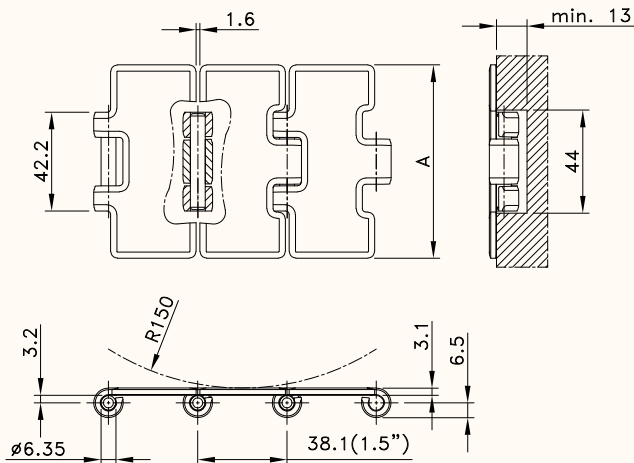
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		mm	pulgadas				kg/m
SERIE 10							
10 S 31 M	762.13.31	82,5	3,25	2,61	0,18	no	4950
10 S 42 M	762.13.42	114,3	4,50	3,28	0,25	no	
10 S 72 M	762.13.72	190,5	7,50	4,99	0,60	no	
SERIE 60							
60 S 22 SM	762.69.22	63,5	2,50	2,14	0,18	sí	6000
60 S 25 M	762.53.25	66,7	2,63	2,27	0,18	no	
60 S 23 M	762.53.23	69,9	2,75	2,34	0,18	no	
60 S 30 M	762.53.30	76,2	3,00	2,43	0,18	no	
60 S 31 M	762.53.31	82,5	3,25	2,61	0,18	no	
60 S 31 XM	762.69.31	82,5	3,25	2,61	0,08	sí	
60 S 84 XM	762.69.84	84,0	3,30	2,63	0,08	sí	
60 S 32 M	762.53.32	88,9	3,50	2,71	0,18	no	
60 S 32 SM	762.69.32	88,9	3,50	2,71	0,18	sí	
60 S 40 M	762.53.40	101,6	4,00	3,17	0,25	no	
60 S 42 M	762.53.42	114,3	4,50	3,28	0,25	no	
60 S 60 M	762.53.60	152,4	6,00	4,14	0,40	no	
60 S 72 M	762.53.72	190,5	7,50	4,99	0,60	no	

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



**CADENA RECTA
BISAGRA SIMPLE
MAXLINE (CONTINUACIÓN)**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la super- ficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
SERIE 60 XHB							
60 S 31 XM HB	762.69.31	82,5	3,25	2,61	0,08	sí	6000
60 S 84 XM HB	762.69.84	84,0	3,30	2,63	0,08	sí	
SERIE 66 XHB							
66 S 31 XM XHB	762.09.31	82,5	3,25	2,61	0,08	sí	6000
66 S 84 XM XHB	762.09.84	84,0	3,30	2,63	0,08	sí	
66 S 72 M	762.03.72	190,5	7,50	4,99	0,60	no	
OPTI-PLUS							
SSC 812-K250	10.006.21.05	63,5	2,50	2,14	0,18	no	6000
SSC 812-K263	10.006.21.08	66,7	2,63	2,27	0,18	no	
SSC 812-K300	10.006.21.10	76,2	3,00	2,43	0,18	no	
SSC 812-K325	10.006.21.11	82,5	3,25	2,61	0,18	no	
SSC 812-K330	10.006.21.20	84,0	3,30	2,63	0,18	no	
SSC 812-K350	10.006.21.12	88,9	3,50	2,71	0,18	no	
SSC 812-K400	10.006.21.13	101,6	4,00	3,17	0,25	no	
SSC 812-K450	10.006.21.14	114,3	4,50	3,28	0,25	no	
SSC 812-K600	10.006.21.15	152,4	6,00	4,14	0,40	no	
SSC 812-K750	10.006.21.16	190,5	7,50	4,99	0,60	no	
ACERO AL CARBONO							
S 815-K225	762.93.21	57,2	2,25	2,12	0,40	no	8350
S 815-K250	762.93.22	63,5	2,50	2,14	0,40	no	
S 815-K263	762.93.25	66,7	2,63	2,27	0,40	no	
S 815-K325	762.93.31	82,5	3,25	2,61	0,40	no	
S 815-K400	762.93.40	101,6	4,00	3,17	0,50	no	
S 815-K450	762.93.42	114,3	4,50	3,28	0,60	no	
S 815-K600	762.93.60	152,4	6,00	4,14	0,80	no	
S 815-K750	762.93.72	190,5	7,50	4,99	0,60	no	
CROMONÍQUEL AUSTENÍTICO							
SS 815-K225	762.33.21	57,2	2,25	2,12	0,18	no	3500
SS 815-K250	762.33.22	63,5	2,50	2,14	0,18	no	
SS 815-K263	762.33.25	66,7	2,63	2,27	0,18	no	
SS 815-K325	762.33.31	82,5	3,25	2,61	0,18	no	
SS 815-K350	762.33.32	88,9	3,50	2,71	0,18	no	
SS 815-K400	762.33.40	101,6	4,00	3,17	0,25	no	
SS 815-K450	762.33.42	114,3	4,50	3,28	0,25	no	
SS 815-K600	762.33.60	152,4	6,00	4,14	0,40	no	
SS 815-K750	762.33.72	190,5	7,50	4,99	0,60	no	
ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO							
SSB 815-K325	10.006.84.11	82,5	3,25	2,61	0,18	no	2900
SSB 815-K450	10.006.84.14	114,3	4,50	3,28	0,25	no	
SSB 815-K600	10.006.84.15	152,4	6,00	4,14	0,40	no	
SSB 815-K750	10.006.84.16	190,5	7,50	4,99	0,60	non	

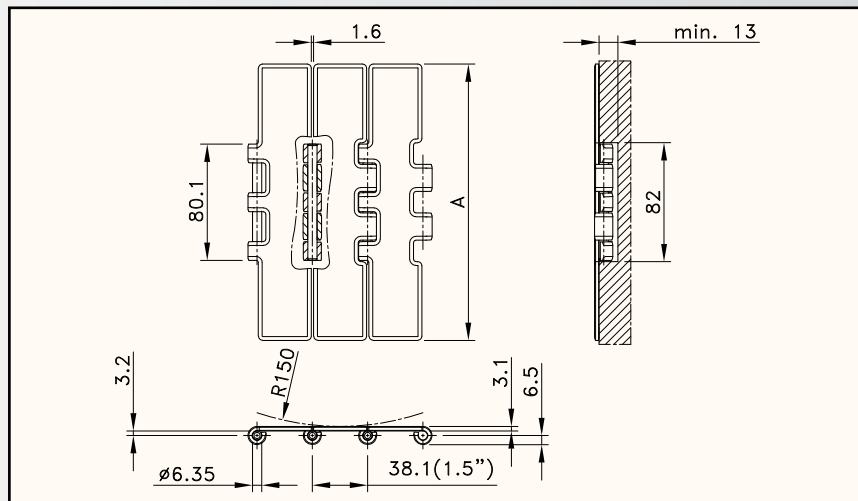
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Nota: las cadenas SSB 815 tienen un grosor de tablilla de 3,0 mm en lugar de 3,1 mm.

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



**CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE
MAXLINE**

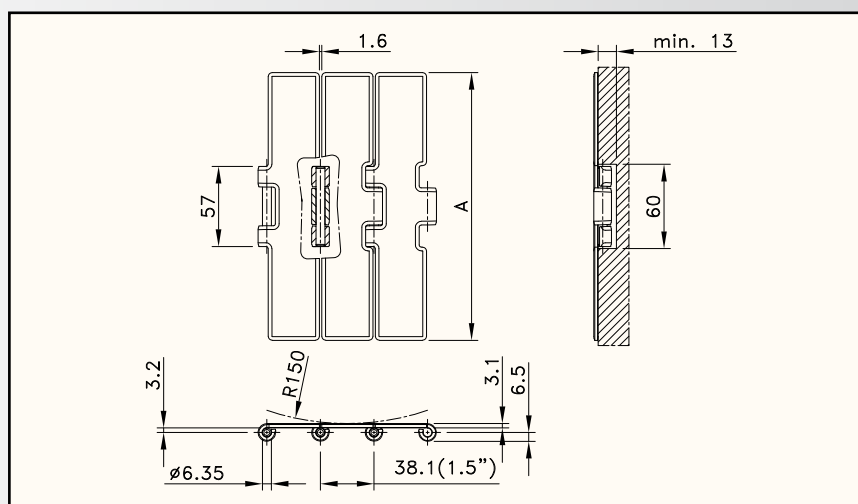


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
SERIE 10							
10 S 77 M	762.13.77	190,5	7,50	5,64	0,60	no	7000
SERIE 60							
60 S 77 M	762.53.77	190,5	7,50	5,64	0,60	no	8900
SERIE 66							
66 S 77 M	762.03.77	190,5	7,50	5,64	0,60	no	8900
ACERO INOXIDABLE FERRÍTICO							
SS 802-K750	10.008.11.16	190,5	7,50	5,64	0,60	no	7000
OPTI-PLUS							
SSC 802-K450	10.008.21.14	114,3	4,50	4,00	0,25	no	8900
SSC 802-K750	10.008.21.16	190,5	7,50	5,64	0,60	no	
ACERO AL CARBONO							
SC 800-K750	10.008.73.16	190,5	7,50	5,64	0,90	no	15000
CROMONÍQUEL AUSTENÍTICO							
SS 805-K750	10.008.94.160	190,5	7,50	5,64	0,60	no	5000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



**CADENA RECTA
ALTAS PRESTACIONES
MAXLINE**

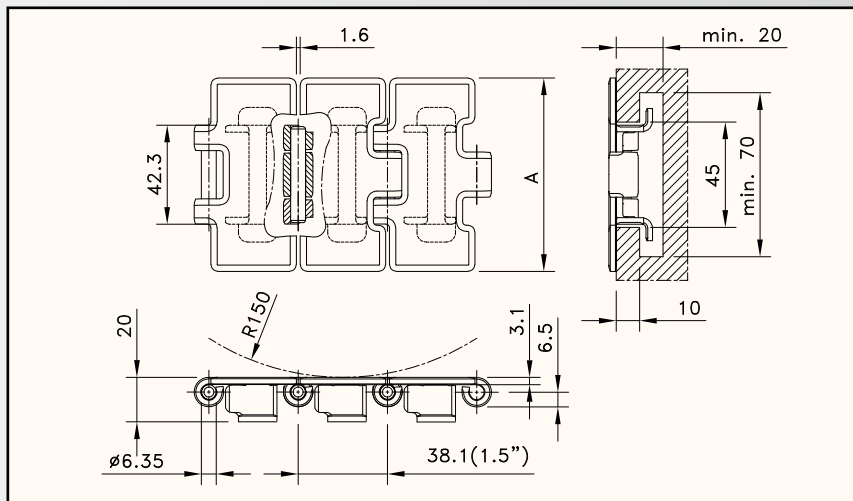


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
SERIE 60							
60 S 75 M	762.53.75	190,5	7,50	5,10	0,60	no	7000
SERIE 66							
66 S 75 M	762.03.75	190,5	7,50	5,10	0,60	no	7000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

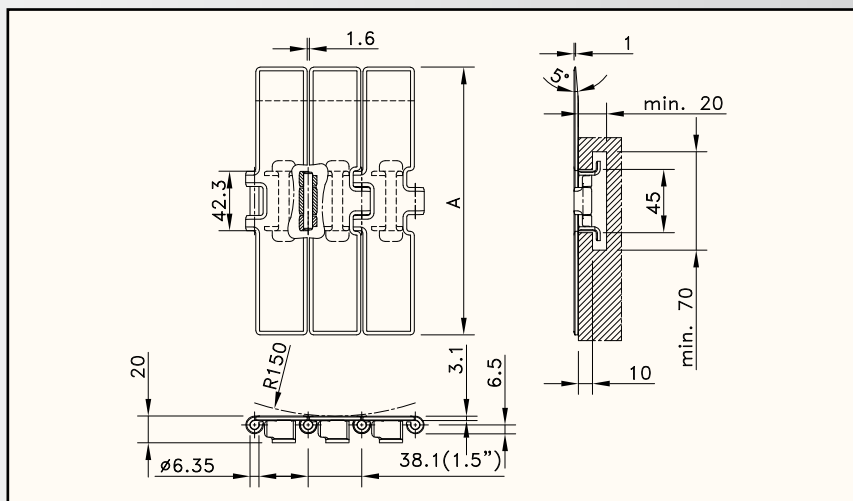
12 **NOTA:** 60 S 75 M es recomendada para aplicaciones de prestaciones medias, 66 S 75 M es recomendada para aplicaciones de altas prestaciones

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
OPTI-PLUS							
SSC 812 TAB-K325	10.124.21.11	82,5	3,25	3,14	0,18	no	6000
SSC 812 TAB-K450	10.124.21.14	114,3	4,50	3,88	0,25	no	
SSC 812 TAB-K750	10.124.21.16	190,5	7,50	5,67	0,60	no	
ACERO AL CARBONO							
S 815 TAB-K325	763.93.31	82,5	3,25	3,14	0,40	no	8350
S 815 TAB-K450	763.93.42	114,3	4,50	3,88	0,60	no	
S 815 TAB-K750	763.93.72	190,5	7,50	5,67	0,90	no	
CROMONÍQUEL AUSTENÍTICO							
SS 815 TAB-K325	763.33.31	82,5	3,25	3,14	0,18	no	3500
SS 815 TAB-K450	763.33.42	114,3	4,50	3,88	0,25	no	
SS 815 TAB-K750	763.33.72	190,5	7,50	5,67	0,60	no	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
CROMONÍQUEL AUSTENÍTICO							
SS 815 TAB-K750 DTS IZQUIERDA	763.33.73	190,5	7,50	5,56	0,60	no	3500
SS 815 TAB-K750 DTS DERECHA	763.33.74	190,5	7,50	5,56	0,60	no	

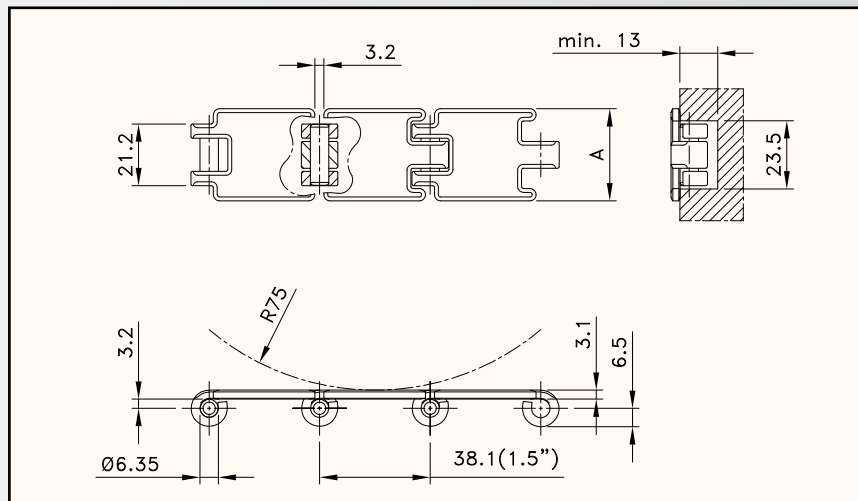
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



**CADENA RECTA
BISAGRA MINI**



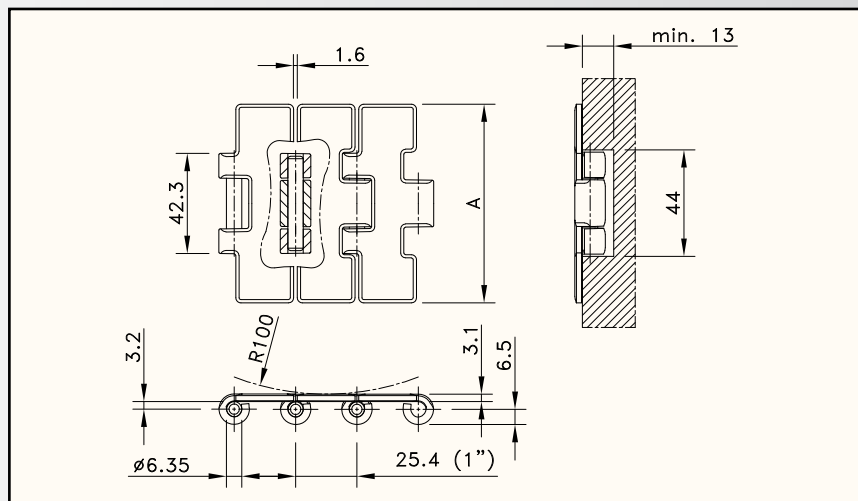
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la super- ficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		mm	pulgadas				
SERIE 60							
60 S 11*	762.50.11	31,8	1,25	1,07	0,18	no	2500
60 S 13**	762.50.13	44,5	1,75	1,35	0,18	no	
SERIE 66							
66 S 11*	762.00.11	31,8	1,25	1,07	0,18	no	2500
66 S 13**	762.00.13	44,5	1,75	1,35	0,18	no	
OPTI-PLUS							
SSR 812-K125	10.010.21.01	31,8	1,25	1,07	0,18	no	2500
SSR 812-K175	10.010.21.02	44,5	1,75	1,35	0,18	no	
ACERO AL CARBONO							
SR 810-K125	10.010.73.01	31,8	1,25	1,07	0,40	no	3250
SR 810-K175	10.010.73.02	44.5	1.75	1.35	0.40	no	

* Embalaje: Tres cordones de 3,048 m - 10 pies (3 x 80 eslabones) por caja

** Embalaje: Dos cordones de 3,048 m - 10 pies (2 x 80 eslabones) por caja



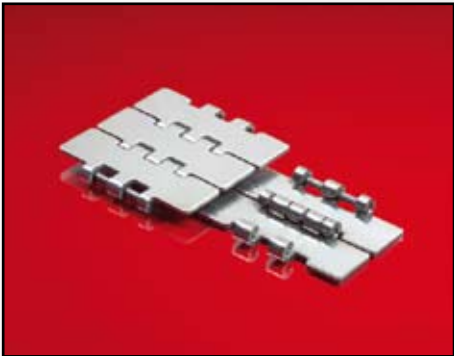
**CADENA RECTA
BISAGRA SIMPLE
MAXLINE 1"**



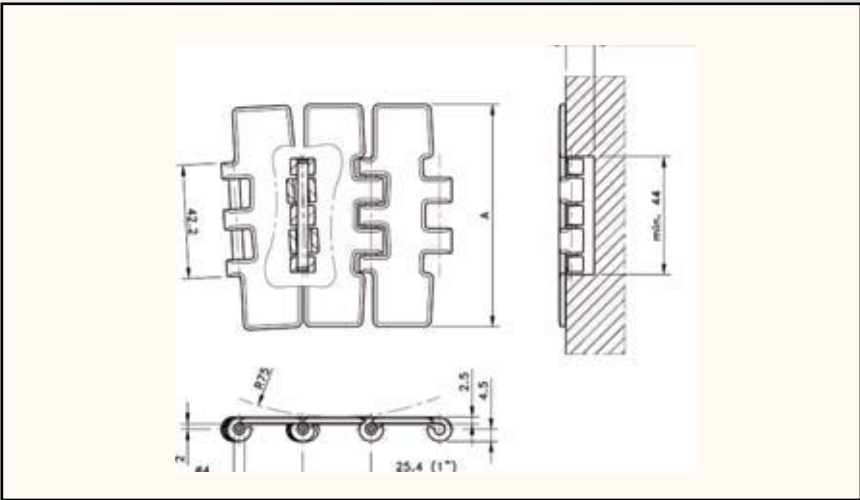
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
OPTI-PLUS							
SSC 512-K217	10.011.61.04	55,1	2,17	2,29	0,18	no	5000
SSC 512-K236	10.011.61.07	59,9	2,36	2,41	0,18	no	
SSC 512-K250	10.011.61.05	63,5	2,50	2,49	0,18	no	
SSC 512-K283	10.011.61.09	71,9	2,83	2,65	0,18	no	
SSC 512-K325	10.011.61.11	82,5	3,25	2,86	0,18	no	
SSC 512-K350	10.011.61.12	88,9	3,50	3,01	0,18	no	
SSC 512-K400	10.011.61.13	101,6	4,00	3,26	0,25	no	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE
MAXLINE 1"



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
661-SERIES							
661 S 31 SM	762.09.90	82,5	3,25	1,96	0,10	sí	5100
661 S 84 SM	762.09.91	83,8	3,30	1,97			

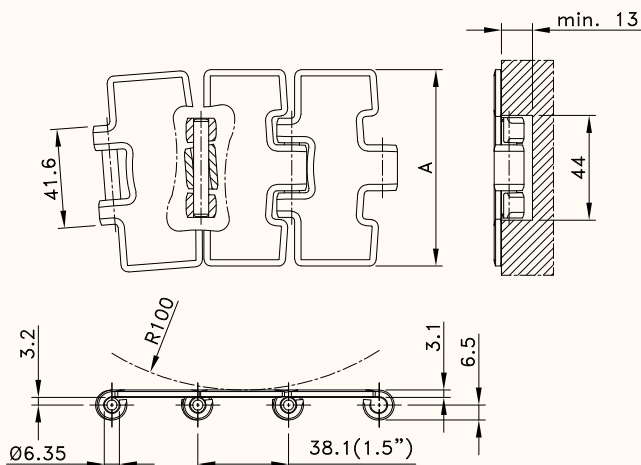
Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (120 eslabones)



CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



**MAGNETFLEX®
BISAGRA SIMPLE
MAXLINE**

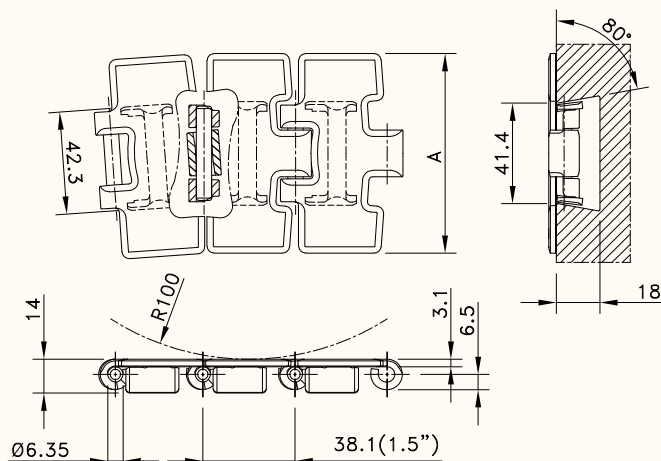


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
SERIE 10							
10 M 31 M	767.13.31	82,5	3,25	2,50	0,18	sí	4950
10 M 42 M	767.13.42	114,3	4,50	3,12	0,25	sí	
10 M 72 M	767.13.72	190,5	7,50	4,59	0,60	sí	
SERIE 60							
60 M 31 M	767.53.31	82,5	3,25	2,50	0,18	sí	6000
60 M 31 XM	767.69.31	82,5	3,25	2,50	0,08	sí	
60 M 84 XM	767.69.84	84,0	3,30	2,52	0,08	sí	
60 M 42 M	767.53.42	114,3	4,50	3,12	0,25	sí	
60 M 72 M	767.53.72	190,5	7,50	4,59	0,60	sí	
SERIE 60 HB							
60 M 31 XM HB	767.69.15	82,5	3,25	2,61	0,08	sí	6000
60 M 84 XM HB	767.69.14	84,0	3,30	2,63	0,08	sí	
SERIE 60 XHB							
66 M 31 XM XHB	767.09.31	82,5	3,25	2,61	0,08	sí	6000
66 M 84 XM XHB	767.09.84	84,0	3,30	2,63	0,08	sí	
66 M 72 M	767.03.72	190,5	7,50	4,59	0,60	sí	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones) Radio de giro lateral mín. 500 mm.



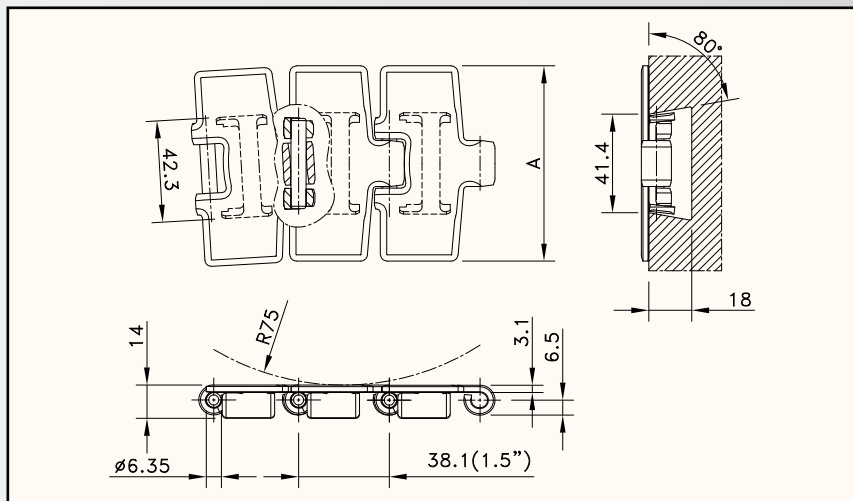
**GIRO LATERAL
TIPO BEVEL DE BISAGRA
SIMPLE MAXLINE**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
OPTI-PLUS							
SSC 8811-K325	10.115.21.11	82,5	3,25	2,90	0,18	no	6000
SSC 8811-K350	10.115.21.12	88,9	3,50	3,10	0,18	no	
SSC 8811-K450	10.115.21.14	114,3	4,50	3,60	0,25	no	
SSC 8811-K750	10.115.21.16	190,5	7,50	5,30	0,60	no	

16 Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones). Radio de giro lateral mín. 500 mm.

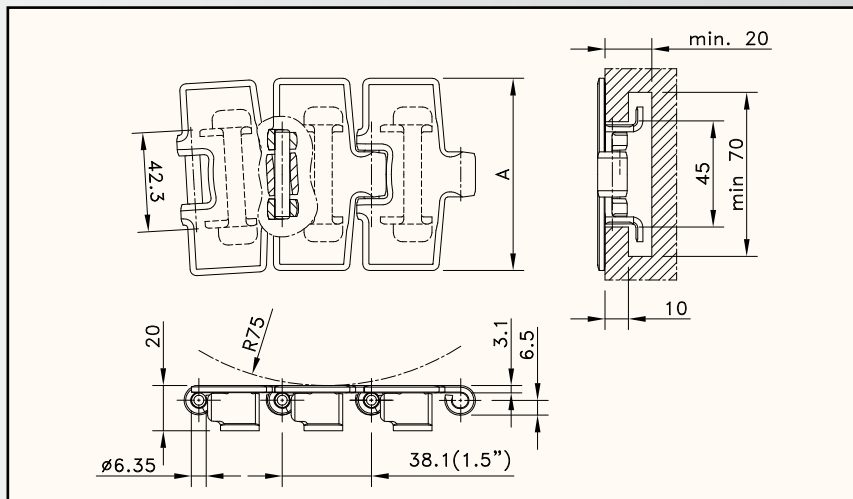
CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
CROMONÍQUEL AUSTENÍTICO							
SS 881-K325	765.32.31	82,5	3,25	2,97	0,18	no	3500
SS 881-K450	765.32.42	114,3	4,50	3,71	0,25	no	
SS 881-K750	765.32.72	190,5	7,50	5,49	0,60	no	
ACERO AL CARBONO							
S 881-K325	765.92.31	82,5	3,25	2,97	0,40	no	8350
S 881-K450	765.92.42	114,3	4,50	3,71	0,60	no	
S 881-K750	765.92.72	190,5	7,50	5,49	0,90	no	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 500 mm (para K325) y 610 mm (para K450 y K750)



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la super- ficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
CROMONÍQUEL AUSTENÍTICO							
SS 881 TAB-K325	765.31.31	82,5	3,25	2,97	0,18	no	3500
SS 881 TAB-K450	765.31.42	114,3	4,50	3,71	0,25	no	
SS 881 TAB-K750	765.31.72	190,5	7,50	5,49	0,60	no	
ACERO AL CARBONO							
S 881 TAB-K325	765.91.31	82,5	3,25	2,97	0,40	no	8350
S 881 TAB-K450	765.91.42	114,3	4,50	3,71	0,60	no	
S 881 TAB-K750	765.91.72	190,5	7,50	5,49	0,90	no	

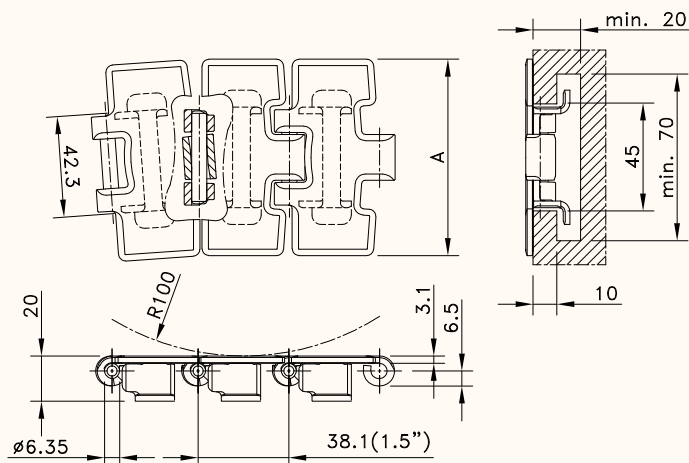
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 500 mm (para K325) y 610 mm (para K450 y K750)

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



**GIRO LATERAL
TAB DE BISAGRA SIMPLE,
MAXLINE**



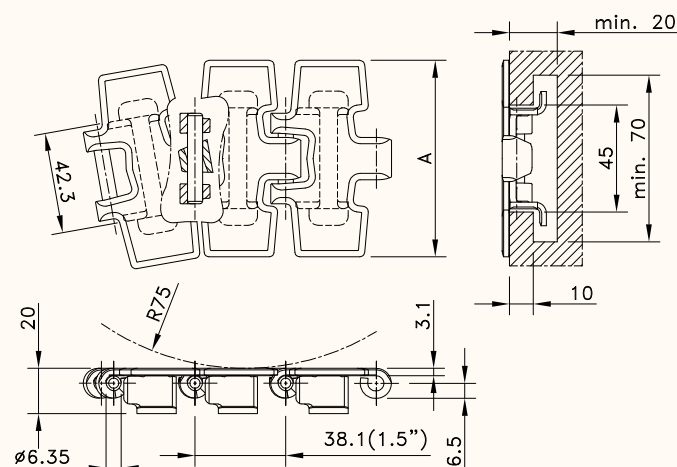
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
OPTI-PLUS							
SSC 8811 TAB-K325	10.114.21.11	82,5	3,25	3,10	0,18	no	6000
SSC 8811 TAB-K350	10.114.21.12	88,9	3,50	3,30	0,18	no	
SSC 8811 TAB-K450	10.114.21.14	114,3	4,50	3,80	0,25	no	
SSC 8811 TAB-K750	10.114.21.16	190,5	7,50	5,50	0,60	no	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 500 mm.



**GIRO LATERAL
TAB DE BISAGRA SIMPLE DE
RADIO PEQUEÑO**

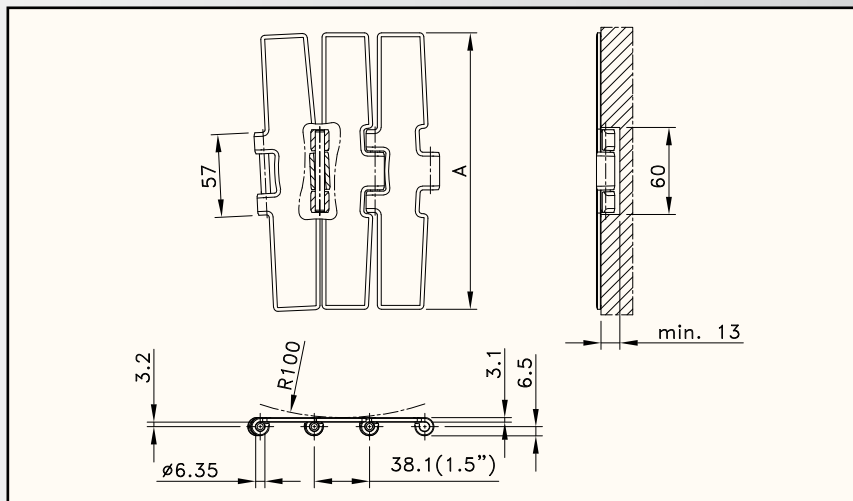


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
OPTI-PLUS							
SSR 8811 TAB BO-K325	62969	82.5	3.25	3.10	0.18	no	4500

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 200 mm.

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO

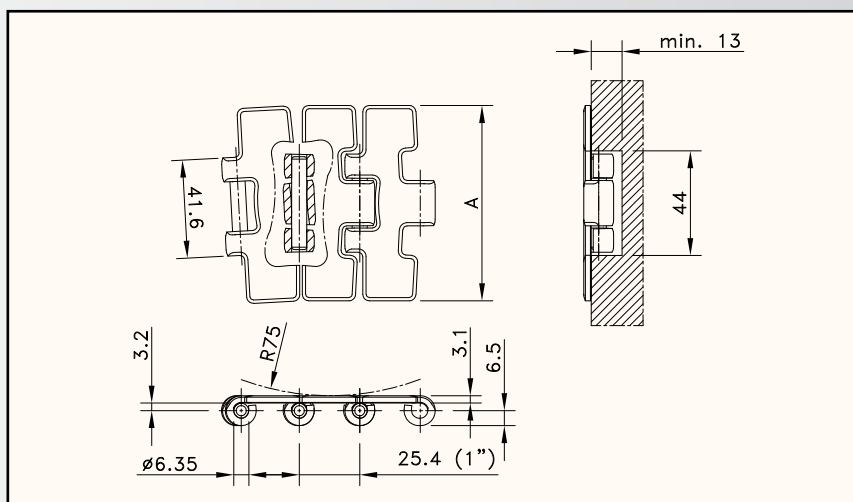


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
SERIE 60							
60 M 75 M	767.53.75	190,5	7,50	5,03	0,60	sí	7000
SERIE 66							
66 M 75 M	767.03.75	190.5	7.50	5.03	0.60	sí	7000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 860 mm.

NOTA: 60 S 75 M es recomendada para aplicaciones de prestaciones medias, 66 S 75 M es recomendada para aplicaciones de altas prestaciones



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la superficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
OPTI-PLUS							
SSC 581 M-K325	10.027.21.11	82.5	3.25	2.80	0.18	no	5000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones)

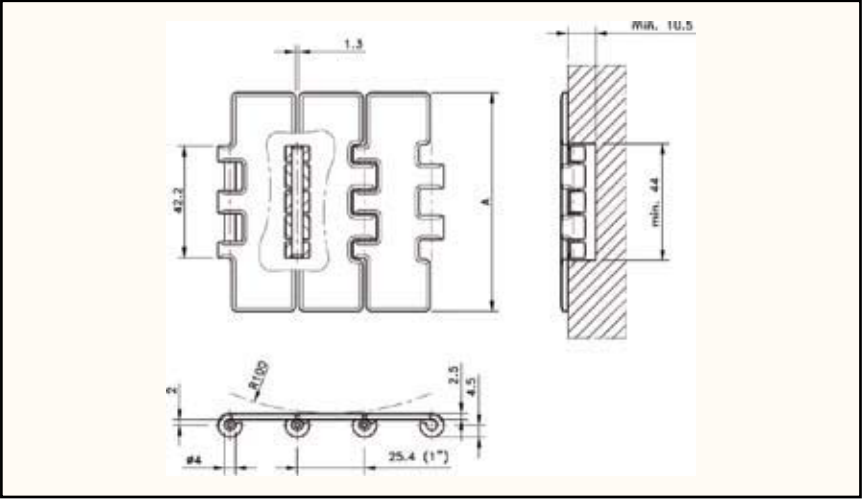
Radio de giro lateral mín. 500 mm.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO



MAGNETFLEX®
BISAGRA DOBLE
MAXLINE 1"



página 110



página 66



página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Planitud de la super- ficie (máx.)	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	mm		N
661-SERIES							
661 M 31 SM	767.09.90	82,5	3,25	1,84	0,10	sí	5100
661 M 84 SM	767.09.91	83,8	3,30	1,87			

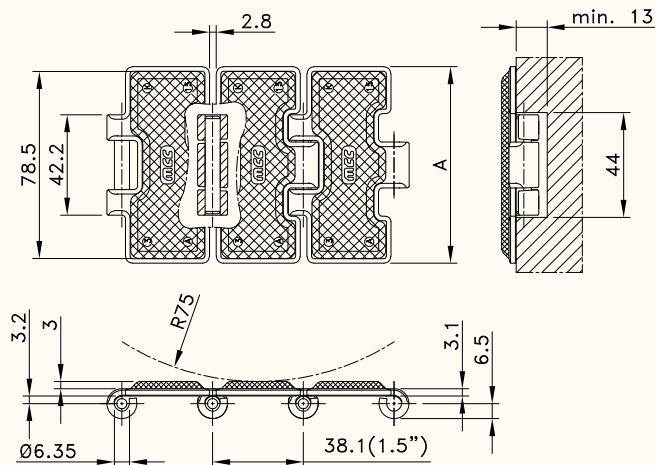
Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (120 eslabones)



CADENAS DE CHARNELA DE ACERO CON CAUCHO



CADENA RECTA
BISAGRA SIMPLE

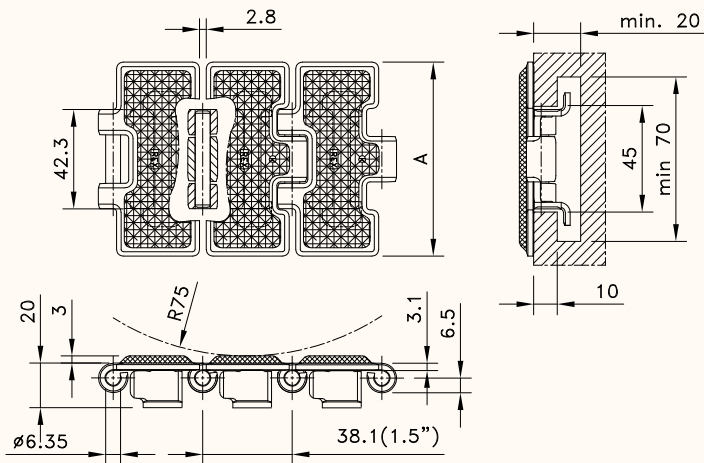


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 S 31 R	762.04.31	82,5	3,25	2,80	no	6000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



CADENA RECTA
TAB DE BISAGRA SIMPLE



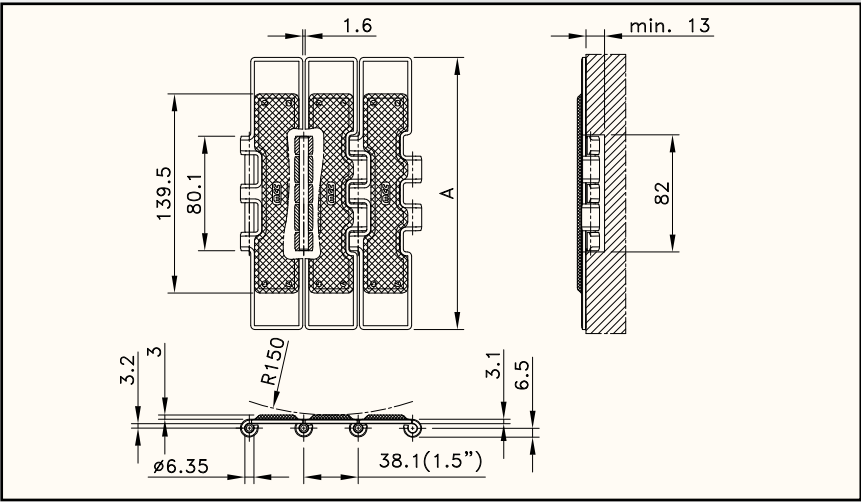
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
OPTI-PLUS						
SSR 812 TAB-K325 RT	10.105.21.11	82,5	3,25	3,40	no	6000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO CON CAUCHO



CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE
MAXLINE

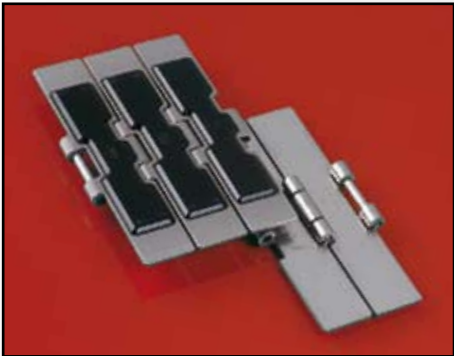


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 S 77 RM	762.06.72	190,5	7,50	6,20	no	8900

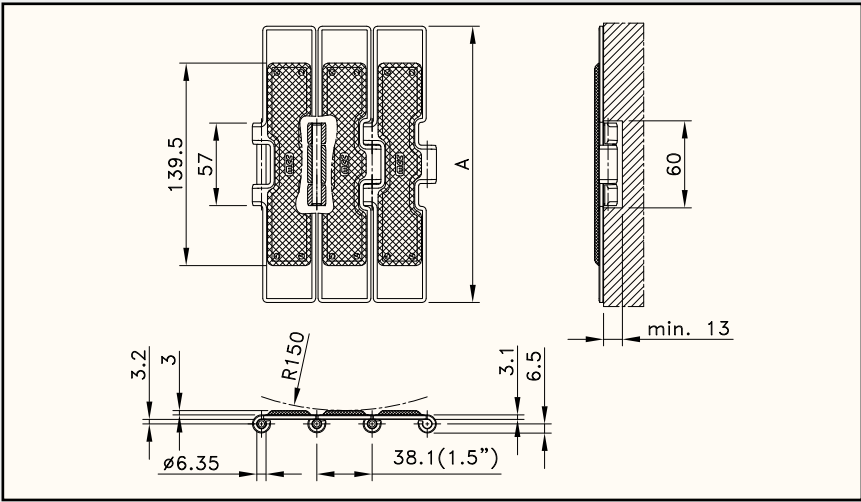
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



CADENAS DE CHARNELA DE ACERO CON CAUCHO

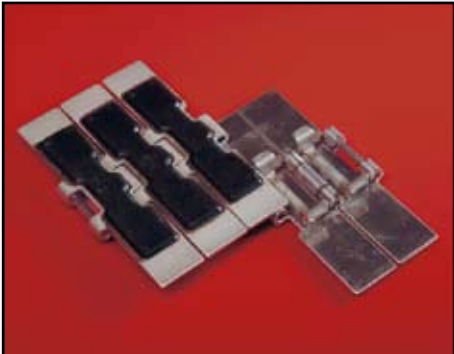


CADENA RECTA
ALTAS PRESTACIONES
MAXLINE

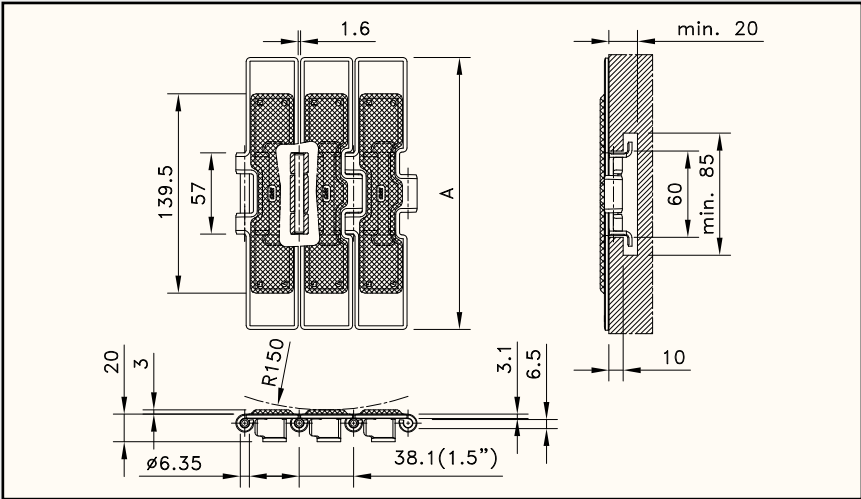


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 S 75 RM	752.64.75	190,5	7,50	5,21	no	7000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



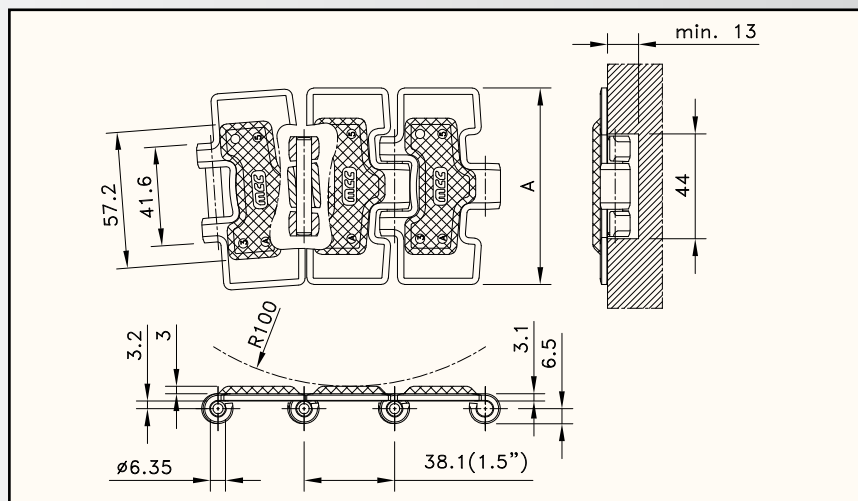
CADENA RECTA
TAB DE ALTAS PRESTACIONES,
MAXLINE



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 ST 75 RM	763.04.75	190,5	7,50	6,30	no	7000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

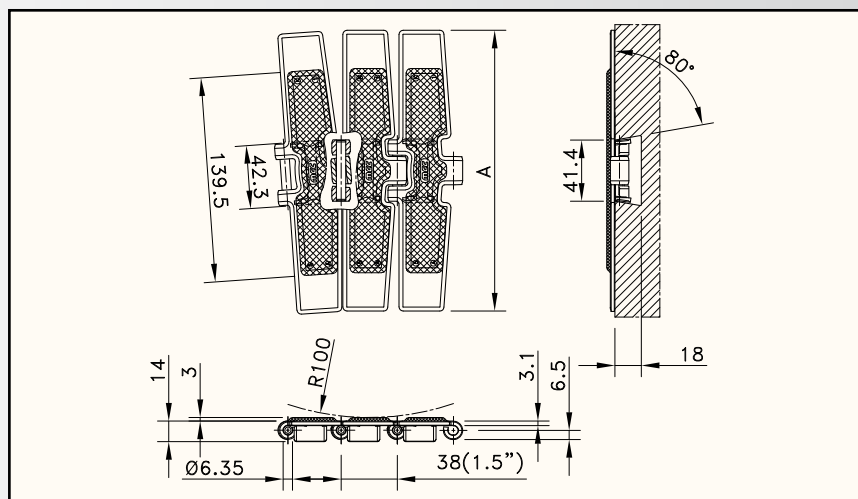
CADENAS DE CHARNELA DE ACERO CON CAUCHO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 M 31 RM	767.06.31	82,5	3,25	2,54	sí	6000
66 M 72 RM	767.06.72	190,5	7,50	4,70	sí	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 500 mm.



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 B 72 RM	765.17.72	190,5	7,50	5,10	no	6000

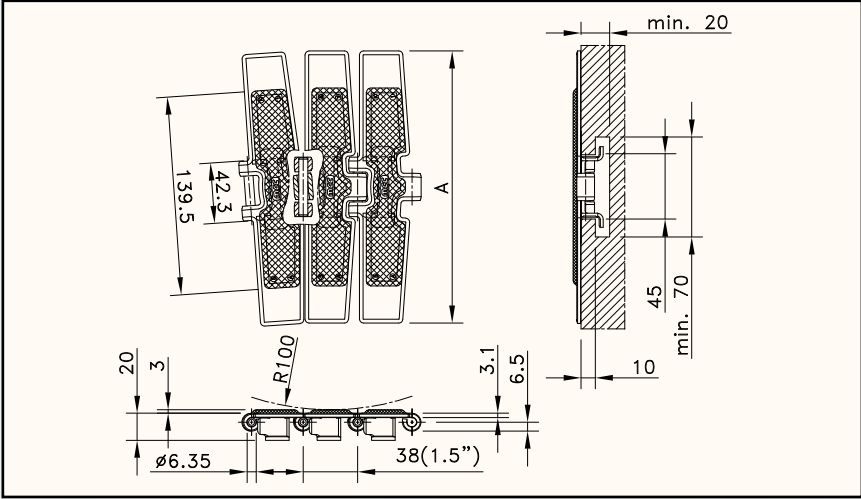
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 500 mm.

CADENAS DE CHARNELA DE ACERO CON CAUCHO



**GIRO LATERAL
TAB DE BISAGRA SIMPLE
MAXLINE**



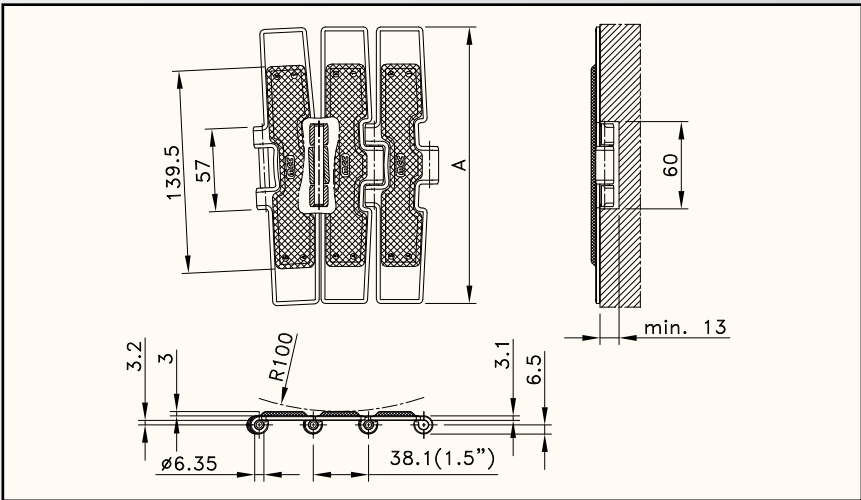
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 T 72 RM	765.16.72	190,5	7,50	5,30	no	6000
OPTI-PLUS						
SSC 8811 TAB-K325 RT	10.117.21.11	82,5	3,25	3,30	no	6000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 500 mm.



**MAGNETFLEX®
ALTAS PRESTACIONES
MAXLINE**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Bisagras refrentadas	Carga de trabajo (máx.)
		A				
		mm	pulgadas	kg/m		N
SERIE 66						
66 M 75 RM	767.04.75	190,5	7,50	5,14	sí	7000

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Radio de giro lateral mín. 860 mm.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO

Desde materiales de baja fricción estándar hasta materiales especializados de alta tecnología para aplicaciones muy específicas, la gama Rexnord TableTop de plástico puede proporcionar una amplia gama de soluciones para aplicaciones de transportadores en prácticamente cualquier industria.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales de alta resistencia

Para aplicaciones lubricadas de embotellado y de funcionamiento en seco y, también, para aplicaciones abrasivas en cristalería, se encuentran disponibles materiales especiales que ofrecen una alta resistencia PV o fricción muy baja.

- Propiedades de deslizamiento

Para asegurar propiedades de deslizamiento superiores, Rexnord utiliza en las cadenas varios materiales patentados. En muchos casos, estos materiales están especialmente definidos para ciertas aplicaciones en transportadores. Los distintos materiales cuentan con determinados coeficientes de fricción específicos para cada aplicación.

- Planitud

En el diseño del molde y en el control del proceso de producción se tienen en cuenta los valores de planitud para que cumplan los estándares más altos. Junto con las óptimas propiedades de deslizamiento, de esta forma se evitará que los productos se caigan del transportador.

- Normalización

En el manejo de cajas, se utilizan distintas cadenas. Para el transporte general de cajas, bandejas o cajas en transportadores, se utilizan cadenas estándar (XL, LF, HP). Se utilizan versiones de alta fricción (caucho, super-grip) para planos inclinados y descendentes o en mallas con retén. Se utilizan versiones con rodillos (LBP) en líneas de alimentación de paletizadores para reducir el ruido y la presión de retorno. La amplia gama de productos permite normalizar las transportadores de manejo de cajas, como resultado del uso de los mismos piñones, ancho de pista, rodillos de retorno, diseño de retorno, perfiles de deslizamiento y ancho de las bisagras, utilizando también acero inoxidable (60 M 75 y 60 S 75). Si se utilizan mallas modulares de plástico para cadena recta, las cadenas malla de giro lateral resultan ideales para transportadores con un paso de 85 mm; los modelos FGM 1050, FT 1050 y FTM 1060 se corresponden con las series 1000 y 8500, y los modelos FTM 1055 y FT 1055 con las series 1005 y 7700. Estas cadenas ofrecen un área máxima de apoyo y excelentes transferencias, incluso en radios pequeños. Para aplicaciones exigentes, se recomiendan las versiones Magnetflex FGM/FTM, mientras que las versiones con TAB FT están destinadas a aplicaciones más básicas.

- Cadenas de 84 mm de ancho

Rexnord ofrece una completa gama de cadenas de plástico y de acero con un ancho de 84 mm, destinadas al paso estándar de 85 mm habitual entre las distintas vías de un transportador multivía del sector embotellado. En cadenas de plástico, los modelos SHP84 de cadena recta y RHMP84 de giro lateral son compañeros, funcionando en los mismos piñones. El espacio entre las distintas pistas/carriles se reduce en comparación con las cadenas tradicionales de 3,25", así como el espacio entre los eslabones de las cadenas, con lo que se ofrece un óptimo manejo de los productos y se reduce el riesgo de que se caigan.

- Pasadores en D

Las cadenas SHP, RHMP, 1060, 1055, 879, 880 y 882 cuentan con pasadores en D. Una vez montado, el pasador se retiene mediante un ajuste geométrico en lugar de tensión mecánica en las uniones. De esta forma, la cadena es menos sensible a ataques de productos químicos; también permite realizar el desmontaje y montaje desde ambos lados de las cadenas, reduciéndose así la posibilidad de que se produzcan errores.



CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO

PROGRAMA

Las cadenas de charnela de plástico se encuentran disponibles en los siguientes materiales:

REXNORD/MCC	
XL	Acetal con baja fricción que reduce el desgaste hasta en un 15 % sobre acetal sencillo; destinado a aplicaciones de alto rendimiento a velocidades entre moderadas y altas para el transporte general en transportador.
LF	Acetal de baja fricción (POM) y mezcla especial de lubricantes. Puede reducir el desgaste hasta en un 15% sobre acetal sencillo; está destinado a aplicaciones de alto rendimiento a velocidades entre moderadas y altas para el transporte general en transportador.
HP	Acetal de alto rendimiento autolubricado (POM), con capacidad para reducir el desgaste hasta en un 40 % sobre acetal sencillo; destinado a aplicaciones de alta velocidad y lubricación reducida o funcionamiento en seco.
PS	Acetal de serie Platinum con lubricación interna (POM). Puede reducir el desgaste en 5 veces. Los límites PV aumentan, lo que significa que una cadena de giro lateral moldeada en PS puede funcionar 2 veces más deprisa que la misma cadena en acetal y 1,5 veces más deprisa que en HP. Las botellas PET que se desplazan en cadenas PS muestran la fricción más baja disponible, para reducir la presión de retorno del producto y minimizar las vibraciones.
WX	Compuesto de poliamida que prolonga la vida útil de la cadena ante el desgaste en circunstancias abrasivas hasta cinco veces en comparación con materiales de acetal; se utiliza en aplicaciones de manejo de cristal en las que los restos abrasivos de cristal puedan desgastar rápidamente otros materiales de la cadena de plástico; es aplicable también cuando la cadena esté expuesta a arena y suciedad.
DKA	Acetal (POM) reforzado con Aramida para ambientes abrasivos secos y húmedos, ofrece una resistencia al desgaste mejorada respecto a los acetales tradicionales en combinación con una baja fricción. Este material está disponible para una gama seleccionada de productos TableTop.

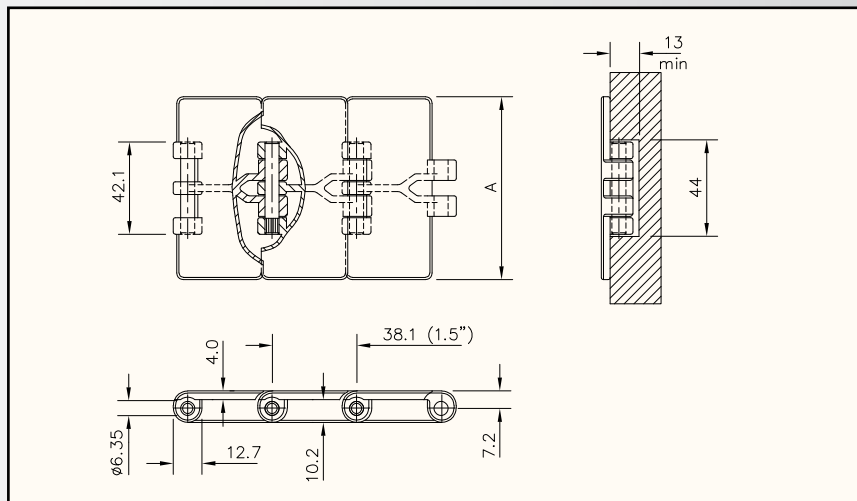
Se pueden suministrar materiales antiestáticos y resistentes a productos químicos para un número de cadenas limitado. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener más información.

MATERIAL DE LA CADENA	APLICACIÓN				
	Manejo en masa	Alineador estándar	Alineador / PET / alta velocidad	Húmedo abrasivo	Seco abrasivo
XL					
LF					
HP					
PS					
WX					
DKA					

Mejor elección

Opcional

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
SH 250 XL	750.42.22	63,5	2,50	0,69	1230	50	4,0
SH 325 XL	750.42.31	82,5	3,25	0,82			
SH 84 XL	750.42.35	83,8	3,30	0,82			
SH 350 XL	750.42.32	88,9	3,50	0,87			
SH 400 XL	750.42.40	101,6	4,00	0,95			
SH 450 XL	750.42.42	114,3	4,50	1,00			
SH 600 XL	750.42.60	152,4	6,00	1,20			
SH 750 XL	750.42.72	190,5	7,50	1,44			
ACETAL LF							
LF 820-K250	L0820667731	63,5	2,50	0,73	1230	50	4,0
LF 820-K325	L0820603761	82,5	3,25	0,83			
LF 820-K325 pasador de plástico*	L0820613711	82,5	3,25	0,63	1200		
LF 820-K343	L0820666361	87,0	3,43	0,85	1230		
LF 820-K350	L0820603771	88,9	3,50	0,87			
LF 820-K400	L0820603781	101,6	4,00	0,95			
LF 820-K450	L0820603791	114,3	4,50	1,03			
LF 820-K450 pasador de plástico*	L0820645211	114,3	4,50	0,83	1200		
LF 820-K600	L0820603801	152,4	6,00	1,25	1230		
LF 820-K750	L0820603811	190,5	7,50	1,47			
ACETAL HP							
HP 820-K325	L0820613041	82,5	3,25	0,83	1230	50	4,0
HP 820-K343	L0820670561	87,0	3,43	0,85			
HP 820-K350	L0820669071	88,9	3,50	0,87			
HP 820-K400	L0820649231	101,6	4,00	0,95			
HP 820-K450	L0820613051	114,3	4,50	1,03			
HP 820-K600	L0820613061	152,4	6,00	1,25			
HP 820-K750	L0820613071	190,5	7,50	1,47			
ACETAL PS							
SH 325 PS	750.10.03	82,5	3,25	0,82	1230	50	4,0
PS 820-K325	L0820605513	82,5	3,25	0,82			
SH 84 PS	750.10.04	83,8	3,30	0,82			
SH 450 PS	750.10.11	114,3	4,50	1,00			
PS 820-K450	L0820605523	114,3	4,50	1,00			
SH 750 PS	750.10.09	190,5	7,50	1,44			
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX							
SH 325 WX	750.10.05	82,5	3,25	0,83	1230	50	4,0
WX 820-K325	L0820646071	82,5	3,25	0,83			
WX 820-K450	L0820616412	114,3	4,50	1,03			
WX 820-K600	L0820606583	152,4	6,00	1,25			
WX 820-K750	L0820670542	190,5	7,50	1,47			

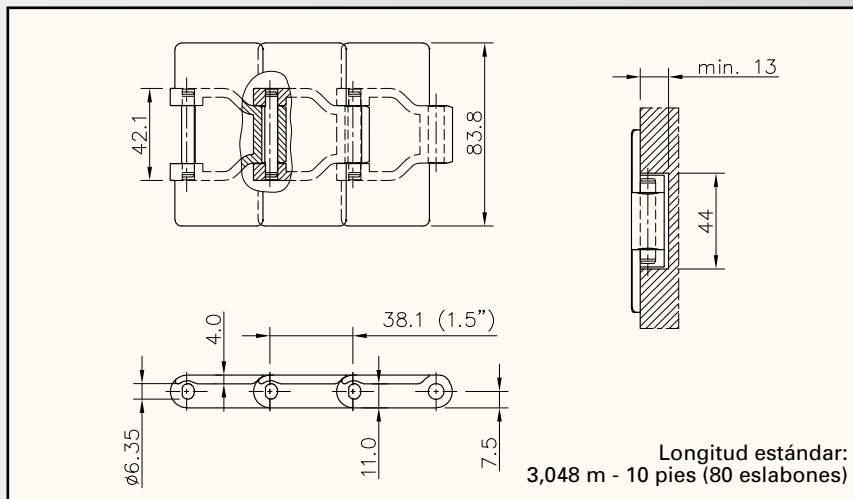
* Pasadores fabricados con poliamida negra reforzada para aplicaciones no magnéticas o químicas. Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



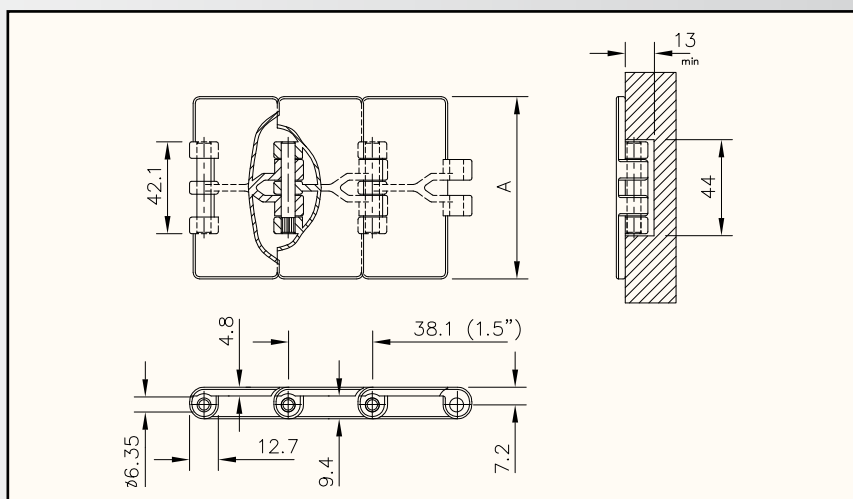
CADENA RECTA, BISAGRA SIMPLE CON DISEÑO DE BISAGRA DE GIRO LATERAL



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
SHP 84 XL	750.12.35	83,8	3,30	0,94	2100	50	4,0
SHP 325 XL	750.10.22	82,5	3,25	0,94			
ACETAL PS							
SHP 84 PS	750.10.01	83,8	3,30	0,94	2100	50	4,0
SHP 325 PS	750.10.23	82,5	3,25	0,94			



CADENA RECTA, BISAGRA SIMPLE Y ESPESOR DE PLATILLO 4,8 MM



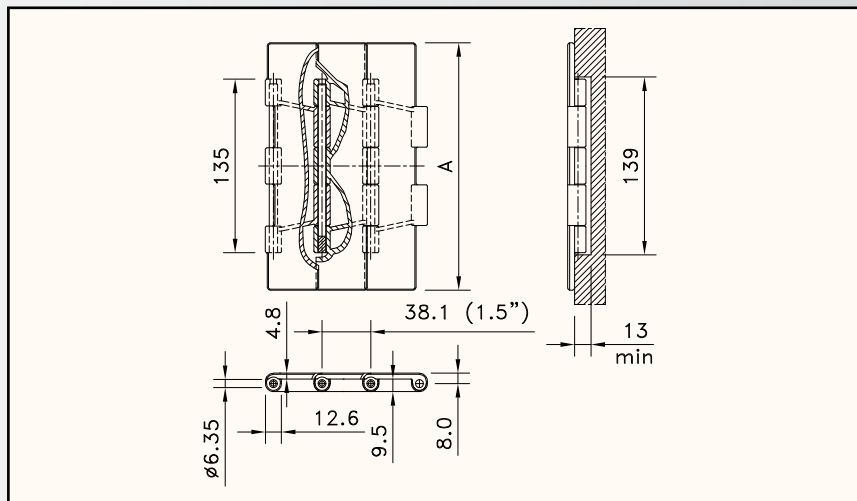
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
SHD 325 XL	750.92.31	82,5	3,25	0,87	1230	50	4,8
SHD 450 XL	750.92.42	114,3	4,50	1,06			
SHD 750 XL	750.92.72	190,5	7,50	1,53			
ACETAL LF							
LF 831-K325	L0831603821	82,5	3,25	0,83	1230	50	4,8
LF 831-K450	L0831603831	114,3	4,50	1,03			
LF 831-K750	L0831603841	190,5	7,50	1,47			
ACETAL HP							
HP 831-K325	L0831613261	82,5	3,25	0,83	1230	50	4,8
HP 831-K450	L0831613271	114,3	4,50	1,03			
HP 831-K750	L0831613281	190,5	7,50	1,47			
ACETAL PS							
SHD 325 PS	750.10.02	82,5	3,25	0,87	1230	50	4,8
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX							
WX 831-K325	L0831603533	82,5	3,25	0,87	1230	50	4,8
WX 831-K450	L0831676362	114,3	4,50	1,06			

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



**CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE**



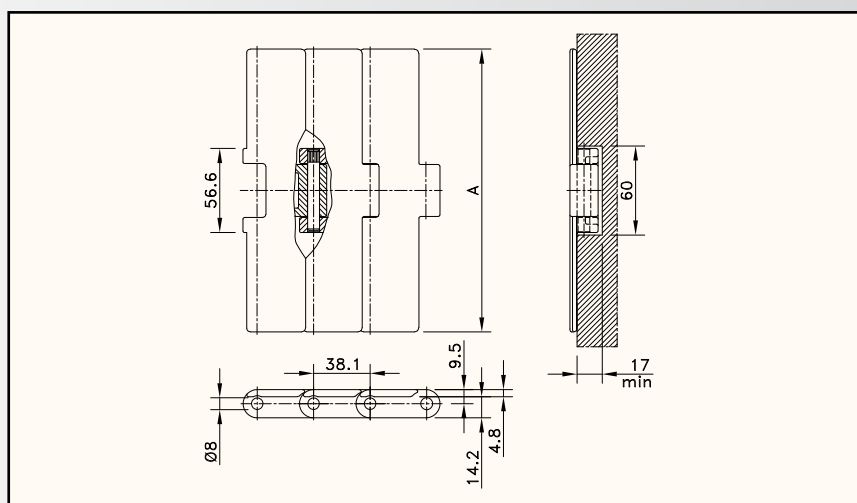
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
SWH 750 XL	750.72.77	190,5	7,50	2,48	2680	50	4,8
SWH 1000 XL	750.72.91	254,0	10,00	2,82			
SWH 1200 XL	750.72.92	304,8	12,00	3,12			
ACETAL LF							
LF 821-K750	L0821603931	190,5	7,50	2,50	2680	50	4,8
LF 821-K1000	L0821603941	254,0	10,00	2,95			
LF 821-K1200	L0821603951	304,8	12,00	3,25			
ACETAL HP							
HP 821-K750	L0821613161	190,5	7,50	2,50	2680	50	4,8
HP 821-K1000	L0821613171	254,0	10,00	2,95			
HP 821-K1200	L0821613181	304,8	12,00	3,25			
ACETAL PS							
SWH 750 PS	750.10.08	190,5	7,50	2,48	2680	50	4,8
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX							
WX 821-K750	L0821602503*	190,5	7,50	2,50	2680	50	4,8

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.



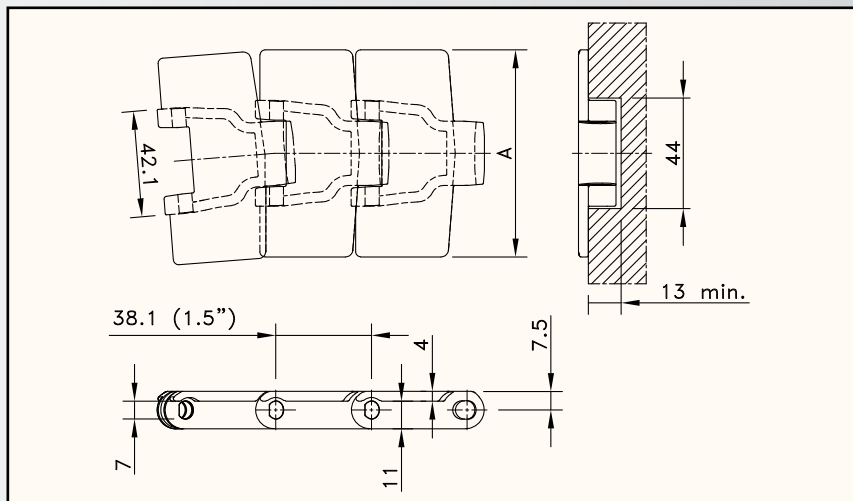
**CADENA RECTA
ALTAS PRESTACIONES**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
HDS 750 XL	752.62.72	190,5	7,50	2,16	3830	50	4,8
HDS 1000 XL	752.62.90	254,0	10,00	2,42			
HDS 1200 XL	752.62.92	304,8	12,00	2,69			

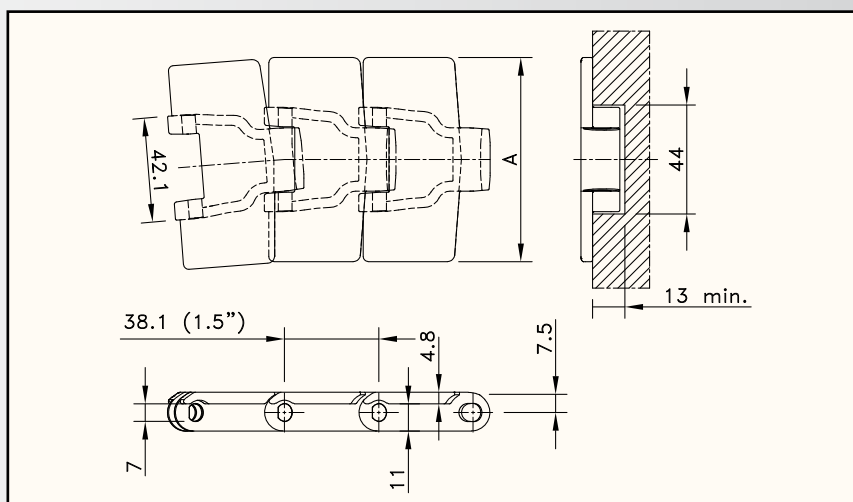
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL								
RHMP 325 XL	781.10.07	82,5	3,25	0,82	500	2100	50	4,0
RHMP 84 XL	781.10.13	83,8	3,30	0,82				
RHM 350 XL	781.12.32	88,9	3,50	1,10	457			
RHM 450 XL	781.12.42	114,3	4,50	1,16				
ACETAL PS								
RHMP 325 PS	781.10.08	82,5	3,25	0,82	500	2100	50	4,0
RHMP 84 PS	781.10.14	83,8	3,30	0,82				
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
RHMP 84 WX	781.10.15	83,8	3,30	0,82	500	2100	50	4,0
ACETAL HP								
RHMP 325 HP	781.10.20	82,5	3,25	0,82	500	2100	50	4,0

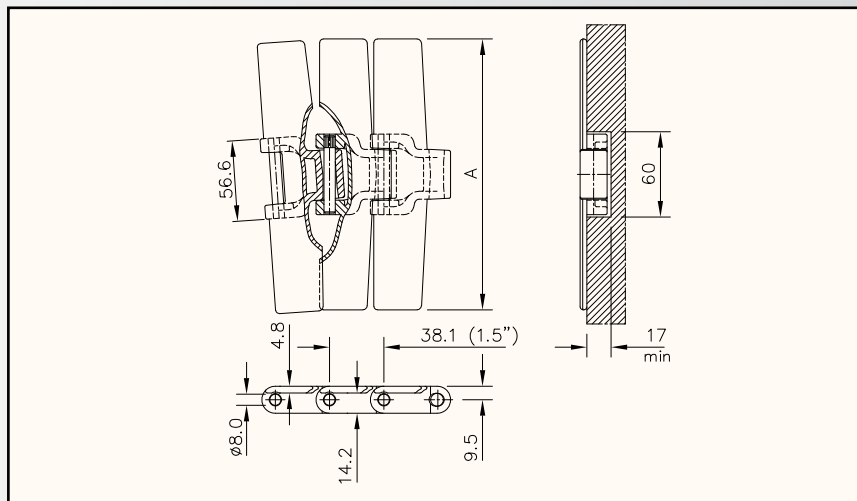
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL								
RHMDP 325 XL	781.10.10	82,5	3,25	0,87	500	2100	50	4,8
RHMD 450 XL	781.22.42	114,3	4,50	1,26	457			
ACETAL PS								
RHMDP 325 PS	781.10.11	82,5	3,25	0,87	500	2100	50	4,8

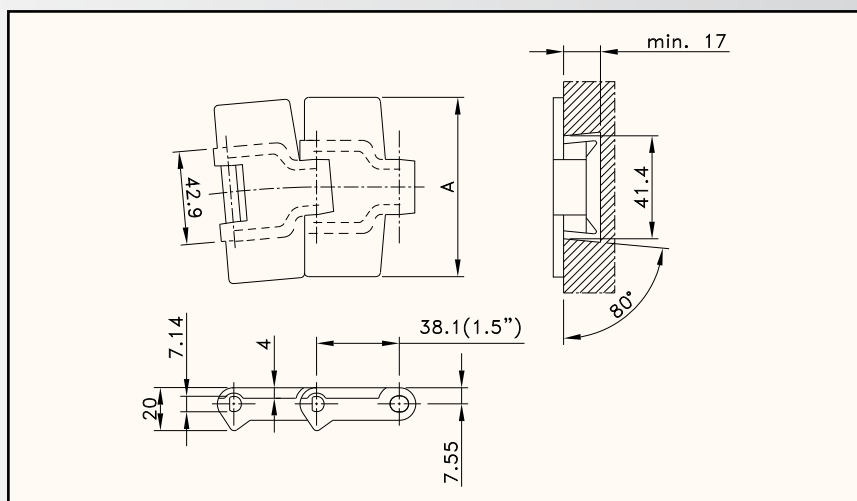
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
ACETAL XL								
HDFM 750 XL	751.32.72	190,5	7,50	2,16	3830	50	610	4,8
HDFM 1000 XL	751.32.90	254,0	10,00	2,42				
HDFM 1200 XL	751.32.92	304,8	12,00	2,69				

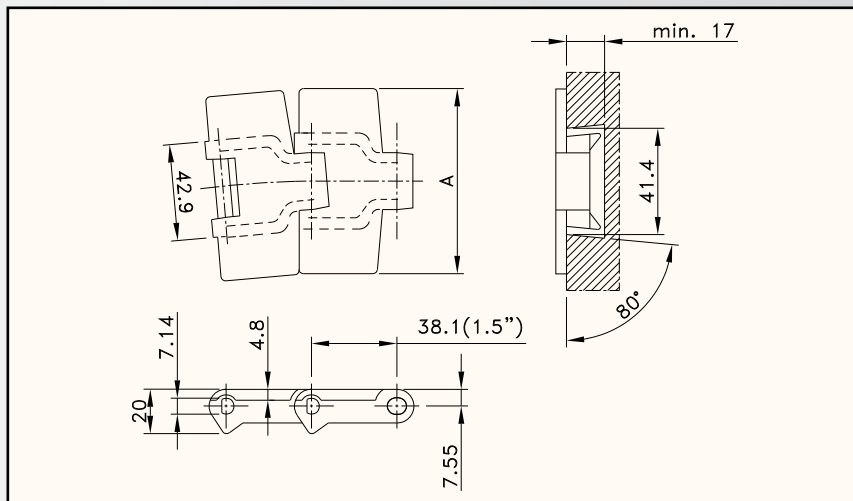
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 880-K325	L0880603981	82,5	3,25	0,89	457	2100	40	4,0
LF 880-K450	L0880603991	114,3	4,50	1,04				
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
WX 880-K325	L0880639072	82,5	3,25	0,89	457	2100	40	4,0
WX 880-K450	L0880616002	114,3	4,50	1,04				

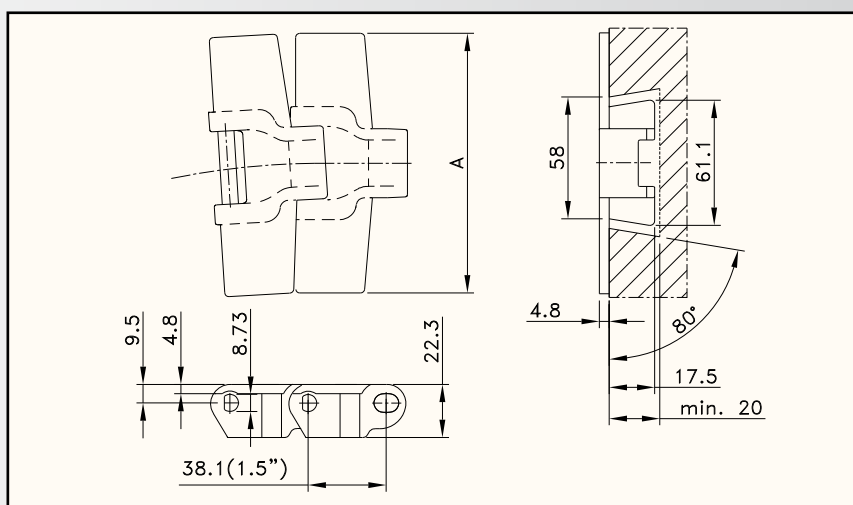
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 879-K325	LF879K3-1/4	82,5	3,25	0,89	457	2100	40	4,8
LF 879-K450	LF879K4-1/2	114,3	4,50	1,04				
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
WX 879-K450	81428412	114,3	4,50	1,04	457	2100	40	4,8

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

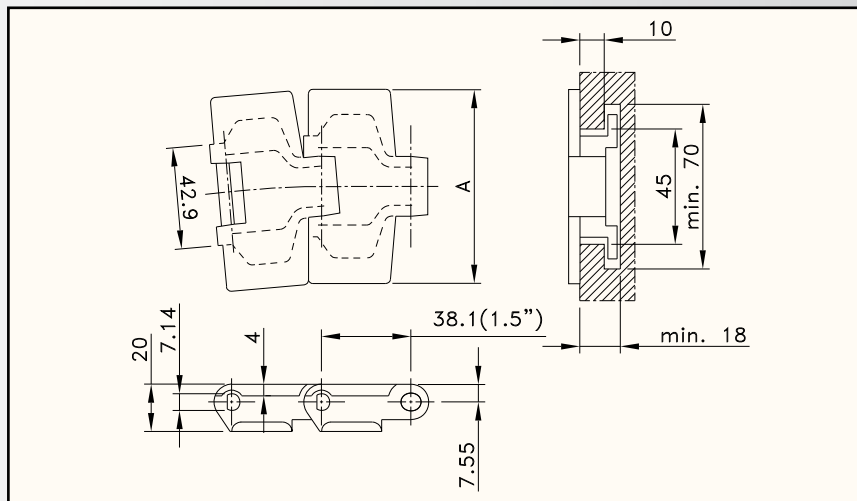


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 882-K450	LF882K4-1/2*	114,3	4,50	1,94	610	3830	40	4,8
LF 882-K750	LF882K7-1/2*	190,5	7,50	2,38				
LF 882-K1000	LF882K10	254,0	10,00	2,83				

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
ACETAL XL								
RH 325 XL	751.42.31	82,5	3,25	0,94	457	2100	50	4,0
RH 450 XL	751.42.42	114,3	4,50	1,08				
ACETAL LF								
LF 880 TAB-K325	L0880604031	82,5	3,25	0,94	457	2100	40	4,0
LF 880 TAB-K325 pasador de plástico*	L0880632221	82,5	3,25	0,74		1050		
LF 880 TAB-K325 no magnéticas pasadore **	L0880683712	82,5	3,25	0,94		2100		
LF 880 TAB-K343	L0880667941	87,0	3,43	1,01				
LF 880 TAB-K350	L0880641151	88,9	3,50	1,01				
LF 880 TAB-K450	L0880604041	114,3	4,50	1,08	500			
LF 880 TAB-K450 pasador de plástico*	L0880648371	114,3	4,50	0,91				
LF 880 TAB-K450 no magnéticas pasadore **	L0880605273	114,3	4,50	1,08		2100		
ACETAL PS								
RH 325 PS	751.10.03	82,5	3,25	0,94	457	2100	40	4,0
PS 880 TAB-K325	L0880697202	82,5	3,25	0,94				
PS 880 TAB-K325 no magnéticas pasadore **	L0880612863	82,5	3,25	0,94				
PS 880 TAB-K343	L0880697252	87,0	3,43	1,01	500			
PS 880 TAB-K450	L0880697232	114,3	4,50	1,08				
PS 880 TAB-K450 no magnéticas pasadore **	L0880620573	114,3	4,50	1,08				
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
WX 880 TAB-K325	L0880613512	82,5	3,25	0,94	457	2100	40	4,0
WX 880 TAB-K450	L0880639662	114,3	4,50	1,08	500			
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
HP 880 TAB-K325	L0880613141	82,5	3,25	0,94	457	2100	40	4,0
HP 880 TAB-K325 no magnéticas pasadore **	L0880613093	82,5	3,25	0,94				
HP 880 TAB-K450	L0880613151	114,3	4,50	1,08	500			
HP 880 TAB-K450 no magnéticas pasadore **	L0880620563	114,3	4,50	1,08				

* Pasadores fabricados con poliamida negra reforzada para aplicaciones no magnéticas o químicas. Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

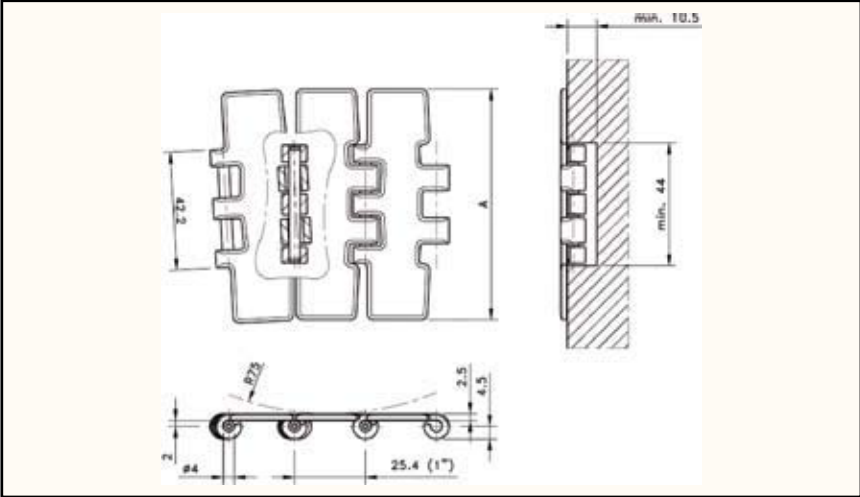
** Pasadores fabricados con acero inoxidable para aplicaciones no

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



CADENA CURVA TIPO TAB,
CON BISAGRA SIMPLE Y
ESPESOR DE PLATILLO 4,8 MM



página 121



página 69, 71



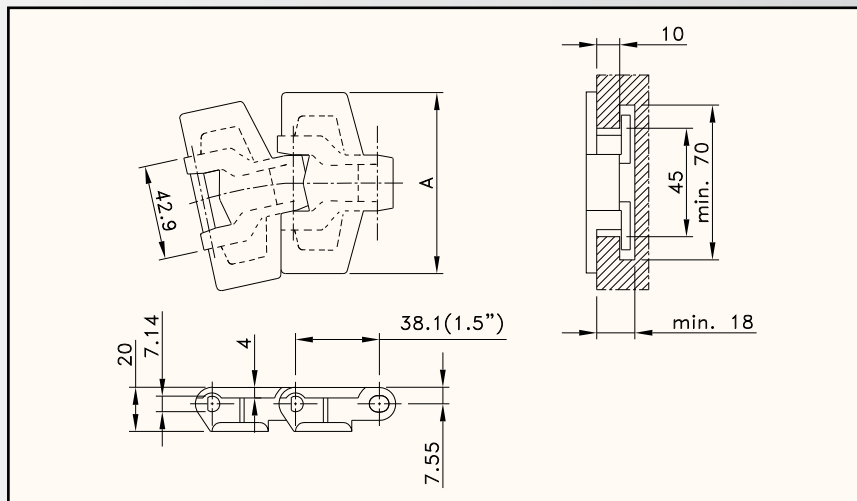
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.					
ACETAL XL								
RHD 325 XL	751.62.31	82,5	3,25	0,98	457	2100	50	4,8
RHD 450 XL	751.62.42	114,3	4,50	1,14	610			
ACETAL LF								
LF 879 TAB-K325	L0879604071	82,5	3,25	0,98	457	2100	40	4,8
LF 879 TAB-K450	L0879604081	114,3	4,50	1,14	610			
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
WX 879 TAB-K450	L0879676002	114,3	4,50	1,14	610	2100	40	4,8

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 880 TAB BO-K325	L0880604061	82,5	3,25	0,96	190	1680	40	4,0
LF 880 TAB BO-K450	L0880688981	114,3	4,50	1,11				
ACETAL HP								
HP 880 TAB BO-K325	L0880649241	82,5	3,25	0,96	190	1680	40	4,0
HP 880 TAB BO-K450	81410922	114,3	4,50	1,11				
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
WX 880 TAB BO-K325	L0880699072	82,5	3,25	0,96	190	1680	40	4,0

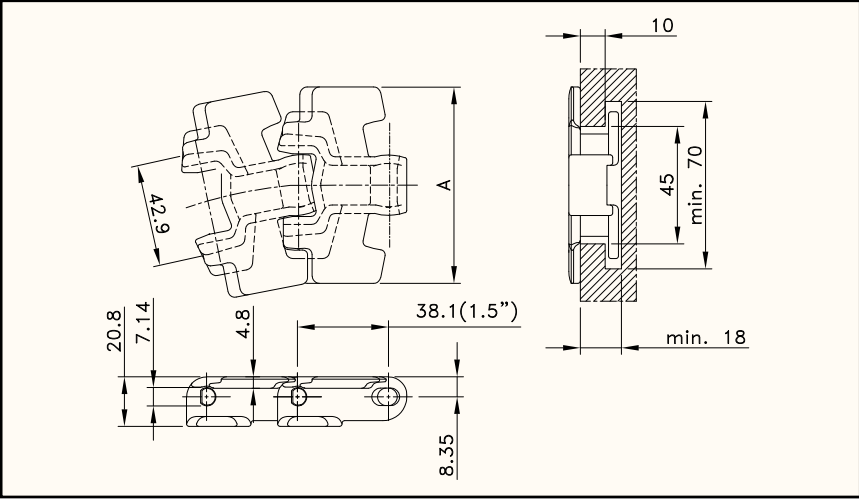
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



CADENA CURVA TAB DE RADIO MÍNIMO CON ESPESOR DE PLATILLO 4,8 MM





página 75



página 123



página 69, 71



MATERIAL



página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 879 TAB BO-K325	L0879605412	82,5	3,25	1,08	190	2100	40	4,8
LF 879 TAB BO-K450	L0879605422	114,3	4,50	1,20				
ACETAL HP								
HP 879 TAB BO-K325	L0879621823	82,5	3,25	1,08	190	2100	40	4,8
HP 879 TAB BO-K450	L0879615683	114,3	4,50	1,20				
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
WX 879 TAB BO-K325	L0879690932	82,5	3,25	1,08	190	2100	40	4,8
WX 879 TAB BO-K450	L0879621043*	114,3	4,50	1,20				

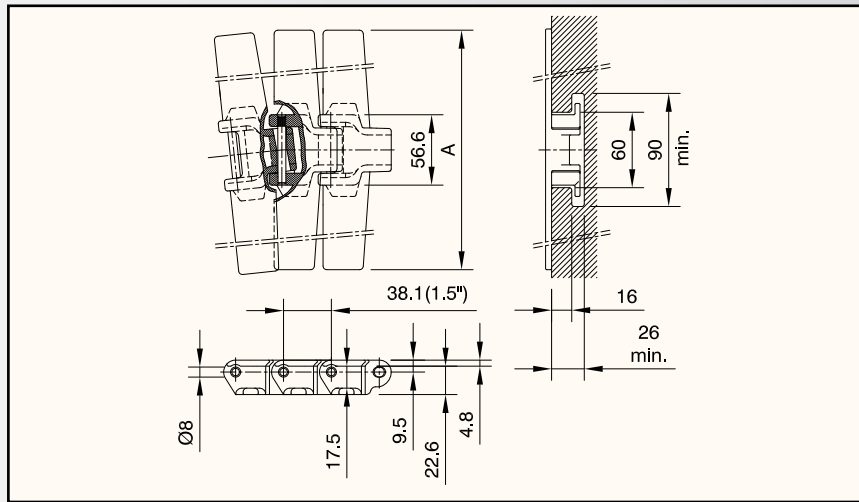
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)
* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.



CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO



**GIRO LATERAL
TAB
ALTAS PRESTACIONES**

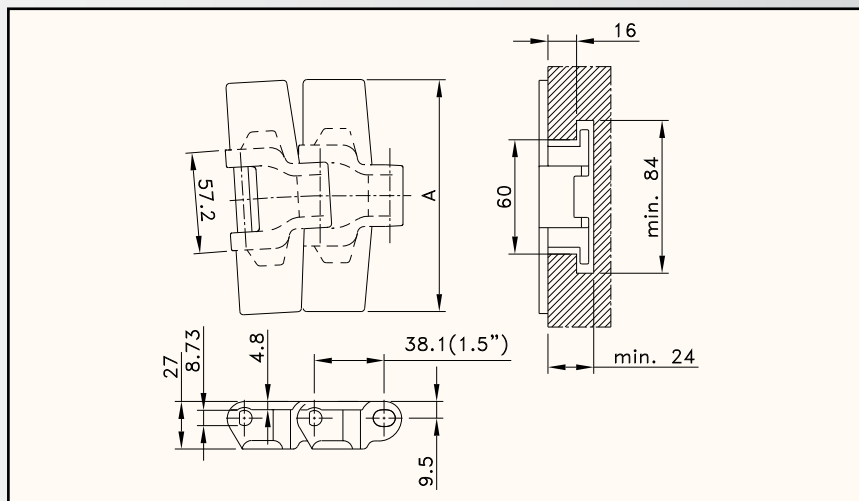


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL								
HDF 450 XL	751.82.42	114,3	4,50	1,96	610	3830	50	4,8
HDF 750 XL	751.82.72	190,5	7,50	2,38				
HDF 1000 XL	751.82.90	254,0	10,00	2,69				
HDF 1200 XL	751.82.92	304,8	12,00	2,94				

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



**GIRO LATERAL
TAB
ALTAS PRESTACIONES**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 882 TAB-K325	81402575*	82,5	3,25	1,86	610	3830	40	4,8
LF 882 TAB-K450	L0882604141	114,3	4,50	1,98				
LF 882 TAB-K750	L0882604151	190,5	7,50	2,43				
LF 882 TAB-K1000	L0882604161	254,0	10,00	2,87				
LF 882 TAB-K1200	L0882604171	304,8	12,00	3,41				

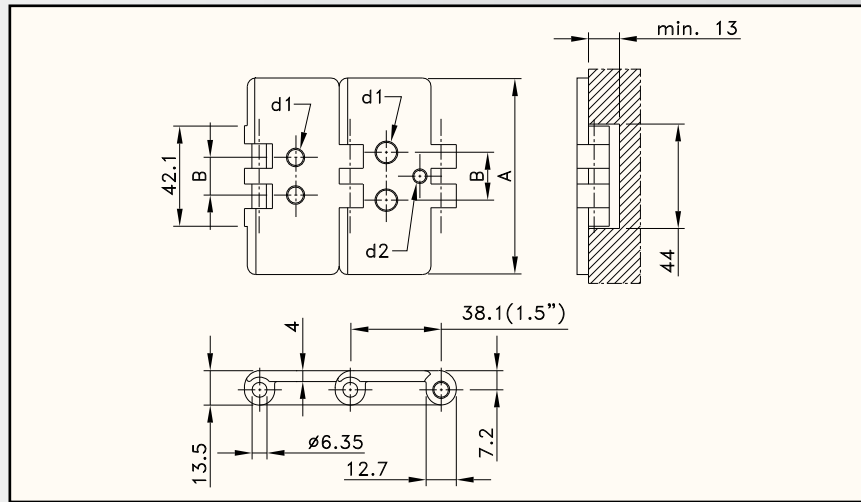
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS VACUUM DE PLÁSTICO



**CADENA RECTA
VACUUM**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Distancia entre orificios B	Diámetro del orificio d1	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A							
		mm	pulg.						
ACETAL LF									
LF 820-K325 V2**	L0820638301	82,5	3,25	0,83	19	6,5	1230	40	4,0
LF 820-K350 V2**	L0820692431	88,9	3,50	0,87	45	4,0			
LF 820-K450 V2 I30**	L0820613392	114,3	4,50	1,03	30	8,0			
LF 820-K450 V2 I50**	L0820670221	114,3	4,50	1,03	50	8,0			
LF 820-K325 V3***	L0820615961	82,5	3,25	0,83	20	7,9			

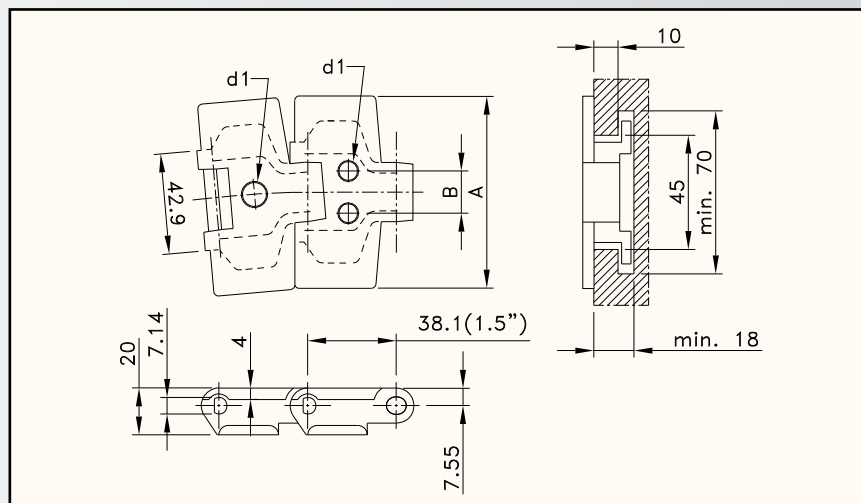
** 2 orificios

*** 3 orificios. El diámetro del tercer orificio (d2) es de 4,4 mm.

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



**CADENA CURVA TAB
TIPO VACUUM**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Distancia entre orificios B	Diámetro del orificio d1	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A								
		mm	pulg.							
ACETAL LF										
LF 880 TAB-K325 V1 D6,5*	L0880655912	82,5	3,25	0,94	-	6,5	457	2100	40	4,0
LF 880 TAB-K325 V1 D8*	L0880684591	82,5	3,25	0,94	-	8,0				
LF 880 TAB-K325 V1 D10*	L0880638221	82,5	3,25	0,94	-	10,0				
LF 880 TAB-K325 V2 D6**	L0880647851	82,5	3,25	0,94	24	6,0				
LF 880 TAB-K325 V2 D8**	L0880615331	82,5	3,25	0,94	20	8,0				
LF 880 TAB-K450 V2 D6**	L0880647861	114,3	4.50	1.08	24	6.0	500			

* 1 orificio

** 2 orificios

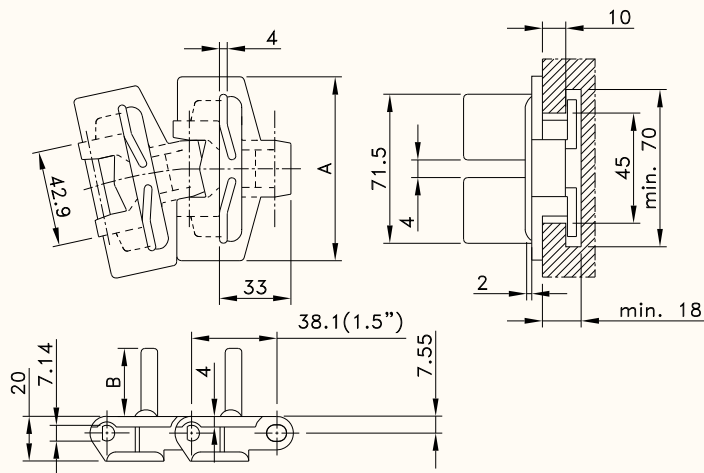
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS ESPECIALES DE PLÁSTICO



**CADENA CURVA TAB
CON EMPUJADORES**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 880 TAB BO-K325 F25*	L0880609792	82,5	3,25	0,96	190	1680	40	4,0
LF 880 TAB BO-K325 F39**	L0880698801	82,5	3,25	0,96				

* Altura de la empujador (B): 25 mm

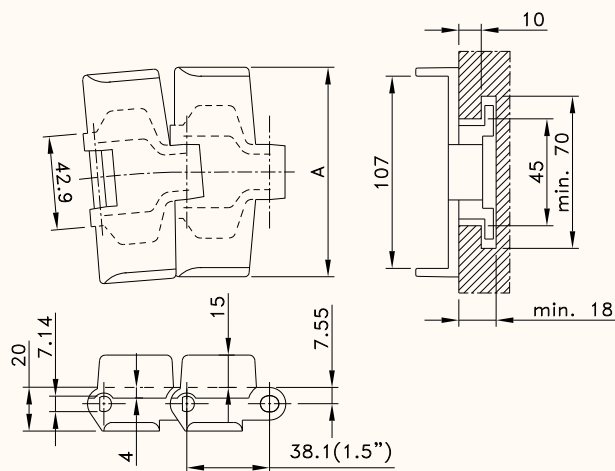
** Altura de la empujador (B): 39 mm

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

Como empujadores estándar en cada segundo eslabón; otros patrones son posibles.



**CADENA CURVA TAB
CON ALETAS LATERALES**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LF 880 TAB-K454	L0880604051	115,3	4,54	1,12	610	2100	100	4,0

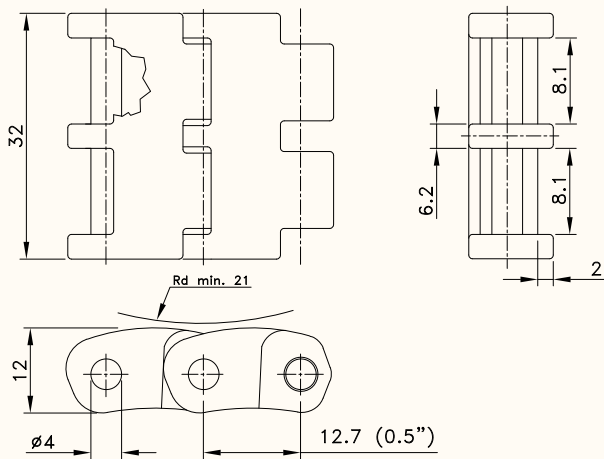
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

CADENAS ESPECIALES DE PLÁSTICO



CADENA RECTA
MINIATURA



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL D							
ZN 1108*	L1108WZN	32,0	1,26	0,51	800	21	12,0
SS 1108**	L1108WSS						

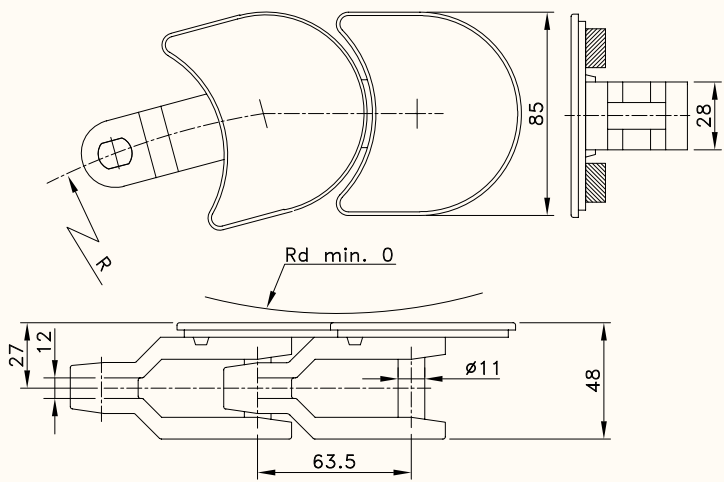
* Con pasadores chapados en zinc
** Con pasadores de acero inoxidable

Longitud estándar: 5 m - 16,4 pies (395 eslabones).

Estas cadenas se recomiendan para máquinas de embalaje de productos farmacéuticos, cosméticos y alimenticios; facilitan las transferencias pequeñas de productos en línea.



GIRO LATERAL
ARTICULADO
CON TABLILLAS



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.					
				kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL D								
W 1080 SS	L1080WSS	85,0	3,35	1,76	83	3950	–	5,9

Longitud estándar: 8 m - 26,2 pies (128 eslabones).

Esta cadena se recomienda para el transporte en un circuito cerrado debido a la transmisión por adherencia lateral.



65,0, 101,6, 114,3 y 135,0 para HFP 820-K325, HFP 820-K400, HFP 820-K450 y HFP 820-K600 respectivamente.



Technical drawing of a rectangular metal plate with three mounting holes and a central slot. The drawing includes top, side, and front views with dimensions in millimeters and inches.

Top View Dimensions:

- Overall width: 136.5
- Overall height: A
- Distance from left edge to first hole center: 14.3
- Distance between first and second hole centers: 4.8
- Distance between second and third hole centers: 5
- Distance from third hole center to right edge: 7.94
- Overall width (inches): 38.1 (1.5")
- Hole diameter: $\phi 6.35$

Side View Dimensions:

- Overall height: 140
- Distance from top edge to mounting surface: 38
- Minimum clearance: min. 10

Front View Dimensions:

- Overall width: B



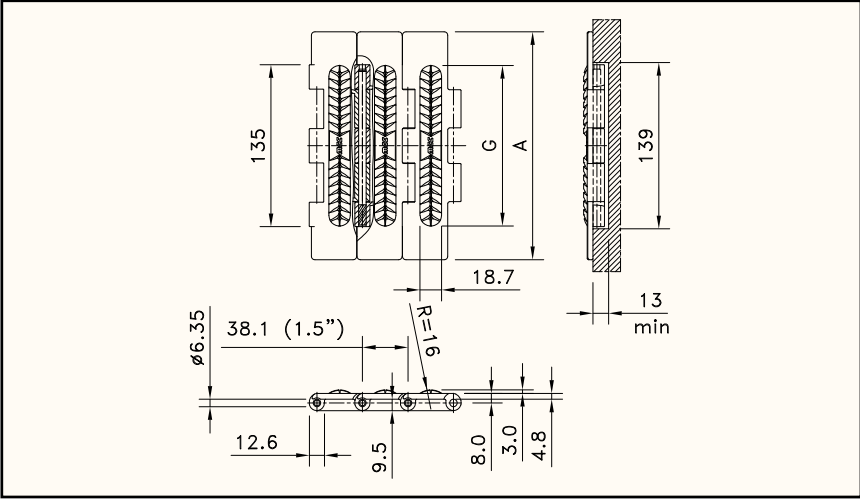
151, 214 y 265 mm para HFP 821-K750 F, HFP 821-K1000 F y HFP 821-K1200 F respectivamente.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HFP.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO CON CAUCHO



CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE
SUPER-GRIP





página 62, 63,
64, 69



página 207

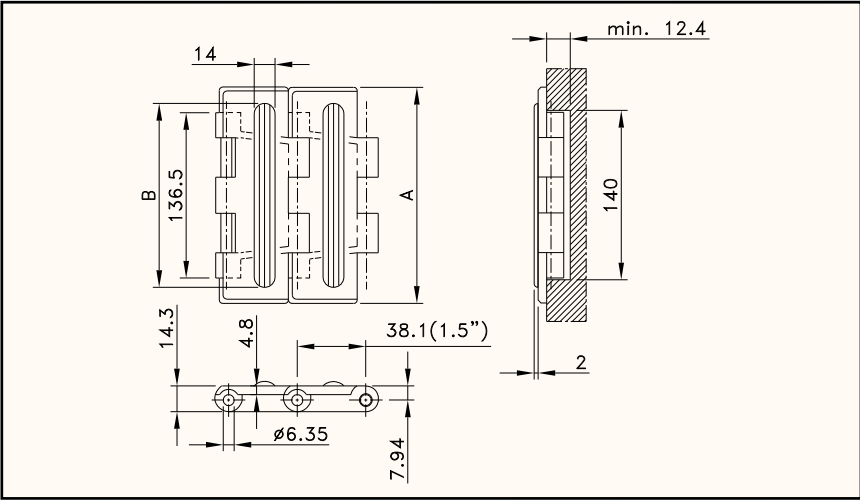
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
PBT							
SWH 750 SG	780.11.77	190,5	7,50	2,29	2680	50	4,8
SWH 1000 SG	780.11.90	254,0	10,00	2,67			
SWH 1200 SG	780.11.92	304,8	12,00	3,06			

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

El ancho (G) de la caucho moldeada hacia adentro varía según el tipo de cadena:
134, 192,1 y 252,5 mm para SWH 750 SG, SWH 1000 SG y SWH 1200 SG respectivamente.



CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE





página 62, 63,
64, 69



página 207

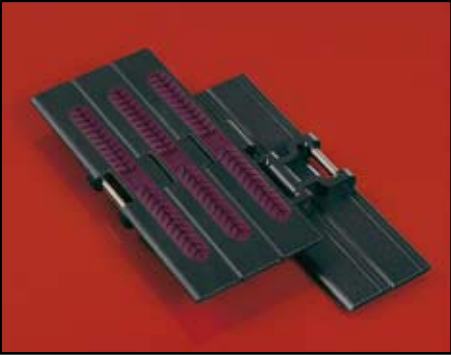
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF							
HFP 821-K750	L0821683171	190,5	7,50	2,50	2680	40	4,8
HFP 821-K1000	L0821688301	254,0	10,00	2,95			
HFP 821-K1200	L0821688511	304,8	12,00	3,25			

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

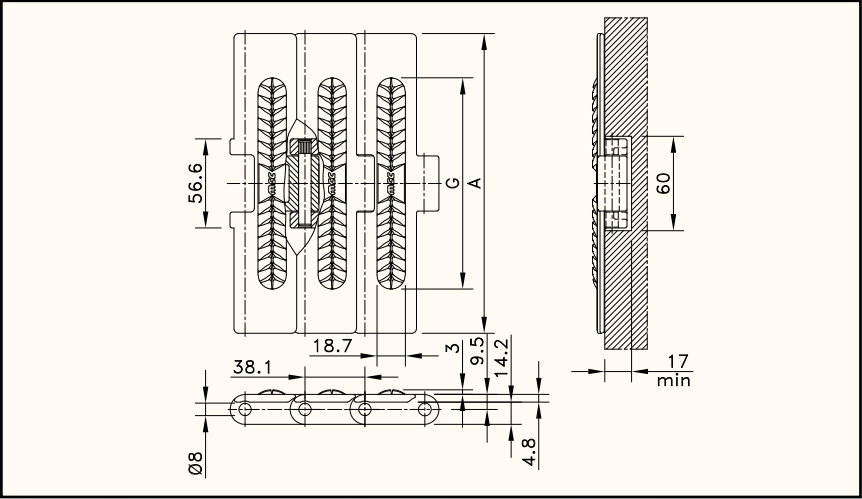
El ancho de la goma (B) varía según el tipo de cadena:
132, 195 y 245 mm para HFP 821-K750, HFP 821-K1000 y HFP 821-K1200 respectivamente.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HFP.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO CON CAUCHO



CADENA RECTA
ALTAS PRESTACIONES
SUPER-GRIP



página 60, 70



página 207

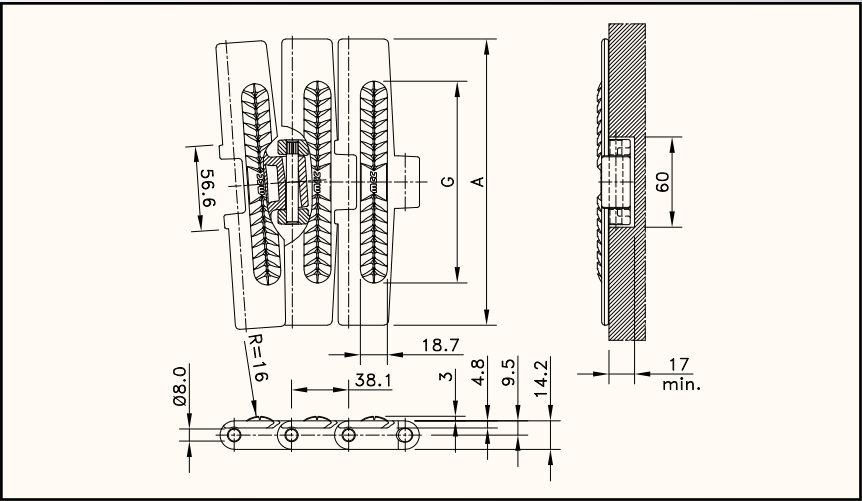
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
PBT							
HDS 450 SG	780.31.42	114,3	4,50	1,70	2700	50	4,8
HDS 750 SG	780.31.72	190,5	7,50	2,10			
HDS 1000 SG	780.31.90	254,0	10,00	2,42			
HDS 1200 SG	780.31.92	304,8	12,00	2,69			

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

El ancho (G) de la caucho moldeada hacia adentro varía según el tipo de cadena:
92, 134, 192 y 252,5 mm para HDS 450 SG, HDS 750 SG, HDS 1000 SG y HDS 1200 SG respectivamente.



MAGNETFLEX®
ALTAS PRESTACIONES
SUPER-GRIP



página 104



página 60, 70



página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
PBT								
HDFM 750 SG	780.21.72	190,5	7,50	2,10	610	2700	50	4,8
HDFM 1000 SG	780.21.90	254,0	10,00	2,42				
HDFM 1200 SG	780.21.92	304,8	12,00	2,69				

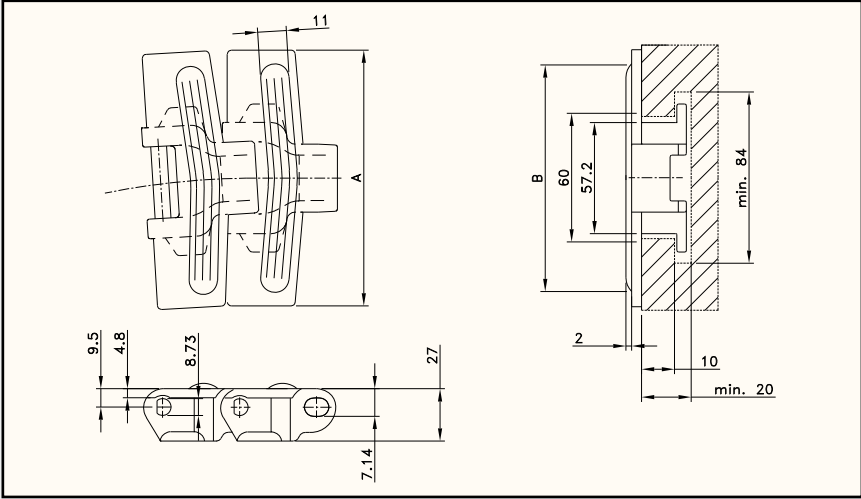
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

El ancho (G) de la caucho moldeada hacia adentro varía según el tipo de cadena:
134, 192 y 251 mm para HDFM 750 SG, HDFM 1000 SG y HDFM 1200 SG respectivamente.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO CON CAUCHO



CADENA CURVA
TAB





página 122



página 70



MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
HFP 882 TAB-K750	L0882691681	190,5	7,50	2,43	610	3830	40	4,8
HFP 882 TAB-K1000	L0882692981	254,0	10,00	2,87				
HFP 882 TAB-K1200	L0882691811	304,8	12,00	3,41				

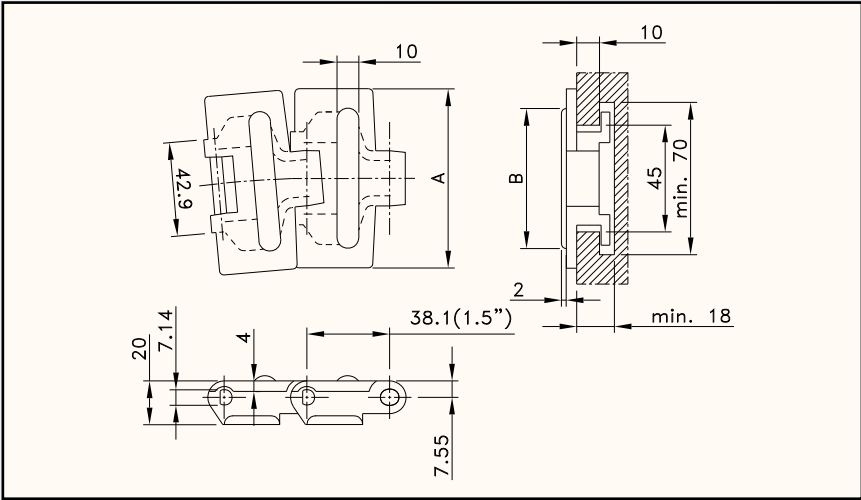
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

El ancho (B) de la goma varía según el tipo de cadena:
132, 195 y 246 mm para HFP 882 TAB-K750, HFP 882 TAB-K1000 y HFP 882 TAB-K1200 respectivamente.

Otros materiales y patrones de goma son posibles.



CADENA CURVA
TAB





página 121



página 69, 71



MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
HFP 880 TAB-K325	L0880691121	82,5	3,25	0,94	457	2100	40	4,0
HFP 880 TAB-K450	L0880684291	114,3	4,50	1,08	500			

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones).

El ancho (B) de la goma varía según el tipo de cadena:
65 y 95 mm para HFP 880 TAB-K325 y HFP 880 TAB-K450 respectivamente.

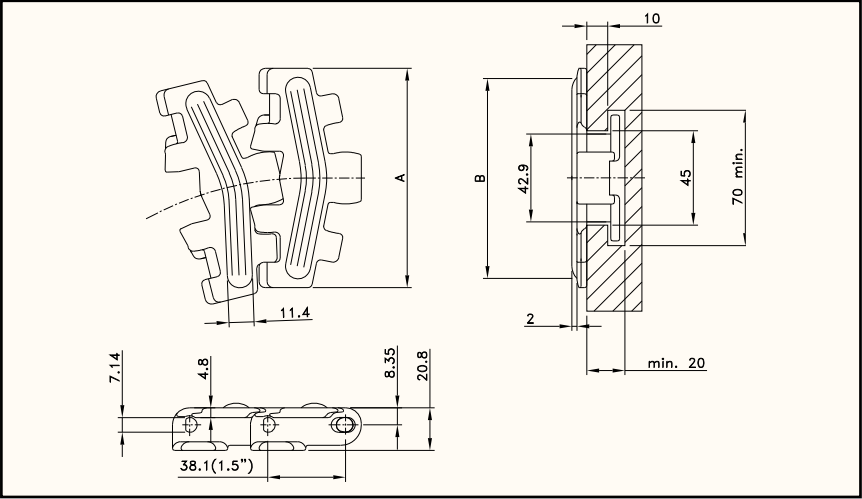
Otros materiales y patrones de goma son posibles.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HFP.

CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO CON CAUCHO



CADENA CURVA
TAB RADIO MÍNIMO





página 73



página 121



página 69, 71

MATERIAL

página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
ACETAL LF								
HFP 879 TAB BO-K325	L0879618812	82,5	3,25	1,08	2100	40	190	4,8
HFP 879 TAB BO-K450	L0879605452	114,3	4,50	1,20				

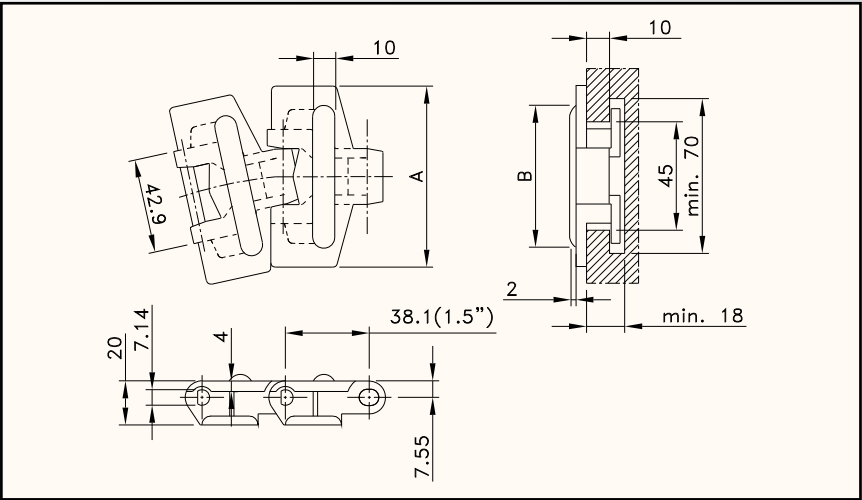
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

El ancho (B) de la goma varía según el tipo de cadena:
71 y 102 mm para HFP 879 TAB BO-K325 y HFP 879 TAB BO-K450 respectivamente.

Otros materiales y patrones de goma son posibles.



CADENA CURVA
TAB RADIO MÍNIMO





página 73



página 121



página 69, 71

MATERIAL

página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
ACETAL LF								
HFP 880 TAB BOT-K325	L0880605222	82,5	3,25	0,96	1680	40	190	4,0

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

El ancho (B) de la goma es de 65 mm.

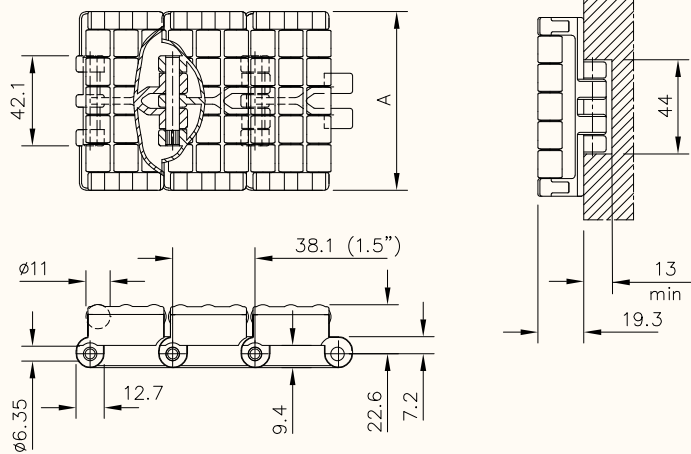
Otros materiales y patrones de goma son posibles.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HFP.

CADENAS LBP DE CHARNELA DE PLÁSTICO



**CADENA RECTA
BISAGRA SIMPLE
LBP**



página 59, 67, 68

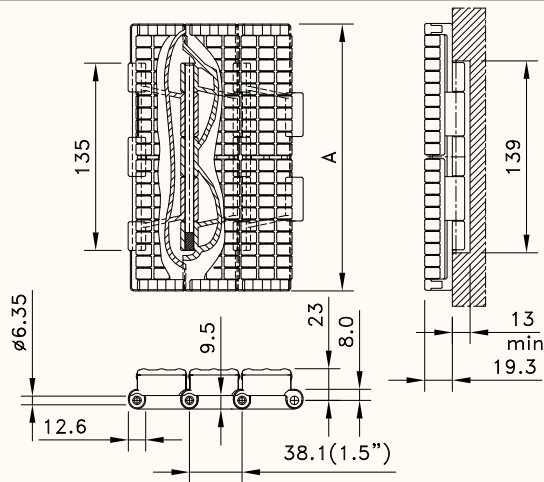
MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulg.	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA							
SHD 325 LBP	752.85.09	82,5	3,25	2,20	1230	400	4,8

Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)



**CADENA RECTA
BISAGRA DOBLE
LBP**



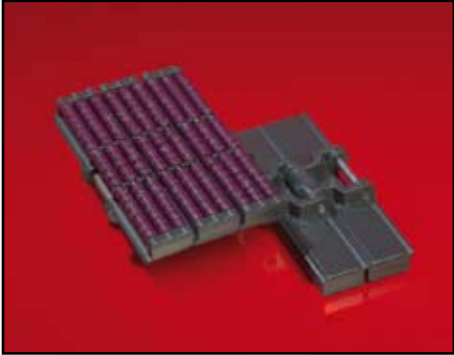
página 62, 63, 64, 69

MATERIAL
página 207

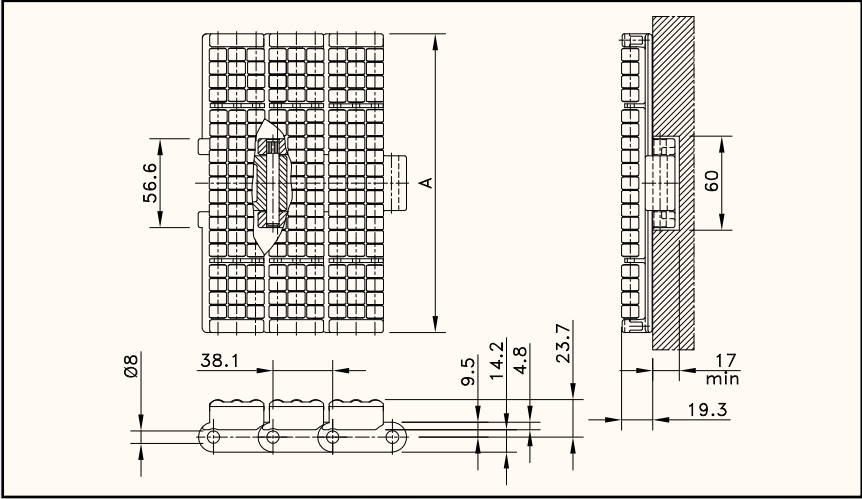
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulg.	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA							
SWH 750 LBP	752.82.09	190,5	7,50	5,30	2680	300	4,8
SWH 1000 LBP	752.82.11	254,0	10,00	6,60			
SWH 1200 LBP	752.82.10	304,8	12,00	7,85			

Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)

CADENAS LBP DE CHARNELA DE PLÁSTICO

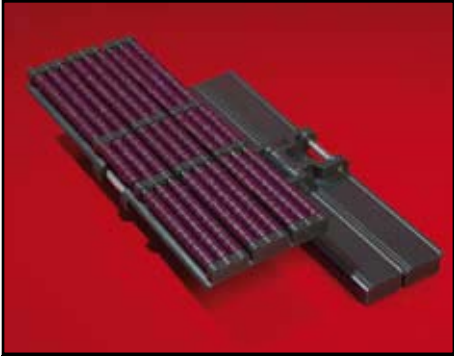


CADENA RECTA
ALTAS PRESTACIONES
LBP

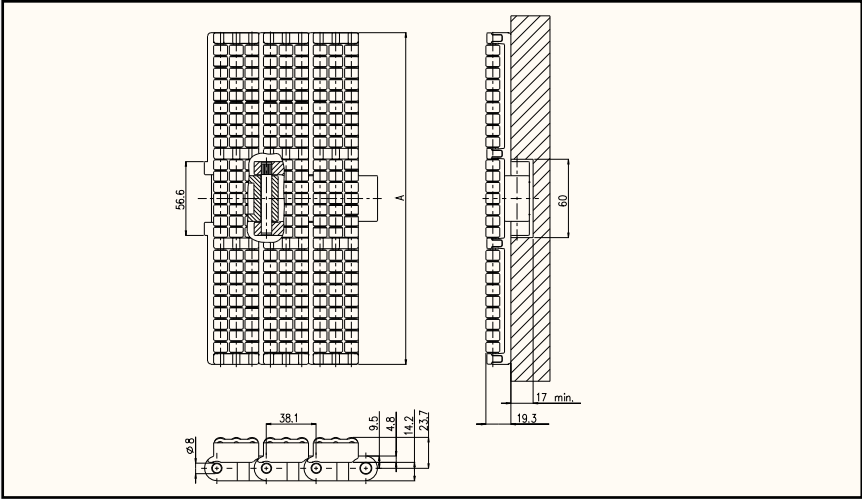


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA							
HDS 750 LBP	752.81.13	190,5	7,50	4,28	3830	200	4,8

Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)



CADENA RECTA
ALTAS PRESTACIONES
LBP



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA							
HDS 1000 LBP	752.81.19	254,0	10,00	5,23	3830	200	4,8
HDS 1200 LBP	752.81.20	304,8	12,00	5,83			

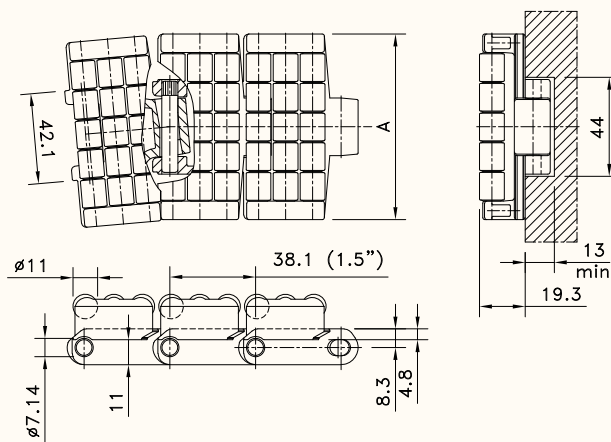
Longitud estándar: 1,524 m – 5 pies (40 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo de piñones con diámetros interiores en pulgadas.

CADENAS LBP DE CHARNELA DE PLÁSTICO



MAGNETFLEX®
LBP



página 117



página 59, 71



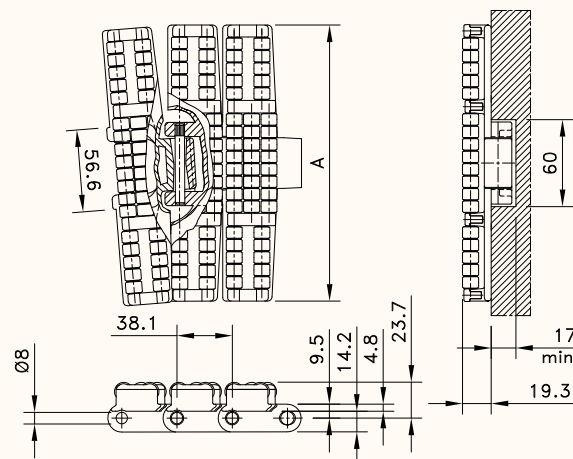
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA								
RHMD 325 LBP	752.87.09	82,5	3,25	2,29	500	2100	400	4,8

Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)



MAGNETFLEX®
ALTAS PRESTACIONES
LBP



página 117, 118



página 60, 70

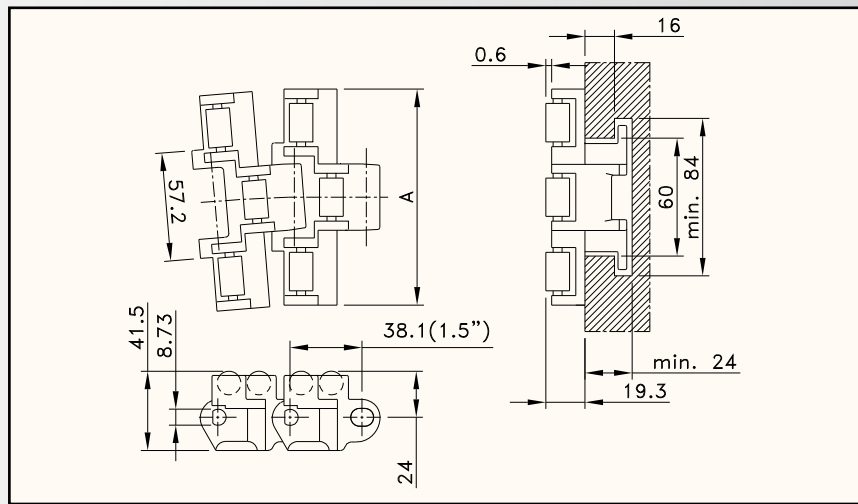


página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA								
HDFM 750 LBP	752.88.13	190,5	7,50	4,28	610	3830	200	4,8
HDFM 1000 LBP	752.88.19	254,0	10,00	5,23				
HDFM 1200 LBP	752.88.20	304,8	12,00	5,83	680			

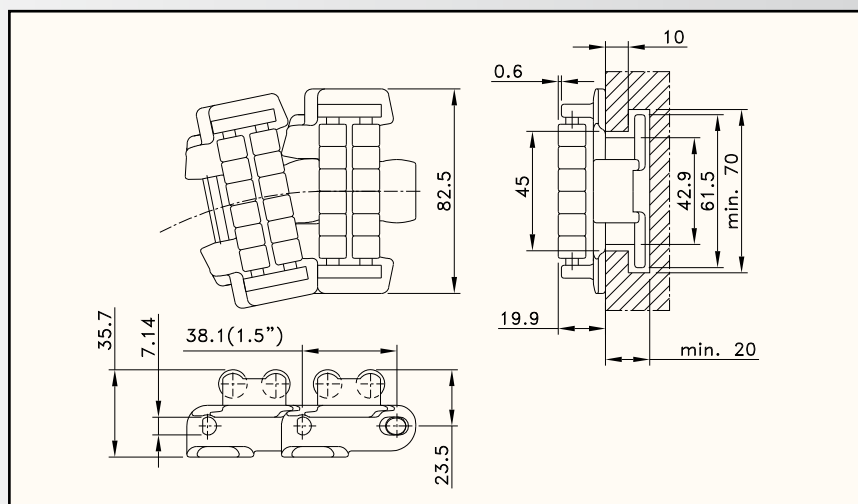
Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)

CADENAS LBP DE CHARNELA DE PLÁSTICO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LBP 883 TAB-K450	LBP883TK4.5	114,3	4,50	2,50	610	3830	51	4,8
LBP 883 TAB-K750	LBP883TK7.5	190,5	7,50	3,40				

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulg.	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF								
LBP 879 TAB BO-K325	L0879605482	82,5	3,25	1,08	200	2100	100	4,8

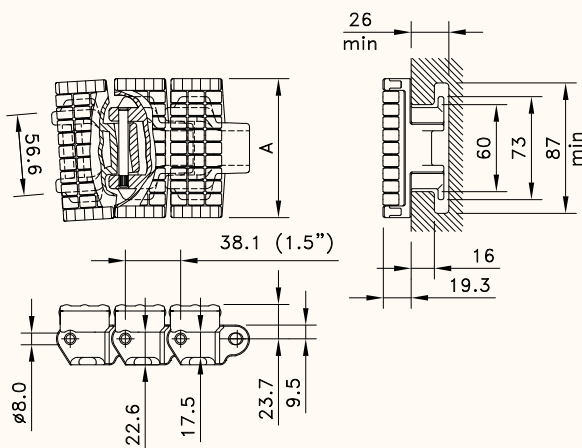
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas LBP 879 y 883.

CADENAS LBP DE CHARNELA DE PLÁSTICO



CADENA CURVA
TAB DE ALTAS
PRESTACIONES LBP



página 122



página 70



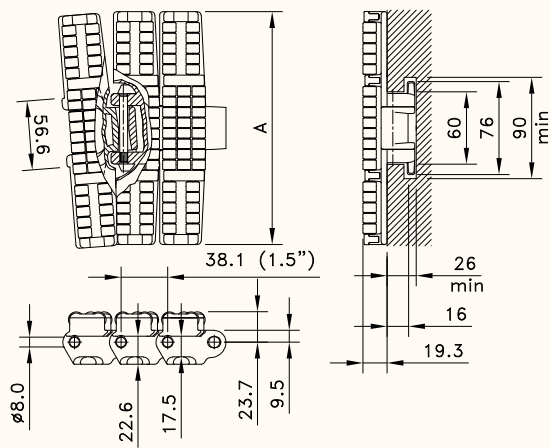
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA								
HDF 375 LBP	752.89.09	95,3	3,75	3,30	667	3830	200	4,8

Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)



CADENA CURVA
TAB DE ALTAS
PRESTACIONES LBP



página 122



página 70

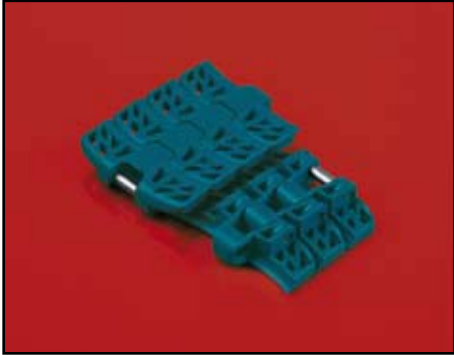


página 207

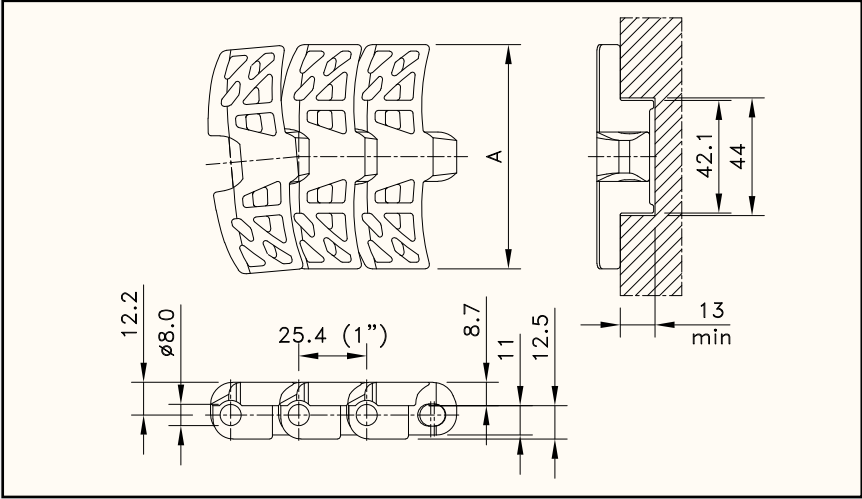
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLA								
HDF 750 LBP	752.89.13	190,5	7,50	4,50	610	3830	200	4,8
HDF 1000 LBP	752.89.19	254,0	10,00	5,71				
HDF 1200 LBP	752.89.20	304,8	12,00	6,38	680			

Longitud estándar: 1,524 m - 5 pies (40 eslabones)

CADENA MALLA



**CADENA MALLA FLUSH GRID
MAGNETFLEX®
1050**

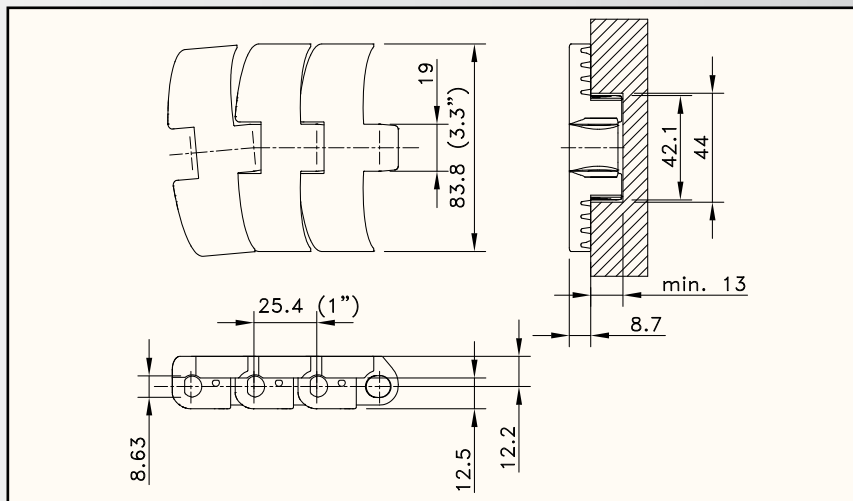


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLG								
FGM 1050 XLG	749.11.31	83,8	3,30	1,54	500	1650	130	8,7
ACETAL PS								
FGM 1050 PS	749.10.11	83,8	3,30	1,54	500	1650	130	8,7

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones).

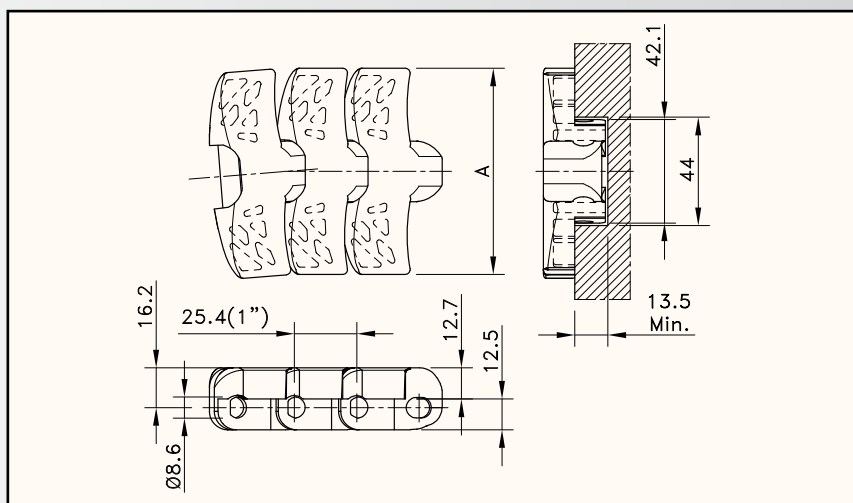


CADENA MALLA



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLG								
FTM 1060 XLG	749.10.06	83,8	3,30	1,68	500	1900	130	8,7
ACETAL PS								
FTM 1060 PS	749.10.07	83,8	3,30	1,68	500	1900	130	8,7
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
FTM 1060 WX	749.10.08	83,8	3,30	1,68	500	1900	130	8,7

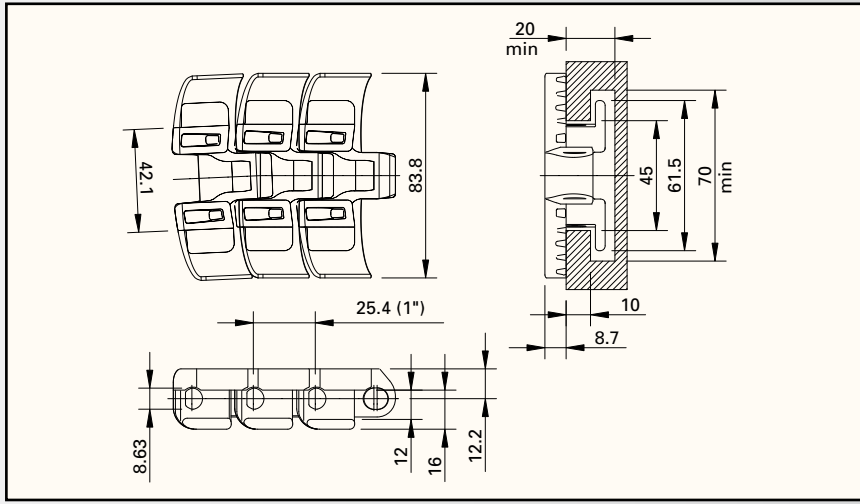
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones).



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLG								
FTM 1055 XLG K330	749.41.31	83,8	3,30	1,90	500	2200	130	12,7
FTM 1055 XLG K450	749.41.42	114,3	4,50	2,20				
ACETAL PS								
FTM 1055 PS K330	749.10.10	83,8	3,30	1,90	500	2200	130	12,7
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX								
FTM 1055 WX K330	749.49.31	83,8	3,30	1,90	500	2200	130	12,7
FTM 1055 WX K450	749.10.25	114,3	4,50	2,20				

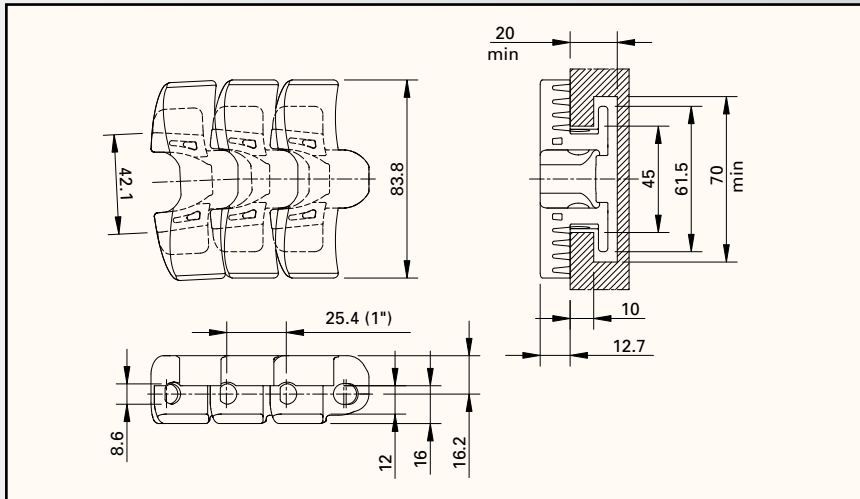
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones).

CADENA MALLA



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas					
ACETAL XLG								
FT 1050 XLG	749.61.31	83,8	3,30	1,93	500	1650	130	8,7
ACETAL PS								
FT 1050 PS	749.10.12	83,8	3,30	1,93	500	1650	130	8,7

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones).



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Radio de giro lateral (mín.)	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Grosor de la tablilla
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XLG								
FT 1055 XLG K330	749.71.31	83,8	3,30	2,13	500	2200	130	12,7

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (120 eslabones).

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Dimensiones nominales de la chaveta según ISO 773; las tolerancias del chavetero en piñones de plástico pueden variar con respecto a ISO 773 debido a las propiedades del material.

Los tambores y piñones locos están optimizados para ejes con una tolerancia de diámetro de h9.

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	

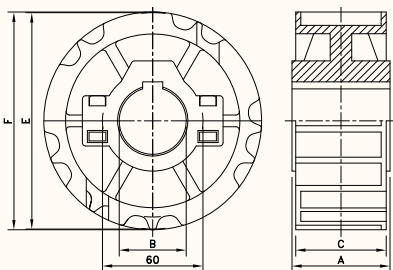
MATERIAL

página 209

PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS 815

EJES MÉTRICOS

NS815 21-25	L0815663881	21	25	129,3	129,5	52,0	51,0	60
NS815 21-30	L0815663891	21	30					
NS815 21-35	L0815663901	21	35					
NS815 21-40	L0815663911	21	40					
NS815 21-45	L0815663921	21	45					
NS815 23-25	L0815662481	23	25	141,2	142,0			
NS815 23-30	L0815662491	23	30					
NS815 23-35	L0815662501	23	35					
NS815 23-40	L0815662511	23	40					
NS815 23-45	L0815662521	23	45					
NS815 25-25	L0815665331	25	25	153,2	154,2	54,0	58,5	
NS815 25-30	L0815665311	25	30					
NS815 25-35	L0815665341	25	35					
NS815 25-40	L0815664931	25	40					
NS815 25-45	L0815665351	25	45					



EJES EN PULGADAS

NS815 21-1	L0815663931	21	1,00"	129,3	129,5	52,0	51,0	60
NS815 21-1 ¹ / ₄	L0815663991	21	1,25"					
NS815 23-1	L0815662661	23	1,00"	141,2	142,0			
NS815 23-1 ¹ / ₄	L0815662701	23	1,25"					
NS815 25-1	L0815665411	25	1,00"	153,2	154,2	54,0	58,5	
NS815 25-1 ¹ / ₄	L0815665451	25	1,25"					
NS815 25-1 ¹ / ₂	L0815665491	25	1,50"					

Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815

MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex. Nota: No para TAB de altas prestaciones

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo.

PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS 815

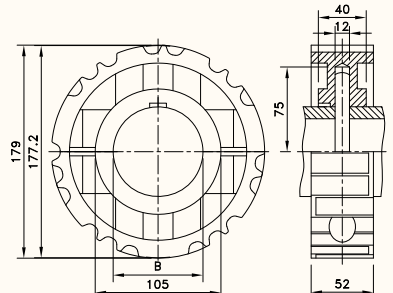
EJES GRANDES MÉTRICOS

NS815 29-75	L0815660911	29	75	177,2	179,0	52,0	40,0	105
NS815 29-87	L0815660921	29	87					

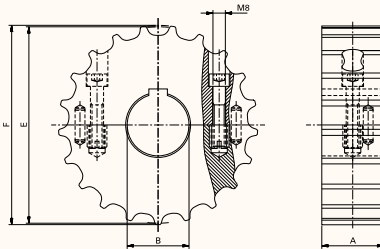
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815

MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex. Nota: No para TAB de altas prestaciones

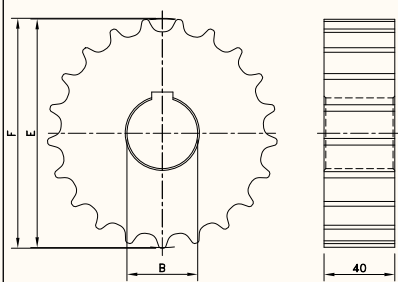
En este piñón de 29 dientes no se utiliza chavetero, sino un pasador redondo de 12 mm montado a través del eje.



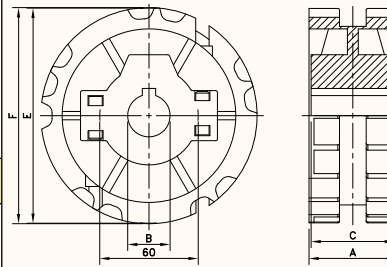
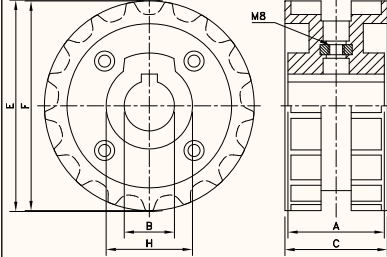
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - KUS 815									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									 
KUS815 17-25	753.62.11	17	25	105,5	104,5	40,0	40,0	-	
KUS815 17-30	753.62.21	17	30						
KUS815 17-35	753.62.31	17	35						
KUS815 17-40	753.62.41	17	40						
KUS815 19-25	753.62.12	19	25	117,3	116,3				
KUS815 19-30	753.62.22	19	30						
KUS815 19-35	753.62.32	19	35						
KUS815 19-40	753.62.42	19	40						
KUS815 19-50	753.62.62	19	50						
KUS815 21-25	753.62.13	21	25	129,3	130,0				
KUS815 21-30	753.62.23	21	30						
KUS815 21-35	753.62.33	21	35						
KUS815 21-40	753.62.43	21	40						
KUS815 21-50	753.62.63	21	50						
KUS815 23-25	753.62.14	23	25	141,2	141,9				
KUS815 23-30	753.62.24	23	30						
KUS815 23-35	753.62.34	23	35						
KUS815 23-40	753.62.44	23	40						
KUS815 23-50	753.62.64	23	50						
KUS815 25-25	753.62.15	25	25	153,2	153,9				
KUS815 25-30	753.62.25	25	30						
KUS815 25-35	753.62.35	25	35						
KUS815 25-40	753.62.45	25	40						
KUS815 25-50	753.62.65	25	50						
KUS815 27-25	753.62.16	27	25	165,2	165,9				
KUS815 27-30	753.62.26	27	30						
KUS815 27-35	753.62.36	27	35						
KUS815 27-40	753.62.46	27	40						
KUS815 27-50	753.62.66	27	50						
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
KUS815 17-25	753.61.11	17	25	105,5	104,5	40,0	40,0	-	
KUS815 17-30	753.61.21	17	30						
KUS815 17-35	753.61.31	17	35						
KUS815 17-40	753.61.41	17	40						
KUS815 19-25	753.61.12	19	25	117,3	116,3				
KUS815 19-30	753.61.22	19	30						
KUS815 19-35	753.61.32	19	35						
KUS815 19-40	753.61.42	19	40						
KUS815 19-50	753.61.62	19	50						
KUS815 21-25	753.61.13	21	25	129,3	130,0				
KUS815 21-30	753.61.23	21	30						
KUS815 21-35	753.61.33	21	35						
KUS815 21-40	753.61.43	21	40						
KUS815 21-50	753.61.63	21	50						
KUS815 23-25	753.61.14	23	25	141,2	141,9				
KUS815 23-30	753.61.24	23	30						
KUS815 23-35	753.61.34	23	35						
KUS815 23-40	753.61.44	23	40						
KUS815 23-50	753.61.64	23	50						
KUS815 25-25	753.61.15	25	25	153,2	153,9				
KUS815 25-30	753.61.25	25	30						
KUS815 25-35	753.61.35	25	35						
KUS815 25-40	753.61.45	25	40						
KUS815 25-50	753.61.65	25	50						
KUS815 27-25	753.61.16	27	25	165,2	165,9				
KUS815 27-30	753.61.26	27	30						
KUS815 27-35	753.61.36	27	35						
KUS815 27-40	753.61.46	27	40						
KUS815 27-50	753.61.66	27	50						
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815									
MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex, TAB de altas prestaciones									

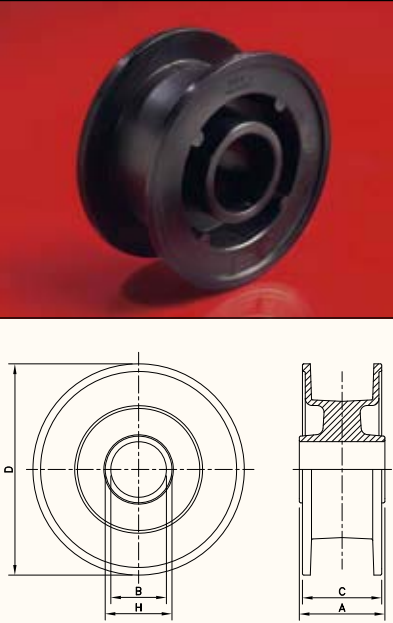
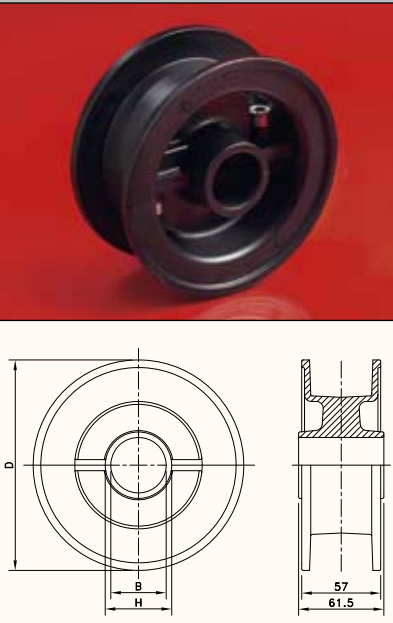
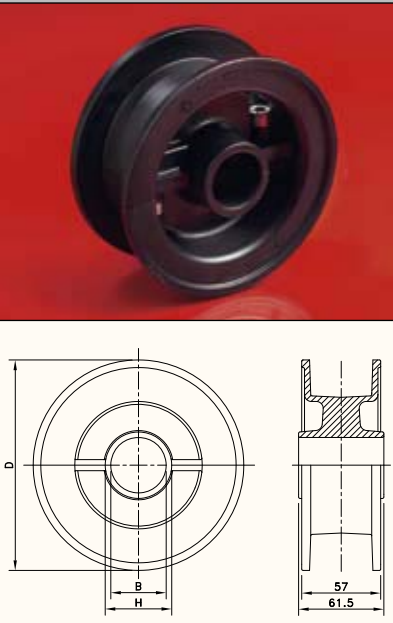
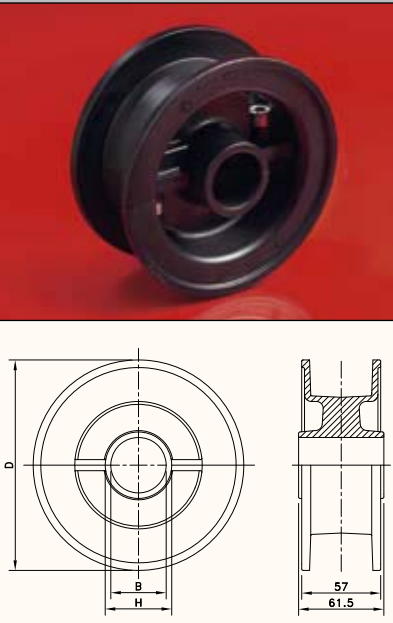
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Ancho (dientes)	Ancho del cubo	Diámetro del cubo	MATERIAL página 209
			B	E	F	C	A	H	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	
PIÑONES CLÁSICOS, MECANIZADOS - KU 815									
EJES MÉTRICOS									
KU815 17-20	753.91.77	17	20*	105,5	104,5	40	-	-	
KU815 19-20	753.91.78	19	20*	117,3	116,3				
KU815 21-20	753.91.79	21	20*	129,3	130,0				
KU815 23-20	753.91.80	23	20*	141,2	141,9				
KU815 25-20	753.91.81	25	20*	153,2	153,9				
KU815 27-20	753.91.82	27	20*	165,2	165,9				
*Eje previo Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815 MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex, TAB de altas prestaciones									

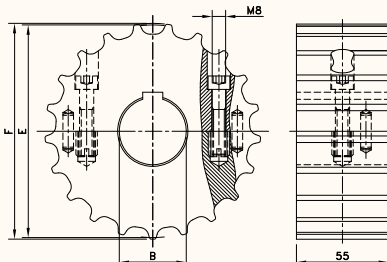
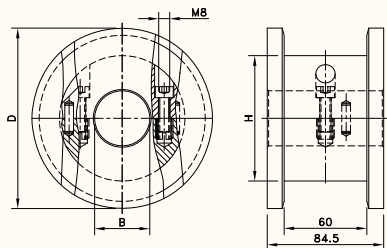
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	
PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS 820									
EJES MÉTRICOS									 
NS820 21-25	L0820664341	21	25	129,3	129,5	52,0	51,0	60	
NS820 21-30	L0820664351	21	30	129,3	129,5	52,0	51,0		
NS820 21-35	L0820664361	21	35	129,3	129,5	52,0	51,0		
NS820 21-40	L0820664371	21	40	129,3	129,5	52,0	51,0		
NS820 21-45	L0820664381	21	45	129,3	129,5	52,0	51,0		
NS820 23-25	L0820662531	23	25	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 23-30	L0820662541	23	30	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 23-35	L0820662551	23	35	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 23-40	L0820662561	23	40	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 23-45	L0820662571	23	45	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 25-25	L0820665361	25	25	153,2	154,2	54,0	58,5		
NS820 25-30	L0820665371	25	30	153,2	154,2	54,0	58,5		
NS820 25-35	L0820665381	25	35	153,2	154,2	54,0	58,5		
NS820 25-40	L0820665391	25	40	153,2	154,2	54,0	58,5		
NS820 25-45	L0820665401	25	45	153,2	154,2	54,0	58,5		
EJES EN PULGADAS									60
NS820 21-1	L0820664391	21	1,00"	129,3	129,5	52,0	51,0		
NS820 21-1 1/4	L0820664411	21	1,25"	129,3	129,5	52,0	51,0		
NS820 23-1	L0820662741	23	1,00"	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 23-1 1/4	L0820662761	23	1,25"	141,2	142,0	52,0	51,0		
NS820 25-1	L0820665611	25	1,00"	153,2	154,2	54,0	58,5		
NS820 25-1 1/4	L0820665631	25	1,25"	153,2	154,2	54,0	58,5		
Para series de cadenas de acero (opcional): Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815 MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex Para series de cadenas d plástico: 820, SH; Nota: no para 831y SHD *Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo de piñones con diámetros interiores en pulgadas.									
PIÑONES CLÁSICOS, INYECTADOS - N 820									
EJES MÉTRICOS									 
N820 15-25	L0820661451	15	25	93,7	92,2	50,0	50,0	43	
N820 15-30	L0820661461	15	30	93,7	92,2	50,0	50,0	43	
N820 17-25	L0820661681	17	25	105,5	104,7	51,0	48,0	43	
N820 17-30	L0820661691	17	30	105,5	104,7	51,0	48,0	43	
N820 19-20	L0820661911	19	20	117,4	117,1	50,0	50,0	60	
N820 19-25	L0820661921	19	25	117,4	117,1	50,0	50,0	60	
N820 19-30	L0820661931	19	30	117,4	117,1	50,0	50,0	60	
N820 19-35	L0820661961	19	35	117,4	117,1	50,0	50,0	60	
N820 19-40	L0820661941	19	40	117,4	117,1	50,0	50,0	60	
Para series de cadenas de acero (opcional): Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815 MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex Para series de cadenas d plástico: 820, SH; Nota: no para 831y SHD									

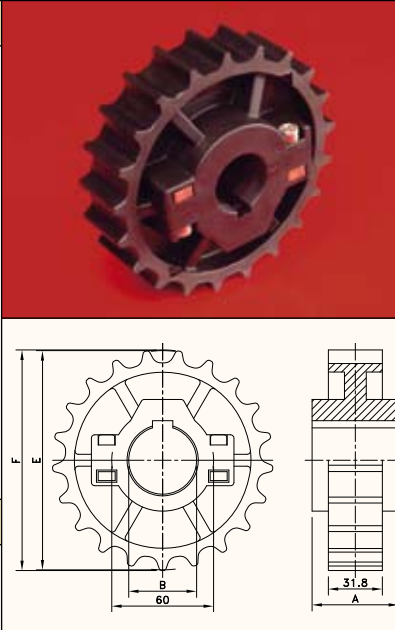
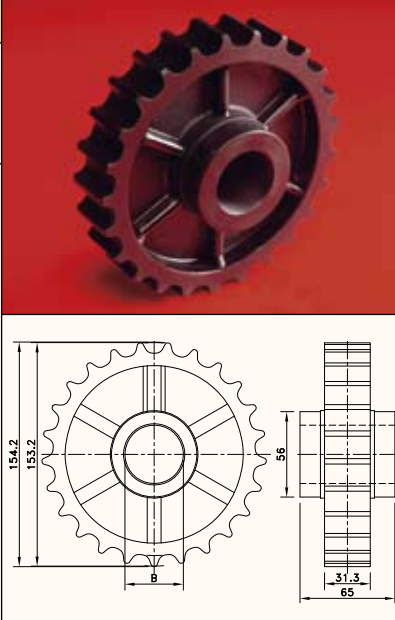
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (anillo) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209	
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm		
TAMBORES LOCOS CLÁSICOS, INYECTADOS - NXT 820										
EJES MÉTRICOS										
NXT820 15-25	L0820662461	15	25	--	95,5	55,0	92,0	40		
NXT820 15-30	L0820662471	15	30	--	95,5	55,0	92,0	40		
NXT820 17-25	L0820661701	17	25	--	106,5	53,0	57,0	42		
NXT820 17-30	L0820661711	17	30	--	106,5	53,0	57,0	42		
NXT820 18-25	L0820661801	18	25	--	113,0	57,0	92,0	40		
NXT820 18-30	L0820661811	18	30	--	113,0	57,0	92,0	40		
NXT820 19-25	L0820661471	19	25	--	118,0	57,0	57,0	42		
NXT820 19-30	L0820661481	19	30	--	118,0	57,0	57,0	42		
NXT820 19-40	L0820661491	19	40	--	118,0	57,0	57,0	51		
NXT820 21-25	L0820662091	21	25	--	130,0	60,0	61,5	35		
NXT820 21-30	L0820662101	21	30	--	130,0	60,0	61,5	40		
NXT820 21-35	L0820662121	21	35	--	130,0	60,0	61,5	45		
NXT820 21-40	L0820662111	21	40	--	130,0	60,0	61,5	50		
NXT820 23-25	L0820661821	23	25	--	142,5	59,5	61,5	35		
NXT820 23-30	L0820661831	23	30	--	142,5	59,5	61,5	40		
NXT820 23-35	L0820661861	23	35	--	142,5	59,5	61,5	45		
NXT820 23-40	L0820661841	23	40	--	142,5	59,5	61,5	50		
NXT820 25-25	L0820661721	25	25	--	154,5	59,0	61,5	35		
NXT820 25-30	L0820661731	25	30	--	154,5	59,0	61,5	40		
NXT820 25-35	L0820661741	25	35	--	154,5	59,0	61,5	45		
NXT820 25-40	L0820661751	25	40	--	154,5	59,0	61,5	50		
EJES EN PULGADAS										
NXT820 21-1	L0820619132	21	1,00"	--	130,0	60,0	61,5	35		
NXT820 21-1¼	L0820688801	21	1,25"	--	130,0	60,0	61,5	40		
NXT820 21-1½	L0820688811	21	1,50"	--	130,0	60,0	61,5	45		
NXT820 23-1¼	L0820661891	23	1,25"	--	142,5	59,5	61,5	40		
NXT820 23-1½	L0820661881	23	1,50"	--	142,5	59,5	61,5	45		
NXT820 25-1	L0820619142	25	1,00"	--	154,5	59,0	61,5	35		
NXT820 25-1¼	L0820661761	25	1,25"	--	154,5	59,0	61,5	40		
NXT820 25-1½	L0820661771	25	1,50"	--	154,5	59,0	61,5	45		
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815, 881 (excepto TAB), 8811(excepto TAB) MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex Para series de cadenas d plástico: 879-Bevel, 880-Bevel, 820, 831, SH, SHD, RHM, RHMD,RHMP, RHMDP, SHP										
TAMBORES LOCOS PARTIDOS, INYECTADOS - NSXT 820										
EJES MÉTRICOS										
NSXT 820 21-25	L0820665821	21	25	--	130,0	57,0	61,5	40		
NSXT 820 21-30	L0820664861	21	30	--	130,0	57,0	61,5	40		
NSXT 820 21-35	L0820664881	21	35	--	130,0	57,0	61,5	50		
NSXT 820 21-40	L0820665841	21	40	--	130,0	57,0	61,5	50		
NSXT 820 23-25	L0820665861	23	25	--	142,5	57,0	61,5	40		
NSXT 820 23-30	L0820665881	23	30	--	142,5	57,0	61,5	40		
NSXT 820 23-35	L0820665901	23	35	--	142,5	57,0	61,5	50		
NSXT 820 23-40	L0820665921	23	40	--	142,5	57,0	61,5	50		
NSXT 820 25-25	L0820665591	25	25	--	154,5	57,0	61,5	40		
NSXT 820 25-30	L0820665941	25	30	--	154,5	57,0	61,5	40		
NSXT 820 25-35	L0820665961	25	35	--	154,5	57,0	61,5	50		
NSXT 820 25-40	L0820664901	25	40	--	154,5	57,0	61,5	50		
NSXT 820 25-45	L0820697961	25	45	--	154,5	57,0	61,5	50		
EJES EN PULGADAS										
NSXT 820 21-1	L0820619152	21	1,00"	--	130,0	57,0	61,5	40		
NSXT 820 21-1¼	L0820619162	21	1,25"	--	130,0	57,0	61,5	40		
NSXT 820 25-1	L0820619172	25	1,00"	--	154,5	57,0	61,5	40		
NSXT 820 25-1¼	L0820655612	25	1,25"	--	154,5	57,0	61,5	40		
NSXT 820 25-1½	L0820604386	25	1,50"	--	154,5	57,0	61,5	50		
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 (excepto TAB y bisagra mini), 815, 881 (excepto TAB), 8811(excepto TAB) MCC: Cadena recta con bisagra simple, bisagra simple Magnetflex Para series de cadenas d plástico: 879-Bevel, 880-Bevel, 820, 831, SH, SHD, RHM, RHMD,RHMP, RHMDP, SHP * Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo de piñones con diámetros interiores en pulgadas.										

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F/D	Ancho dientes/anillo	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209							
			mm	mm	mm	mm	mm	mm								
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - SS/SI 75																
PIÑONES, EJES MÉTRICOS																
SS 75 21-25	753.63.61	21	25	129,3	130,0	55,0	55,0	-								
SS 75 21-30	753.63.62	21	30													
SS 75 21-35	753.63.63	21	35													
SS 75 21-40	753.63.64	21	40													
SS 75 21-50	753.63.65	21	50													
SS 75 25-25	753.63.81	25	25	153,2	153,9	55,0	55,0	-								
SS 75 25-30	753.63.82	25	30													
SS 75 25-35	753.63.83	25	35													
SS 75 25-40	753.63.84	25	40													
SS 75 25-50	753.63.85	25	50													
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS																
SI 75 21-25	753.63.11	21	25	129,3	130,0	55,0	55,0	-								
SI 75 21-30	753.63.12	21	30													
SI 75 21-35	753.63.13	21	35													
SI 75 21-40	753.63.14	21	40													
SI 75 21-50	753.63.15	21	50													
SI 75 25-25	753.63.31	25	25	153,2	153,9	55,0	55,0	-								
SI 75 25-30	753.63.32	25	30													
SI 75 25-35	753.63.33	25	35													
SI 75 25-40	753.63.34	25	40													
SI 75 25-50	753.63.35	25	50													
Para series de cadenas de acero: MCC: cadena recta, altas prestaciones, Magnetflex de altas prestaciones																
TAMBORES LOCOS PARTIDOS, MECANIZADOS - SD 75																
EJES MÉTRICOS																
SD 75 131-20	754.10.46	21	20	129,3	131,0	84,5	84,5	91								
SD 75 131-25	754.10.47	21	25													
SD 75 131-30	754.10.48	21	30													
SD 75 131-35	754.10.49	21	35													
SD 75 131-40	754.10.50	21	40													
SD 75 131-50	754.10.51	21	50	153,2	155,0	84,5	84,5	115								
SD 75 155-20	754.12.86	25	20													
SD 75 155-25	754.12.87	25	25													
SD 75 155-30	754.12.88	25	30													
SD 75 155-35	754.12.89	25	35													
SD 75 155-40	754.12.90	25	40													
SD 75 155-50	754.12.91	25	50													
Para series de cadenas de acero: MCC: cadena recta, altas prestaciones, Magnetflex de altas prestaciones																
Para series de cadenas d plástico: HDS, HDFM																

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209		
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm			
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS/NSX 881											
PIÑONES, EJES MÉTRICOS											
NS881 21-25	L0881664501	21	25	129,3	129,5	31,8	51,0	60			
NS881 21-30	L0881664511	21	30								
NS881 21-35	L0881664521	21	35								
NS881 21-40	L0881664531	21	40								
NS881 21-45	L0881664541	21	45								
NS881 23-25	L0881662821	23	25	141,2	142,0						
NS881 23-30	L0881662831	23	30								
NS881 23-35	L0881662841	23	35								
NS881 23-40	L0881662851	23	40								
NS881 23-45	L0881662861	23	45								
NS881 25-25	L0881663351	25	25	153,2	154,2		58,5				
NS881 25-30	L0881663361	25	30								
NS881 25-35	L0881663371	25	35								
NS881 25-40	L0881663381	25	40								
NS881 25-45	L0881663391	25	45								
PIÑONES, EJES EN PULGADAS											
NS881 21-1	L0881664551	21	1,00"	129,3	129,5	31,8	51,0	60			
NS881 21-1¼	L0881664571	21	1,25"								
NS881 21-1½	L0881664591	21	1,50"								
NS881 23-1	L0881662921	23	1,00"	141,2	142,0						
NS881 23-1¼	L0881662941	23	1,25"								
NS881 25-1	L0881663401	25	1,00"								
NS881 25-1¼	L0881663441	25	1,25"	153,2	154,2		58,5				
NS881 25-1½	L0881663481	25	1,50"								
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS											
NSX881 21-25	L0881639842	21	25	129,3	129,5	31,8	51,0	60			
NSX881 21-30	L0881612242	21	30								
NSX881 21-35	L0881612252	21	35								
NSX881 21-40	L0881612262	21	40								
NSX881 23-25	L0881631332	23	25								
NSX881 23-30	L0881612272	23	30	141,2	142,0						
NSX881 23-35	L0881612282	23	35								
NSX881 23-40	L0881612292	23	40								
NSX881 25-30	L0881609932	25	30				153,2		154,2		
NSX881 25-35	L0881600282	25	35								
NSX881 25-40	L0881609942	25	40								
NSX881 25-45	L0881631222	25	45								
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 bisagra mini, 812-TAB, 881, 8811 (todas) MCC: Caucho TAB de bisagra simple											
RODILLOS LOCOS CLASICOS, MOLDEADAS POR INYECCIÓN - NX 881											
EJES MÉTRICOS											
NX881 25-25	L0881620072	25	25	153,2	154,2	31,3	65,0	56			
NX881 25-30	L0881666081	25	30								
NX881 25-35	L0881666091	25	35								
NX881 25-40	L0881602916	25	40								
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 bisagra mini, 812-TAB, 881, 8811 (todas)											
*Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo de piñones con diámetros interiores en pulgadas.											

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	

MATERIAL

página 209

RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS/NSX 821

PIÑONES, EJES MÉTRICOS

NS821 21-35	L0821665261	21	35	129,2	129,5	82,0	103,0	60
NS821 21-40	L0821665121	21	40					
NS821 21-45	L0821665271	21	45					
NS821 23-30	L0821648082	23	30	141,2	142,0			
NS821 23-35	L0821663111	23	35					
NS821 23-40	L0821663121	23	40					
NS821 23-45	L0821663131	23	45					
NS821 25-30	L0821600482	25	30	153,2	154,2	89,5	117,0	
NS821 25-35	L0821665671	25	35					
NS821 25-40	L0821665681	25	40					
NS821 25-45	L0821665691	25	45					

RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS

NSX821 21-30	L0821665001	21	30	129,2	129,5	82,0	103,0	60
NSX821 21-35	L0821665031	21	35					
NSX821 21-40	L0821665061	21	40					
NSX821 23-30	L0821663011	23	30	141,2	142,0			
NSX821 23-35	L0821663041	23	35					
NSX821 23-40	L0821663071	23	40					
NSX821 25-30	L0821665721	25	30					
NSX821 25-35	L0821665751	25	35	153,2	154,2	89,5	117,0	
NSX821 25-40	L0821665781	25	40					

Para series de cadenas de acero: Rexnord: 802 (todas), 805 MCC: Bisagra doble

NS 821 es un conjunto de 2 piñones NS 881; NSX 821 es un conjunto de 2 rodillos locos NSX 881.

Para series de cadenas d plástico: 821, SWH

RODILLOS LOCOS Y PIÑONES CLÁSICOS, INYECTADOS - N/NX 800

PIÑONES, EJES MÉTRICOS

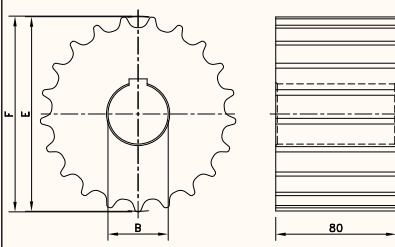
N800 25-30	L0800666101	25	30	153,2	154,2	89,0	121,5	60
N800 25-35	L0800666121	25	35					
N800 25-40	L0800666131	25	40					

RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS

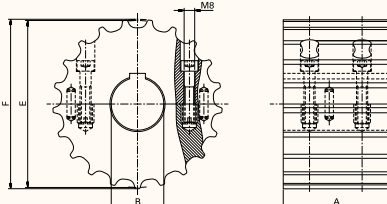
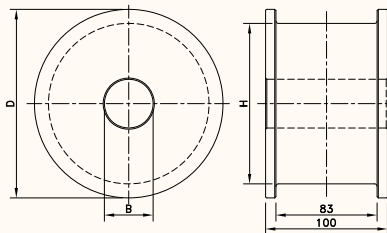
NX800 25-30	L0800666141	25	30	153,2	154,2	89,0	121,5	60
NX800 25-35	L0800666161	25	35					
NX800 25-40	L0800666181	25	40					

Para series de cadenas de acero: Rexnord: 802 (todas), 805 MCC: bisagra doble

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES CLÁSICOS, MECANIZADOS - KU 821									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									
KU821 19-25	753.94.07	19	25	117,3	116,3	80,0	-	-	
KU821 19-30	753.94.08	19	30						
KU821 19-35	753.94.09	19	35						
KU821 19-40	753.94.10	19	40						
KU821 19-50	753.94.11	19	50						
KU821 21-25	753.94.13	21	25	129,3	130,0				
KU821 21-30	753.94.14	21	30						
KU821 21-35	753.94.15	21	35						
KU821 21-40	753.94.16	21	40						
KU821 21-50	753.94.17	21	50						
KU821 23-25	753.94.19	23	25	141,2	141,9				
KU821 23-30	753.94.20	23	30						
KU821 23-35	753.94.21	23	35						
KU821 23-40	753.94.22	23	40						
KU821 23-50	753.94.23	23	50						
KU821 25-25	753.94.25	25	25	153,2	153,9				
KU821 25-30	753.94.26	25	30						
KU821 25-35	753.94.27	25	35						
KU821 25-40	753.94.28	25	40						
KU821 25-50	753.94.29	25	50						
KU821 27-25	753.94.31	27	25	165,2	165,9				
KU821 27-30	753.94.32	27	30						
KU821 27-35	753.94.33	27	35						
KU821 27-40	753.94.34	27	40						
KU821 27-50	753.94.35	27	50						
KU821 29-25	753.94.37	29	25	177,2	178,0				
KU821 29-30	753.94.38	29	30						
KU821 29-35	753.94.39	29	35						
KU821 29-40	753.94.40	29	40						
KU821 29-50	753.94.41	29	50						
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
KU821 19-25	753.94.47	19	25	117,3	116,3	80,0	-	-	
KU821 19-30	753.94.48	19	30						
KU821 19-35	753.94.49	19	35						
KU821 19-40	753.94.50	19	40						
KU821 19-50	753.94.51	19	50						
KU821 21-25	753.94.52	21	25	129,3	130,0				
KU821 21-30	753.94.53	21	30						
KU821 21-35	753.94.54	21	35						
KU821 21-40	753.94.55	21	40						
KU821 21-50	753.94.56	21	50						
KU821 23-25	753.94.57	23	25	141,2	141,9				
KU821 23-30	753.94.58	23	30						
KU821 23-35	753.94.59	23	35						
KU821 23-40	753.94.60	23	40						
KU821 23-50	753.94.61	23	50						
KU821 25-25	753.94.62	25	25	153,2	153,9				
KU821 25-30	753.94.63	25	30						
KU821 25-35	753.94.64	25	35						
KU821 25-40	753.94.65	25	40						
KU821 25-50	753.94.66	25	50						
KU821 27-25	753.94.67	27	25	165,2	165,9				
KU821 27-30	753.94.68	27	30						
KU821 27-35	753.94.69	27	35						
KU821 27-40	753.94.70	27	40						
KU821 27-50	753.94.71	27	50						
KU821 29-25	753.94.72	29	25	177,2	178,0				
KU821 29-30	753.94.73	29	30						
KU821 29-35	753.94.74	29	35						
KU821 29-40	753.94.75	29	40						
KU821 29-50	753.94.76	29	50						
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 802 (todas), 805 MCC: Bisagra doble. Para series de cadenas d plástico: 821, SWH									

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F/D	Ancho dientes/anillo	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - KUS 821									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									
KUS821 23-25	753.64.71	23	25	141,2	141,9	80,0	-	-	
KUS821 23-30	753.64.72	23	30						
KUS821 23-35	753.64.73	23	35						
KUS821 23-40	753.64.74	23	40						
KUS821 23-50	753.64.75	23	50						
KUS821 27-25	753.64.91	27	25	165,2	165,9	80,0	-	-	
KUS821 27-30	753.64.92	27	30						
KUS821 27-35	753.64.93	27	35						
KUS821 27-40	753.64.94	27	40						
KUS821 27-50	753.64.95	27	50						
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
KUS821 23-25	753.64.21	23	25	141,2	141,9	80,0	-	-	
KUS821 23-30	753.64.22	23	30						
KUS821 23-35	753.64.23	23	35						
KUS821 23-40	753.64.24	23	40						
KUS821 23-50	753.64.25	23	50						
KUS821 27-25	753.64.41	27	25	165,2	165,9	80,0	-	-	
KUS821 27-30	753.64.42	27	30						
KUS821 27-35	753.64.43	27	35						
KUS821 27-40	753.64.44	27	40						
KUS821 27-50	753.64.45	27	50						
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 802 (todas), 805 MCC: Bisagra doble									
Para series de cadenas d plástico: 821, SWH									
TAMBORES LOCOS CLÁSICOS, MECANIZADOS - KXT 800									
EJES MÉTRICOS									
KXT 800 21-25	L0800605761	21	25*	106,8	129,8	100,0	-	106,8	
KXT 800 23-25	L0800605771	23	25*	119,3	142,3			119,3	
KXT 800 25-25	L0800605781	25	25*	131,7	154,7			131,7	
*Eje previo									
Para series de cadenas de acero: Rexnord: 802 (todas), 805 MCC: Bisagra doble									
									

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	

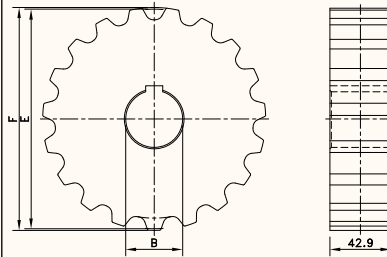
PIÑONES CLÁSICOS, MECANIZADOS - ST 512

EJES MÉTRICOS

ST512 13-20	753.93.77	13	20*	106,1	107,4	42,9	42,9	-
ST512 15-20	753.93.78	15	20*	122,2	123,9			
ST512 17-20	753.93.79	17	20*	138,2	140,3			
ST512 19-20	753.93.80	19	20*	154,3	156,6			
ST512 21-20	753.93.81	21	20*	170,4	172,9			
ST512 23-20	753.93.82	23	20*	186,5	189,2			
ST512 25-20	753.93.83	25	20*	202,7	205,4			

*Eje previo

Para series de cadenas de acero: Rexnord: 512, 581 M

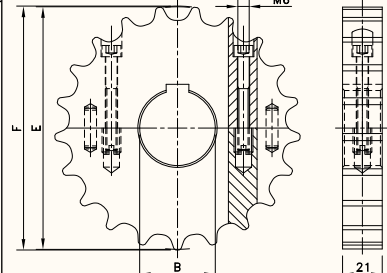


PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - SS MINI

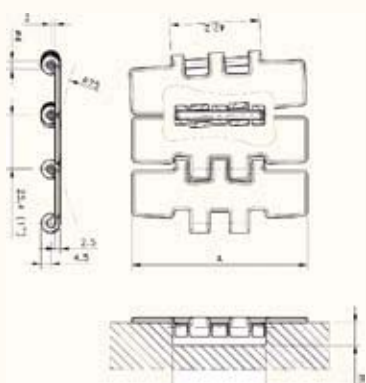
EJES MÉTRICOS

SS MINI 21-25	753.67.61	21	25	129,3	130,0	21,0	21,0	-
SS MINI 21-30	753.67.62	21	30					
SS MINI 21-35	753.67.63	21	35					
SS MINI 21-40	753.67.64	21	40					
SS MINI 21-50	753.67.65	21	50	153,2	153,9			
SS MINI 25-25	753.67.81	25	25					
SS MINI 25-30	753.67.82	25	30					
SS MINI 25-35	753.67.83	25	35					
SS MINI 25-40	753.67.84	25	40					
SS MINI 25-50	753.67.85	25	50					

Para series de cadenas de acero: Rexnord: 812 estrecho, bisagra mini



PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Diámetro del cubo	
			B				
			mm	mm	mm	mm	
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - SS/SI 661							
PIÑONES, EJES MÉTRICOS							
SS 661 11-30	753.95.01	11	30	90,2	89,9	40	
SS 661 11-35	753.95.02	11	35				
SS 661 11-40	753.95.03	11	40				
SS 661 13-30	753.95.14	13	30	106,1	106,7		
SS 661 13-35	753.95.15	13	35				
SS 661 13-40	753.95.16	13	40				
SS 661 14-30	753.95.27	14	30	114,1	114,6		
SS 661 14-35	753.95.28	14	35				
SS 661 14-40	753.95.29	14	40				
SS 661 15-30	753.95.40	15	30	122,2	122,8		
SS 661 15-35	753.95.41	15	35				
SS 661 15-40	753.95.42	15	40				
SS 661 16-30	753.95.53	16	30	130,2	131,0		
SS 661 16-35	753.95.54	16	35				
SS 661 16-40	753.95.55	16	40				
SS 661 19-30	753.95.66	19	30	154,3	155,4		
SS 661 19-35	753.95.67	19	35				
SS 661 19-40	753.95.68	19	40				
PIÑONES, EJES EN PULGADAS							
SS 661 11-1 "	753.95.04	11	1.250"	90,2	89,9	40	
SS 661 11-1 "	753.95.05	11	1.438"				
SS 661 11-1 "	753.95.06	11	1.500"				
SS 661 13-1 "	753.95.17	13	1.250"	106,1	106,7		
SS 661 13-1 "	753.95.18	13	1.438"				
SS 661 13-1 "	753.95.19	13	1.500"				
SS 661 14-1 "	753.95.30	14	1.250"	114,1	114,6		
SS 661 14-1 "	753.95.31	14	1.438"				
SS 661 14-1 "	753.95.32	14	1.500"				
SS 661 15-1 "	753.95.43	15	1.250"	122,2	122,8		
SS 661 15-1 "	753.95.44	15	1.438"				
SS 661 15-1 "	753.95.45	15	1.500"				
SS 661 16-1 "	753.95.56	16	1.250"	130,2	131,0		
SS 661 16-1 "	753.95.57	16	1.438"				
SS 661 16-1 "	753.95.58	16	1.500"				
SS 661 19-1 "	753.95.69	19	1.250"	154,3	155,4		
SS 661 19-1 "	753.95.70	19	1.438"				
SS 661 19-1 "	753.95.71	19	1.500"				
PIÑONES, EJES MÉTRICOS							
SI 661 11-30	753.95.07	11	30	90,2	89,9	40	* Para series de cadenas 661
SI 661 11-35	753.95.08	11	35				
SI 661 11-40	753.95.09	11	40				
SI 661 13-30	753.95.20	13	30	106,1	106,7		
SI 661 13-35	753.95.21	13	35				
SI 661 13-40	753.95.22	13	40				
SI 661 14-30	753.95.33	14	30	114,1	114,6		
SI 661 14-35	753.95.34	14	35				
SI 661 14-40	753.95.35	14	40				
SI 661 15-30	753.95.46	15	30	122,2	122,8		
SI 661 15-35	753.95.47	15	35				
SI 661 15-40	753.95.48	15	40				
SI 661 16-30	753.95.59	16	30	130,2	131,0		
SI 661 16-35	753.95.60	16	35				
SI 661 16-40	753.95.61	16	40				
SI 661 19-30	753.95.72	19	30	154,3	155,4		
SI 661 19-35	753.95.73	19	35				
SI 661 19-40	753.95.74	19	40				
PIÑONES, EJES EN PULGADAS							
SI 661 11-1 "	753.95.10	11	1.250"	90,2	89,9	40	
SI 661 11-1 "	753.95.11	11	1.438"				
SI 661 11-1 "	753.95.12	11	1.500"				
SI 661 13-1 "	753.95.23	13	1.250"	106,1	106,7		
SI 661 13-1 "	753.95.24	13	1.438"				
SI 661 13-1 "	753.95.25	13	1.500"				
SI 661 14-1 "	753.95.36	14	1.250"	114,1	114,6		
SI 661 14-1 "	753.95.37	14	1.438"				
SI 661 14-1 "	753.95.38	14	1.500"				
SI 661 15-1 "	753.95.49	15	1.250"	122,2	122,8		
SI 661 15-1 "	753.95.50	15	1.438"				
SI 661 15-1 "	753.95.51	15	1.500"				
SI 661 16-1 "	753.95.62	16	1.250"	130,2	131,0		
SI 661 16-1 "	753.95.63	16	1.438"				
SI 661 16-1 "	753.95.64	16	1.500"				
SI 661 19-1 "	753.95.75	19	1.250"	154,3	155,4		
SI 661 19-1 "	753.95.76	19	1.438"				
SI 661 19-1 "	753.95.77	19	1.500"				

MATERIAL

página 209

RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - SS/SI 661

PIÑONES, EJES MÉTRICOS

SS 661 11-30	753.95.01	11	30	90,2	89,9	40
SS 661 11-35	753.95.02	11	35			
SS 661 11-40	753.95.03	11	40			
SS 661 13-30	753.95.14	13	30	106,1	106,7	
SS 661 13-35	753.95.15	13	35			
SS 661 13-40	753.95.16	13	40			
SS 661 14-30	753.95.27	14	30	114,1	114,6	
SS 661 14-35	753.95.28	14	35			
SS 661 14-40	753.95.29	14	40			
SS 661 15-30	753.95.40	15	30	122,2	122,8	
SS 661 15-35	753.95.41	15	35			
SS 661 15-40	753.95.42	15	40			
SS 661 16-30	753.95.53	16	30	130,2	131,0	
SS 661 16-35	753.95.54	16	35			
SS 661 16-40	753.95.55	16	40			
SS 661 19-30	753.95.66	19	30	154,3	155,4	
SS 661 19-35	753.95.67	19	35			
SS 661 19-40	753.95.68	19	40			

PIÑONES, EJES EN PULGADAS

SS 661 11-1	"	753.95.04	11	1.250"	90,2	89,9	40
SS 661 11-1	"	753.95.05	11	1.438"			
SS 661 11-1	"	753.95.06	11	1.500"			
SS 661 13-1	"	753.95.17	13	1.250"	106,1	106,7	
SS 661 13-1	"	753.95.18	13	1.438"			
SS 661 13-1	"	753.95.19	13	1.500"			
SS 661 14-1	"	753.95.30	14	1.250"	114,1	114,6	
SS 661 14-1	"	753.95.31	14	1.438"			
SS 661 14-1	"	753.95.32	14	1.500"			
SS 661 15-1	"	753.95.43	15	1.250"	122,2	122,8	
SS 661 15-1	"	753.95.44	15	1.438"			
SS 661 15-1	"	753.95.45	15	1.500"			
SS 661 16-1	"	753.95.56	16	1.250"	130,2	131,0	
SS 661 16-1	"	753.95.57	16	1.438"			
SS 661 16-1	"	753.95.58	16	1.500"			
SS 661 19-1	"	753.95.69	19	1.250"	154,3	155,4	
SS 661 19-1	"	753.95.70	19	1.438"			
SS 661 19-1	"	753.95.71	19	1.500"			

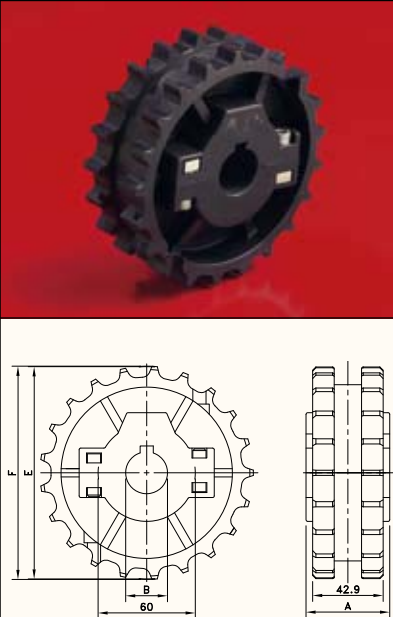
PIÑONES, EJES MÉTRICOS

SI 661 11-30	753.95.07	11	30	90,2	89,9	40
SI 661 11-35	753.95.08	11	35			
SI 661 11-40	753.95.09	11	40			
SI 661 13-30	753.95.20	13	30	106,1	106,7	
SI 661 13-35	753.95.21	13	35			
SI 661 13-40	753.95.22	13	40			
SI 661 14-30	753.95.33	14	30	114,1	114,6	
SI 661 14-35	753.95.34	14	35			
SI 661 14-40	753.95.35	14	40			
SI 661 15-30	753.95.46	15	30	122,2	122,8	
SI 661 15-35	753.95.47	15	35			
SI 661 15-40	753.95.48	15	40			
SI 661 16-30	753.95.59	16	30	130,2	131,0	
SI 661 16-35	753.95.60	16	35			
SI 661 16-40	753.95.61	16	40			
SI 661 19-30	753.95.72	19	30	154,3	155,4	
SI 661 19-35	753.95.73	19	35			
SI 661 19-40	753.95.74	19	40			

PIÑONES, EJES EN PULGADAS

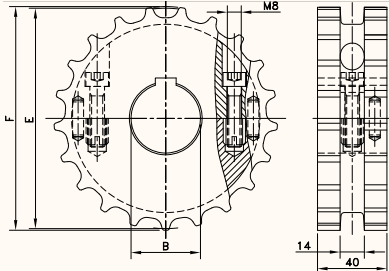
SI 661 11-1	"
-------------	---

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

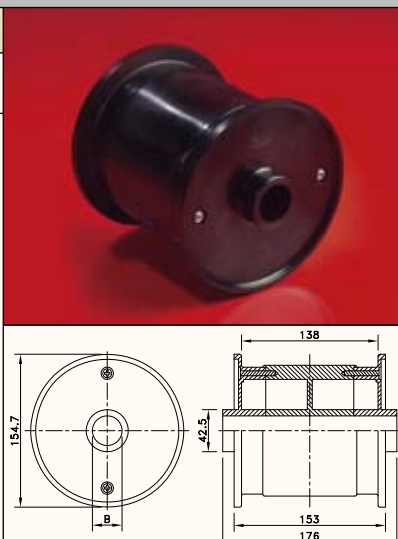
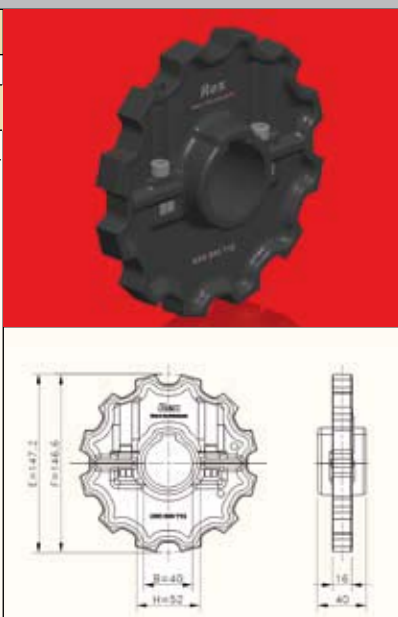
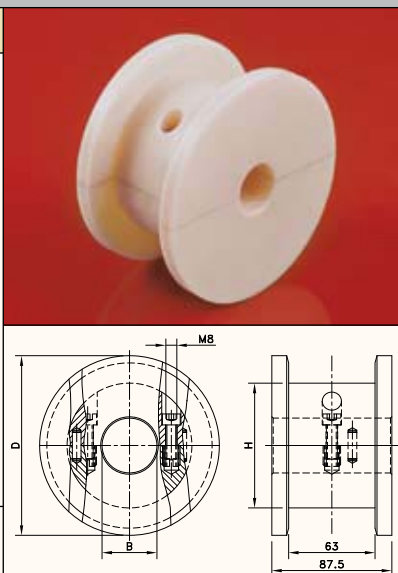
Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (anillo) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS 831									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									
NS831 21-25	L0831604102	21	25	129,3	129,5	42,9	51,0	60	
NS831 21-30	L0831604112	21	30						
NS831 21-35	L0831604122	21	35						
NS831 21-40	L0831604132	21	40						
NS831 21-45	L0831604142	21	45						
NS831 23-25	L0831604152	23	25	141,2	142,0		58,5		
NS831 23-30	L0831604162	23	30						
NS831 23-35	L0831604172	23	35						
NS831 23-40	L0831604182	23	40						
NS831 23-45	L0831604192	23	45						
NS831 25-25	L0831604202	25	25	153,2	154,2				
NS831 25-30	L0831604212	25	30						
NS831 25-35	L0831604222	25	35						
NS831 25-40	L0831604232	25	40						
NS831 25-45	L0831604242	25	45						
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
NS831 21-1	L0831604252	21	1.000"	129,26	129,5	42,9	51,0	60	
NS831 25-1	L0831604312	25	1.000"	153,21	154,2	42,9	58,5		
Para series de cadenas de plástico: 820, 831, SH, SHD									

*Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo de piñones con diámetros interiores en pulgadas.

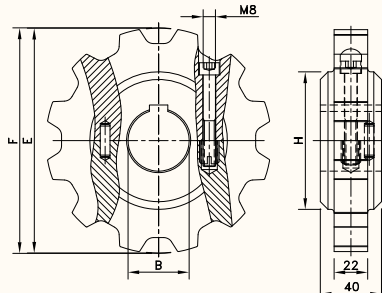
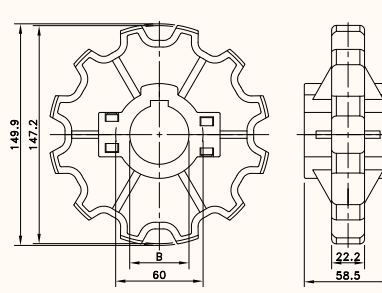
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (anillo) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 205		
			mm	mm	mm	mm	mm	mm			
TAMBORES LOCOS CLÁSICOS, INYECTADOS -SS SH											
EJES MÉTRICOS									 		
SS SH 17-25	754.62.11	17	25	105,5	104,5	40	40	--			
SS SH 17-30	754.62.21	17	30								
SS SH 17-35	754.62.31	17	35								
SS SH 17-40	754.62.41	17	40								
SS SH 19-25	754.62.12	19	25	117,3	116,3						
SS SH 19-30	754.62.22	19	30								
SS SH 19-35	754.62.32	19	35								
SS SH 19-40	754.62.42	19	40								
SS SH 19-50	754.62.62	19	50	129,3	130,0						
SS SH 21-25	754.62.13	21	25								
SS SH 21-30	754.62.23	21	30								
SS SH 21-35	754.62.33	21	35								
SS SH 21-40	754.62.43	21	40	141,2	141,9						
SS SH 21-50	754.62.63	21	50								
SS SH 23-25	754.62.14	23	25								
SS SH 23-30	754.62.24	23	30								
SS SH 23-35	754.62.34	23	35	153,2	153,9						
SS SH 23-40	754.62.44	23	40								
SS SH 23-50	754.62.64	23	50								
SS SH 25-25	754.62.15	25	25								
SS SH 25-30	754.62.25	25	30	165,2	165,9						
SS SH 25-35	754.62.35	25	35								
SS SH 25-40	754.62.45	25	40								
SS SH 25-50	754.62.65	25	50								
SS SH 27-25	754.62.16	27	25	165,2	165,9						
SS SH 27-30	754.62.26	27	30								
SS SH 27-35	754.62.36	27	35								
SS SH 27-40	754.62.46	27	40								
SS SH 27-50	754.62.66	27	50								
EJES EN PULGADAS											
SS SH 21-1	754.66.12	21	1.000"	129,3	130,0	40	40	--			
SS SH 21-13/16	754.66.22	21	1.188"								
SS SH 21-11/4	754.66.32	21	1.250"								
SS SH 21-17/16	754.66.42	21	1.438"								
SS SH 21-11/2	754.66.52	21	1.500"	153,2	153,9						
SS SH 25-1	754.66.15	25	1.000"								
SS SH 25-13/16	754.66.25	25	1.188"								
SS SH 25-11/4	754.66.35	25	1.250"								
SS SH 25-17/16	754.66.45	25	1.438"								
SS SH 25-11/2	754.66.55	25	1.500"								
Para series de cadenas de plástico: 820, 831, SH, SHD											

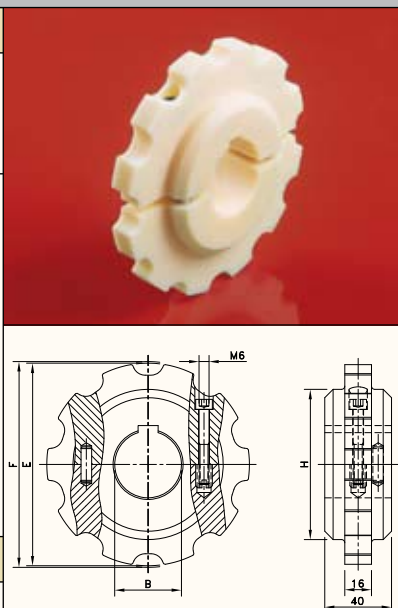
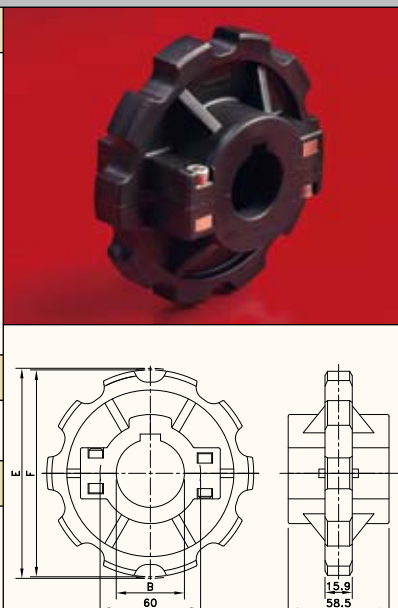
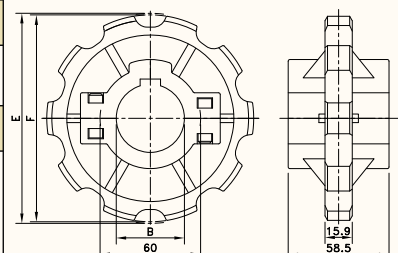
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (anillo) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm		
TAMBORES LOCOS CLASICOS, INYECTADOS - NXT 821										
EJES MÉTRICOS										
NXT821 25-30	L0821661601	25	30	153,2	154,7	153,0	176,0	42,5		
NXT821 25-35	L0821661611	25	35							
Para series de cadenas de plástico: 821, SWH										
PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS-NSH880										
PIÑONES, EJES MÉTRICOS										
NSH880 12-40	751.90.02	12	40	147,2	147,4	15,9	58,5	60		
PIÑONES, EJES EN PULGADAS										
NSH880T12-1.5"	751.90.05	12	1.5"	147,2	147,4	15,9	58,5	60		
Para series de cadenas de plástico: 879, 880, RH, RHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP										
TAMBORES LOCOS PARTIDOS, MECANIZADOS - SD RH										
EJES MÉTRICOS										
SD RH 131-25	754.10.62	10	25	123,3	131,0	87,5	87,5	--		
SD RH 131-30	754.10.63	10	30							
SD RH 131-35	754.10.64	10	35							
SD RH 131-40	754.10.65	10	40							
SD RH 131-50	754.10.66	10	50	135,2	143,0	87,5	87,5	--		
SD RH 143-25	754.11.82	11	25							
SD RH 143-30	754.11.83	11	30							
SD RH 143-35	754.11.84	11	35							
SD RH 143-40	754.11.85	11	40	147,2	155,0	87,5	87,5	--		
SD RH 143-50	754.11.86	11	50							
SD RH 155-25	754.13.02	12	25							
SD RH 155-30	754.13.03	12	30							
SD RH 155-35	754.13.04	12	35	147,2	155,0	87,5	87,5	--		
SD RH 155-40	754.13.05	12	40							
SD RH 155-50	754.13.06	12	50							
Para series de cadenas de plástico: 879-TAB, 880-TAB, RH, RHD										

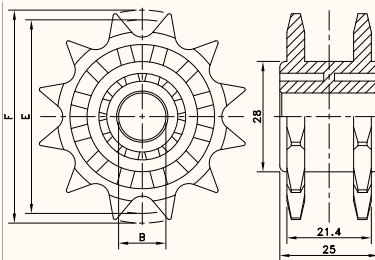
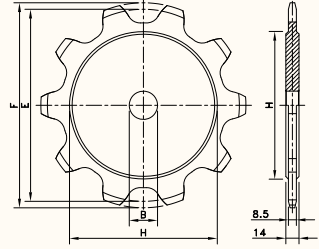
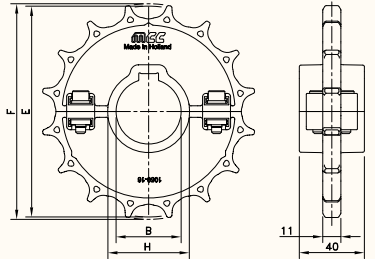
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - SS/SI HD									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									
SS HD 11-25	754.63.71	11	25	135,2	135,4	22,0	40	90	
SS HD 11-30	754.63.72	11	30						
SS HD 11-35	754.63.73	11	35						
SS HD 11-40	754.63.74	11	40						
SS HD 11-50	754.63.75	11	50						
SS HD 12-25	754.63.81	12	25	147,2	147,6	22,0	40	90	
SS HD 12-30	754.63.82	12	30						
SS HD 12-35	754.63.83	12	35						
SS HD 12-40	754.63.84	12	40						
SS HD 12-50	754.63.85	12	50						
PIÑONES, EJES EN PULGADAS									
SS HD 11-1	754.63.76	11	1,000"	135,2	135,4	22,0	40	90	
SS HD 11-13/16	754.63.77	11	1,188"						
SS HD 11-11/4	754.63.78	11	1,250"						
SS HD 11-17/16	754.63.79	11	1,438"						
SS HD 11-11/2	754.63.80	11	1,500"						
SS HD 12-1	754.63.86	12	1,000"	147,2	147,6	22,0	40	90	
SS HD 12-13/16	754.63.87	12	1,188"						
SS HD 12-11/4	754.63.88	12	1,250"						
SS HD 12-17/16	754.63.89	12	1,438"						
SS HD 12-11/2	754.63.90	12	1,500"						
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
SI HD 11-25	754.63.21	11	25	135,2	135,4	22,0	40	90	
SI HD 11-30	754.63.22	11	30						
SI HD 11-35	754.63.23	11	35						
SI HD 11-40	754.63.24	11	40						
SI HD 11-50	754.63.25	11	50						
SI HD 12-25	754.63.31	12	25	147,2	147,6	22,0	40	90	
SI HD 12-30	754.63.32	12	30						
SI HD 12-35	754.63.33	12	35						
SI HD 12-40	754.63.34	12	40						
SI HD 12-50	754.63.35	12	50						
Para series de cadenas de plástico: 882, 883, HDF, HDFM, HDS									
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS(X) 882									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									
NS882 12-25	L0882663551	12	25	147,2	149,9	22,2	58,5	60	
NS882 12-30	L0882663561	12	30						
NS882 12-35	L0882663571	12	35						
NS882 12-40	L0882663581	12	40						
NS882 12-45	L0882663591	12	45						
PIÑONES, EJES EN PULGADAS									
NS882 12-1	L0882663601	12	1,000"	147,2	149,9	22,2	58,5	60	
NS882 12-11/4	L0882619072	12	1,250"						
NS882 12-11/2	L0882619082	12	1,500"						
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
NSX882 12-25	L0882663641	12	25	147,2	149,9	22,2	58,5	60	
NSX882 12-30	L0882663651	12	30						
NSX882 12-35	L0882663661	12	35						
NSX882 12-40	L0882663671	12	40						
Para series de cadenas de plástico: 882, 883, HDF, HDFM, HDS									
* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo de piñones con diámetros interiores en pulgadas.									

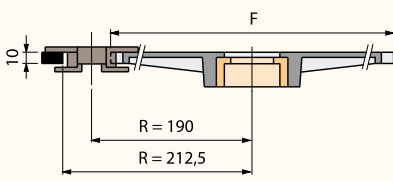
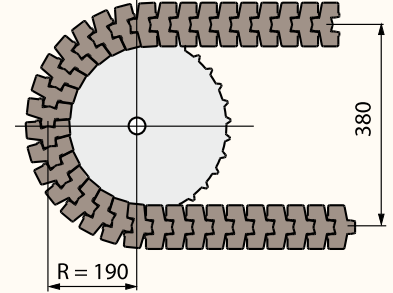
PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H					
			B	mm/pulg.	mm	mm	mm	mm		mm			
MATERIAL													
página 209													
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, MECANIZADOS - SS/SI RH													
PIÑONES, EJES MÉTRICOS													
SS RH 9-25	754.60.51	9	25	111,4	109,0	16,0	40,0	75					
SS RH 9-30	754.60.52	9	30										
SS RH 9-35	754.60.53	9	35										
SS RH 9-40	754.60.54	9	40										
SS RH 10-25	754.60.61	10	25	123,3	121,4								
SS RH 10-30	754.60.62	10	30										
SS RH 10-35	754.60.63	10	35										
SS RH 10-40	754.60.64	10	40										
SS RH 11-25	754.60.71	11	25	135,2	133,9			90					
SS RH 11-30	754.60.72	11	30										
SS RH 11-35	754.60.73	11	35										
SS RH 11-40	754.60.74	11	40										
SS RH 12-25	754.60.81	12	25	147,2	145,8								
SS RH 12-30	754.60.82	12	30										
SS RH 12-35	754.60.83	12	35										
SS RH 12-40	754.60.84	12	40										
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS													
SI RH 9-25	754.60.01	9	25	111,4	109,0	16,0	40,0			75			
SI RH 9-30	754.60.02	9	30										
SI RH 9-35	754.60.03	9	35										
SI RH 9-40	754.60.04	9	40										
SI RH 10-25	754.60.11	10	25	123,3	121,4					90			
SI RH 10-30	754.60.12	10	30										
SI RH 10-35	754.60.13	10	35										
SI RH 10-40	754.60.14	10	40										
SI RH 11-25	754.60.21	11	25	135,2	133,9								
SI RH 11-30	754.60.22	11	30										
SI RH 11-35	754.60.23	11	35										
SI RH 11-40	754.60.24	11	40										
SI RH 12-25	754.60.31	12	25	147,2	145,8								
SI RH 12-30	754.60.32	12	30										
SI RH 12-35	754.60.33	12	35										
SI RH 12-40	754.60.34	12	40										
Para series de cadenas de plástico: 879, 880, RH, RHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP													
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - NS(X) 880													
PIÑONES, EJES MÉTRICOS													
NS880 10-25	L0880662171	10	25	123,3	122,5	15,9	58,5	60					
NS880 10-30	L0880662211	10	30										
NS880 10-35	L0880662251	10	35										
NS880 10-40	L0880662291	10	40										
NS880 10-45	L0880662331	10	45	147,2	147,4			60					
NS880 12-25	L0880663151	12	25										
NS880 12-30	L0880663161	12	30										
NS880 12-35	L0880663171	12	35										
NS880 12-40	L0880663181	12	40										
NS880 12-45	L0880663191	12	45										
PIÑONES, EJES EN PULGADAS													
NS880 12-1	L0880663201	12	1,000"	147,2	147,4					15,9	58,5	60	
NS880 12-1 ¹ / ₄	L0880663241	12	1,250"										
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS													
NSX880 10-25	L0880662401	10	25	123,3	122,5						15,9	58,5	60
NSX880 10-30	L0880662421	10	30										
NSX880 10-35	L0880662441	10	35										
NSX880 10-40	L0880619422	10	40										
NSX880 12-25	L0880604082	12	25	147,2	147,4	60							
NSX880 12-30	L0880604092	12	30										
NSX880 12-35	L0880699811	12	35										
NSX880 12-40	L0880604602	12	40										
Para series de cadenas de plástico: 879, 880, RH, RHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP													

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes) C	Ancho del cubo A	Diámetro del cubo H	MATERIAL página 209
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	
RODILLO LOCO Y PIÑÓN CLÁSICOS, INYECTADOS - N(X) 1108									
PIÑÓN, EJE MÉTRICO									
N1108 12-12	L1108666211	12	12	49,1	54,0	21,4	25,0	28,0	
RODILLO LOCO, EJE MÉTRICO									
NX1108 12-12	L1108666231	12	12	49,1	54,0	21,4	25,0	28,0	
Para series de cadenas de plástico: 1108 El piñón de tracción se fija montando un pasador radialmente a través del piñón y el eje. Las cadenas de plástico 1108 funcionan también en piñones de cadenas de rodillos estándar con un paso de 1/2" que cumplan la norma ANSI 40.									
									
PIÑONES CLÁSICOS - ST 1080									
PRETALADRADOS MÉTRICOS									
ST1080 08-30	L1080668371	8	30	165,9	177,7	8,5	14,0	119,0	
ST1080 09-30	L1080668381	9	30	185,7	198,5	8,5	14,0	136,0	
ST1080 10-30	L1080668391	10	30	205,5	219,3	8,5	14,0	158,0	
ST1080 12-30	L1080668401	12	30	245,4	260,5	8,5	14,0	200,0	
ST1080 14-30	L1080668411	14	30	285,4	301,5	8,5	14,0	240,0	
Para series de cadenas de plástico: 1080									
RODILLOS LOCOS Y PIÑONES PARTIDOS, INYECTADOS - SSW/SIW 1050									
PIÑONES, EJES MÉTRICOS									
SSW 1050 16-30	749.82.23	16	30	131,2	130,9	11,0	40,0	40,0	
SSW 1050 16-40	749.82.43	16	40	131,2	130,9	11,0	40,0	50,0	
SSW 1050 18-30	749.82.25	18	30	147,2	146,8	11,0	40,0	40,0	
SSW 1050 18-40	749.82.45	18	40	147,4	146,8	11,0	40,0	50,0	
PIÑONES, EJES EN PULGADAS									
SSW 1050 16-1 1/2	749.86.53	16	1,500"	131,2	130,9	11,0	40,0	48,1	
SSW 1050 18-1 1/2	749.86.55	18	1,500"	147,4	146,8	11,0	40,0	48,1	
RODILLOS LOCOS, EJES MÉTRICOS									
SIW 1050-16-30	749.81.23	16	30	131,2	130,9	11,0	40,0	40,0	
SIW 1050-16-40	749.81.43	16	40	131,2	130,9	11,0	40,0	50,0	
SIW 1050-18-30	749.81.25	18	30	147,4	146,8	11,0	40,0	40,0	
SIW 1050-18-40	749.81.45	18	40	147,4	146,8	11,0	40,0	50,0	
RODILLOS LOCOS, EJES EN PULGADAS									
SIW 1050-16-1 1/2	749.85.53	16	1,500"	131,2	130,9	11,0	40,0	48,1	
SIW 1050-18-1 1/2	749.85.55	18	1,500"	147,4	146,8	11,0	40,0	48,1	
Para series de cadenas de plástico: 1050, 1055, 1060									

PIÑONES PARA CADENAS DE CHARNELA

Tipo disco	Nº de código	Ejecución	Abierto/ cerrado	Diámetro del paso de la cadena	Diámetro exterior F	Peso	MATERIAL página 207
				mm	mm	kg	
PARA CADENAS DE CHARNELA PLÁSTICAS TIPO TAB 879BO, 880BO, 880BO F, HFP880BOT Y LBP879BO							
CON 32 DIENTES							
N880BOT32	L0880684051	tracción	abierto	380	352	0,98	
- dispositivo de fijación no incluido (Eje 50H7 mm)							
CON 32 DIENTES							
NX880BOT32	L0880698581	reenvío	cerrado	380	352	0,98	
- incluye 2x rodamientos de pista única 25x47x8 - figuras simétricas: No existe diferencia entre los 2 tipos - se abre al salirse el diafragma							
SIN DIENTES							
NXT880 BO	L0880632762	reenvío	cerrado	380	335	0,98	
- incluye 2x rodamientos de pista única 25x47x8 - figuras simétricas: No existe diferencia entre los 2 tipos - se abre al salirse el diafragma							

Consulte la página 74 si desea obtener una descripción.

CADENAS PARA TRANSPORTADORES DE CAJAS Y MULTIFLEX

El programa de productos ofrece una amplia gama de cadenas Rexnord Multiflex y cadenas para transportadores de cajas MCC. Estas cadenas están destinadas a el manejo de productos en un solo carril en distintas aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS

- Cadenas Multiflex

Estas cadenas utilizan un pivote exclusivo para conectar el pasador de la bisagra con el eslabón de la cadena. En cadenas estándar de giro lateral, el pasador y la bisagra tienen que gestionar la rotación horizontal, debido al giro lateral de la cadena en la curva, y la rotación vertical de la bisagra, al desplazarse sobre el piñón. El pivote permite estos movimientos, ya que el pasador de la bisagra sólo participa en las rotaciones al desplazarse los eslabones de la cadena sobre el piñón. El pivote puede rotar dentro del eslabón de la cadena, posibilitando que se realice el giro lateral en una curva. Gracias al pivote, las cadenas Multiflex resultan perfectamente adecuadas para funcionar en múltiples curvas.

- Armor Clad

Las cadenas Multiflex 1700 se encuentran también disponibles con un revestimiento de acero endurecido, el Armor Clad AC 1700 K. Gracias a este revestimiento, la cadena resulta muy adecuada para transportar piezas que tengan una alta temperatura que podrían dañar la superficie de una cadena de plástico. El revestimiento de acero proporciona a la cadena una excelente vida útil ante el desgaste, por lo que resulta adecuada para manipular piezas en aplicaciones de automoción y similares.

- Seguridad

Las cadenas de transporte Multiflex ZeroGap 1765 y 2565 incorporan un diseño de placa superior patentado. La superficie de la cadena siempre permanece cerrada mientras la cadena está funcionando en una curva o a través de un piñón. Ambas cadenas suelen utilizarse en los sectores de automoción y embalaje. Las cadenas Multiflex 1710 K y 1713 K cuentan también con superficies que evitan que productos pequeños puedan quedar atrapados en la cadena.

- Cadenas para transporte de cajas

Estas cadenas cuentan con un diseño muy resistente, por lo que son perfectamente idóneas para aplicaciones que requieran altas prestaciones, como puede ser el manejo de cajas y cajas. Resultan adecuadas para tratar con restos a menudo abrasivos presentes en este tipo de aplicaciones. El diseño del transportador para estas cadenas puede ser muy sencillo, por lo que resulta ser una solución muy económica cuando se tengan que transportar en una línea de producción cajones y cajas vacías o llenas a largas distancias.

- Diseño del pasador

Las cadenas Multiflex y de transportadores de cajas tienen eslabones que se caracterizan por tener dos patas. Los pasadores cuentan con un diseño especial

que evita que se abran dichas patas del eslabón. Como resultado, la carga de trabajo puede ser alta.

- Discos

Para cadenas Multiflex y algunas de charnela de giro lateral, se pueden utilizar discos para reducir la fricción en las curvas, posibilitando la existencia de múltiples curvas en un transportador. El uso de discos se da principalmente en aplicaciones con manejo de piezas a baja velocidad en aplicaciones de productos lácteos, manejo de piezas de automoción, industria tabacalera, etc.

El disco de accionamiento N880 con contorno dentado se utiliza para traccionar la cadena, integrando la función de curva y el piñón en el disco. Esto significa que no se necesita retorno para la cadena, por lo que el diseño del transportador resulta ser más sencillo y económico. No obstante, en este tipo de diseño de transportador, la cantidad de estiramiento por desgaste que puede absorberse está limitada. El disco se monta en los ejes de transmisión mediante un dispositivo de fijación, por lo que se pueden utilizar componentes de máquinas estándar.

El disco de transporte se utiliza en la superficie del transportador, y entra en contacto con la cadena en la posición normal cuando transporta productos. El disco de retorno se utiliza en la parte de retorno del transportador, y entra en contacto con la cadena cuando se encuentra boca abajo.

Los tipos de discos con rodamientos se recomiendan para aplicaciones de alta velocidad y carga alta; los rodamientos no están incluidos. En las demás aplicaciones, se pueden utilizar discos con soportes termoplásticos.

Un disco abierto se monta en el eje que debe pasar por el disco, mientras que un disco cerrado se monta sobre el eje. Algunas versiones cerradas, como 880BO, ofrecen la posibilidad de eliminar un diafragma en la tapa de cierre.



CADENAS PARA TRANSPORTADORES DE CAJAS Y MULTIFLEX

PROGRAMA

Las cadenas Multiflex y de transportadores de cajas se encuentran disponibles en las siguientes ejecuciones:

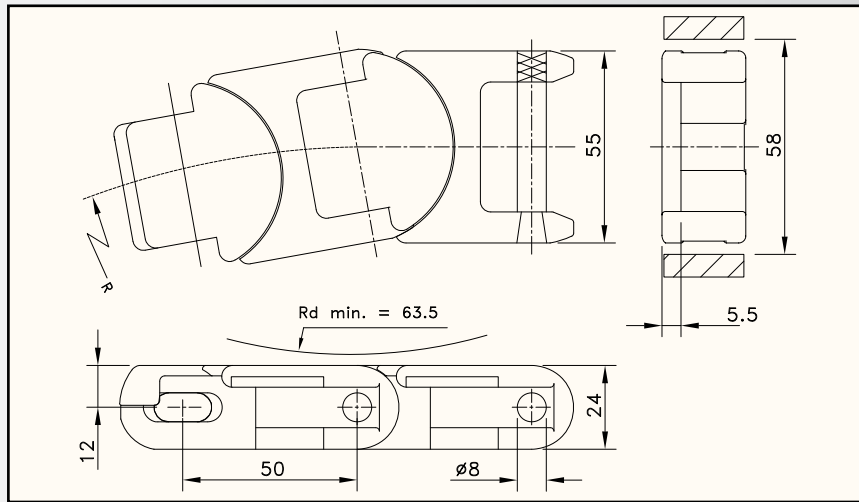
CADENAS REXNORD MULTIFLEX	
1765	Cadena ZeroGap de 50 mm de paso sin espacios. Flexiona lateralmente o engrana sobre un piñón; nivel bajo de ruidos y larga vida útil ante el desgaste
2526	Cadena con paso de 76 mm ZeroGap sin espacios intermedios si es para aplicaciones de flexión lateral; gran rendimiento en poliamida resistente al desgaste
1757	Cadena de 1,5" de paso con un diseño exclusivo de tablilla, ideal para diseños de transportadores modulares de aluminio extrusionado, comúnmente utilizada para aplicaciones de manejo de piezas; disponible también con caucho
1700	Cadena básica de 50 mm de paso al utilizar discos; disponible en 3 versiones: estándar, con TABs y con superficie superior de acero endurecido (AC1700K)
1702	Cadena básica de 50 mm de paso; bidireccional y aprobada por FDA para el contacto directo con alimentos
1720	Cadena de 50 mm de paso para contenedores de cartón irregulares; bidireccional y con bordes lisos
1710	1700 Cadena base con tablillas redondas para superficie uniforme y continua, también en curvas
1713	1700 Cadena base con tablillas anchas remachadas a la cadena; los eslabones se superponen incluso en esquinas estrechas, por lo que no hay espacios que provoquen problemas de seguridad
1775	La cadena 1775 Zero gap de 1,5" de paso con su diseño de platillo especial, ideal para el manejo de productos críticos tales como empaques para consumibles
CADENAS PARA TRANSPORTADORES DE CAJAS MCC	
CC 600	Cadena estándar; disponible para cadena recta y para giro lateral
CC 631	Cadena estándar con eslabones altos; disponible para giro lateral; se puede suministrar con empujador
CC 1400	Cadena reforzada; disponible para cadena recta y para giro lateral
CC 1431	Cadena reforzada con eslabones altos; disponible para giro lateral

TIPO DE CADENA	APPLICAZIONE								
	Productos estables estándar	Piezas pequeñas y productos inestables	Productos grandes y pesados (industriales)	Productos anchos	Transportadores bidireccionales	Transporte de piezas abrasivas	Transportes inclinados	Transporte de cajas	Posibilidad de atrapamiento de piezas pequeñas
1700									
AC 1700									
1702									
1710									
1713									
1720									
1757									
1765 ZeroGap									
1775 ZeroGap									
2565									
CC 600/631/1400/1431									

Mejor elección

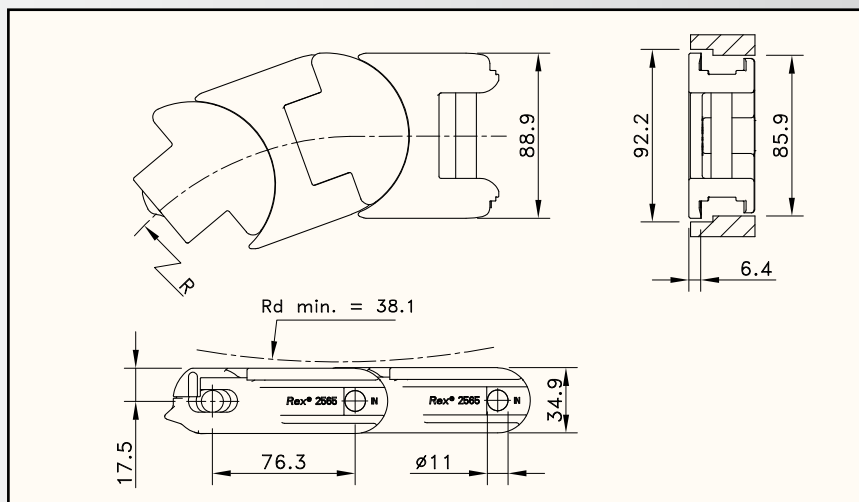
Opcional

CADENAS MULTIFLEX



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL HP							
HP 1765 ZeroGap	L1765604062	55,0	2,17	1,46	2670	64	125
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX							
WX 1765 ZeroGap	L1765654842	55,0	2,17	1,46	2670	64	125

Longitud estándar: 3,05 m - 10 pies (61 eslabones)



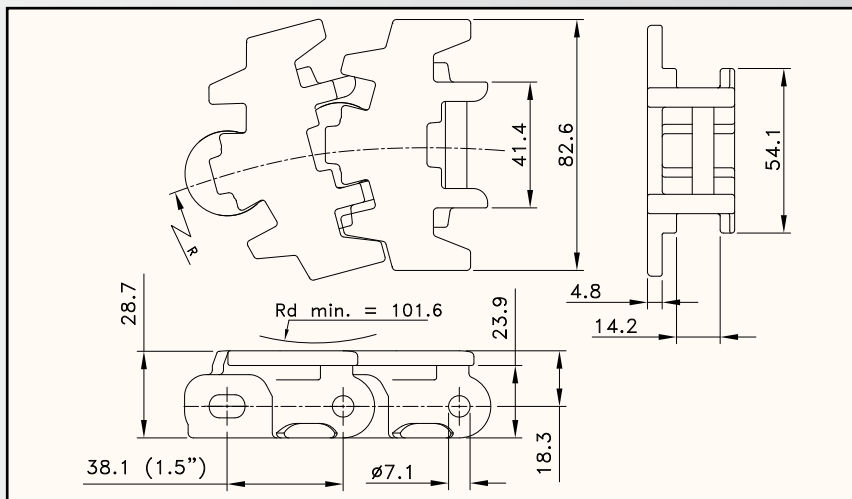
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
POLIAMIDA BWX							
BWX 2565	81432921	88,9	3,50	2,67	10675	89	241

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (40 eslabones)

CADENAS MULTIFLEX



1757
TAB

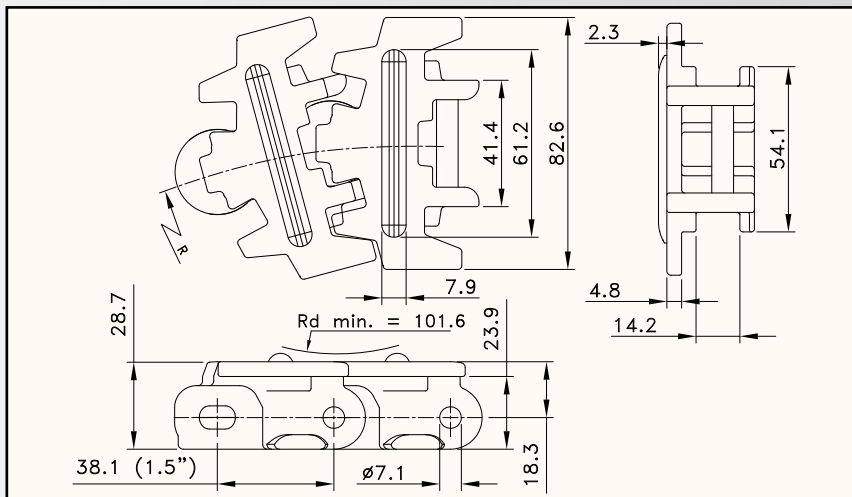


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF							
LF 1757 TAB	81400161	82,6	3,25	1,48	1735	102	152

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)



1757
TAB
CON CAUCHO



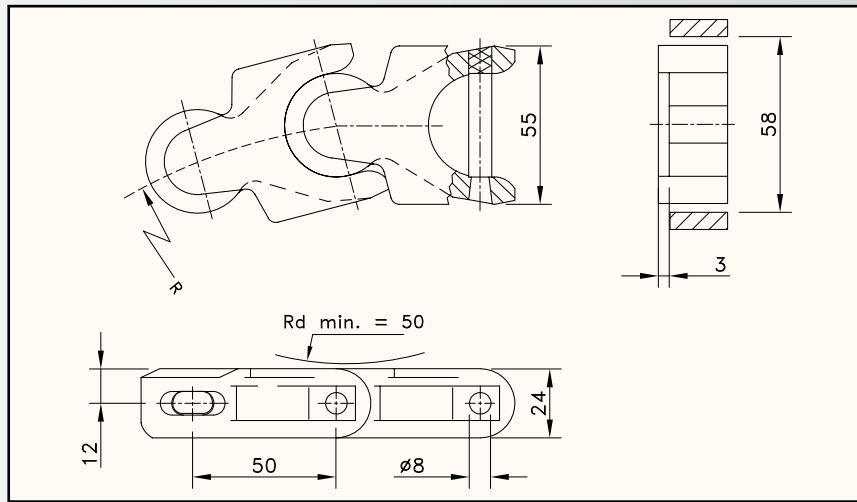
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL HP							
HPM 1757 TAB	81421361	82.6	3.25	1.48	1735	102	152

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (80 eslabones)

CADENAS MULTIFLEX



1700 K



página 84



página 82, 83



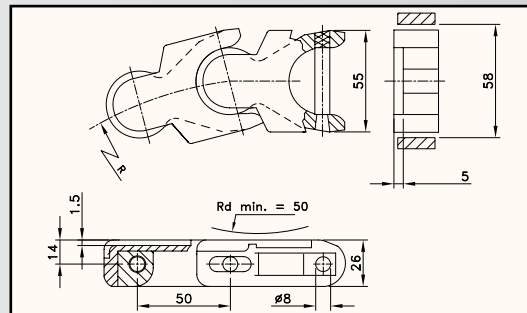
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL LF							
A 1700 K	L1700AK	55,0	2,17	1,26	2670	38	140
ACETAL WLF							
WLF 1700 K	L1700WLFK	55,0	2,17	1,26	2670	38	140
ACETAL HP							
HP 1700 K	L1700HPK	55,0	2,17	1,26	2670	38	140
ACETAL CON TABLILLAS DE ACERO ENDURECIDO							
AC 1700 K	L1700ACK	55,0	2,17	60	2670	38	140

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones)



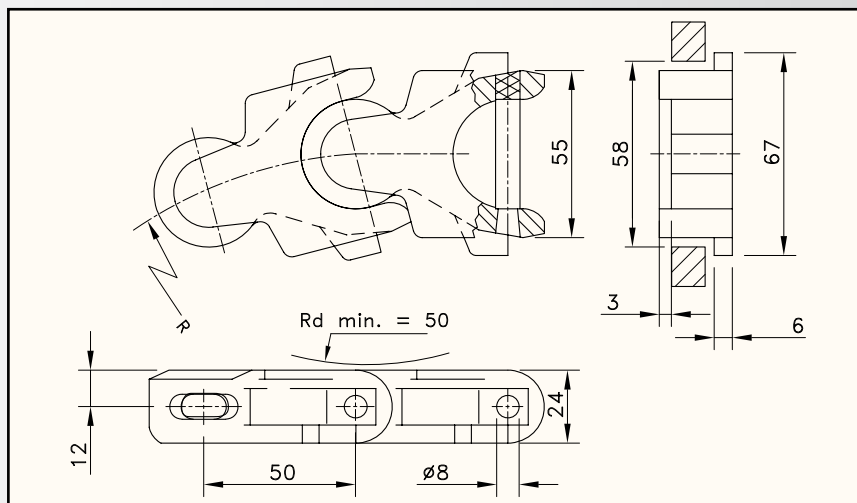
EJECUCIÓN AC (ARMOR CLAD)



EJECUCIÓN AC (ARMOR CLAD)



1700
TAB K



página 84



página 124



página 82, 83



página 207

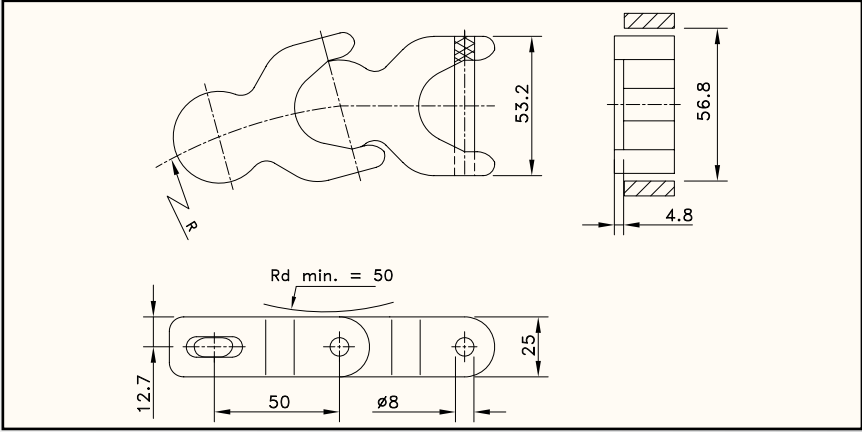
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL WLF							
WLF 1700 TAB K	L1700WLFTABK	55,0	2,17	1,30	2670	38	140

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones)

CADENAS MULTIFLEX



1702





página 82, 83



MATERIAL

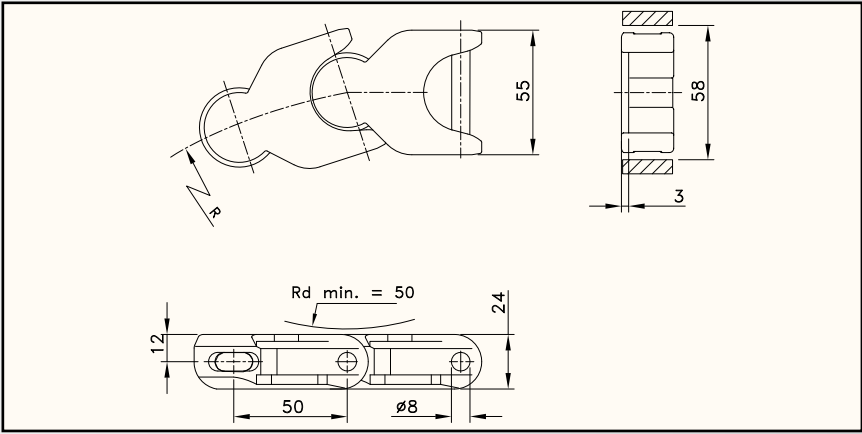
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL WLF							
WLF 1702	L1702698592	53,1	2,09	1,43	2670	38	140

Longitud estándar: 3,05 m - 10 pies (61 eslabones)



1720 K





página 84



página 82, 83



MATERIAL

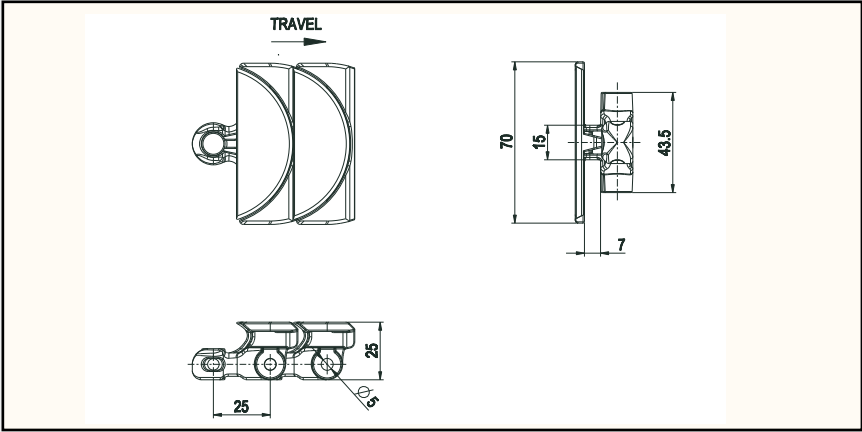
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas				
ACETAL HP							
HP 1720 K	L1720HPK	55,0	2,17	1,26	2600	50	140

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones)



1775 ZERO GAP





página 84



página 82, 83



MATERIAL

página 207

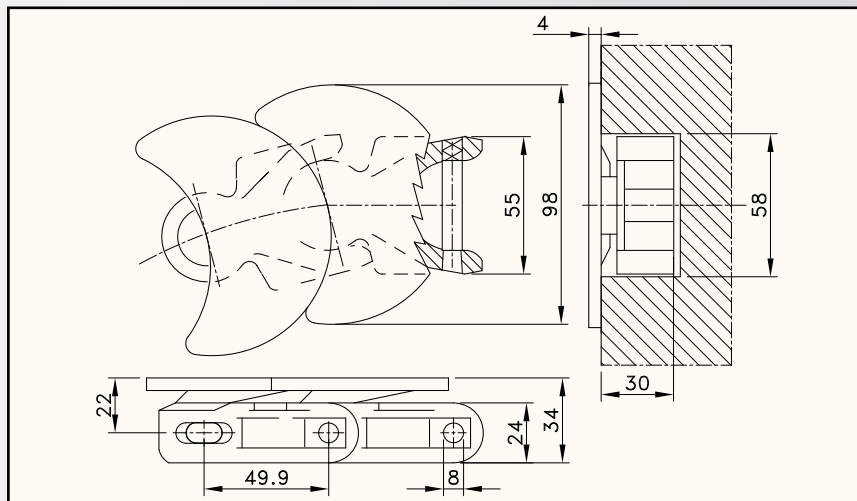
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL HP							
HP®1775	L1775634993	70,0	2,76	1,05	1000	80	150

Longitud estándar: 5 m – 16.4 pies (200 eslabones)

PIÑONES PARA CADENAS MULTIFLEX



1710 K



página 84



página 82, 83



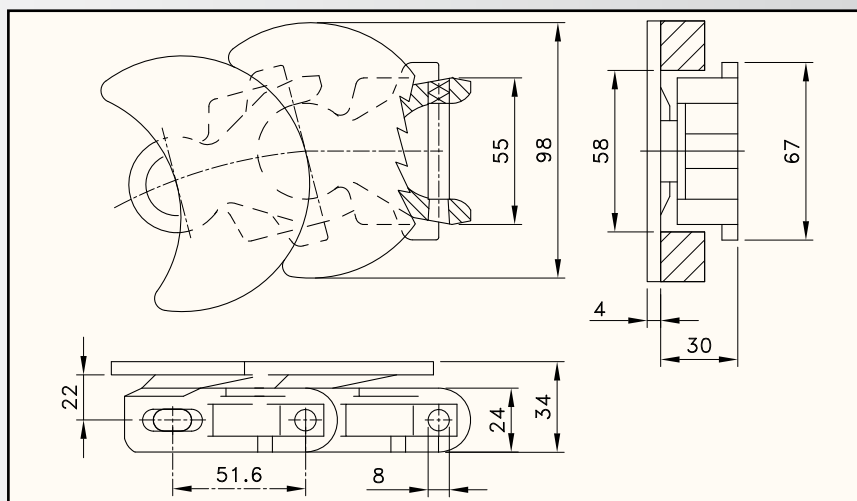
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL WLF							
WLF 1710 K	L1710WLFK	98,0	3,86	1,88	2600	0	140

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones). Tablilla de poliamida gris.



1710 TAB K



página 84



página 124



página 82, 83

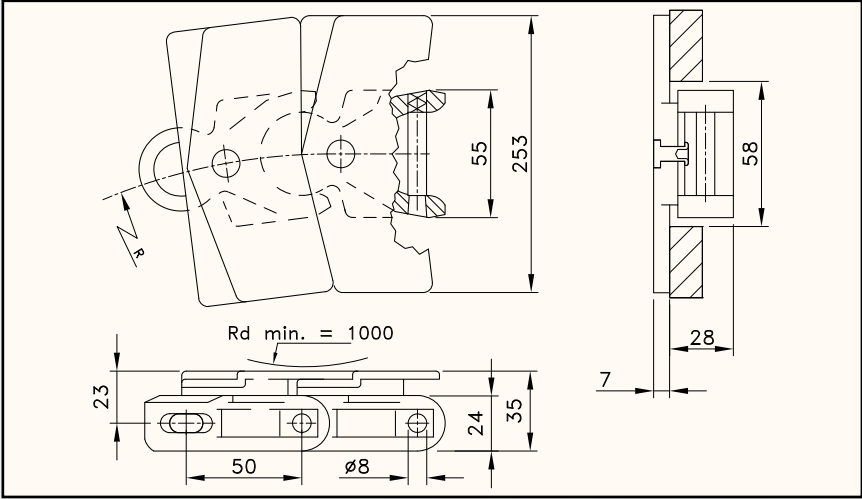


página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL WLF							
WLF 1710 TAB K	L1710WLF TABK	98,0	3,86	1,93	2600	0	140

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones). Tablilla de poliamida gris.

PIÑONES PARA CADENAS MULTIFLEX





página 82, 83

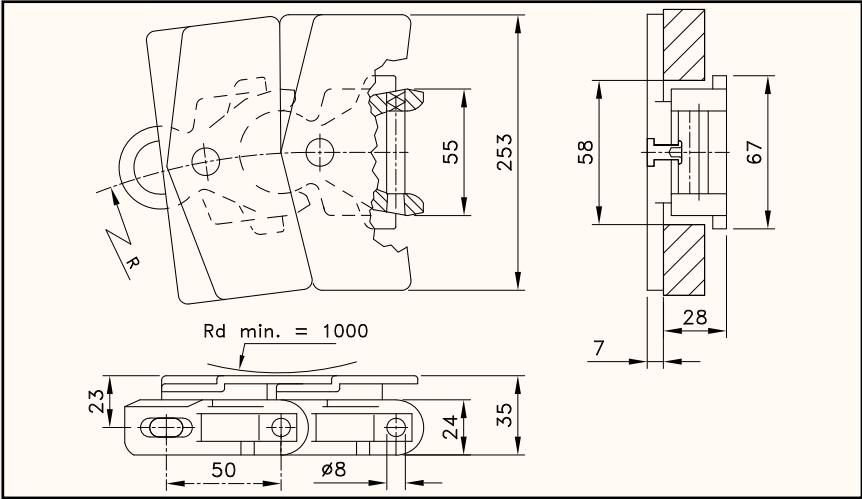


MATERIAL

página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL WLF							
WLF 1713 K	L1713WLFK	253,0	9,96	2,70	2600	1000	500

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones). Tablilla de acetal blanco.





página 124



página 82, 83



MATERIAL

página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón A		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		mm	pulgadas				
ACETAL WLF							
WLF 1713 TAB K	L1713WLFTABK	253,0	9,96	2,75	2600	1000	500

Longitud estándar: 10 m - 32,8 pies (200 eslabones). Tablilla de acetal blanco.

PIÑONES PARA CADENAS MULTIFLEX

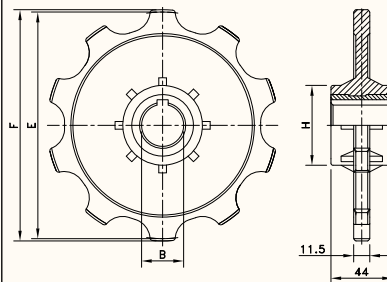
Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro del paso E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes/anillo)	Ancho del cubo	Diámetro del cubo H	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	

PIÑONES DE PLÁSTICO CLÁSICOS, INYECTADOS, CUBO DE LATÓN - N 1700

EJES MÉTRICOS

N1700 10-24	L1700661391	10	24	161,8	165,1	11,1	44,0	57
N1700 10-25	L1700661381	10	25					
N1700 10-30	L1700661401	10	30					

Para series de cadenas Multiflex: 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765

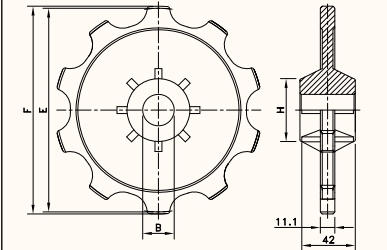


RODILLO LOCO DE PLÁSTICO CLÁSICA, MOLDEADA POR INYECCIÓN - NX 1700

EJE MÉTRICO

NX1700 10-25	L1700661411	10	25	161,8	165,1	11,1	43,0	50
--------------	-------------	----	----	-------	-------	------	------	----

Para series de cadenas Multiflex: 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765

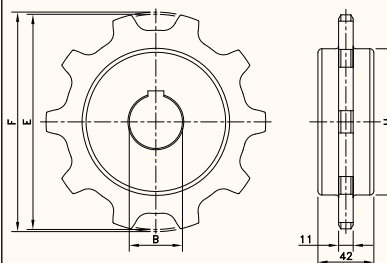


PIÑONES DE PLÁSTICO CLÁSICOS, MECANIZADOS - KU 1700

EJES MÉTRICOS

KU1700 08-19	L1700668341	8	19	130,7	132,8	11,1	42,0	79
KU1700 08-25	L1700613242	8	25					
KU1700 08-30	L1700630842	8	30					
KU1700 10-19	L1700668351	10	19	161,8	165,1	11,1	42,0	110
KU1700 10-25	L1700602806	10	25					
KU1700 10-30	L1700618392	10	30					
KU1700 13-19	L1700668361	13	19	209,0	215,2	11,1	42,0	158

Para series de cadenas Multiflex: 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765



PIÑONES PARA CADENAS MULTIFLEX

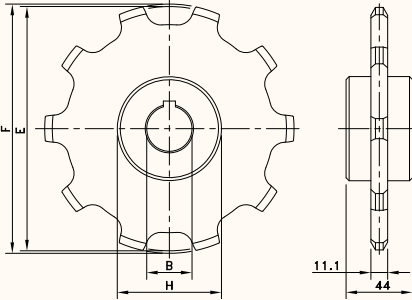
Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro del paso E	Diámetro exterior F	Ancho (dientes/anillo)	Ancho del cubo	Diámetro del cubo H	
			mm/pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	

RODILLOS LOCOS CLASICOS DE ACERO CHAPADAS EN ZINC - ZN 1700

EJES MÉTRICOS

ZN1700 10-20	L1700661421	10	20	161,8	165,1	11,1	44,0	69,0
ZN1700 12-20	L1700661431	12	20	193,2	196,1			

Para series de cadenas Multiflex: 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765



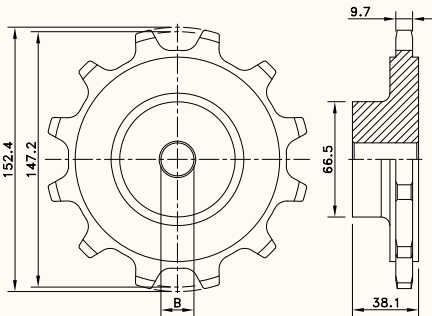


PIÑÓN CLÁSICO DE FUNDICIÓN, CUBO EXCÉNTRICO - GG 1757

EJE EN PULGADAS

GG1757 12-3/4 pretaladrado	414-36-2	12	0,750"	147,2	152,4	9,7	38,1	66,5
----------------------------	----------	----	--------	-------	-------	-----	------	------

Para series de cadenas Multiflex: 1757



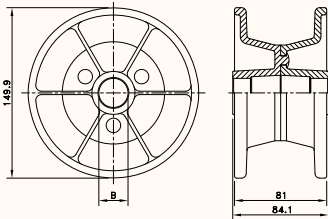


TAMBOR LOCO CLÁSICO DE PLÁSTICO, MOLDEADO POR INYECCIÓN - NXT 1757

EJE MÉTRICO

NXT1757 10-25	614-35-1	10	25	-	149,9	81	84,1	38,1
---------------	----------	----	----	---	-------	----	------	------

Para series de cadenas Multiflex: 1757



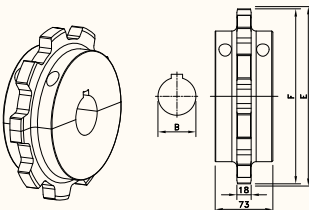


PIÑONES DE PLÁSTICO PARTIDOS, INYECTADOS - 2500KUS

EJE MÉTRICO

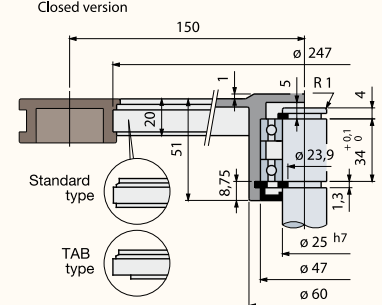
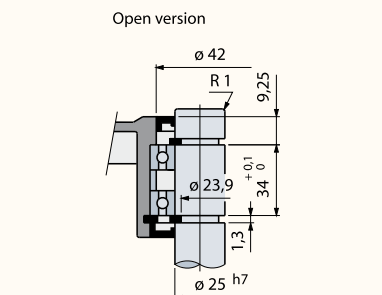
KUS 2500 T09 R50	614-681-8	9	50	222,8	221,2	18,0	73,0	165,0
------------------	-----------	---	----	-------	-------	------	------	-------

Para series de cadenas Multiflex: 2565





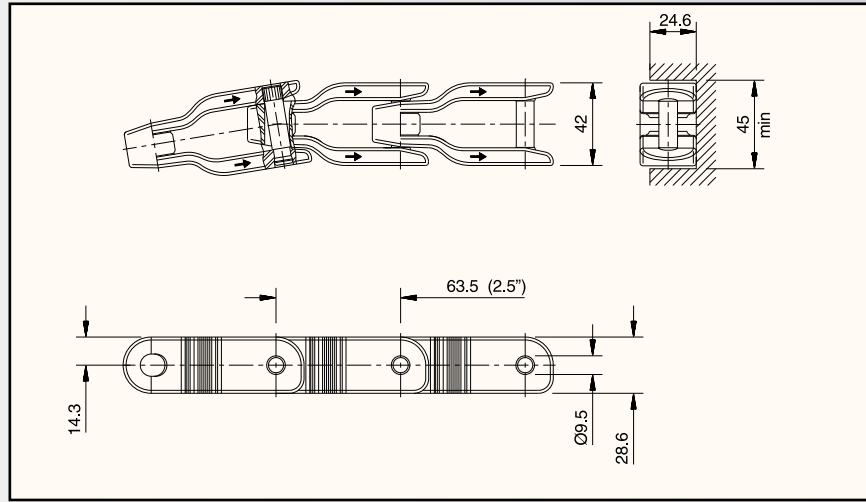
DISCO GIRATORIO PARA CADENAS MULTIFLEX

Tipo disco	Nº de código	Ejecución	Abierto/ cerrado	Diámetro del paso de la cadena	Diámetro exterior	Peso	MATERIAL página 207	
				mm	mm	kg		
PARA CADENAS MULTIFLEX DE PLÁSTICO 1700 K, 1710 K, 1720 K Y 1765 ZEROGAP								
ESTÁNDAR								
ND1700BC-TR	L1700669701	transporte	cerrado	300	247	0,70		
ND1700BO-TR	L1700669721	transporte	abierto					
ND1700BC-RET	L1700669611	retorno	cerrado					
ND1700BO-RET	L1700669641	retorno	abierto					
- preparado para 2x rodamientos de pista única (25x47x12 mm)								
CON 4 ORIFICIOS EN LA BASE PARA EMPUJADORES								
ND1700-TR	L1700669561	transporte	abierto	300	247	0,47		
ND1700-RET	L1700669591	retorno	abierto					
- diámetro del casquillo de plástico ø25 mm								
CON BRIDAS (ø355)								
ND1700FL-TR	L1700689461	transporte	abierto	300	247	0,92		
ND1700FL-RET	L1700609602	retorno	abierto					
- diámetro del casquillo de plástico ø25 mm								
PARA CADENAS MULTIFLEX DE PLÁSTICO 1700 TAB K Y 1710 TAB K								
ESTÁNDAR								
ND1700TBC-TR	L1700669741	transporte	cerrado	300	247	0,70		
ND1700TBO-TR	L1700669761	transporte	abierto					
ND1700TBC-RET	L1700669661	retorno	cerrado					
ND1700TBO-RET	L1700669681	retorno	abierto					
- preparado para 2x rodamientos de pista única (25x47x12 mm)								
CON 4 ORIFICIOS EN LA BASE PARA EMPUJADORES								
ND1700T-TR	L1700669571	transporte	abierto	300	247	0,47		
ND1700T-RET	L1700669601	retorno	abierto					
- diámetro del casquillo de plástico ø25 mm								
- orificios de ø 8,5 mm								

CADENAS DE PLÁSTICO DE TRANSPORTADORES DE CAJAS



**CADENA RECTA
SIN TABS**

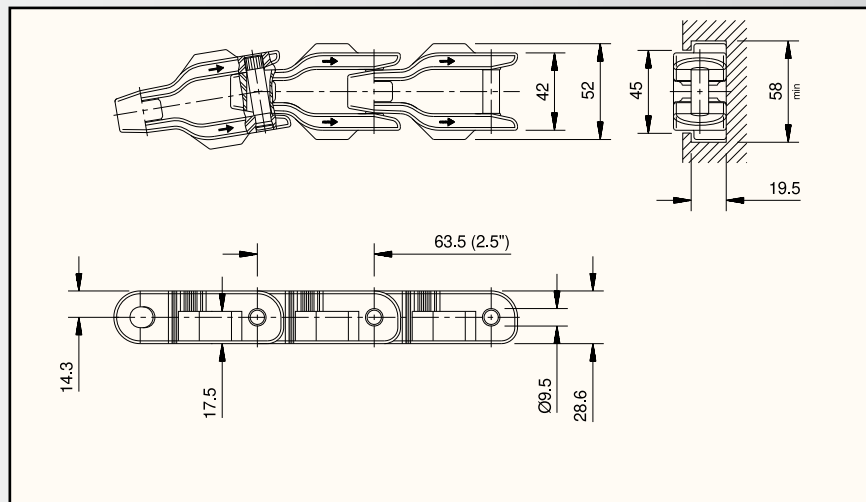


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
CC 600 XL	752.72.05	42,0	1,66	1,20	3950	50	457
ACETAL NC							
CC 600 NC	752.75.05	42,0	1,66	1,20	3950	50	457
POLIPROPILENO WPP							
CC 600 WPP	752.77.05	42,0	1,66	1,00	1975	50	457

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (48 eslabones)



**GIRO LATERAL
CON TABS**



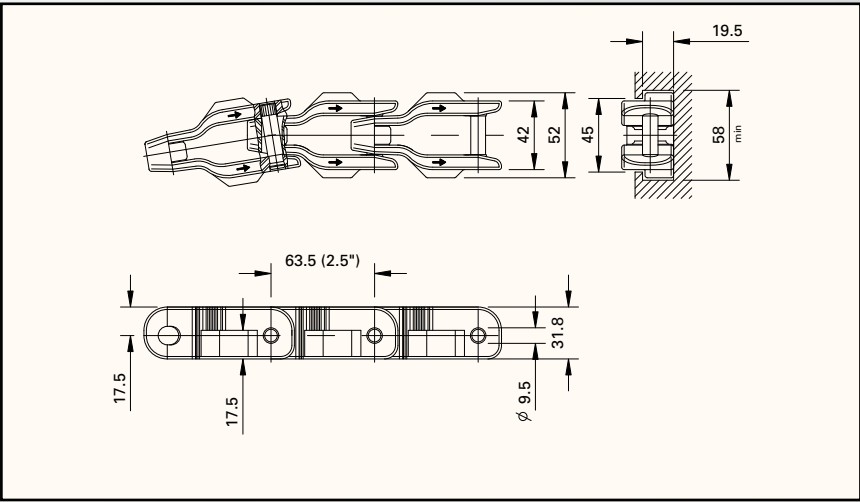
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
CC 600 TXL	752.72.04	42,0	1,66	1,25	3950	50	457
ACETAL NC							
CC 600 TNC	752.75.04	42,0	1,66	1,25	3950	50	457
POLIPROPILENO WPP							
CC 600 TWPP	752.77.04	42,0	1,66	1,03	1975	50	457

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (48 eslabones)

CADENAS DE PLÁSTICO DE TRANSPORTADORES DE CAJAS



GIRO LATERAL
CON TABS
CON ESLABÓN ALTO





página 89



MATERIAL

página 207

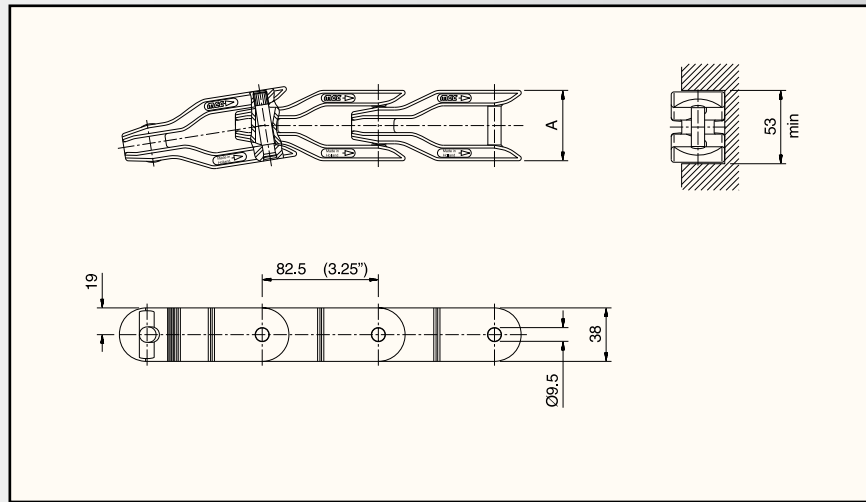
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
CC 631 TXL	752.42.04	42,0	1,66	1,35	3950	50	457
ACETAL NC							
CC 631 TNC	752.45.04	42,0	1,66	1,35	3950	50	457

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies (48 eslabones)

CADENAS DE PLÁSTICO DE TRANSPORTADORES DE CAJAS



**CADENA RECTA
REFORZADO
SIN TABS**

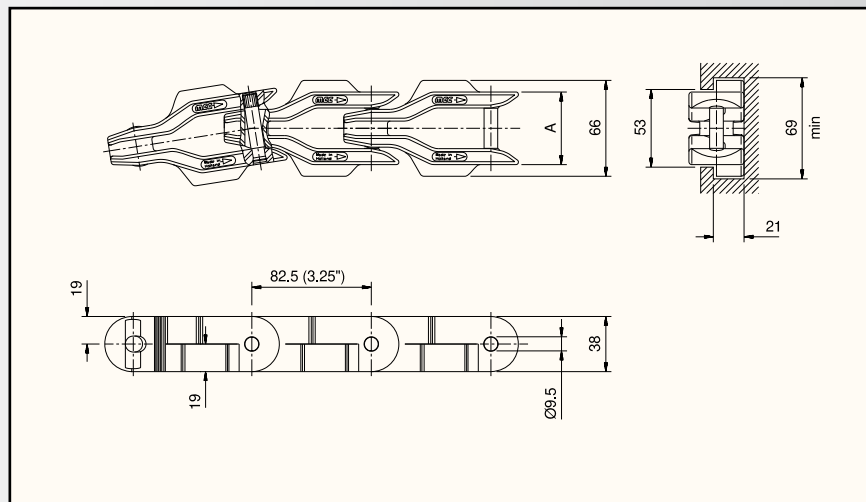


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
CC 1400 XL	752.32.05	50,0	1,97	1,70	6500	50	660
ACETAL NC							
CC 1400 NC	752.35.05	50,0	1,97	1,70	6500	50	660

Longitud estándar: 3,053 m - 10 pies (37 eslabones)



**GIRO LATERAL
REFORZADO
CON TABS**



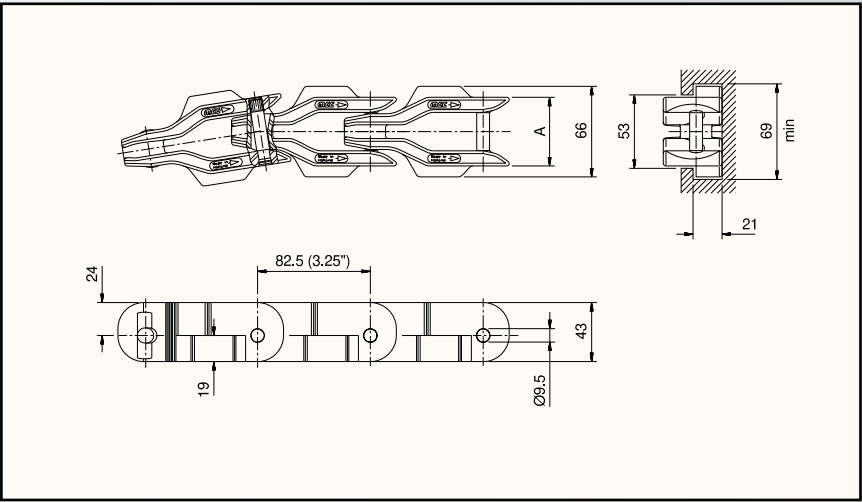
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
CC 1400 TXL	752.32.04	50,0	1,97	1,75	6500	50	660
ACETAL NC							
CC 1400 TNC	752.35.04	50,0	1,97	1,75	6500	50	660

Longitud estándar: 3,053 m - 10 pies (37 eslabones)

CADENAS DE PLÁSTICO DE TRANSPORTADORES DE CAJAS



GIRO LATERAL
REFORZADO CON TABS
CON ESLABÓN ALTO





página 89

MATERIAL

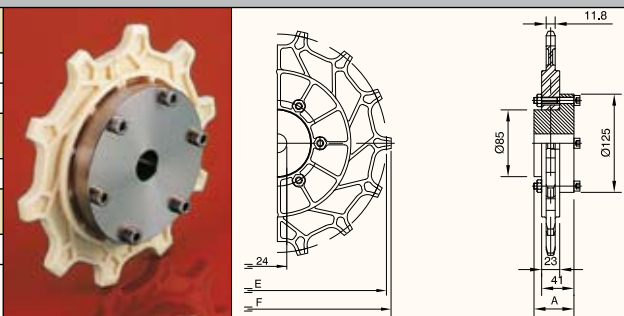
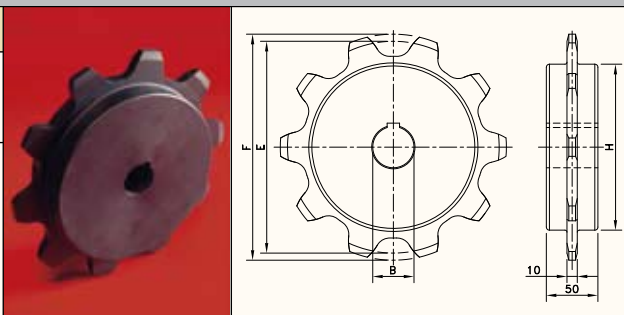
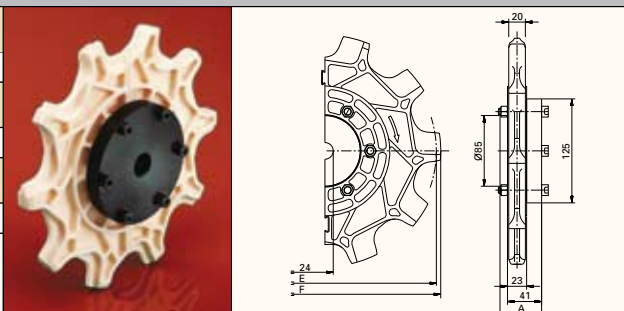
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho del eslabón		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	Radio de giro lateral (mín.)
		A					
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	mm
ACETAL XL							
CC 1431 TXL	752.92.04	50,0	1,97	2,02	6500	50	660
ACETAL NC							
CC 1431 TNC	752.95.04	50,0	1,97	2,02	6500	50	660

Longitud estándar: 3,053 m - 10 pies (37 eslabones)
* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas CC 1431 TBL.



CADENAS DE PLÁSTICO DE TRANSPORTADORES DE CAJAS

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro del paso	Diámetro exterior	Ancho del cubo	MATERIAL página 209	
			B	E	F	A		
			mm	mm	mm	mm		
PIÑONES SEMIPARTIDOS PARA CC600/631								
JUEGO DE ANILLO DE PIÑÓN								
SR CC600 10	753.83.62	10	-	205,5	209,4	-		
SR CC600 14	753.83.65	14	-	285,4	289,8	-		
CUBO DE ACERO AL CARBONO								
CH CC-C 24	753.78.62	-	24	-	-	50		
CUBO DE ACERO INOXIDABLE								
CH CC-S 24	753.78.61	-	24	-	-	50		
Los anillos del piñón partido y los cubos no partidos se suministran por separado, de forma que no sea necesario sustituir el cubo en el caso de que se desgasten los anillos del piñón.								
PIÑONES CLÁSICOS PARA CC600/631								
EJES MÉTRICOS								
KU 600 06-20	L0600699111	6	20	127,0	128,0	50		
KU 600 08-20	L0600604046	8	20	165,9	177,7			
KU 600 10-20	L0600605916	10	20	205,5	219,3			
PIÑONES SEMIPARTIDOS PARA CC1400/1431								
JUEGO DE ANILLO DE PIÑÓN								
SR CC1400 10	753.83.42	10	-	267,0	278,4	-		
CUBO DE ACERO AL CARBONO								
CH CC-C 24	753.78.62	-	24	-	-	50		
CUBO DE ACERO INOXIDABLE								
CH CC-S 24	753.78.61	-	24	-	-	50		
Los anillos del piñón partido y los cubos no partidos se suministran por separado, de forma que no sea necesario sustituir el cubo en el caso de que se desgasten los anillos del piñón.								

CADENAS GRIPPER Y PLATE TOP

Rexnord cuenta con una amplia variedad de cadenas Gripper y Plate Top. La cadena de rodillos Plate Top se ha desarrollado para proporcionar una mayor capacidad de carga, así como para permitir velocidades incluso más altas y trayectos de mayor longitud que las cadenas de charnela. El Gripper basado en rodillos es perfecto para elevar, bajar, aclarar, esterilizar e invertir productos mediante elementos Gripper de caucho blando. La cadena base está fabricada con acero o acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS

- Cadenas Plate Top

Estas cadenas ofrecen una gran capacidad de carga, velocidades más altas y trayectos de mayor longitud con un solo mecanismo. Las series 843 y 1843 de cadena recta cuentan con una cadena base de rodillos ANSI 40. El paso pequeño de 12,7 mm reduce el efecto de combadura y permite utilizar piñones más pequeños. Se recomiendan para la colocación paso a paso.

Las series 1864 y 963 de cadena recta cuentan con una cadena base de rodillos ANSI 60. Las series 1874, 1873 y 3873 de giro lateral disponen de una cadena base de rodillos Side Bow ANSI 63 SB. Resultan también muy adecuadas para la colocación paso a paso.

Las cadenas equipadas con tablillas de acero están diseñadas para condiciones abrasivas y de alta exigencia o altas temperaturas. En las series 963, 1873 y 3873, con tablillas de plástico de encaje a presión, se combinan las ventajas de una superficie de transporte de plástico con las de una cadena base de rodillos de precisión: menos reglas de cálculo, alta capacidad de carga de trabajo y colocación precisa; las tablillas sustituibles se fijan en los pasadores que sobresalen.

- Cadenas Gripper

Las aplicaciones principales de las cadenas Gripper Plate Top tienen lugar en cristalería. No obstante, se pueden utilizar en otras situaciones, tales como en el manejo de cajas y en la fabricación de latas. Las soluciones de Grippers habituales son las herramientas más recientes disponibles para el cruce fácil de líneas de producción, la elevación y la bajada con elevadores de cadenas Gripper. Los Grippers se proporcionan con 2 o 3 dedos para productos más pequeños y de tipo D para otras aplicaciones.



- Eslabones de conexión

Todas las cadenas basadas en rodillos se suministran en secciones de 10 pies y disponen de un eslabón de conexión, de forma que las cadenas se puedan acoplar con gran facilidad.

- Piñones

Las cadenas Plate Top no requieren piñones especiales. Los piñones estándar ANSI 40 y 60 resultan adecuados; por tanto, no forman parte de la oferta estándar de Rexnord.

CADENAS GRIPPER Y PLATE TOP

PROGRAMA

PLATE TOP	
1864	Cadenas de cadena recta con tablillas de acero, adecuadas para cargas pesadas, largas distancias y altas velocidades. La cadena consta de una cadena de rodillos base con tablillas soldadas en distintas aleaciones de acero. El espacio entre las tablillas tiene un ancho de 1,6 mm
963	Cadenas de cadena recta con tablillas de plástico superpuestas; desplazamiento unidireccional. La superficie continua facilita la estabilidad y las operaciones con productos inestables
843	Cadenas de cadena recta con tablillas de plástico superpuestas, fijadas en los pasadores que sobresalen. Desplazamiento unidireccional
1843 TAB	Cadenas de TAB de giro lateral con tablillas de plástico. Presentan la misma construcción que el modelo 843
1874 TAB	Cadenas de giro lateral con tablillas de acero de encaje a presión para formar una superficie de transporte plana y continua. Las TABs de retención proporcionan una retención positiva en curvas y planos inclinados. Se utilizan en condiciones abrasivas y de alta exigencia o altas temperaturas
1873 TAB	Cadenas de giro lateral con tablillas de plástico; desplazamiento bidireccional. Disponibles también con una pieza de caucho antideslizante para el transporte con una inclinación de hasta 25°. Las guías TAB permiten continuar el transporte pasando de una marcha con inclinación a otra plana y viceversa
3873 TAB	Cadenas de giro lateral con tablillas de plástico para proporcionar una superficie continua, incluso con radios estrechos. Perfectas para transportar bandejas. Las tablillas de policarbonato son muy resistentes contra los impactos
GRIPPER	
1874 TAB	Equipadas con tablillas de acero para condiciones abrasivas o altas temperaturas. La base es una cadena de rodillos estándar Side Bow ANSI 63 SB. Los elementos Gripper se encuentran disponibles como GD (almohadilla lisa) y GJ (almohadilla ranurada); al fijarse con clips, se pueden sustituir con facilidad. El clip de la guía TAB está remachado en la tablilla. Gracias a la ejecución de altas prestaciones, se pueden manejar cargas más altas, lo que da como resultado un aumento de la resistencia a la tensión en un 15%. Igualmente, se reduce el estiramiento durante el funcionamiento. El diseño de altas prestaciones de las tablillas implica que la guía y la tablilla son una única unidad
1843 TAB	Equipadas con tablillas termoplásticas que proporcionan un funcionamiento más silencioso y suave; estas cadenas permiten velocidades de trabajo más elevadas y un funcionamiento totalmente en seco. La base es una cadena de rodillos estándar Side Bow ANSI 43 SB. Los elementos Gripper fijados con clips se encuentran disponibles como GD (almohadilla lisa) y GJ (almohadilla ranurada). Estas cadenas son especialmente adecuadas para transportar ampollas, tubos de ensayo y demás productos pequeños, tales como componentes industriales de tamaño reducido
1873 TAB	Equipadas con tablillas termoplásticas que proporcionan un funcionamiento más silencioso y suave, posibilitando reducir el peso de la planta, aumentar la velocidad de transporte de la banda y un servicio en seco. La cadena base es una cadena de rodillos estándar Side Bow ANSI 63 SB. Los Grippers GSD/GS2J/GS3J se fijan con clips que facilitan su sustitución; los Grippers GDB/GJB son resistentes a las torceduras y los Grippers GJM están integrados en la tablilla, siendo ideales para aplicaciones de embalaje
La descripción de las cadenas se compone respectivamente del material, tipo, un número K que indica la anchura en pulgadas, una G que corresponde a Gripper y un código que indica la ejecución del Gripper: D correspondiente a Gripper de estilo D, que proporcionan una almohadilla lisa o una superficie plana; J correspondiente a almohadilla ranurada, en algunos casos en combinación con el número de dedos del Gripper por eslabón. Por último, S se refiere a un sistema de conjunto de Gripper de caucho especial, resistente a las torceduras. M se refiere a un Gripper integrado, moldeado en la tablilla, que resulta ideal para aplicaciones de embalaje.	

PLATE TOP TIPO DE CADENA	APLICACIÓN								
	Limpio, seco, trabajo ligero	Limpio, húmedo, trabajo ligero	Abrasivo, seco, trabajo ligero	Abrasivo, húmedo, trabajo ligero	Limpio, seco, altas prestaciones	Limpio, húmedo, altas prestaciones	Abrasivo, seco, altas prestaciones	Abrasivo, húmedo, altas prestaciones	Transporte inclinado
1864									
1864 SS									
963									
843									
1843 TAB									
1874 TAB									
1873 TAB, tablilla LF									
1873 TAB, tablilla WX									
3873 TAB									
HFP 1873 TAB									

TIPO DE CADENA Gripper	APLICACIÓN						
	Elevador de productos pequeño y vacuum	Elevador de productos pequeño y lleno	Elevador de productos grande y vacuum	Elevador de productos grande y lleno	Carga alta, aplicación abrasiva	Aplicación de enjuague, temperatura ambiente	Aplicación de enjuague, temperatura alta
1874 TAB, tablilla de acero inoxidable							
1874 TAB HD, tablilla de acero inoxidable							
1843 TAB, tablilla LF							
1873 TAB, tablilla HP							
1873 TAB, tablilla LF							

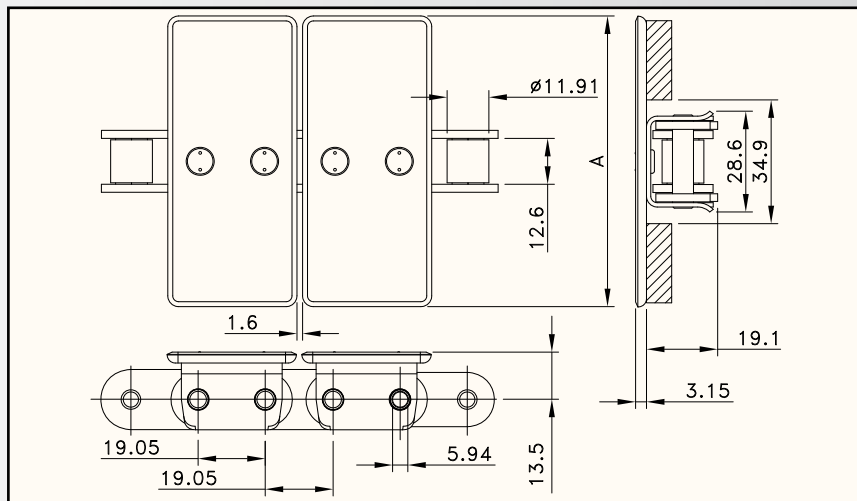
Las cadenas base de acero se recomiendan para aplicaciones en seco, mientras que las cadenas base de acero inoxidable se recomiendan para aplicaciones húmedas

Mejor elección
Opcional

CADENAS PLATE TOP



**CADENA RECTA
PASO DE ¾"
TABLILLA DE ACERO**

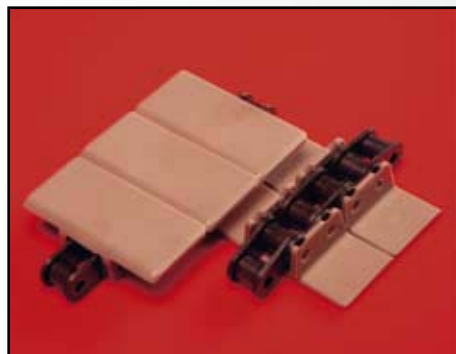


MATERIAL

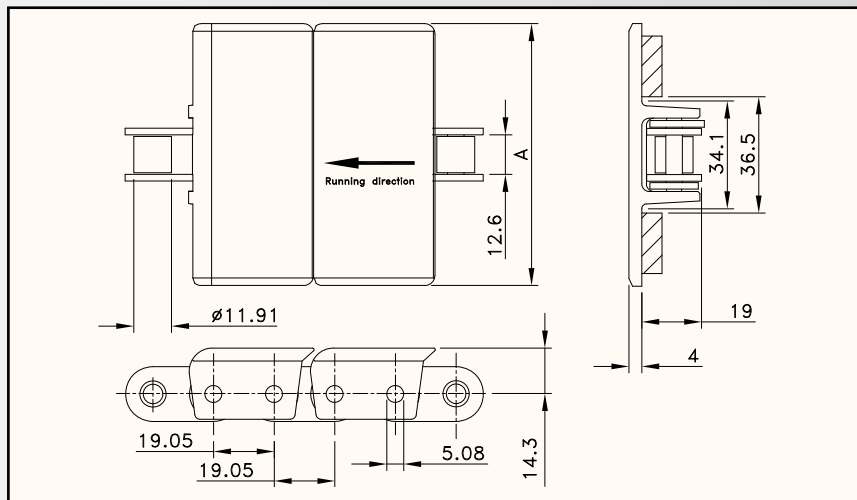
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulgadas				kg/m	nº de código
TABLILLA DE ACERO/CADENA BASE DE ACERO								
1864-K325	814036213	82,5	3,25	3,33	514-113-13	4500	CL-1864 CA	514-331-1
1864-K450	814036219	114,3	4,50	4,00	514-113-19			
1864-K600	814036223	152,4	6,00	4,40	514-113-23			
1864-K750	814036225	190,5	7,50	4,80	514-113-25			
TABLILLA DE ACERO INOXIDABLE/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE								
1864 SS-K325	814036313	82,5	3,25	3,33	514-114-13	3400	CL-1864 SS	514-115-1
1864 SS-K450	814036319	114,3	4,50	4,00	514-114-19			
1864 SS-K600	814036323	152,4	6,00	4,40	514-114-23			
1864 SS-K750	814036325	190,5	7,50	4,80	514-114-25			

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones). Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 305 mm.



**CADENA RECTA
PASO DE ¾"
TABLILLA DE PLÁSTICO**



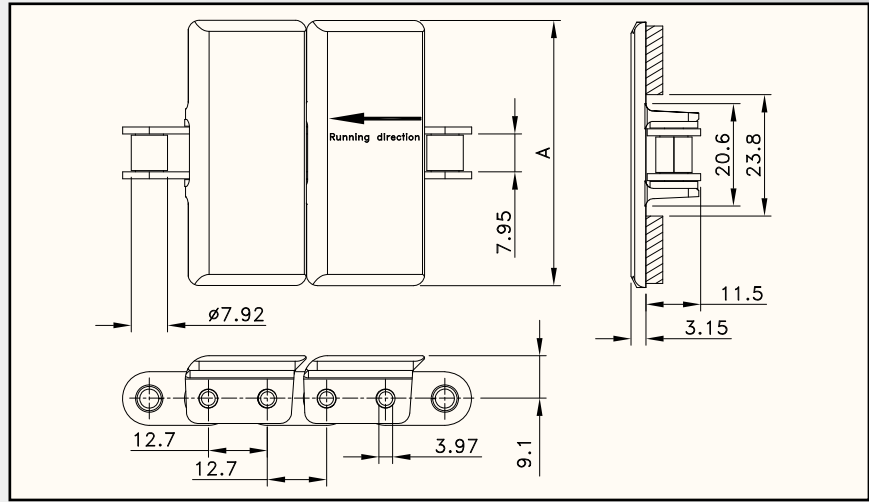
MATERIAL

página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulgadas				kg/m	nº de código
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO								
LF 963-K325	L0963604431	82,5	3,25	2,10	114-139-5	2700	CL-63	36742
LF 963-K450	L0963604441	114,3	4,50	2,23	114-139-6			
LF 963-K600	L0963604451	152,4	6,00	2,53	114-139-7			
LF 963-K750	L0963604461	190,5	7,50	2,68	114-139-8			
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE								
LF 963 SS-K325	L0963604471	82,5	3,25	2,10	114-139-5	1900	CL-63 SS	36747
LF 963 SS-K450	L0963604481	114,3	4,50	2,23	114-139-6			
LF 963 SS-K600	L0963604491	152,4	6,00	2,53	114-139-7			
LF 963 SS-K750	L0963604501	190,5	7,50	2,68	114-139-8			

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones). Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 153 mm.

CADENAS PLATE TOP

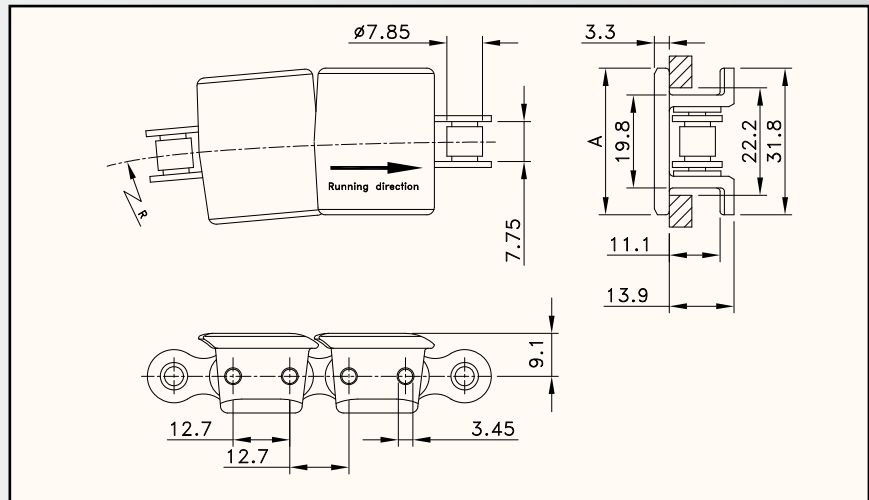


MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Eslabón de conexión	
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	nº de código	N (21°C)	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO								
LF 843-K138	L0843604271	34,9	1,38	0,83	L0843621601	2700	CL-843	36418
LF 843-K144	L0843604281	36,5	1,44	0,84	L0000601742			
LF 843-K200	L0843604291	50,8	2,00	0,89	L0000669391			
LF 843-K325	L0843604301	82,5	3,25	1,03	L0843623581			
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE								
LF 843 SS-K138	L0843604311	34,9	1,38	0,83	L0843621601	1900	CL-843 SS	69479
LF 843 SS-K144	L0843604321	36,5	1,44	0,84	L0000601742			
LF 843 SS-K200	L0843604331	50,8	2,00	0,89	L0000669391			
LF 843 SS-K325	L0843604341	82,5	3,25	1,03	L0843623581			

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (240 eslabones).

Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 153 mm.



a petición

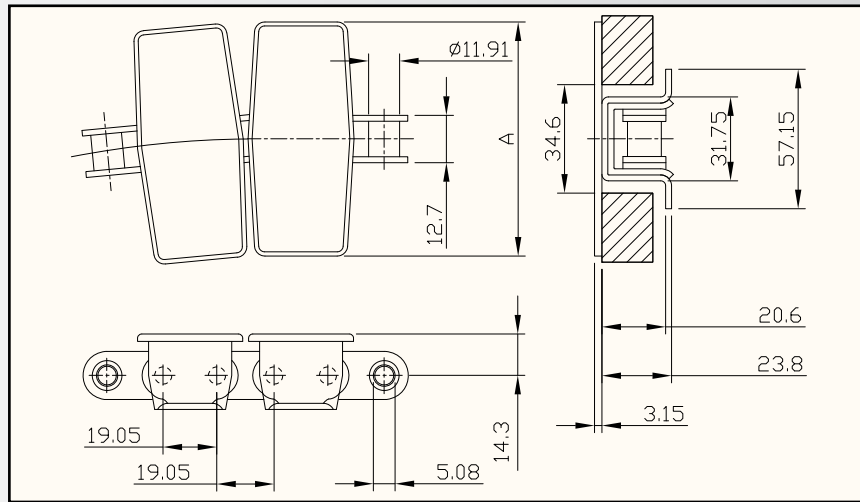
MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A							
		mm	pulg.	kg/m	nº de código	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO									
LF 1843 TAB-K125	L1843604601	31,8	1,25	0,74	114-495-1	2700	254	CL-1843	1843-MO-CL
LF 1843 TAB-K200	L1843688961	50,8	2,00	0,90	114-1448-1				

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (240 eslabones).

Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 102 mm.

CADENAS PLATE TOP



página 123

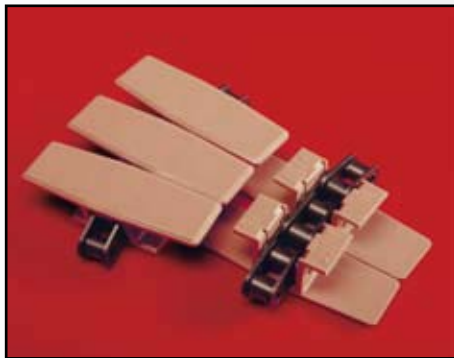
MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulg.					kg/m	nº de cód.
TABLILLA DE ACERO/CADENA BASE DE ACERO									
1874 TAB-K325	1874K3-1/4	82,5	3,25	4,20	114-130-1	4500	381	CL-63	36742
1874 TAB-K450	1874K4-1/2	114,3	4,50	4,80	114-130-2		381		
1874 TAB-K600	1874K6	152,4	6,00	5,70	114-130-6		457		
1874 TAB-K750	1874K7-1/2	190,5	7,50	6,40	114-130-3		610		
TABLILLA DE ACERO INOXIDABLE/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
1874 TAB SS-K325	1874SSK3-1/4	82,5	3,25	4,20	114-130-4	3400	381	CL-63 SS	36747
1874 TAB SS-K450	1874SSK4-1/2	114,3	4,50	4,80	114-130-5		381		
1874 TAB SS-K600	1874SSK6	152,4	6,00	5,70	114-130-8		457		
1874 TAB SS-K750	1874SSK7-1/2	190,5	7,50	6,40	114-130-7		610		

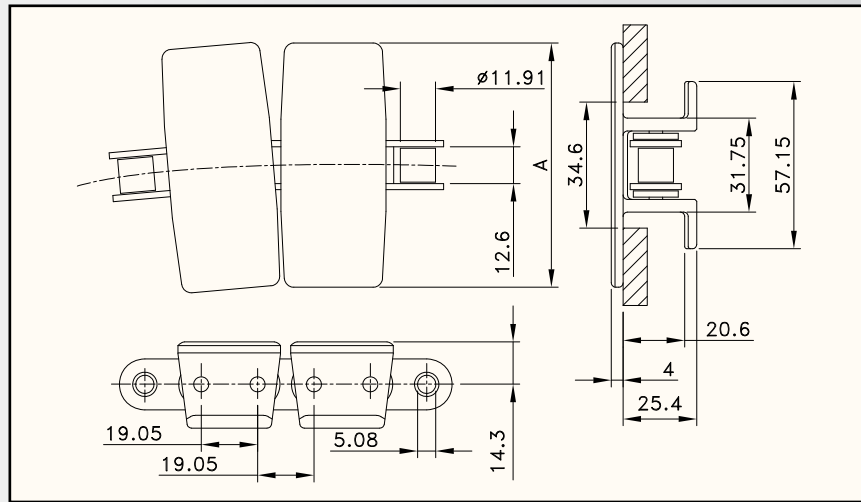
Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones).

Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 254 mm.

CADENAS PLATE TOP



**GIRO LATERAL
TAB CON PASO DE ¾"
TABLILLA DE PLÁSTICO**



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A							
		mm	pulg.	kg/m	nº de código	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO									
LF 1873 TAB-K325	L1873604731	82,5	3,25	2,10	L1873615621	4500	356	CL-63	36742
LF 1873 TAB-K450	L1873604741	114,3	4,50	2,30	L1873LF623621				
LF 1873 TAB-K600	L1873604751	152,4	6,00	2,40	L1873LF631801				
LF 1873 TAB-K750	L1873604761	190,5	7,50	2,60	L1873LF622011				
LF 1873 TAB-K1000	L1873604771	254,0	10,00	2,80	L1873LF610701				
LF 1873 TAB-K1200	L1873604781	304,8	12,00	3,00	L1873LF645071				
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
LF 1873 TAB SS-K325	L1873604791	82,5	3,25	2,10	L1873615621	3400	356	CL-63 SS	36747
LF 1873 TAB SS-K450	L1873604801	114,3	4,50	2,30	L1873LF623621				
LF 1873 TAB SS-K600	L1873604811	152,4	6,00	2,40	L1873LF631801				
LF 1873 TAB SS-K750	L1873604821	190,5	7,50	2,60	L1873LF622011				
LF 1873 TAB SS-K1000	L1873604831	254,0	10,00	2,80	L1873LF610701				
LF 1873 TAB SS-K1200	L1873604841	304,8	12,00	3,00	L1873LF645071				
TABLILLA DE COMPUESTO DE POLIAMIDA WX/CADENA BASE DE ACERO									
WX 1873 TAB-K450	L1873683652	114,3	4,50	2,30	L1873610683	4500	356	CL-63 SS	36742

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones).

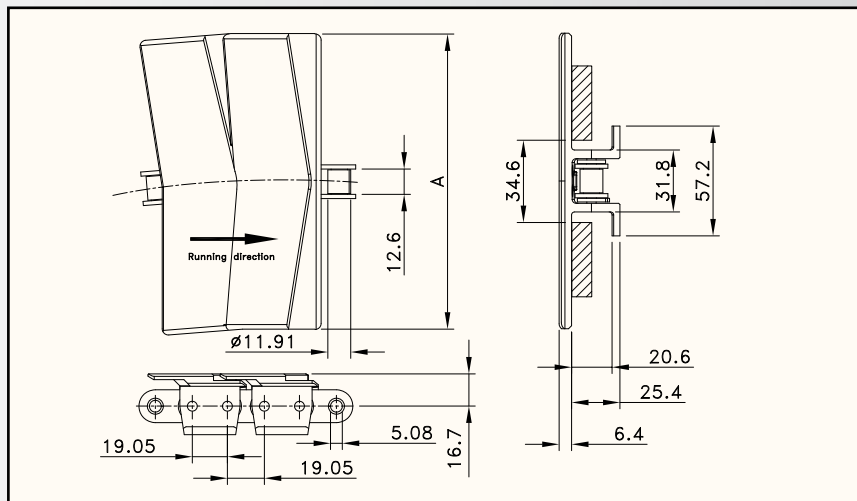
Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 305 mm.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas WX 1873.

CADENAS PLATE TOP



TAB DE GIRO LATERAL CON PASO DE 3/4", TABLILLA DE PLÁSTICO, SUPERFICIE CERRADA



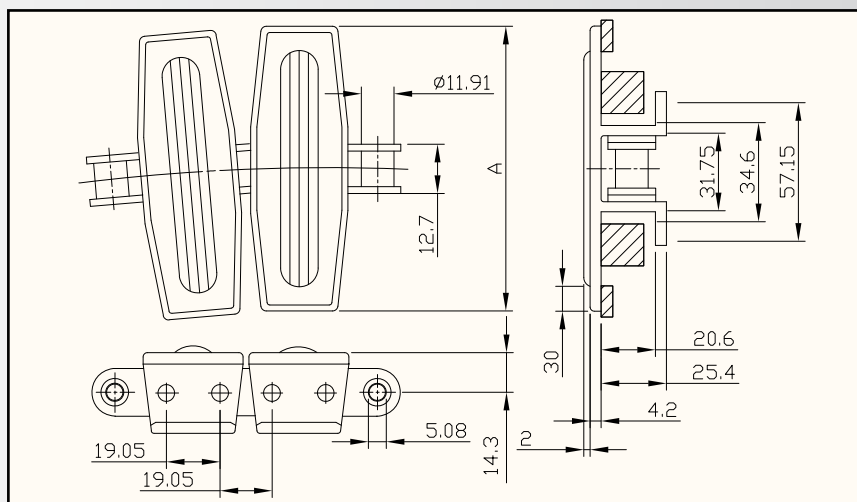
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A							
		mm	pulg.	kg/m	nº de código	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
LF 3873 TAB SS-K1000	L3873604921	254,0	10,00	3,10	114-129-2	3400	457	CL-63 SS	36747
TABLILLA DE POLICARBONATO PC/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
WPC 3873 TAB SS-K1200	L3873604941	304,8	12,00	3,20	114-1046-5	3400	610	CL-63 SS	36747

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones).

Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 178 mm.



TAB DE GIRO LATERAL CON PASO DE 3/4", TABLILLA DE PLÁSTICO CON CAUCHO



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Tablilla suelta	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulg.	kg/m	nº de código	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO									
HFP 1873 TAB-K750	L1873648142	190,5	7,50	3,10	L1873635192	4500	457	CL-63	36742
HFP 1873 TAB-K1000	L1873648152	254,0	10,00	3,40	L1873635222				
HFP 1873 TAB-K1200	L1873645302	304,8	12,00	3,60	L1873635252		610		
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
HFP 1873 TAB SS-K750	L1873653102	190,5	7,50	3,10	L1873635192	3400	457	CL-63 SS	36747
HFP 1873 TAB SS-K1000	L1873645522	254,0	10,00	3,40	L1873635222				
HFP 1873 TAB SS-K1200	L1873644202	304,8	12,00	3,60	L1873635252		610		

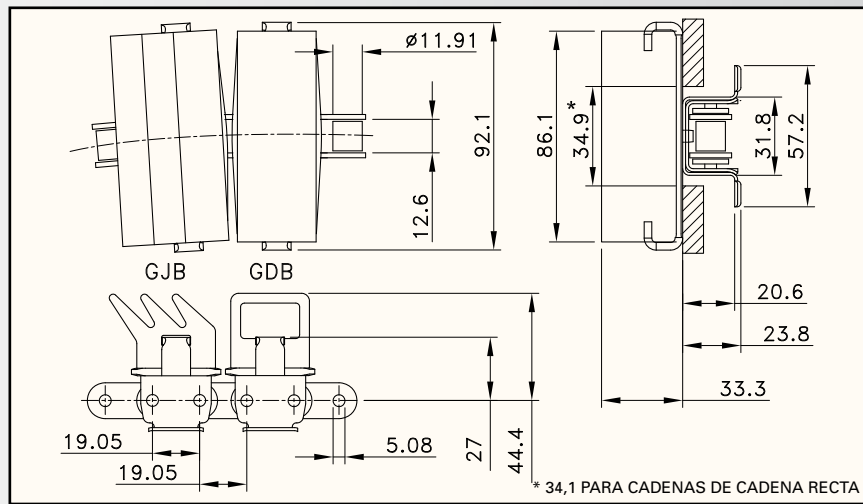
Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones).

Caucho: Gris SEBS; dureza 60 Shore A. Otros materiales y patrones de caucho son posibles.

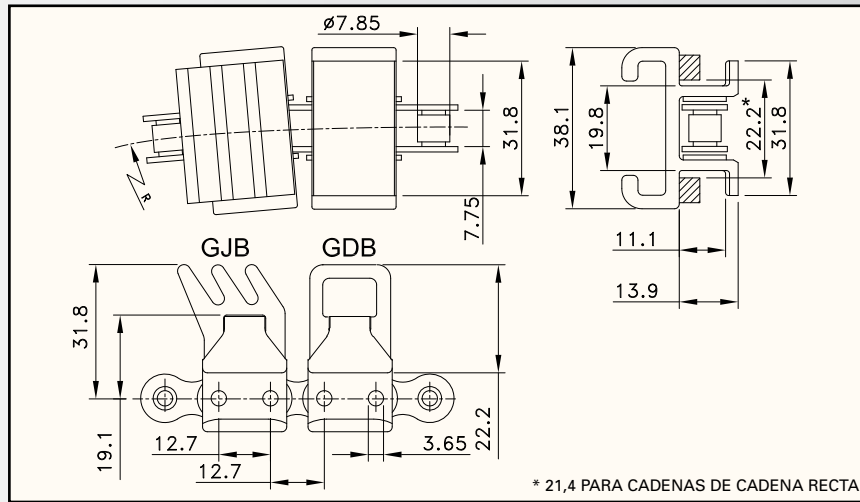
Radio mínimo de giro opuesto a bisagra 305 mm.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HFP 1873 TAB.

CADENAS GRIPPER PLATE TOP



CADENAS GRIPPER PLATE TOP

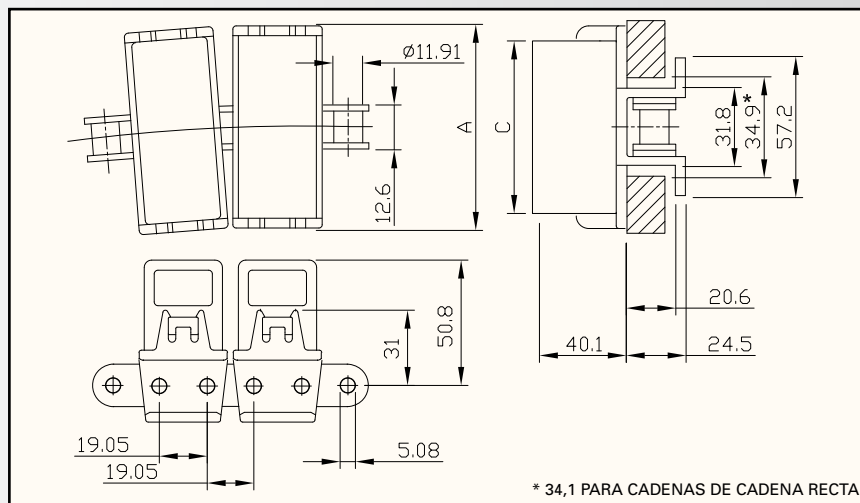


MATERIAL
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A					tipo	nº de código
		mm	pulgadas					
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO								
LF 1843 TAB-K150 GDB	L1843606461	38,1	1,50	1,20	2700	254	CL-1843	1843-MO-CL
LF 1843 TAB-K150 GJB	L1843606471							
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE								
LF 1843 TABSS-K150 GDB	L1843606481	38,1	1,50	1,20	1900	254	CL-1843 SS	1843 SS-MO-CL
LF 1843 TABSS-K150 GJB	L1843606491							

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (240 eslabones).

Gripper: Negro EPDM; dureza 50 Shore A.



MATERIAL
página 123

MATERIAL
página 207

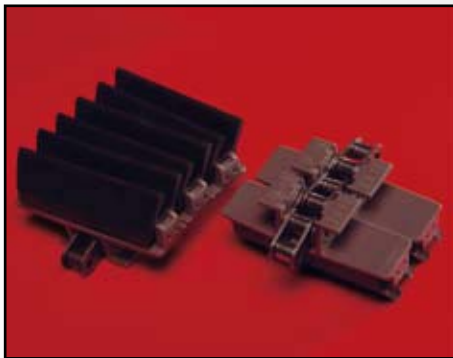
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho de la tablilla A		Ancho del Gripper C	Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulg.	mm	kg/m	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO									
HP 1873 TAB-K375 GSD	L1873677162	95,3	3,75	83,3	2,90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K473 GSD	L1873677182*	120,0	4,73	108,0	3,00				
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
HP 1873 TABSS-K375 GSD	L1873677172	95,3	3,75	83,3	2,90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K473 GSD	L1873677192*	120,0	4,73	108,0	3,00				

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones).

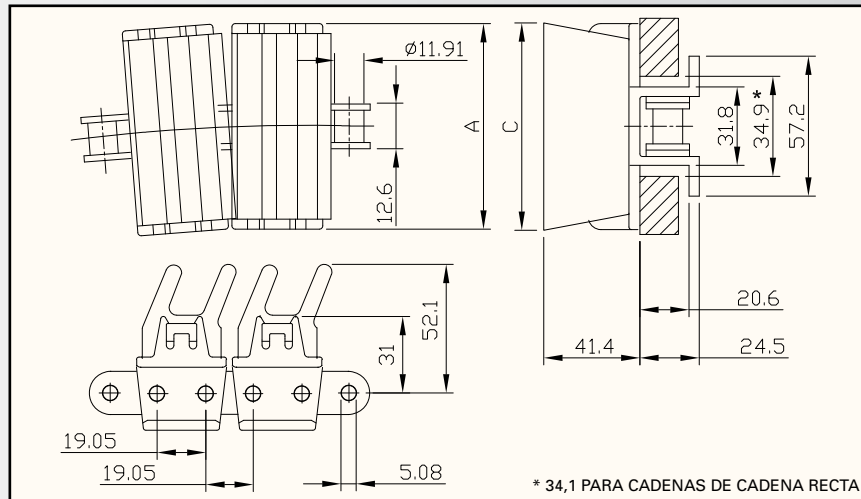
Gripper: Gris EPDM; dureza 55 Shore A.

* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HP 1873 TAB-K473.

CADENAS GRIPPER PLATE TOP

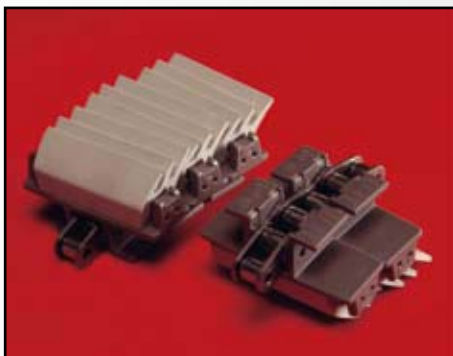


GRIPPER DE 2 DEDOS DE ENCAJE A PRESIÓN, PASO DE 3/4", TAB DE PLÁSTICO

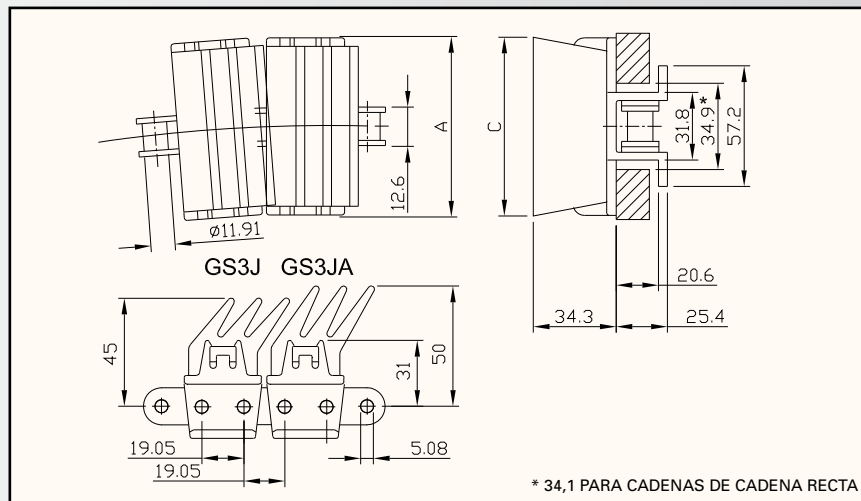


Tipo de cadena	Nº de código	Ancho A		Ancho del Gripper C	Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulg.	mm	kg/m	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO									
HP 1873 TAB-K375 GS2J	L1873646792	95,3	3,75	94,3	2,90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K473 GS2J	L1873646802	120,0	4,73	119,0	3,00				
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
HP 1873 TABSS-K375 GS2J	L1873646812	95,3	3,75	94,3	2,90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K473 GS2J	L1873646822	120,0	4,73	119,0	3,00				

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones). Gripper: Negro EPDM; dureza 45 Shore A.



GRIPPER DE 3 DEDOS DE ENCAJE A PRESIÓN, PASO DE 3/4", TAB DE PLÁSTICO



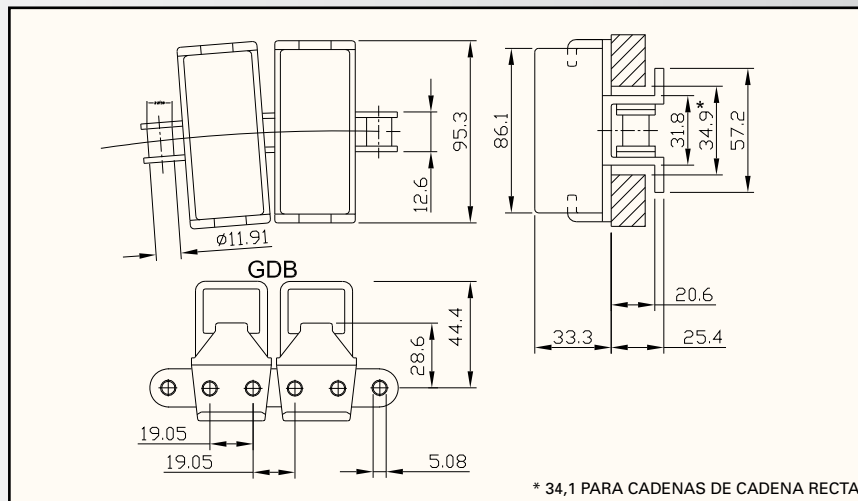
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho de la tablilla A		Ancho del Gripper C	Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		mm	pulg.	mm	kg/m	N (21°C)	mm	tipo	nº de código
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO									
HP 1873 TAB-K375 GS3J	L1873677082	95,3	3,75	94,3	2,90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K473 GS3J*	L1873677102	120,0	4,73	119,0	3,00				
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
HP 1873 TABSS-K375 GS3J	L1873677092	95,3	3,75	94,3	2,90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K473 GS3J*	L1873677112	120,0	4,73	119,0	3,00				
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO									
HP 1873 TAB-K375 GS3JA	L1873677122	95,3	3,75	94,3	2,90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K473 GS3JA	L1873677142	120,0	4,73	119,0	3,00				
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE									
HP 1873 TAB SS-K375 GS3JA	L1873677132	95,3	3,75	94,3	2,90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TAB SS-K473 GS3JA	L1873677152	120,0	4,73	119,0	3,00				

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones). Gripper: GS3J: Gris EPDM; dureza 55 Shore A. GS3JA: negro; dureza 45 Shore A.
* Rogamos se ponga en contacto con el servicio de atención al cliente para informarse sobre el pedido mínimo cadenas HP 1873 TAB-K473 GS3J.

CADENAS GRIPPER PLATE TOP



**GRIPPER CERRADO
DE ENCAJE A PRESIÓN, PASO
DE 3/4" TAB DE PLÁSTICO**



página 123



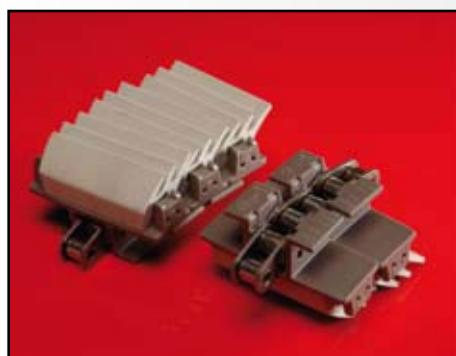
MATERIAL

página 207

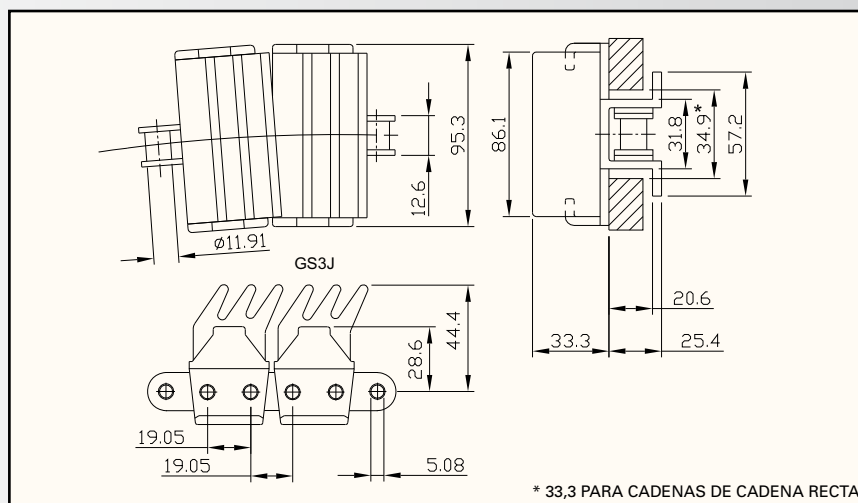
Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A					tipo	nº de cód.
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm		
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO								
HP 1873 TAB-K375 GSD	L1873677162	95,3	3,75	2,80	4500	381	CL-63	36742
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO INOXODABLE								
HP 1873 TABSS-K375 GSD	L1873677172	95,3	3,75	2,80	3400	381	CL-63 SS	36747

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones)

Gripper: Gris EPDM; dureza 55 Shore A



**GRIPPER DE 3 DEDOS DE
ENCAJE A PRESIÓN, PASO
DE 3/4" TAB DE PLÁSTICO**



página 123



MATERIAL

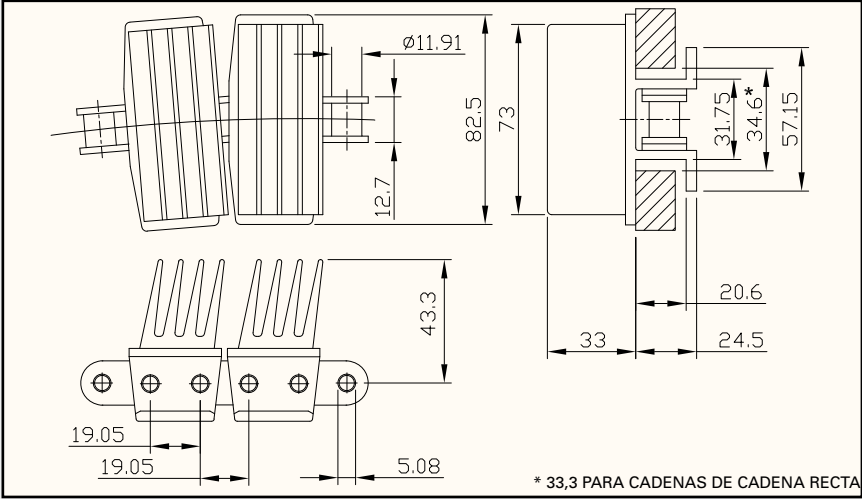
página 207

Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A					tipo	nº de cód.
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm		
HP TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO								
HP 1873 TAB-K375 GS3J	L1873677082	95,3	3,75	2,80	4500	381	CL-63	36742
TABLILLA DE ACETAL HP/CADENA BASE DE ACERO INOXODABLE								
HP 1873 TABSS-K375 GS3J	L1873677092	95,3	3,75	2,80	3400	381	CL-63 SS	36747

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones)

Gripper: Gris EPDM; dureza 55 Shore A

CADENAS GRIPPER PLATE TOP



Tipo de cadena	Nº de código	Ancho		Peso	Carga de trabajo (máx.)	Radio de giro lateral (mín.)	Eslabón de conexión	
		A						
		mm	pulgadas	kg/m	N (21°C)	mm	tipo	nº de cód
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO								
LF 1873 TAB-K325 GJM	L1873649841	82,5	3,25	3,00	4500	356	CL-63	36742
TABLILLA DE ACETAL LF/CADENA BASE DE ACERO INOXIDABLE								
LF 1873 TABSS-K325 GJM	L1873613912	82,5	3,25	3,00	3400	356	CL-63 SS	36747

Longitud estándar: 3,048 m – 10 pies (160 eslabones).

Gripper: negro TPE; dureza 75 Shore A.

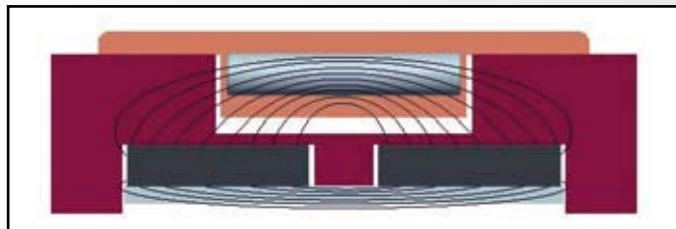
CURVAS Y GUÍAS RECTAS

Para las cadenas de giro lateral de acero y de plástico, Rexnord ofrece los correspondientes perfiles de curva. Sin duda, Magnetflex® está considerado a nivel mundial como el mejor sistema de curva. En el programa se incluyen también curvas y pistas rectas para cadenas de tipo bevel y TAB.

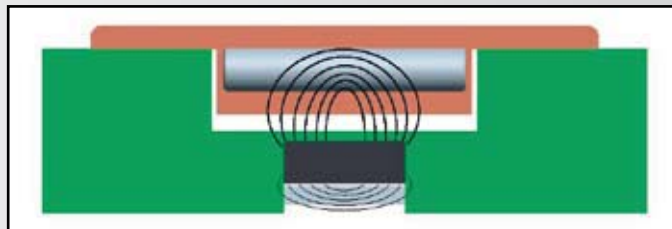
Sistema Magnetflex®

El sistema MCC Magnetflex se ha convertido en el estándar mundial en la industria de embotellado. Las excelentes ventajas de este sistema patentado han hecho que éste sea elegido por los fabricantes líderes mundiales de equipos originales. Es un sistema combinado para cadenas tanto de plástico como de acero. Los imanes situados debajo de la pista retienen la cadena con fiabilidad.

Magnetflex es el único sistema en el que dos imanes cubren casi toda la base de la curva en lugar de sólo la pista. Se forma un campo magnético muy amplio al estar los imanes conectados mediante una placa de acero. A diferencia de otras curvas magnéticas, ésta proporciona una fuerza que retiene las cadenas de plástico con pasadores de acero al igual que las cadenas de acero. Otra ventaja consiste en que la posición de este imán presenta sólo una ligera reducción en la fuerza de retención cuando la cadena se levanta, en el caso de haber suciedad o cristales rotos, sin saltar de la pista. Mientras que en otros sistemas las cadenas pueden bloquearse y atascarse en el perfil de la curva por la existencia de suciedad, en el sistema Magnetflex la cadena tan solo se levanta ligeramente y continúa funcionando. Los imanes se sitúan en la curva en ángulos fijos en lugar de distancias fijas para asegurar que los imanes no generen vibraciones cuando el sistema tira de la cadena para que pase por la curva.



CURVA MAGNETFLEX CON 2 IMANES PARA MEJORAR LA RETENCIÓN DE LA CADENA

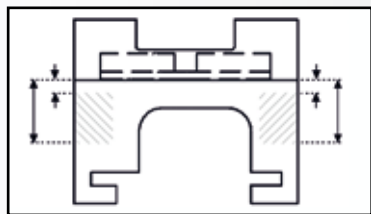


CURVA MAGNÉTICA HABITUAL CON SÓLO 1 IMÁN

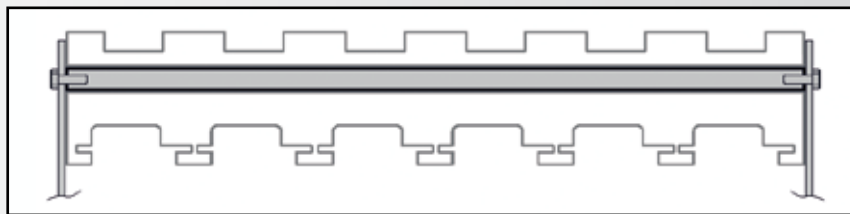
Los imanes aseguran que todas las cadenas estén perfectamente colocadas en la curva sin inclinarse. En otros sistemas, la tensión de la cadena provoca que ésta elimine el juego existente en su guía, lo que causa que los bordes de la cadena se levanten. Esta situación hace que los productos se caigan, en especial en curvas con múltiples vías y al desplazarse el transportador a alta velocidad.

Otra ventaja importante del sistema Magnetflex es la fácil instalación de las cadenas y la perfecta higiene que permite este sistema. Esto se debe a la pista abierta y rectangular de la curva. Las cadenas se pueden instalar con facilidad desde arriba como si la curva fuese una pieza recta del transportador. Igualmente, las cadenas se pueden levantar fácilmente de la pista para realizar el mantenimiento y la limpieza, sin romper la cadena o ni siquiera extraerla de la construcción del transportador.

Las curvas Magnetflex se pueden instalar en el bastidor del transportador de distintas maneras. Las partes superior y de retorno se pueden suministrar atornilladas y con inserciones para montar la curva ensamblada en el bastidor del transportador. La opción que se utiliza con mayor frecuencia en curvas de varias pistas es entregar las partes superior y de retorno por separado. Después, se montan contra una barra transversal del transportador. En este caso, tanto la superficie como la de retorno están equipadas con inserciones u orificios. En ambas opciones incorporadas, el orificio y las inserciones pueden ser estándar o específicas de cliente.

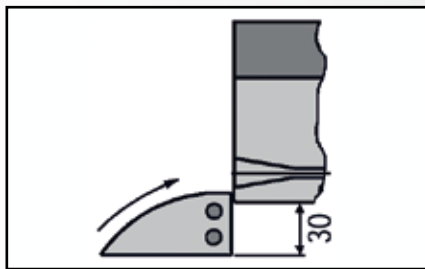


PARTES SUPERIOR Y DE RETORNO EMPERNADAS

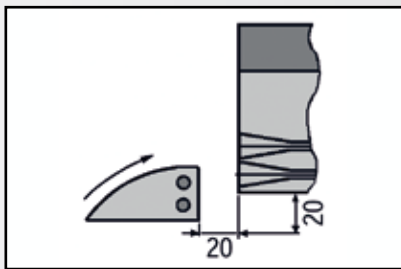


PARTES SUPERIOR Y DE RETORNO MONTADAS CONTRA UNA BARRA TRANSVERSAL

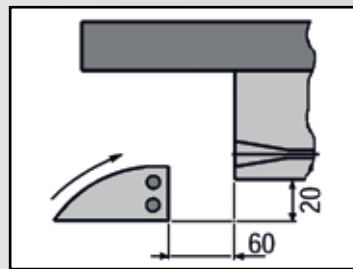
La mayoría de las curvas Magnetflex están equipadas con una patín de retorno. La finalidad de esta zapata mecanizada es ajustar la cadena en el nivel correcto para entrar en la parte de retorno de la curva. La posición de la patín de retorno está determinada por el diseño de la parte de retorno (nivelado o escalonado) y por el tipo de cadena. El diseño escalonado se utiliza cuando el paso existente entre las pistas es demasiado pequeño para permitir que las cadenas se desplacen al mismo nivel en el retorno. En ese caso, se crean dos niveles de pistas en la parte de retorno: un nivel en el que se encuentran las pistas impares (1, 3, 5, etc.) y otro en el que se encuentran las pistas pares. La altura de una parte de retorno escalonada (normalmente 63 mm) es siempre superior a la de un retorno no escalonado (normalmente 55 mm).



PORTE DE RETORNO AL MISMO NIVEL



PORTE DE RETORNO ESCALONADA



CADENA MALLA

Una ejecución especial de una curva Magnetflex la constituye una curva CIP (Cleaning in Place o Limpieza del lugar), equipada con tubos y boquillas atomizadoras. Se abre el máximo posible para limpiar bien la cadena de acero o de plástico y el perfil de la curva desde su interior. La curva CIP se puede integrar en un sistema CIP existente.

CURVAS Y GUÍAS RECTAS

Las curvas Magnetflex se encuentran disponibles en cuatro materiales distintos. El material estándar, Combi-A, es polietileno de alta calidad. Resulta adecuado para la mayoría de las aplicaciones lubricadas con cadenas de acero y de plástico. En entornos limpios y con velocidades bajas de la cadena, el material Combi-A se puede utilizar también en aplicaciones de funcionamiento en seco. Para aplicaciones de funcionamiento en seco con cadenas de plástico TableTop, se recomienda utilizar los materiales Combi-L y Combi-S. Estos materiales pueden funcionar con velocidades más altas de la cadena. El material Combi-S ofrece el campo de aplicación más amplio, mientras que el material Combi-L proporciona una mejor reducción del nivel de ruido. El programa de cálculo de Rexnord determina la carga PV (presión-velocidad) en la curva en una determinada aplicación y aconsejará en qué aplicación la carga y la velocidad requieren curvas Combi-L o Combi-S. Para aplicaciones lubricadas y abrasivas (carga y descarga) o aplicaciones abrasivas de funcionamiento en seco (cristalería) y cadenas de acero (inoxidable), el material Combi-G es el más adecuado. Este polietileno reforzado con cerámica ofrece una excelente resistencia al desgaste.



DE IZQUIERDA A DERECHA: COMBI-A, -G, -S Y -L

MATERIAL DE LA CURVA	APLICACIÓN						
	Cadenas de plástico, cadenas de acero inoxidable, limpias y lubricadas	Cadenas de acero inoxidable, abrasivas y lubricadas	Cadenas de plástico, lubricadas y abrasivas	Cadenas de acero, abrasivas, de baja velocidad y funcionamiento en seco	Cadenas de plástico, limpias, de baja velocidad y funcionamiento en seco	Cadenas de plástico limpias de alta velocidad y funcionamiento en seco	Cadenas de plástico, abrasivas, de alta velocidad y funcionamiento en seco
Combi-A							
Combi-L							
Combi-S							
Combi-G							

Mejor elección
Opcional

Combi-C Non Marking con parte de retorno tubular

Para las aplicaciones de alta velocidad y en ocasiones abrasivas, se requiere que la superficie de la cadena se conserve en óptimas condiciones para evitar problemas en el majeno de productos. Por eso, Rexnord ha desarrollado un retorno de curva Non Marking, combinada con la parte superior standard Magnetflex. Este nuevo retorno de curva viene dotado de tubos de acero inoxidable que reducen la abrasión en la superficie del platillo de la cadena. El resultado es que la superficie de la cadena permanecerá en perfectas condiciones durante más tiempo y se consigue un manejo de producto óptimo a altas velocidades.



TAB y tipo bevel

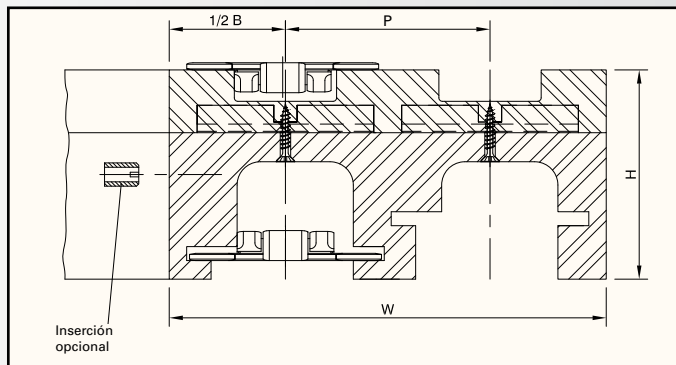
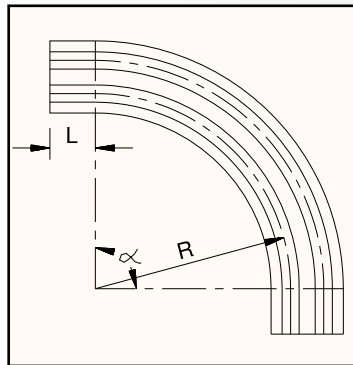
En muchos segmentos de la industria, las pistas rectas y las curvas de TAB y tipo bevel son una solución económica si la estabilidad del producto transportado, la lavabilidad y la facilidad de instalación no son cuestiones de interés clave. Se encuentran disponibles para cadenas TableTop, Multiflex y Plate Top. Los perfiles mecanizados de la TAB y el tipo bevel retienen las cadenas de una manera mecánica. Para estas pistas, se utiliza polietileno de alta calidad y resistente al desgaste. Como estándar, son de color negro, pero en circunstancias especiales también se pueden hacer en los materiales utilizados para las curvas Magnetflex.

Curvas personalizadas

Existen más de 50 ejecuciones estándar para distintos anchos, tipos y pasos de cadena, materiales, longitudes del lado de entrada y de salida, y patrones de orificio/inserción. Si estas versiones estándar no satisfacen necesidades específicas de transportador, es posible pedir versiones personalizadas.



CURVAS MAGNETFLEX



TABLAS DE SELECCIÓN

Seleccione la curva que desee consultando las tablas de izquierda a derecha. Encontrará más información en las páginas especificadas.

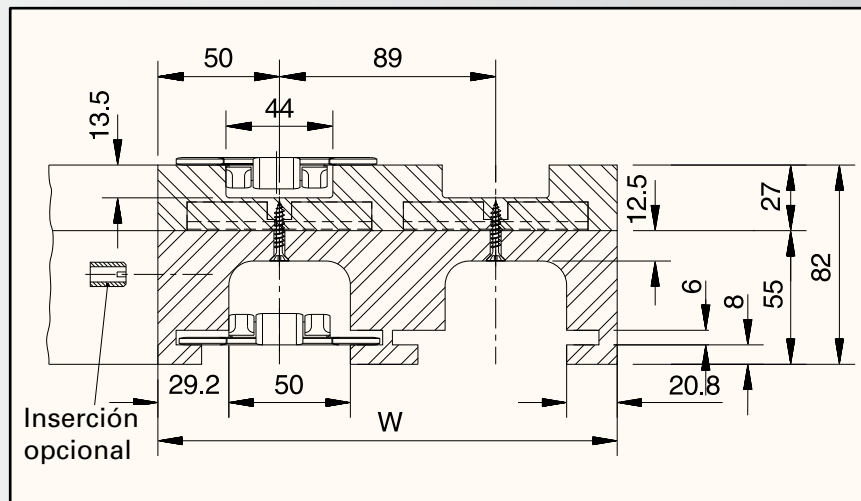
Para tipos de cadena	Radio	Paso	Ancho básico	Longitud del lado de entrada	Altura total	Número de versión	Consulte la página	
	R	P	B	L	H			
	mm	mm	mm	mm	mm			
PARA CADENAS CON UN ANCHO DE TABLILLA 3,25"/3,30"								
Acero/plástico	500	85	100	0	82 / 90	C7	111	
				100	90	C6	111	
			111	100	90	C4	108	
				100	90	C14	112	
		89	100	125	82	C1	107	
			90	100	100	82	C2	107
		110		0	82	C3	108	
		590	180	100	100	82	C5B	109
		680	–	100	100	82	C5A	109
		750	85	111	100	90	C42	114
	860	–	100	125	82	C5C	110	
	1000	–	100	0	82	C5D	110	
		85	111	100	90	C43	114	
PARA CADENAS CON UN ANCHO DE TABLILLA 4,50" CIP-CURVA PARA CADENAS CON UN ANCHO DE TABLILLA 3,25"								
661 acero	500	85	100	100	82	CF6	110	
Acero	500	85	111	100	100	CIP4	121	
Acero/plástico	500	120	129	125	90	C21A	113	
	610	120	129	125	90	C22A	113	
PARA CADENAS CON UN ANCHO DE TABLILLA 7,50"								
Acero	610	196	214	125	90	C61	115	
	860	–	214	0	82	C66	116	
	1000	–	214	0	82	C65	116	
Acero HDFM 750 (SG)	610	195	200	100	95	C81	117	
	860	–	214	0	87	C86	117	
PARA CADENAS CON UN ANCHO DE TABLILLA 10,00"								
HDFM 1000 (SG)	860	–	290	0	87	C91	118	
PARA CADENAS CON UN ANCHO DE TABLILLA 12,00"								
HDFM 1200 (SG)	860	–	340	0	87	C96	118	
PARA CADENAS LBP								
RHMD 325 LBP	500	90	100	100	90	LBP2	119	
HDFM 750 LBP	860	–	214	0	95	LBP861	119	
HDFM 1000 LBP	860	–	290	0	95	LBP91	120	
HDFM 1200 LBP	860	–	340	0	95	LBP96	120	
PARA CADENA MALLA								
FGM 1050/FTM 1060	500	85	100	100	90	CB6	121	
FTM 1055 K330	500	85	100	100	90	CC6	122	
FTM 1055 K450	500	120	129	125	90	CC21	122	

Todas estas curvas Magnetflex incluyen una patín de retorno, excepto C7. Las inserciones son opcionales; las inserciones M8 o M10 de la parte de retorno y las inserciones M6 o M8 de la zapata de guía se pueden suministrar según el dibujo detallado que proporcione. Si necesita una curva Magnetflex especial, serán necesarios los siguientes parámetros:

1. Ancho básico
2. Radio
3. Longitud de avance
4. Paso
5. Ángulo
6. Número de vías

Con respecto a curvas de TAB y tipo bevel, consulte la página 121-126.

CURVAS MAGNETFLEX

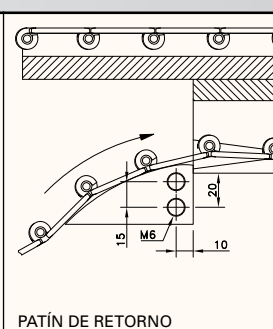
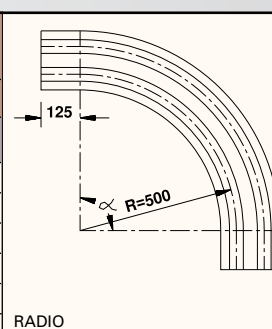


página 16, 24

página 31

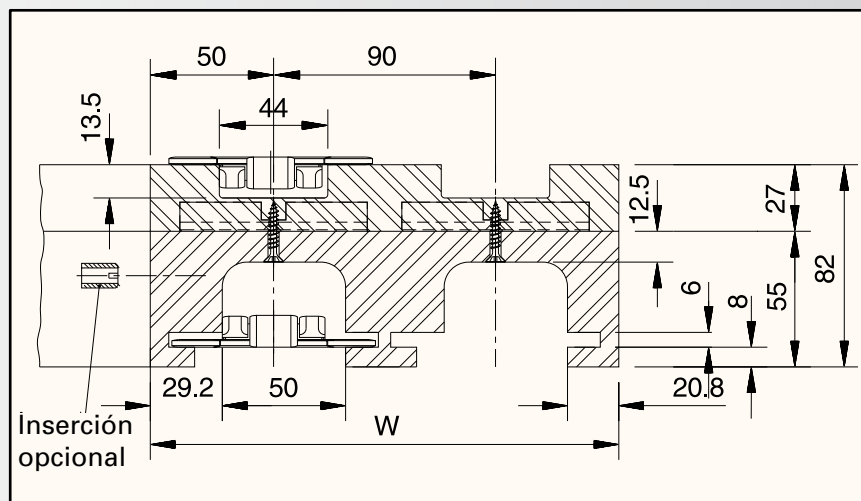
MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	189 mm	278 mm	367 mm	456 mm	545 mm
VERSIÓN C1						
15°	704.05.16	704.05.17	704.05.18	704.05.19	704.05.20	704.05.21
30°	704.05.31	704.05.32	704.05.33	704.05.34	704.05.35	704.05.36
45°	704.05.46	704.05.47	704.05.48	704.05.49	704.05.50	704.05.51
60°	704.05.61	704.05.62	704.05.63	704.05.64	704.05.65	704.05.66
75°	704.05.76	704.05.77	704.05.78	704.05.79	704.05.80	704.05.81
90°	704.05.01	704.05.02	704.05.03	704.05.04	704.05.05	704.05.06



Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

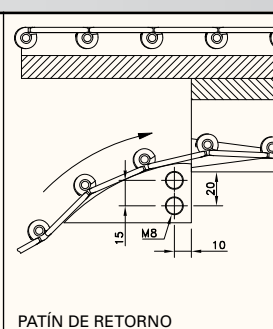
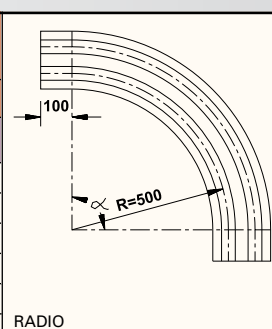


página 16, 24

página 31

MATERIAL
página 209

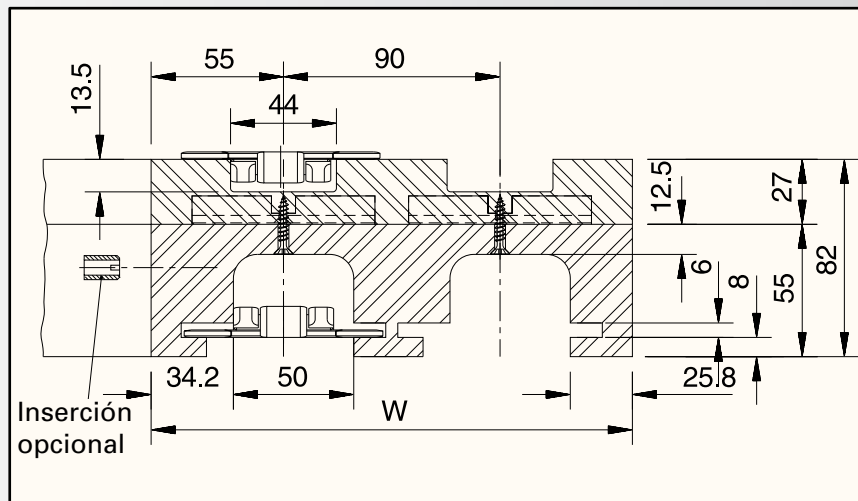
Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	190 mm	280 mm	370 mm	460 mm	550 mm
VERSIÓN C2						
15°	704.06.16	704.06.17	704.06.18	704.06.19	704.06.20	704.06.21
30°	704.06.31	704.06.32	704.06.33	704.06.34	704.06.35	704.06.36
45°	704.06.46	704.06.47	704.06.48	704.06.49	704.06.50	704.06.51
60°	704.06.61	704.06.62	704.06.63	704.06.64	704.06.65	704.06.66
75°	704.06.76	704.06.77	704.06.78	704.06.79	704.06.80	704.06.81
90°	704.06.01	704.06.02	704.06.03	704.06.04	704.06.05	704.06.06



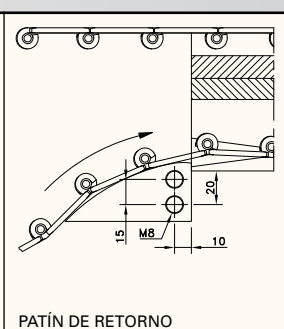
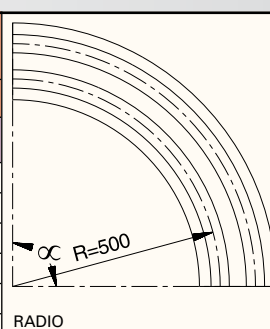
Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

CURVAS MAGNETFLEX

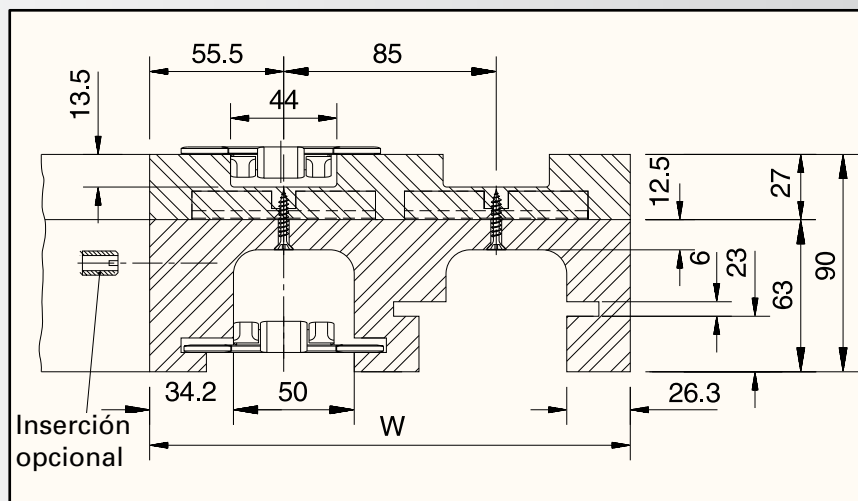


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	110 mm	200 mm	290 mm	380 mm	470 mm	560 mm
VERSIÓN C3						
15°	704.07.16	704.07.17	704.07.18	704.07.19	704.07.20	704.07.21
30°	704.07.31	704.07.32	704.07.33	704.07.34	704.07.35	704.07.36
45°	704.07.46	704.07.47	704.07.48	704.07.49	704.07.50	704.07.51
60°	704.07.61	704.07.62	704.07.63	704.07.64	704.07.65	704.07.66
75°	704.07.76	704.07.77	704.07.78	704.07.79	704.07.80	704.07.81
90°	704.07.01	704.07.02	704.07.03	704.07.04	704.07.05	704.07.06

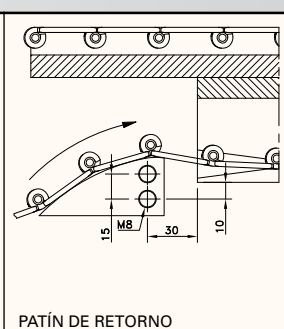
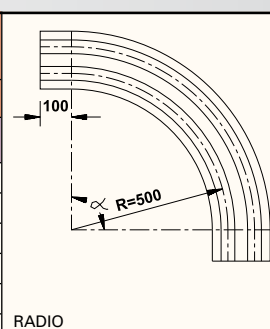


Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84



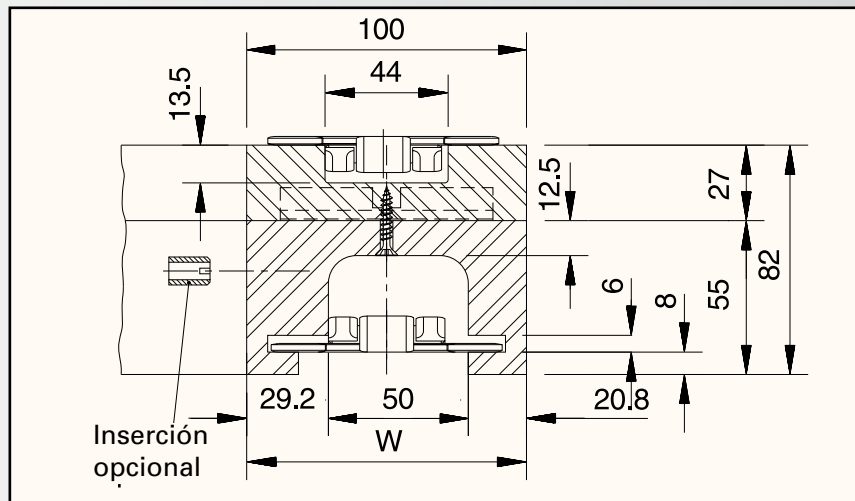
Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm
VERSIÓN C4						
15°	704.08.16	704.08.17	704.08.18	704.08.19	704.08.20	704.08.21
30°	704.08.31	704.08.32	704.08.33	704.08.34	704.08.35	704.08.36
45°	704.08.46	704.08.47	704.08.48	704.08.49	704.08.50	704.08.51
60°	704.08.61	704.08.62	704.08.63	704.08.64	704.08.65	704.08.66
75°	704.08.76	704.08.77	704.08.78	704.08.79	704.08.80	704.08.81
90°	704.08.01	704.08.02	704.08.03	704.08.04	704.08.05	704.08.06



Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

CURVAS MAGNETFLEX

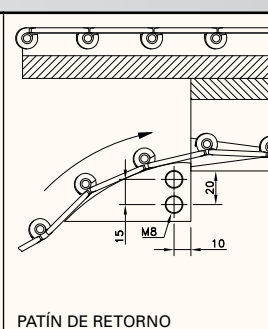
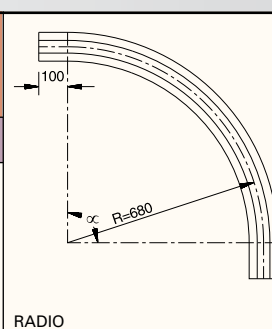


página 16, 24

página 31

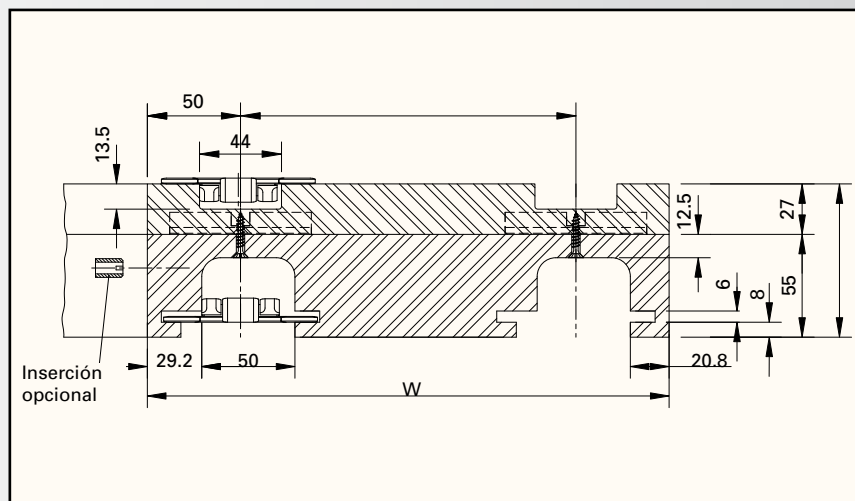
MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	
Ancho W	100 mm	
VERSIÓN C5A		
15°	704.09.16	
30°	704.09.31	
45°	704.09.46	
60°	704.09.61	
75°	704.09.76	
90°	704.09.01	



Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

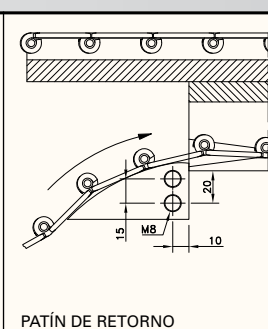
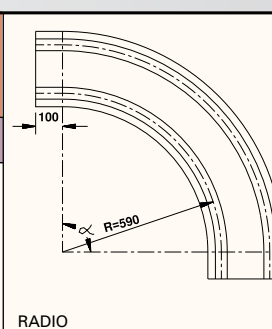


página 16, 24

página 31

MATERIAL
página 209

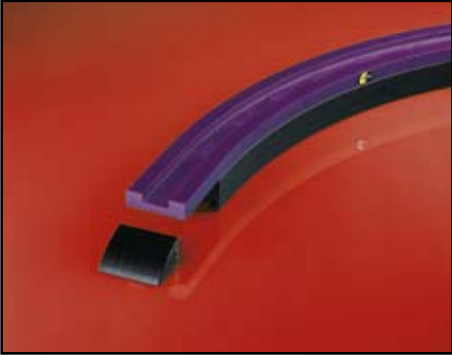
Nº de vías	2	
Ancho W	280 mm	
VERSIÓN C5B		
15°	704.10.17	
30°	704.10.32	
45°	704.10.47	
60°	704.10.62	
75°	704.10.77	
90°	704.10.02	



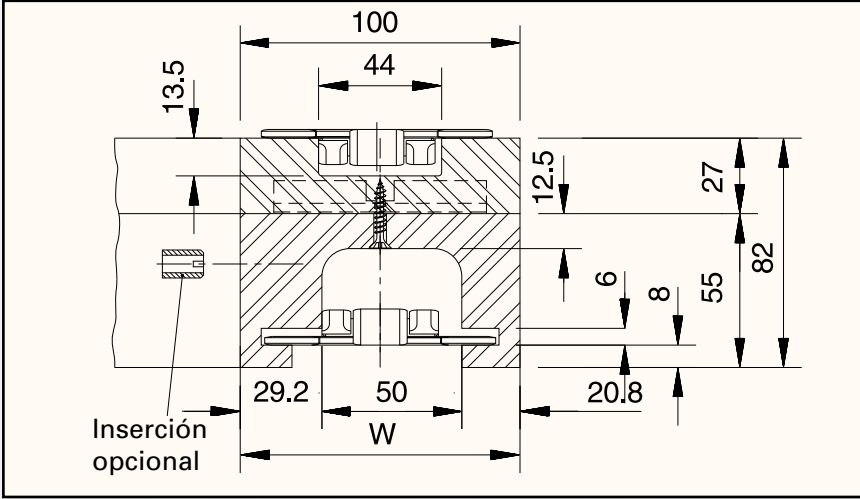
Diseño de pista doble especial para transportadores de cajas.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

CURVAS MAGNETFLEX



**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN C5C**

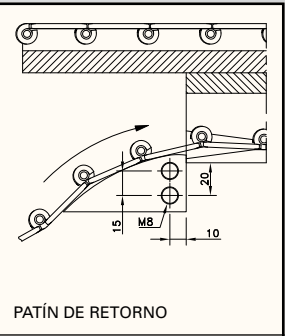
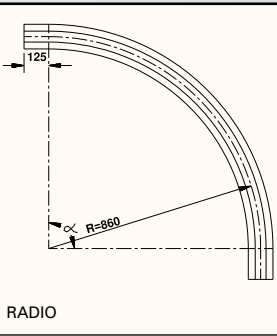


pág. 16, 19, 24

página 31

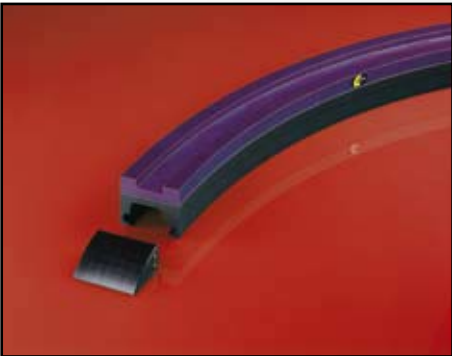
MATERIAL
página 209

Nº de vías	1		
Ancho W	100 mm		
VERSIÓN C5C			
15°	704.11.16		
30°	704.11.31		
45°	704.11.46		
60°	704.11.61		
75°	704.11.76		
90°	704.11.01		

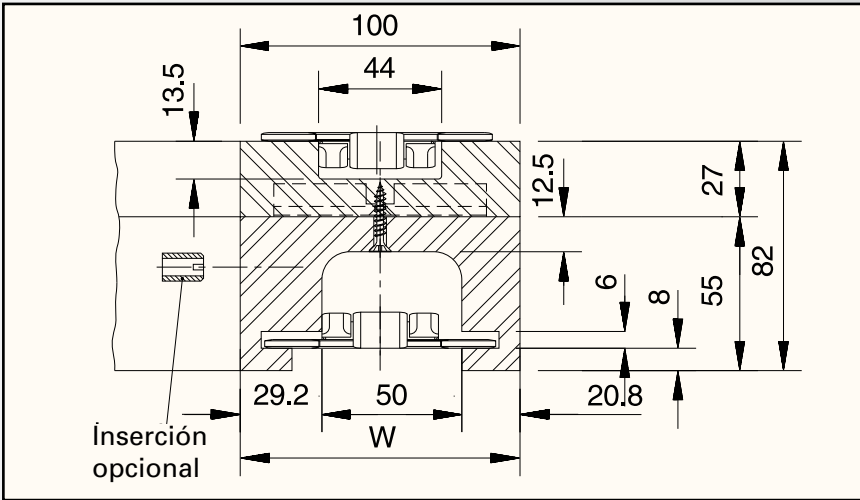


Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM, SSC 581 M-K325
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84



**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN C5D**

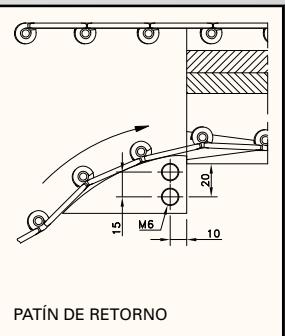
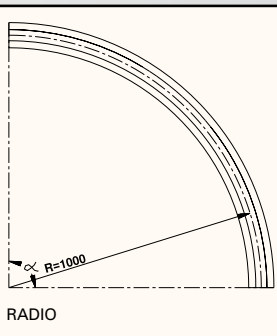


pág. 16, 19, 24

página 31

MATERIAL
página 209

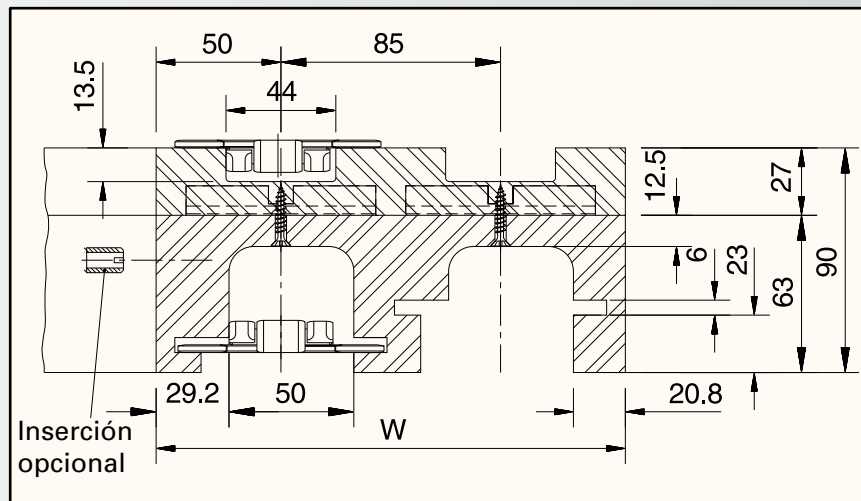
Nº de vías	1		
Ancho W	100 mm		
VERSIÓN C5D			
15°	704.12.16		
30°	704.12.31		
45°	704.12.46		
60°	704.12.61		
75°	704.12.76		
90°	704.12.01		



Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM, SSC 581 M-K325
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

CURVAS MAGNETFLEX

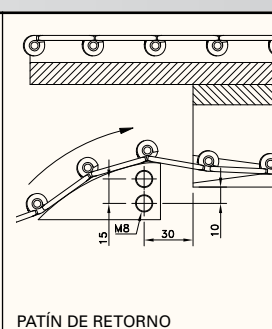
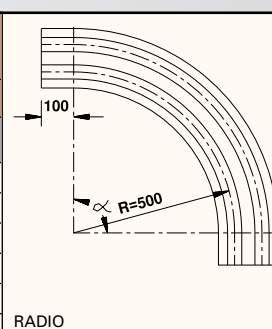


página 16, 24

página 31

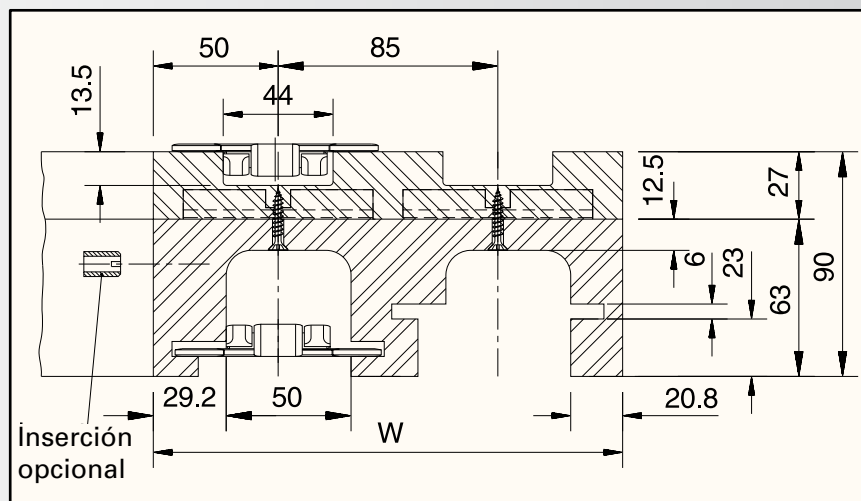
MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm
VERSIÓN C6						
15°	704.14.16	704.14.17	704.14.18	704.14.19	704.14.20	704.14.21
30°	704.14.31	704.14.32	704.14.33	704.14.34	704.14.35	704.14.36
45°	704.14.46	704.14.47	704.14.48	704.14.49	704.14.50	704.14.51
60°	704.14.61	704.14.62	704.14.63	704.14.64	704.14.65	704.14.66
75°	704.14.76	704.14.77	704.14.78	704.14.79	704.14.80	704.14.81
90°	704.14.01	704.14.02	704.14.03	704.14.04	704.14.05	704.14.06



Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

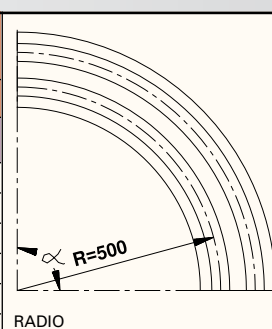


página 16, 24

página 31

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm
VERSIÓN C7						
15°	704.15.16	704.15.17	704.15.18	704.15.19	704.15.20	704.15.21
30°	704.15.31	704.15.32	704.15.33	704.15.34	704.15.35	704.15.36
45°	704.15.46	704.15.47	704.15.48	704.15.49	704.15.50	704.15.51
60°	704.15.61	704.15.62	704.15.63	704.15.64	704.15.65	704.15.66
75°	704.15.76	704.15.77	704.15.78	704.15.79	704.15.80	704.15.81
90°	704.15.01	704.15.02	704.15.03	704.15.04	704.15.05	704.15.06

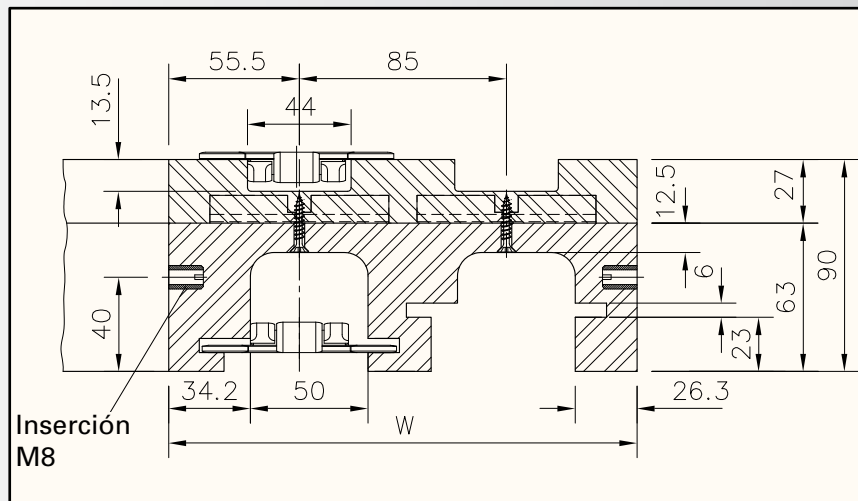


SIN PATÍN DE RETORNO

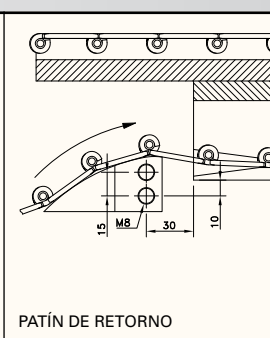
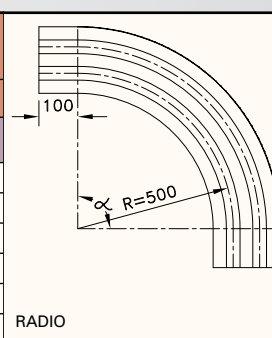
Más de 6 vías, bajo pedido. La altura de la parte de retorno es de 55 mm en el caso de haber una sola pista C7.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

CURVAS MAGNETFLEX

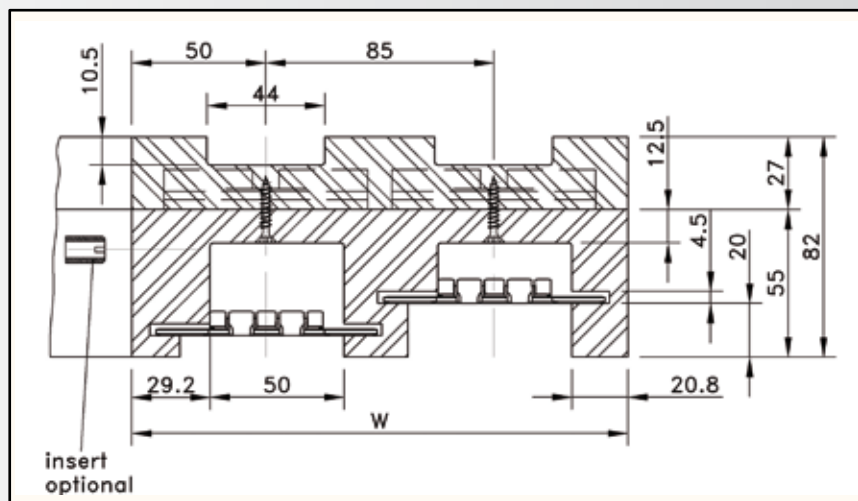


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm
VERSIÓN C14						
15°	704.19.16	704.19.17	704.19.18	704.19.19	704.19.20	704.19.21
30°	704.19.31	704.19.32	704.19.33	704.19.34	704.19.35	704.19.36
45°	704.19.46	704.19.47	704.19.48	704.19.49	704.19.50	704.19.51
60°	704.19.61	704.19.62	704.19.63	704.19.64	704.19.65	704.19.66
75°	704.19.76	704.19.77	704.19.78	704.19.79	704.19.80	704.19.81
90°	704.19.01	704.19.02	704.19.03	704.19.04	704.19.05	704.19.06

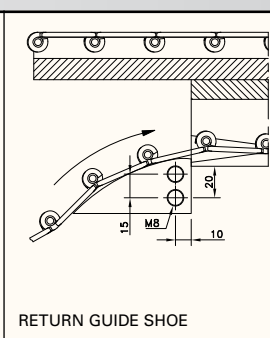
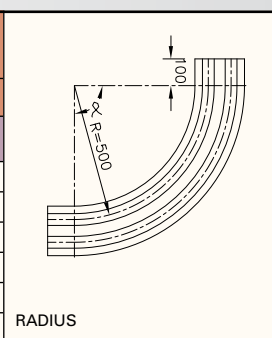


Más de 6 vías, bajo pedido. Las curvas C14 incluyen inserciones, cuyo patrón varía según el ángulo.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

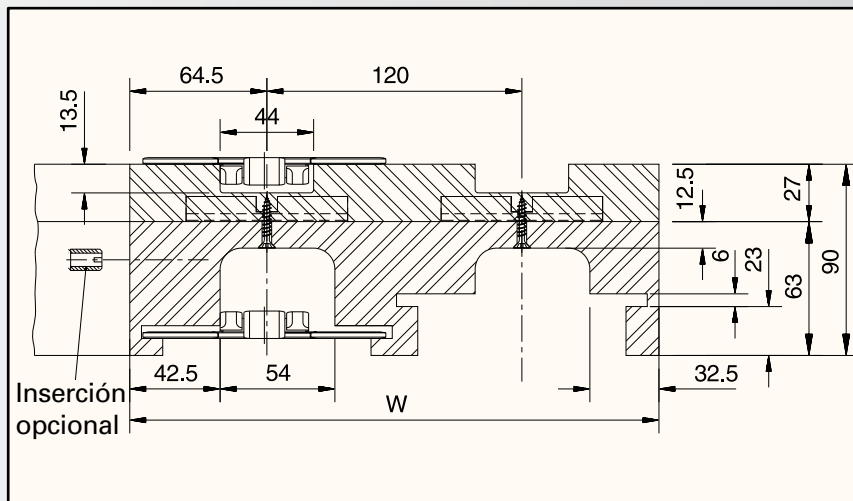


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm
VERSIÓN C14						
15°	624.38.16	624.38.17	624.38.18	624.38.19	624.38.20	624.38.21
30°	624.38.31	624.38.32	624.38.33	624.38.34	624.38.35	624.38.36
45°	624.38.46	624.38.47	624.38.48	624.38.49	624.38.50	624.38.51
60°	624.38.61	624.38.62	624.38.63	624.38.64	624.38.65	624.38.66
75°	624.38.76	624.38.77	624.38.78	624.38.79	624.38.80	624.38.81
90°	624.38.01	624.38.02	624.38.03	624.38.04	624.38.05	624.38.06

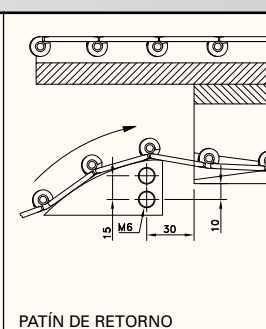
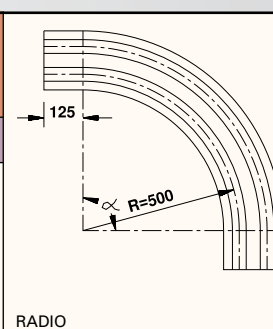


- Más de 6 bandas a petición
- Para cadenas de acero: 661 M 31 SM, 661 M 84 SM
- También disponibles otras curvas, como CF4, CF7, CF42 y CF5C. Rogamos solicite más información a nuestro servicio de asistencia técnica.

CURVAS MAGNETFLEX

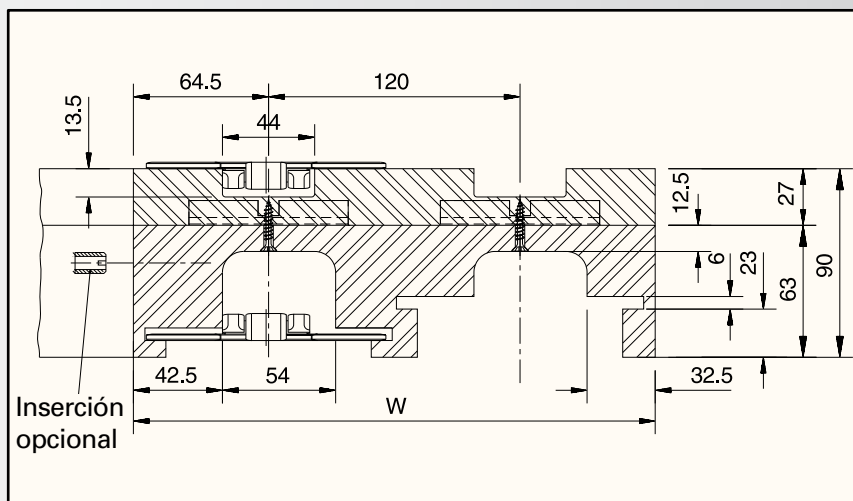


Nº de vías	1	2	3	4	
Ancho W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm	
VERSIÓN C21A					
15°	714.08.16	714.08.17	714.08.18	714.08.19	
30°	714.08.31	714.08.32	714.08.33	714.08.34	
45°	714.08.46	714.08.47	714.08.48	714.08.49	
60°	714.08.61	714.08.62	714.08.63	714.08.64	
75°	714.08.76	714.08.77	714.08.78	714.08.79	
90°	714.08.01	714.08.02	714.08.03	714.08.04	

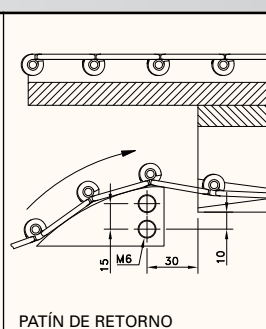
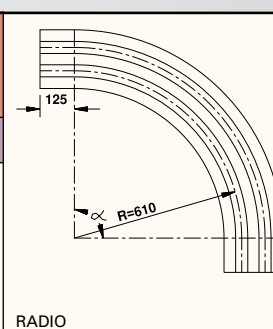


Más de 4 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60 M 42 M
- Para cadenas de plástico: RHM 450, RHMD 450



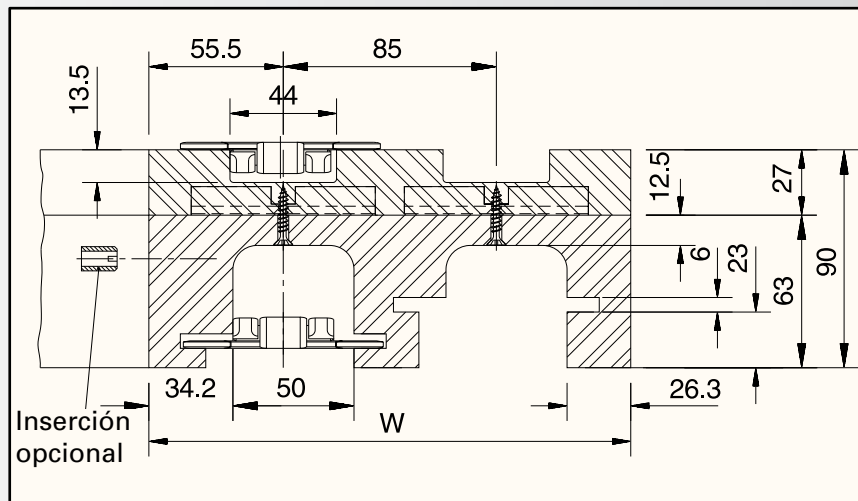
Nº de vías	1	2	3	4	
Ancho W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm	
VERSIÓN C22A					
15°	714.09.16	714.09.17	714.09.18	714.09.19	
30°	714.09.31	714.09.32	714.09.33	714.09.34	
45°	714.09.46	714.09.47	714.09.48	714.09.49	
60°	714.09.61	714.09.62	714.09.63	714.09.64	
75°	714.09.76	714.09.77	714.09.78	714.09.79	
90°	714.09.01	714.09.02	714.09.03	714.09.04	



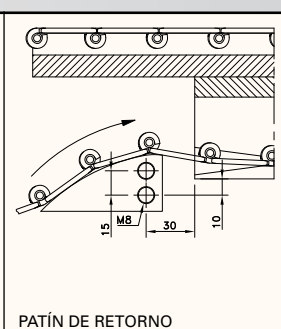
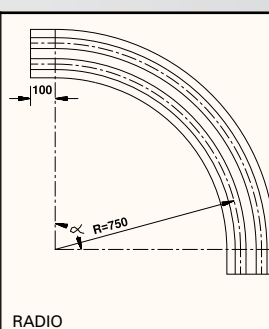
Más de 4 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60 M 42 M
- Para cadenas de plástico: RHM 450, RHMD 450

CURVAS MAGNETFLEX

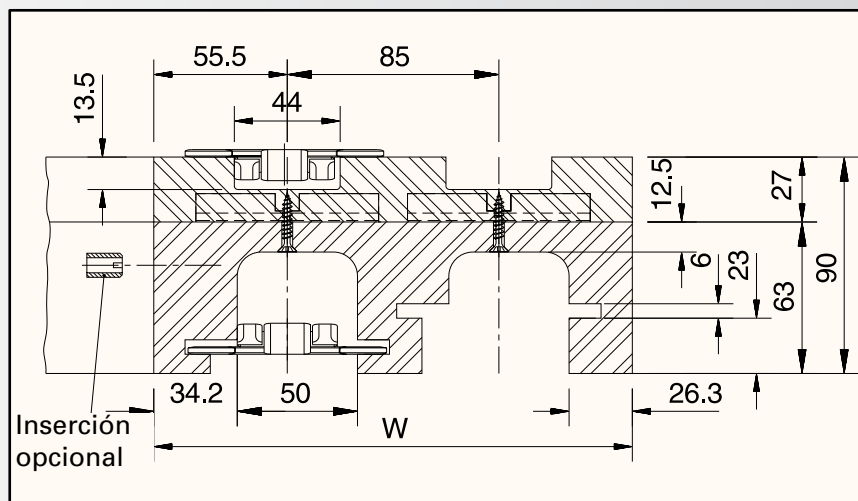


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm
VERSIÓN C42						
15°	704.28.16	704.28.17	704.28.18	704.28.19	704.28.20	704.28.21
30°	704.28.31	704.28.32	704.28.33	704.28.34	704.28.35	704.28.36
45°	704.28.46	704.28.47	704.28.48	704.28.49	704.28.50	704.28.51
60°	704.28.61	704.28.62	704.28.63	704.28.64	704.28.65	704.28.66
75°	704.28.76	704.28.77	704.28.78	704.28.79	704.28.80	704.28.81
90°	704.28.01	704.28.02	704.28.03	704.28.04	704.28.05	704.28.06

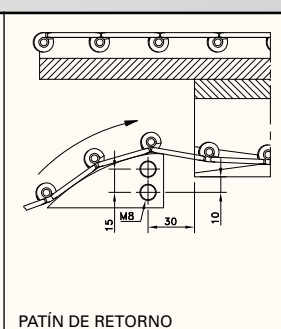
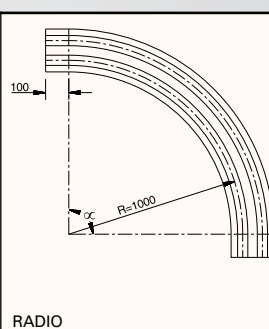


Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84



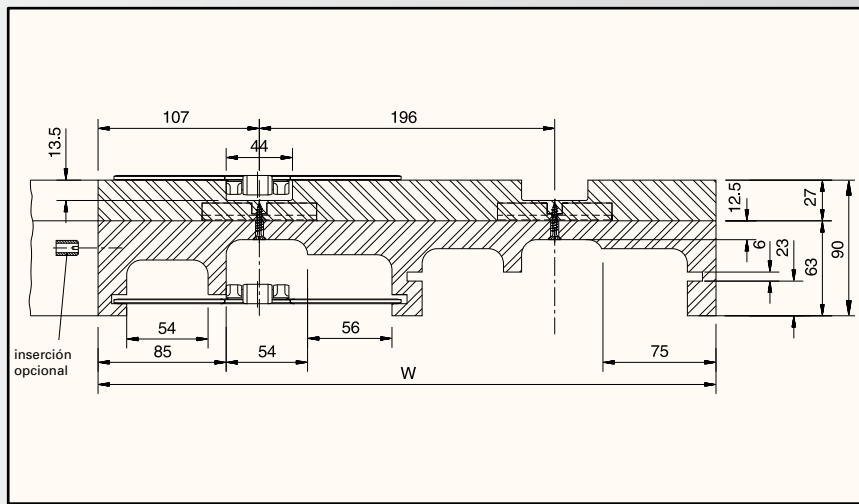
Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm
VERSIÓN C43						
15°	704.29.16	704.29.17	704.29.18	704.29.19	704.29.20	704.29.21
30°	704.29.31	704.29.32	704.29.33	704.29.34	704.29.35	704.29.36
45°	704.29.46	704.29.47	704.29.48	704.29.49	704.29.50	704.29.51
60°	704.29.61	704.29.62	704.29.63	704.29.64	704.29.65	704.29.66
75°	704.29.76	704.29.77	704.29.78	704.29.79	704.29.80	704.29.81
90°	704.29.01	704.29.02	704.29.03	704.29.04	704.29.05	704.29.06



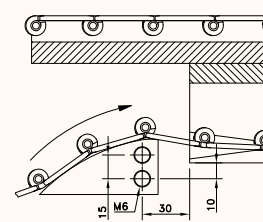
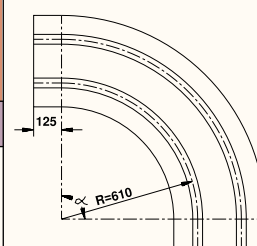
Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM, SSC 581 M-K325
- Para cadenas de plástico: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84

CURVAS MAGNETFLEX

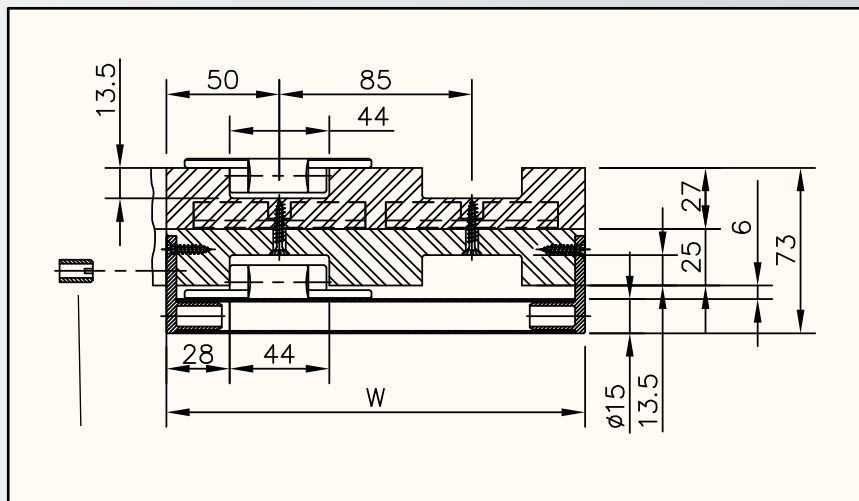


Nº de vías	1	2	3	4	
Ancho W	214 mm	410 mm	606 mm	802 mm	
VERSIÓN C61					
15°	724.05.16	724.05.17	724.05.18	724.05.19	
30°	724.05.31	724.05.32	724.05.33	724.05.34	
45°	724.05.46	724.05.47	724.05.48	724.05.49	
60°	724.05.61	724.05.62	724.05.63	724.05.64	
75°	724.05.76	724.05.77	724.05.78	724.05.79	
90°	724.05.01	724.05.02	724.05.03	724.05.04	

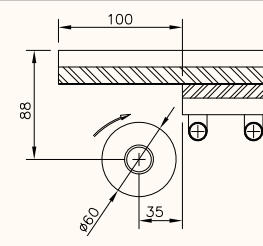
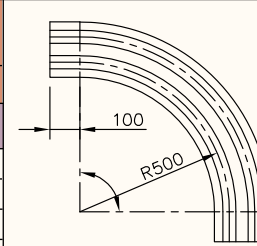


Más de 4 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM



Nº de vías	1	2	3	4		
Ancho W	214 mm	410 mm	606 mm	802 mm		
VERSION C6T						
15°	704.32.16	704.32.17	704.32.18	704.32.19	704.32.20	704.32.21
30°	704.32.31	704.32.32	704.32.33	704.32.34	704.32.35	704.32.36
45°	704.32.46	704.32.47	704.32.48	704.32.49	704.32.50	704.32.51
60°	704.32.61	704.32.62	704.32.63	704.32.64	704.32.65	704.32.66
75°	704.32.76	704.32.77	704.32.78	704.32.79	704.32.80	704.32.81
90°	704.32.01	704.32.02	704.32.03	704.32.04	704.32.05	704.32.06



Disponible bajo pedido en más de 6 vías

- Para cadenas plásticas TableTop: RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84
- No adecuada para cadenas metálicas TableTop

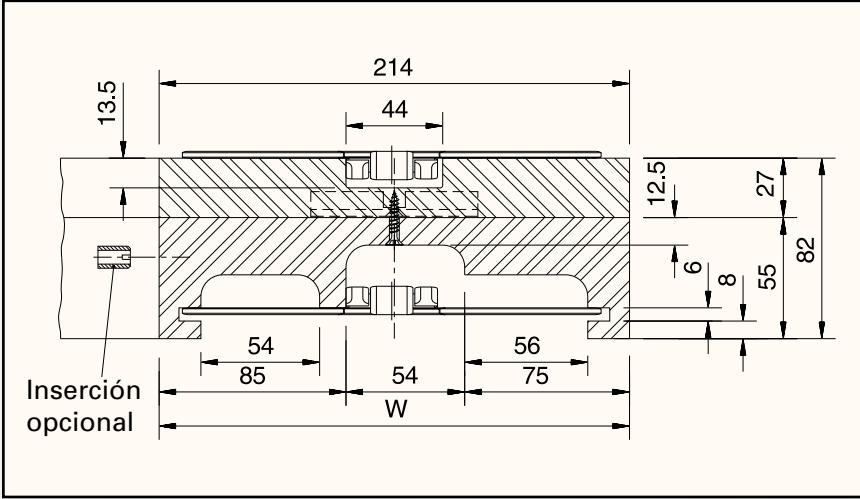
Disponible bajo pedido en:

- COMBI-A VERSION CB6T para: Cadena malla FGM 1050 y FTM 1060
- COMBI-A VERSION CC6T para: Cadena malla FTM 1055

CURVAS MAGNETFLEX



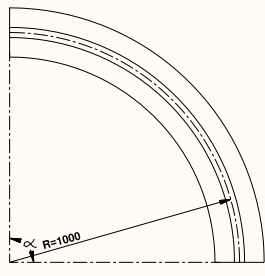
**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN C65**



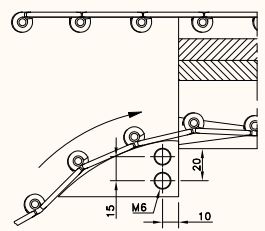
página 16, 24

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	
Ancho W	214 mm	
VERSIÓN C65		
15°	724.07.16	
30°	724.07.31	
45°	724.07.46	
60°	724.07.61	
75°	724.07.76	
90°	724.07.01	



RADIO



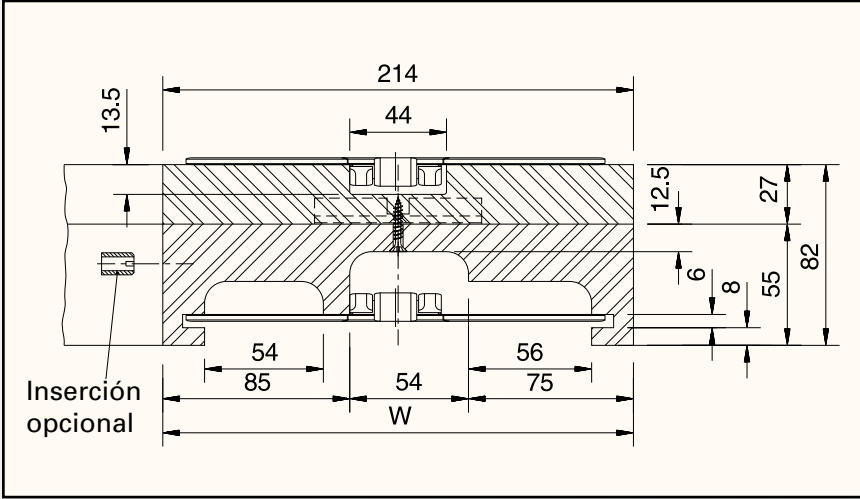
PATÍN DE RETORNO

Más de 1 vía, bajo pedido.

• Para cadenas de acero: 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM



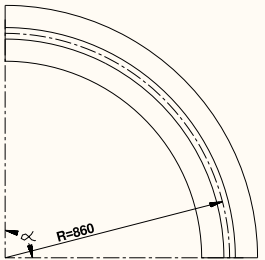
**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN C66**



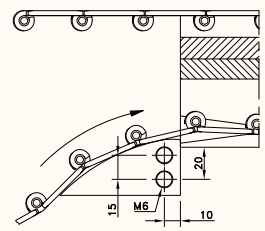
página 16, 24

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	
Ancho W	214 mm	
VERSIÓN C66		
15°	724.11.16	
30°	724.11.31	
45°	724.11.46	
60°	724.11.61	
75°	724.11.76	
90°	724.11.01	



RADIO

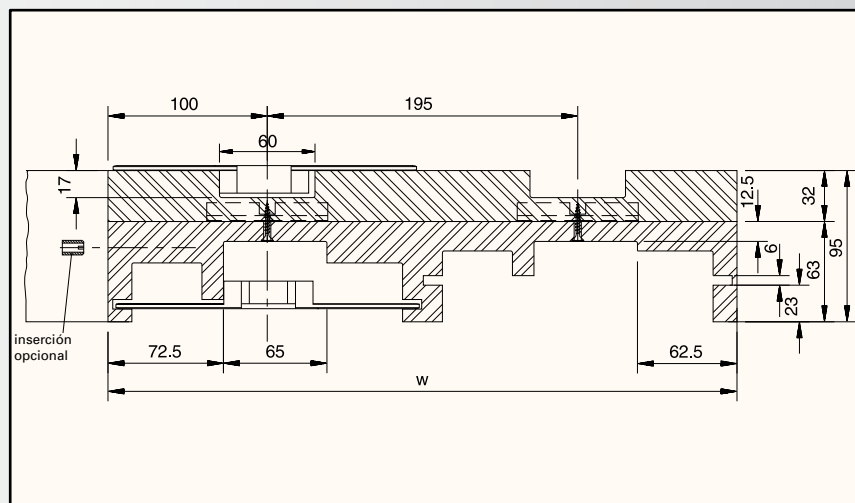


PATÍN DE RETORNO

Más de 1 vía, bajo pedido.

• Para cadenas de acero: 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM

CURVAS MAGNETFLEX



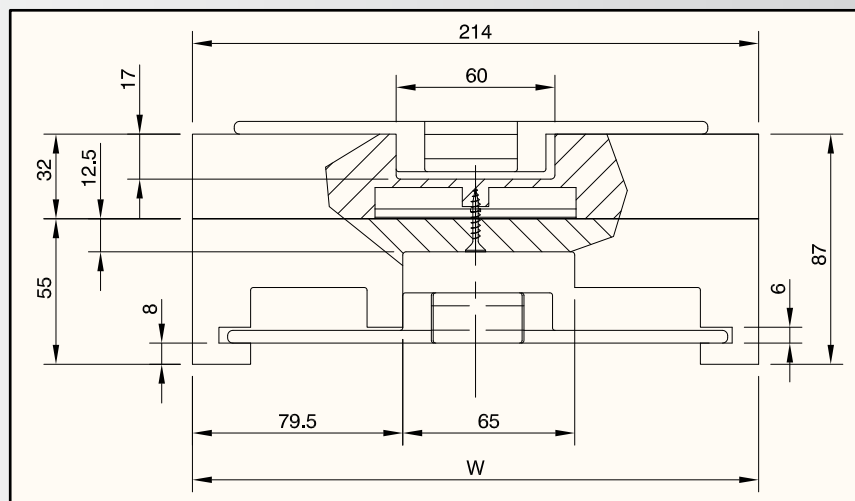
Nº de vías	1	2	3	4	
Ancho W	200 mm	395 mm	590 mm	785 mm	
VERSIÓN C81					
15°	724.31.16	724.31.17	724.31.18	724.31.19	
30°	724.31.31	724.31.32	724.31.33	724.31.34	
45°	724.31.46	724.31.47	724.31.48	724.31.49	
60°	724.31.61	724.31.62	724.31.63	724.31.64	
75°	724.31.76	724.31.77	724.31.78	724.31.79	
90°	724.31.01	724.31.02	724.31.03	724.31.04	

RADIO

PATÍN DE RETORNO

Más de 4 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 60/66 M 75 M, 66 M 75 RM
- Para cadenas de plástico: HDFM 750 XL/SG



Nº de vías	1	
Ancho W	214 mm	
VERSIÓN C86		
15°	724.36.16	
30°	724.36.31	
45°	724.36.46	
60°	724.36.61	
75°	724.36.76	
90°	724.36.01	

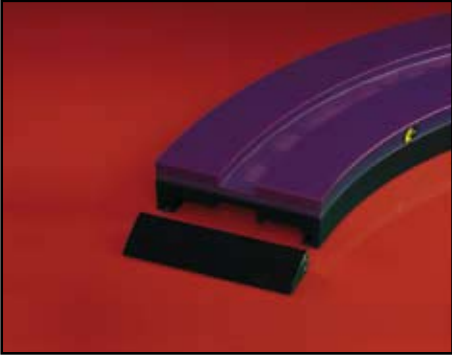
RADIO

PATÍN DE RETORNO

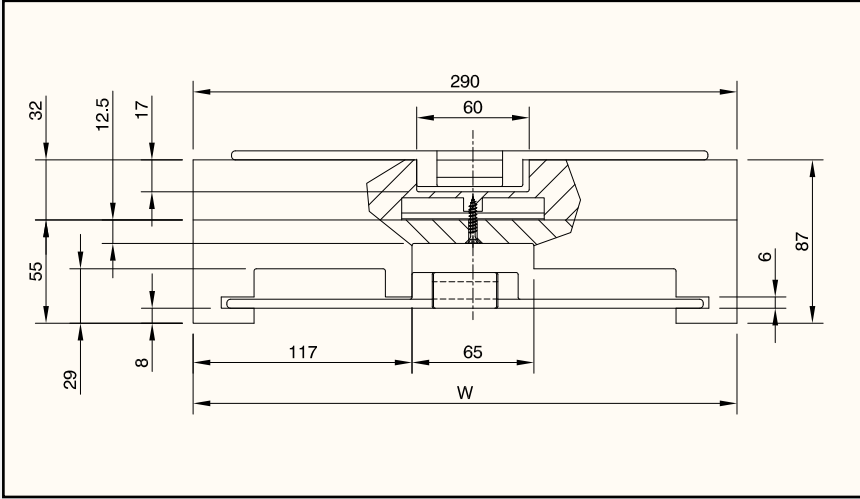
Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de acero: 60/66 M 75 M, 66 M 75 RM
- Para cadenas de plástico: HDFM 750 XL/SG

CURVAS MAGNETFLEX



**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN C91**

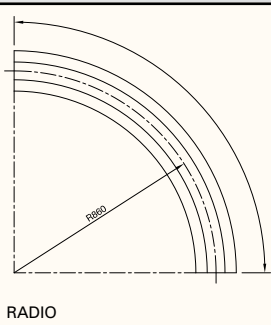


página 32, 44

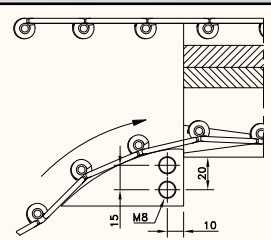
MATERIAL

página 209

Nº de vías	1		
Ancho W	290 mm		
VERSIÓN C91			
15°	724.42.16		
30°	724.42.31		
45°	724.42.46		
60°	724.42.61		
75°	724.42.76		
90°	724.42.01		



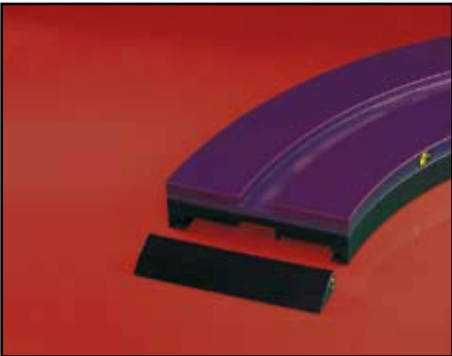
RADIO



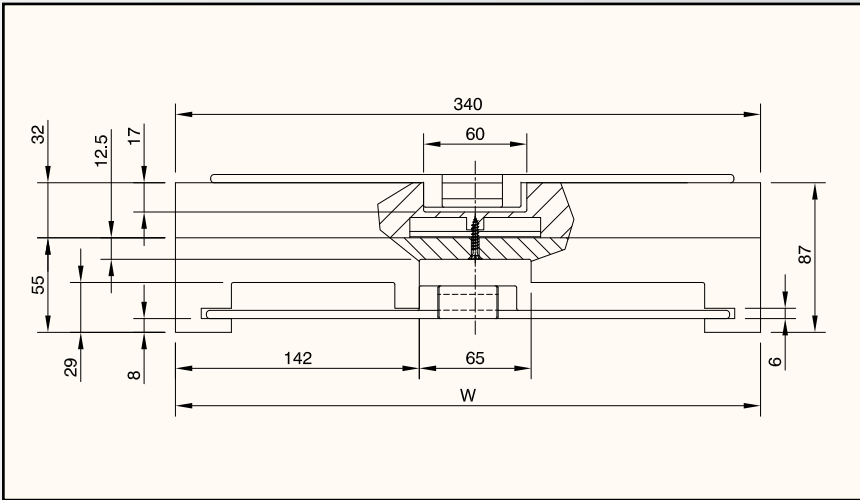
PATÍN DE RETORNO

Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: HDFM 1000 XL/SG



**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN C96**

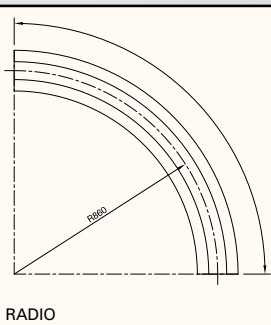


página 32, 44

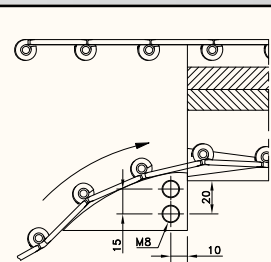
MATERIAL

página 209

Nº de vías	1		
Ancho W	340 mm		
VERSIÓN C96			
15°	724.44.16		
30°	724.44.31		
45°	724.44.46		
60°	724.44.61		
75°	724.44.76		
90°	724.44.01		



RADIO

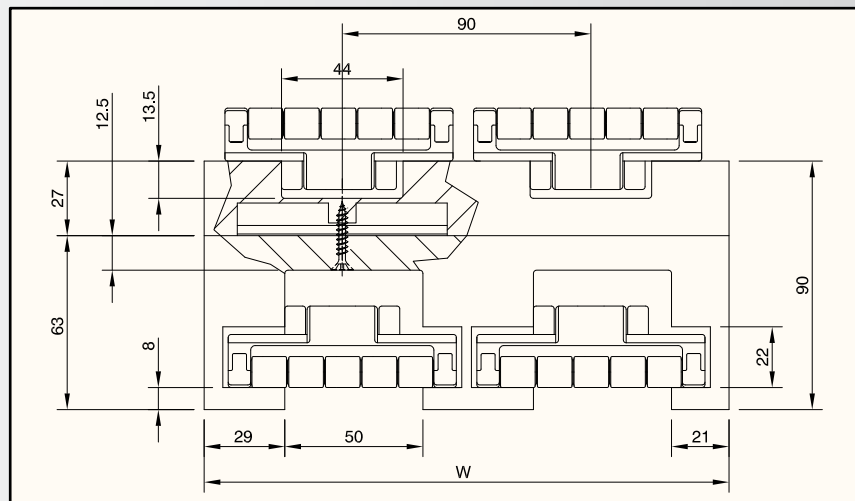


PATÍN DE RETORNO

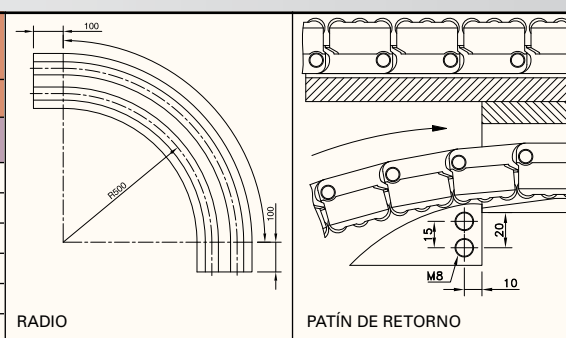
Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: HDFM 1200 XL/SG

CURVAS MAGNETFLEX

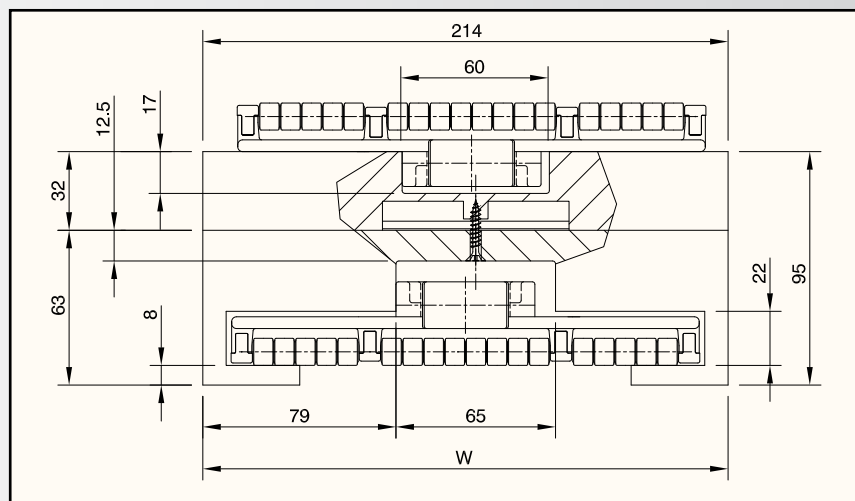


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	190 mm	280 mm	370 mm	460 mm	550 mm
VERSIÓN LBP2						
15°	704.34.16	704.34.17	704.34.18	704.34.19	704.34.20	704.34.21
30°	704.34.31	704.34.32	704.34.33	704.34.34	704.34.35	704.34.36
45°	704.34.46	704.34.47	704.34.48	704.34.49	704.34.50	704.34.51
60°	704.34.61	704.34.62	704.34.63	704.34.64	704.34.65	704.34.66
75°	704.34.76	704.34.77	704.34.78	704.34.79	704.34.80	704.34.81
90°	704.34.01	704.34.02	704.34.03	704.34.04	704.34.05	704.34.06

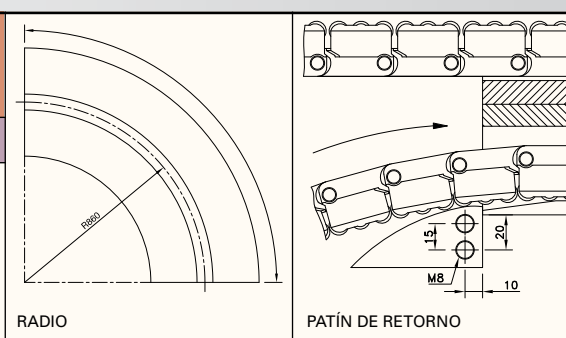


Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: RHMD 325 LBP



Nº de vías	1	
Ancho W	214 mm	
VERSIÓN LBP861		
15°	724.47.16	
30°	724.47.31	
45°	724.47.46	
60°	724.47.61	
75°	724.47.76	
90°	724.47.01	



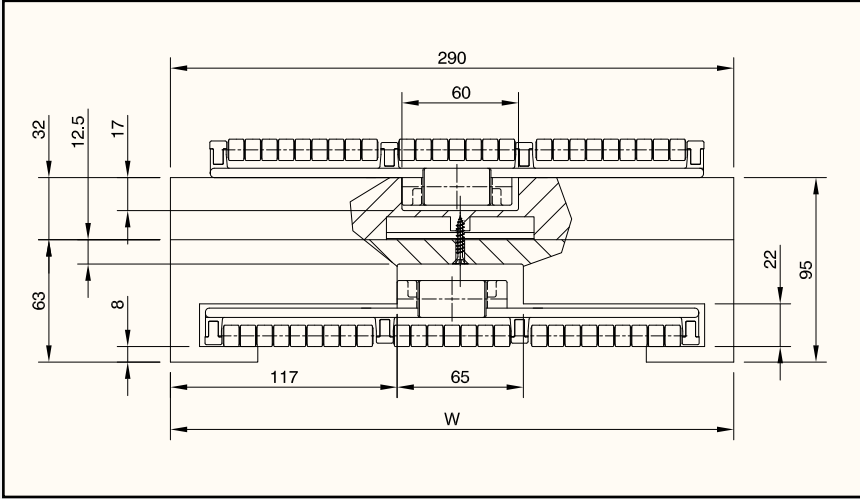
Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: HDFM 750 LBP

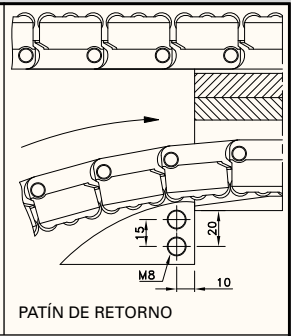
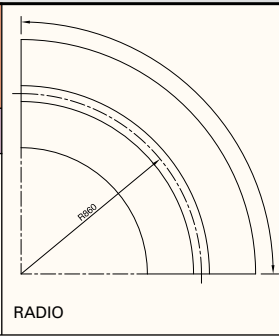
CURVAS MAGNETFLEX



**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN LBP91**

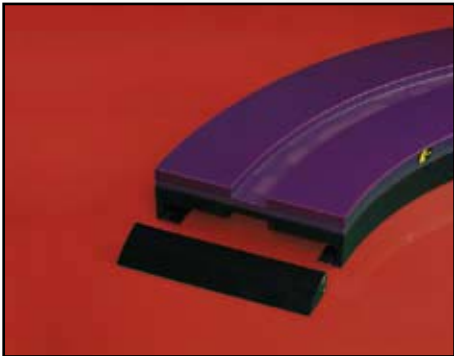


Nº de vías	1	
Ancho W	290 mm	
VERSIÓN LBP91		
15°	724.45.16	
30°	724.45.31	
45°	724.45.46	
60°	724.45.61	
75°	724.45.76	
90°	724.45.01	

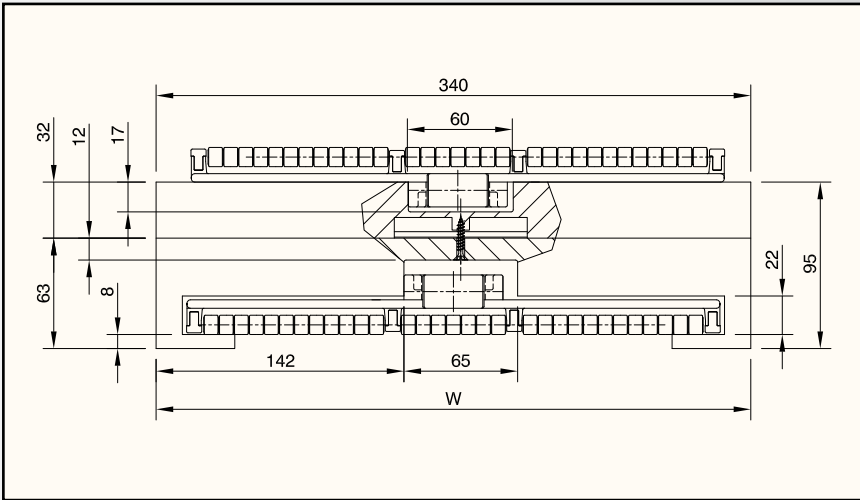


Más de 1 vía, bajo pedido.

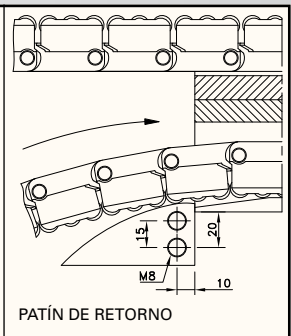
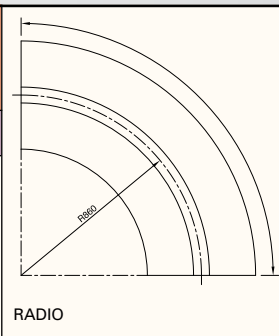
- Para cadenas de plástico: HDFM 1000 LBP



**MAGNETFLEX®
COMBI-A
VERSIÓN LBP96**



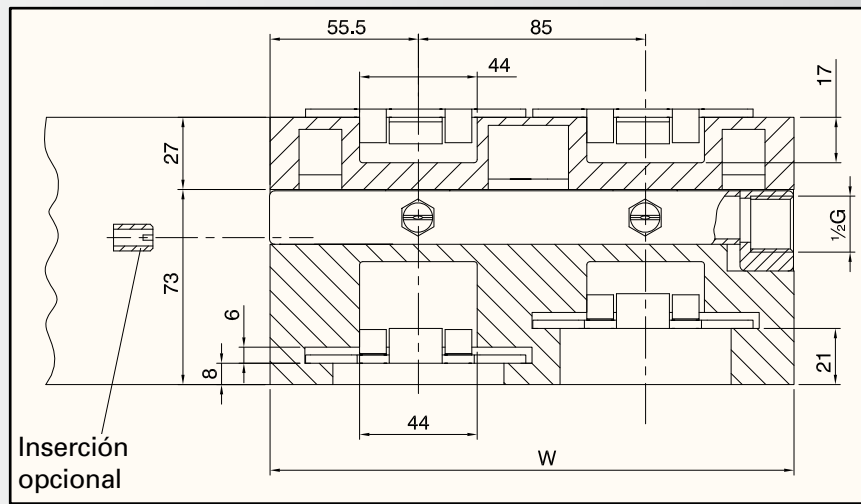
Nº de vías	1	
Ancho W	340 mm	
VERSIÓN LBP96		
15°	724.46.16	
30°	724.46.31	
45°	724.46.46	
60°	724.46.61	
75°	724.46.76	
90°	724.46.01	



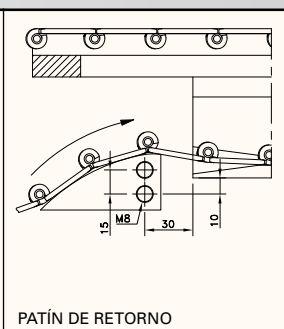
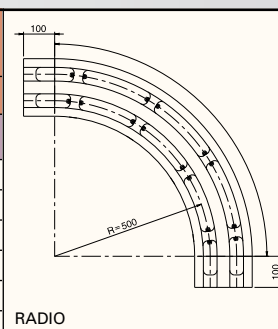
Más de 1 vía, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: HDFM 1200 LBP

CURVAS MAGNETFLEX

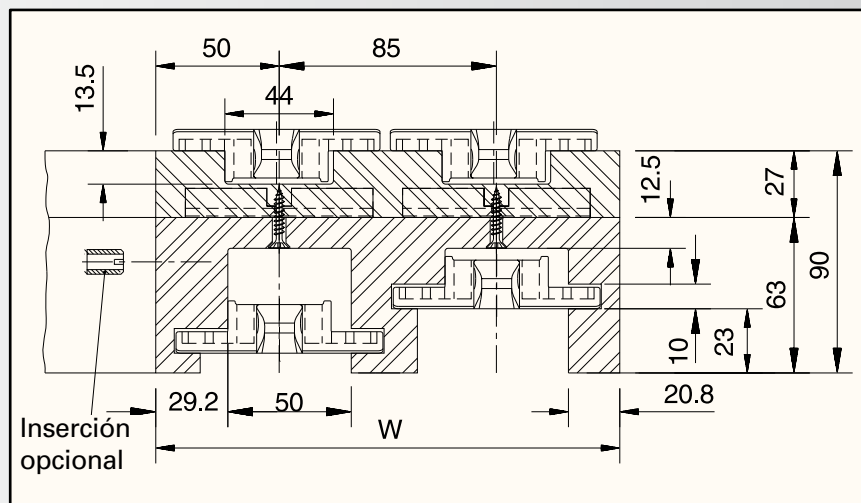


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm
VERSIÓN CIP4						
15°	785.45.16	785.45.17	785.45.18	785.45.19	785.45.20	785.45.21
30°	785.45.31	785.45.32	785.45.33	785.45.34	785.45.35	785.45.36
45°	785.45.46	785.45.47	785.45.48	785.45.49	785.45.50	785.45.51
60°	785.45.61	785.45.62	785.45.63	785.45.64	785.45.65	785.45.66
75°	785.45.76	785.45.77	785.45.78	785.45.79	785.45.80	785.45.81
90°	785.45.01	785.45.02	785.45.03	785.45.04	785.45.05	785.45.06

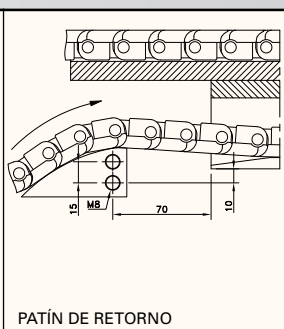
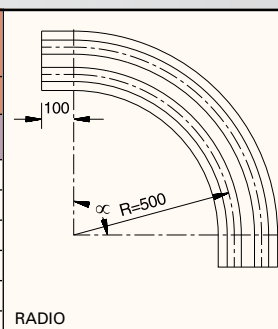


Más de 6 vías, bajo pedido.

• Para cadenas de acero: 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM



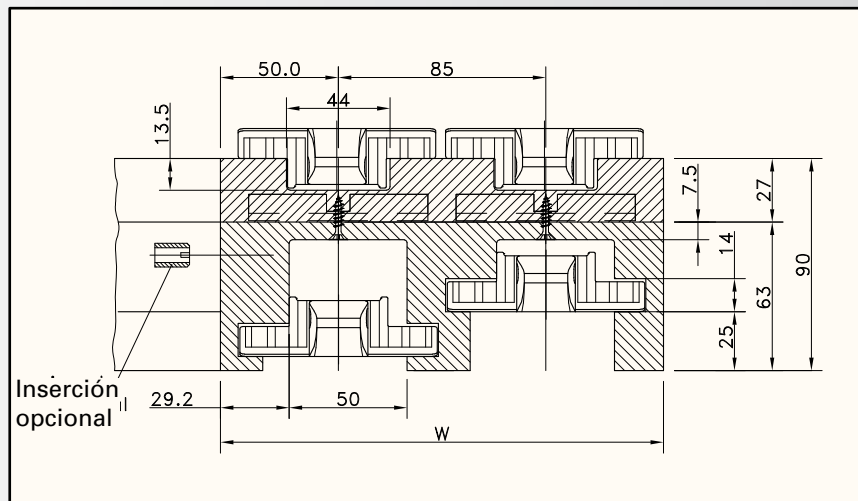
Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm
VERSIÓN CB6						
15°	604.14.16	604.14.17	604.14.18	604.14.19	604.14.20	604.14.21
30°	604.14.31	604.14.32	604.14.33	604.14.34	604.14.35	604.14.36
45°	604.14.46	604.14.47	604.14.48	604.14.49	604.14.50	604.14.51
60°	604.14.61	604.14.62	604.14.63	604.14.64	604.14.65	604.14.66
75°	604.14.76	604.14.77	604.14.78	604.14.79	604.14.80	604.14.81
90°	604.14.01	604.14.02	604.14.03	604.14.04	604.14.05	604.14.06



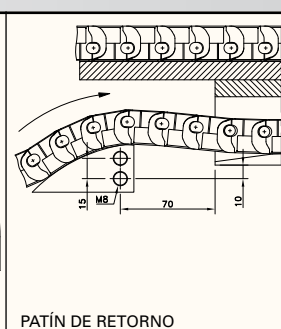
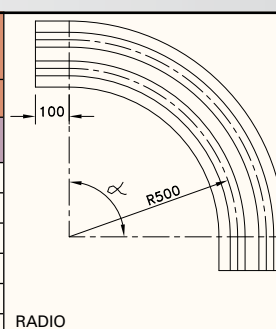
Más de 6 vías, bajo pedido.

• Para cadenas de plástico: FGM 1050, FTM 1060

CURVAS MAGNETFLEX

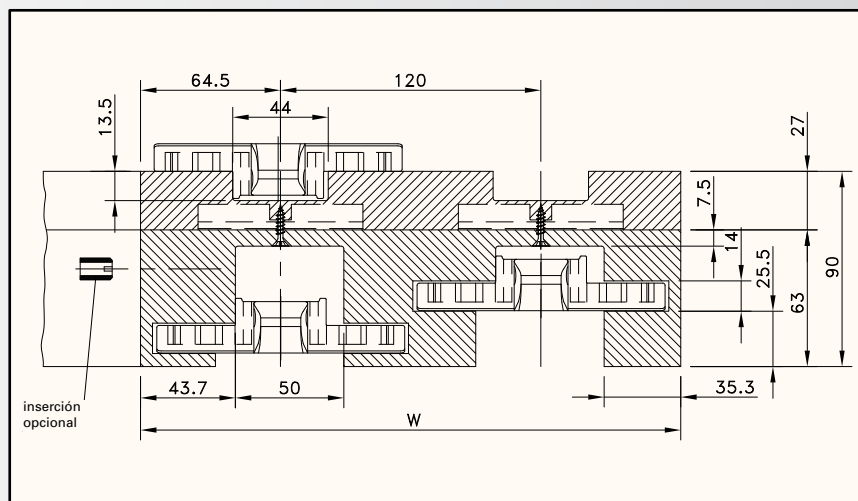


Nº de vías	1	2	3	4	5	6
Ancho W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm
VERSIÓN CC6						
15°	614.02.16	614.02.17	614.02.18	614.02.19	614.02.20	614.02.21
30°	614.02.31	614.02.32	614.02.33	614.02.34	614.02.35	614.02.36
45°	614.02.46	614.02.47	614.02.48	614.02.49	614.02.50	614.02.51
60°	614.02.61	614.02.62	614.02.63	614.02.64	614.02.65	614.02.66
75°	614.02.76	614.02.77	614.02.78	614.02.79	614.02.80	614.02.81
90°	614.02.01	614.02.02	614.02.03	614.02.04	614.02.05	614.02.06

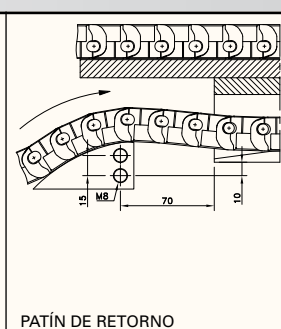
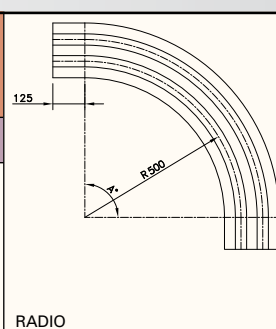


Más de 6 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: FTM 1055 K330



Nº de vías	1	2	3	4
Ancho W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm
VERSIÓN CC21				
15°	614.08.16	614.08.17	614.08.18	614.08.19
30°	614.08.31	614.08.32	614.08.33	614.08.34
45°	614.08.46	614.08.47	614.08.48	614.08.49
60°	614.08.61	614.08.62	614.08.63	614.08.64
75°	614.08.76	614.08.77	614.08.78	614.08.79
90°	614.08.01	614.08.02	614.08.03	614.08.04



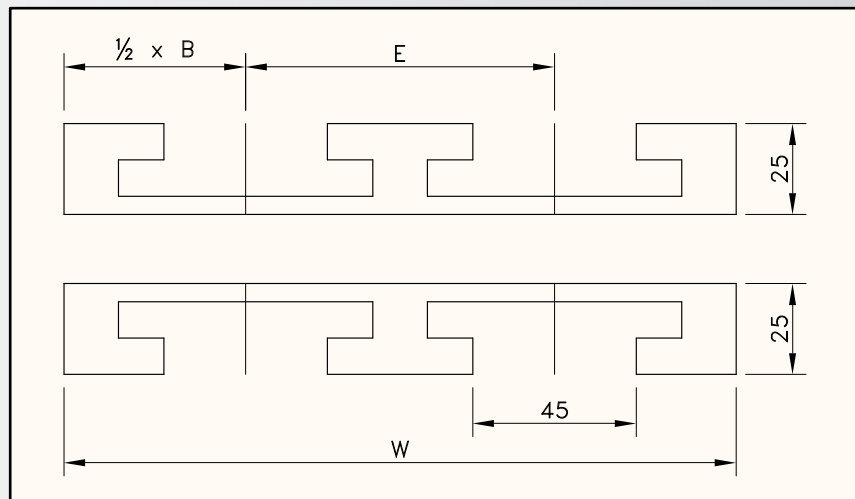
Más de 4 vías, bajo pedido.

- Para cadenas de plástico: FTM 1055 K450

CURVAS TAB



**KTU
PARA CADENAS DE
BISAGRA SIMPLE**

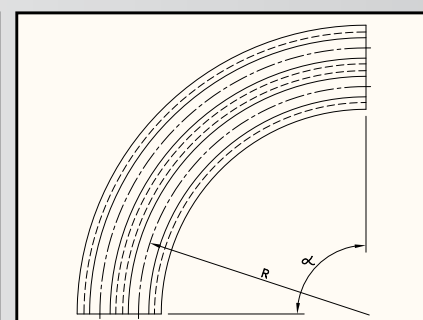


pág. 17, 18, 25

página 34-37, 39,
40, 45, 46, 50, 54

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	Paso E	Ancho básico B	Radio R
				mm	mm	mm
VERSIÓN KTU 013						
Ancho W	100 mm	190 mm	280 mm	Para cadenas de 3,25" de ancho		
15°	787.02.77	787.08.24	787.08.25	90	100	500
30°	787.05.60	787.08.29	787.08.30			
45°	787.03.08	787.04.06	787.08.34			
60°	787.05.71	787.08.38	787.08.39			
75°	787.05.77	787.08.43	787.08.44			
90°	787.00.02	787.00.51	787.00.50			
VERSIÓN KTU 018						
Ancho W	125 mm	245 mm	365 mm	Para cadenas de 4,50" de ancho		
15°	787.08.49	787.08.50	787.08.51	120	125	610
30°	787.08.55	787.08.56	787.08.57			
45°	787.07.37	787.08.61	787.08.62			
60°	787.08.66	787.08.67	787.08.68			
75°	787.08.72	787.08.73	787.08.74			
90°	787.01.09	787.00.87	787.01.10			
VERSIÓN KTU 030						
Ancho W	200 mm	395 mm	590 mm	Para cadenas de 7,50" de ancho		
15°	787.08.80	787.08.81	787.08.82	195	200	610
30°	787.08.86	787.08.87	787.08.88			
45°	787.08.92	787.08.93	787.08.94			
60°	787.08.98	787.08.99	787.09.00			
75°	787.09.04	787.09.05	787.09.06			
90°	787.00.07	787.01.11	787.01.12			



Para cadenas de acero:

- 8811 TAB
- 881 TAB
- 66 T 72 RM

Para cadenas de plástico:

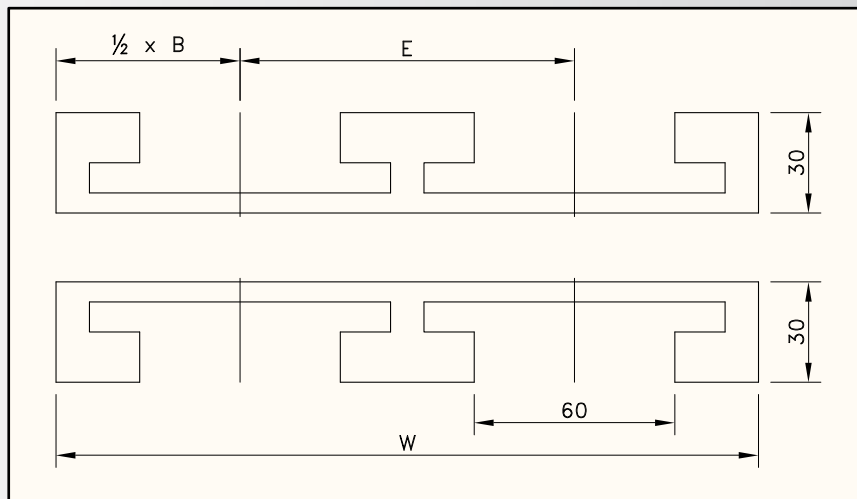
- 880 TAB
- 880 TAB BO
- 879 TAB
- 879 TAB BO
- 880 TAB BOT
- RH
- RHD
- 1050 TAB
- 1055 TAB

Añadir: el nº de código incluye la parte superior y la inferior

CURVAS TAB



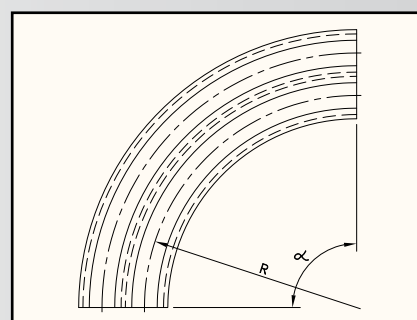
**KTU 200
PARA CADENAS DE ALTAS
PRESTACIONES**



página 38, 45,
50, 51

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	Paso E	Ancho básico B	Radio R
				mm	mm	mm
VERSIÓN KTU 215						
Ancho W	110 mm	210 mm	310 mm	Para cadenas de 3,25" y 3,75" de ancho		
15°	787.12.09	787.12.10	787.12.11	100	110	700
30°	787.12.15	787.12.16	787.12.17			
45°	787.12.21	787.12.22	787.12.23			
60°	787.12.27	787.12.28	787.12.29			
75°	787.12.33	787.12.34	787.12.35			
90°	787.00.05	787.12.39	787.12.40			
VERSIÓN KTU 218						
Ancho W	130 mm	250 mm	370 mm	Para cadenas de 4,50" de ancho		
15°	787.11.08	787.11.09	787.11.10	120	130	610
30°	787.11.14	787.11.15	787.11.16			
45°	787.04.69	787.11.20	787.11.21			
60°	787.04.07	787.11.25	787.11.26			
75°	787.11.30	787.11.31	787.11.32			
90°	787.02.80	787.07.80	787.11.36			
VERSIÓN KTU 230						
Ancho W	210 mm	405 mm	600 mm	Para cadenas de 7,50" de ancho		
15°	787.11.40	787.11.41	787.11.42	195	210	610
30°	787.11.46	787.11.47	787.11.48			
45°	787.04.68	787.11.52	787.11.53			
60°	787.11.57	787.11.58	787.11.59			
75°	787.11.63	787.11.64	787.11.65			
90°	787.00.54	787.11.69	787.11.70			
VERSIÓN KTU 240						
Ancho W	270 mm	530 mm	790 mm	Para cadenas de 10,00" de ancho		
15°	787.11.74	787.11.75	787.11.76	260	270	610
30°	787.11.80	787.11.81	787.11.82			
45°	787.11.86	787.11.87	787.11.88			
60°	787.11.92	787.11.93	787.11.94			
75°	787.11.98	787.11.99	787.12.00			
90°	787.00.06	787.03.26	787.12.04			
VERSIÓN KTU 248						
Ancho W	320 mm	630 mm	940 mm	Para cadenas de 12,00" de ancho *		
15°	787.12.44	787.12.45	787.12.46	310	320	610
30°	787.12.50	787.12.51	787.12.52			
45°	787.12.56	787.12.57	787.12.58			
60°	787.12.62	787.12.63	787.12.64			
75°	787.12.68	787.12.69	787.12.70			
90°	787.00.21	787.12.74	787.12.75			



Para cadenas de plástico:

- 882 TAB
- 883 TAB
- HDF

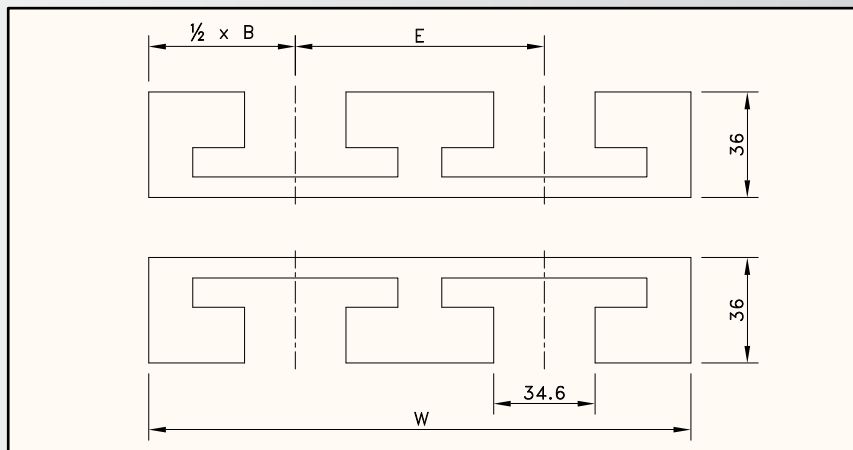
* no para cadenas LBP 1200

Añadir: el nº de código incluye la parte superior y la inferior

CURVAS TAB



**KTU 300, PARA CADENAS
PLATE TOP**

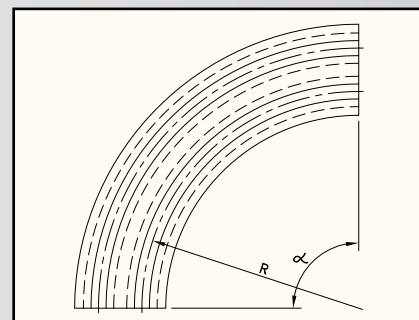


página 94-101



página 209

Nº de vías	1	2	3	Paso E	Ancho básico B	Radio R
				mm	mm	mm
VERSIÓN KTU 313						
Ancho W	100 mm	190 mm	280 mm	Para cadenas de 3,25" de ancho		
15°	787.09.13	787.09.14	787.09.15	90	100	500
30°	787.09.19	787.09.20	787.09.21			
45°	787.09.25	787.09.26	787.09.27			
60°	787.09.31	787.09.32	787.09.33			
75°	787.09.37	787.09.38	787.09.39			
90°	787.01.13	787.01.14	787.01.15			
VERSIÓN KTU 318						
Ancho W	125 mm	245 mm	365 mm	Para cadenas de 4,50" de ancho		
15°	787.09.45	787.09.46	787.09.47	120	125	500
30°	787.09.51	787.09.52	787.09.53			
45°	787.07.50	787.09.57	787.09.58			
60°	787.09.62	787.09.63	787.09.64			
75°	787.09.68	787.09.69	787.09.70			
90°	787.01.16	787.01.17	787.01.18			
VERSIÓN KTU 324						
Ancho W	160 mm	320 mm	480 mm	Para cadenas de 6,00" de ancho		
15°	787.09.77	787.09.78	787.09.79	160	160	610
30°	787.09.83	787.09.84	787.09.85			
45°	787.09.89	787.09.90	787.09.91			
60°	787.09.95	787.09.96	787.09.97			
75°	787.10.01	787.10.02	787.10.03			
90°	787.01.19	787.01.20	787.01.21			
VERSIÓN KTU 330						
Ancho W	200 mm	395 mm	590 mm	Para cadenas de 7,50" de ancho		
15°	787.10.10	787.10.11	787.10.12	195	200	610
30°	787.10.16	787.10.17	787.10.18			
45°	787.10.22	787.10.23	787.10.24			
60°	787.10.28	787.10.29	787.10.30			
75°	787.10.34	787.10.35	787.10.36			
90°	787.01.22	787.01.23	787.01.24			
VERSIÓN KTU 340						
Ancho W	260 mm	520 mm	780 mm	Para cadenas de 10,00" de ancho		
15°	787.10.43	787.10.44	787.10.45	260	260	610
30°	787.10.49	787.10.50	787.10.51			
45°	787.04.70	787.10.55	787.10.56			
60°	787.10.60	787.10.61	787.10.62			
75°	787.10.66	787.10.67	787.10.68			
90°	787.01.25	787.01.26	787.01.27			
VERSIÓN KTU 348						
Ancho W	310 mm	620 mm	930 mm	Para cadenas de 12,00" de ancho		
15°	787.10.75	787.10.76	787.10.77	310	310	610
30°	787.10.81	787.10.82	787.10.83			
45°	787.10.87	787.10.88	787.10.89			
60°	787.10.93	787.10.94	787.10.95			
75°	787.10.99	787.11.00	787.11.01			
90°	787.01.28	787.01.29	787.01.30			



Para cadenas Plate Top:

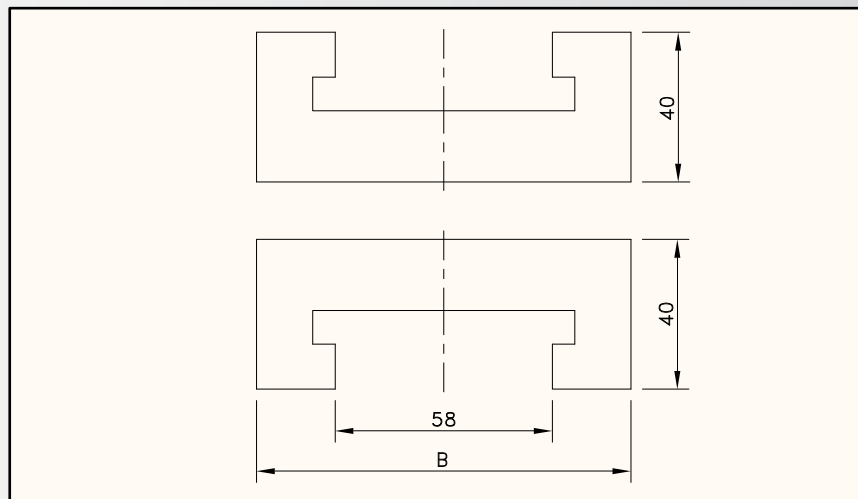
- 1873 TAB
- 1874 TAB
- 3873 TAB

Añadir: el nº de código incluye la parte superior y la inferior

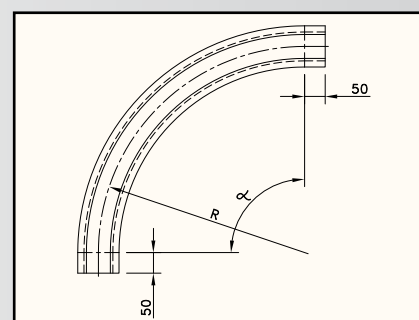
CURVAS TAB



**KTU 500
PARA CADENAS MULTIFLEX**



Nº de vías	1		Ancho básico B
			mm
VERSIÓN KTU 508			
Radio	250 mm	500 mm	Para 1700 TAB K
15°	787.12.79	787.12.89	100
30°	787.12.80	787.04.35	
45°	787.12.81	787.12.90	
60°	787.12.82	787.12.91	
75°	787.12.83	787.12.92	
90°	787.03.31	787.01.81	
VERSIÓN KTU 515			
Radio	250 mm	500 mm	Para 1710 TAB K
15°	787.12.84	787.12.93	110
30°	787.12.85	787.12.94	
45°	787.12.86	787.12.95	
60°	787.12.87	787.12.96	
75°	787.12.88	787.12.97	
90°	787.02.97	787.00.40	
VERSIÓN KTU 540			
Radio	500 mm		Para 1713 TAB K
15°	787.12.98		270
30°	787.12.99		
45°	787.13.00		
60°	787.13.01		
75°	787.13.02		
90°	787.03.63		



Para cadenas Multiflex de plástico:

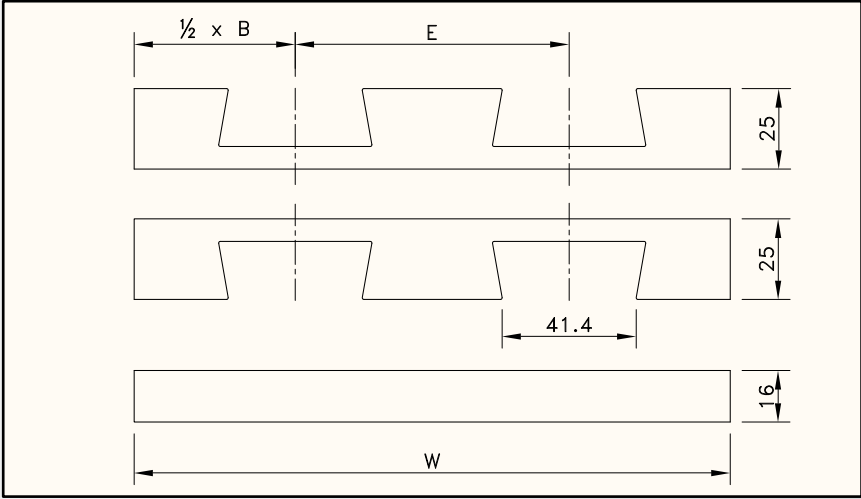
- 1700 TAB K
- 1710 TAB K
- 1713 TAB K

Añadir: el nº de código incluye la parte superior y la inferior

CURVAS TIPO BEVEL



**KSU
PARA CADENAS DE
BISAGRA SIMPLE**

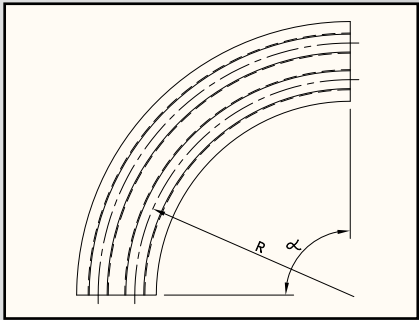


pág. 16, 17, 24

página 32, 33

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	Paso E	Ancho básico B	Radio R
				mm	mm	mm
VERSIÓN KSU 013						
Ancho W	100 mm	190 mm	280 mm	Para cadenas de 3,25" de ancho		
15°	787.13.03	787.13.04	787.13.05	90	100	500
30°	787.02.50	787.13.09	787.13.10			
45°	787.02.51	787.13.14	787.13.15			
60°	787.13.19	787.13.20	787.13.21			
75°	787.13.25	787.13.26	787.13.27			
90°	787.00.85	787.00.97	787.00.75			
VERSIÓN KSU 018						
Ancho W	125 mm	245 mm	365 mm	Para cadenas de 4,50" de ancho		
15°	787.13.33	787.13.34	787.13.35	120	125	610
30°	787.13.39	787.13.40	787.13.41			
45°	787.13.45	787.13.46	787.13.47			
60°	787.13.51	787.13.52	787.13.53			
75°	787.13.57	787.13.58	787.13.59			
90°	787.00.17	787.00.98	787.00.99			
VERSIÓN KSU 030						
Ancho W	200 mm	395 mm	590 mm	Para cadenas de 7,50" de ancho		
15°	787.13.66	787.13.67	787.13.68	195	200	610
30°	787.13.72	787.13.73	787.13.74			
45°	787.13.78	787.13.79	787.13.80			
60°	787.13.84	787.13.85	787.13.86			
75°	787.13.90	787.13.91	787.13.92			
90°	787.00.94	787.01.00	787.01.01			



Para cadenas de acero:

- 8811
- 881
- 66 B 72 RM

Para cadenas de plástico:

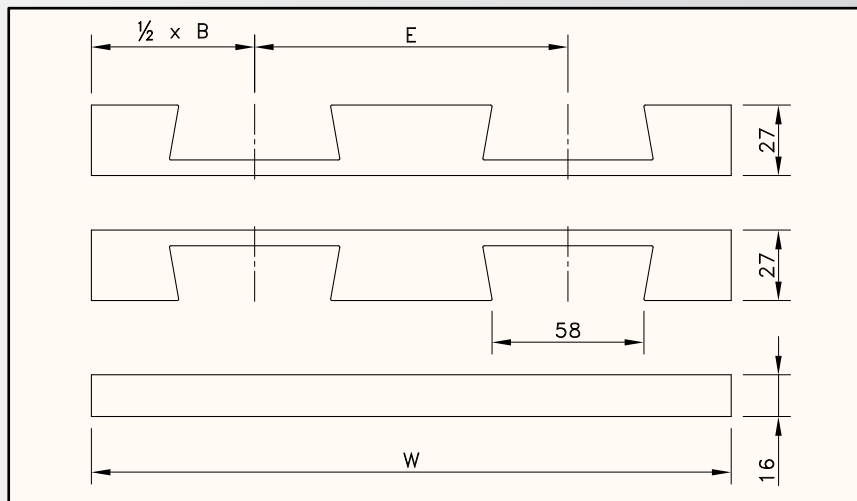
- 880
- 879

Añadir: el nº de código incluye la parte superior y la inferior

CURVAS TIPO BEVEL



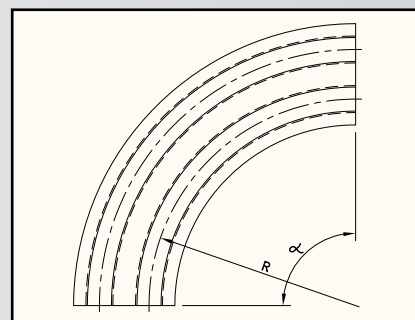
KSU 200
PARA CADENAS DE
ALTAS PRESTACIONES



página 33

MATERIAL
página 209

Nº de vías	1	2	3	Paso E	Ancho básico B	Radio R
				mm	mm	mm
VERSIÓN KSU 218						
Ancho W	125 mm	245 mm	365 mm	Para cadenas de 4,50" de ancho		
15°	787.13.99	787.14.00	787.14.01	120	125	610
30°	787.14.05	787.14.06	787.14.07			
45°	787.14.11	787.14.12	787.14.13			
60°	787.14.17	787.14.18	787.14.19			
75°	787.14.23	787.14.24	787.14.25			
90°	787.00.95	787.01.02	787.01.03			
VERSIÓN KSU 230						
Ancho W	200 mm	395 mm	590 mm	Para cadenas de 7,50" de ancho		
15°	787.14.32	787.14.33	787.14.34	195	200	610
30°	787.14.38	787.14.39	787.14.40			
45°	787.14.44	787.14.45	787.14.46			
60°	787.14.50	787.14.51	787.14.52			
75°	787.14.56	787.14.57	787.14.58			
90°	787.00.96	787.01.04	787.01.05			
VERSIÓN KSU 240						
Ancho W	265 mm	525 mm	785 mm	Para cadenas de 10,00" de ancho		
15°	787.14.65	787.14.66	787.14.67	260	265	610
30°	787.14.71	787.14.72	787.14.73			
45°	787.14.77	787.14.78	787.14.79			
60°	787.14.83	787.14.84	787.14.85			
75°	787.14.89	787.14.90	787.14.91			
90°	787.01.06	787.01.07	787.01.08			

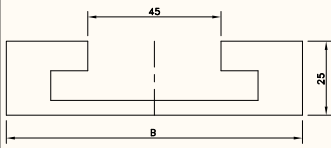
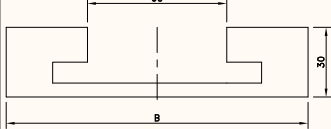
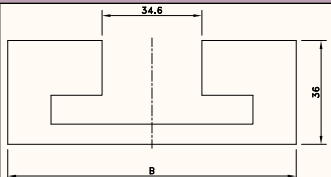
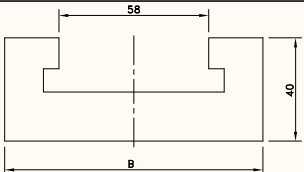


Para cadenas de plástico:
• 882

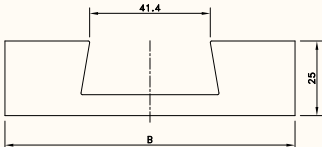
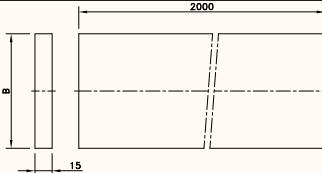
Añadir: el nº de código incluye la parte superior y la inferior

GUÍAS RECTAS



Tipo	Número de código	Ancho básico B	Para tipos de cadena	
VERSIÓN STU				
STU 013	787.90.09	100	• 8811 TAB • 881 TAB • 880 TAB/BO/BOT • 879 TAB/BO • RH/RHD • 1050/1055 TAB	
STU 018	787.90.04	130		
VERSIÓN STU 200				
STU 218	787.90.17	130	• 882 TAB • 883 TAB • HDF	
STU 230	787.90.05	210		
STU 240	787.90.06	270		
STU 248	787.90.07	320		
VERSIÓN STU 300				
STU 313	787.45.27	100	• 1873 TAB • 1874 TAB • 3873 TAB	
STU 318	787.47.56	125		
STU 324	787.47.97	160		
STU 330	787.46.85	200		
STU 340	787.48.04	260		
STU 348	787.90.16	310		
VERSIÓN STU 500				
STU 508	787.40.74	100	• 1700 TAB K • 1710 TAB K • 1713 TAB K	
STU 515	787.90.11	110		
STU 540	787.90.20	270		

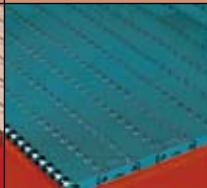
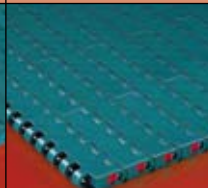
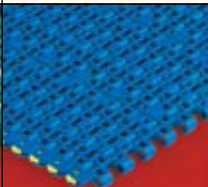
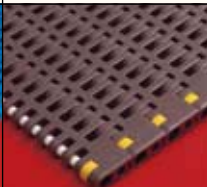
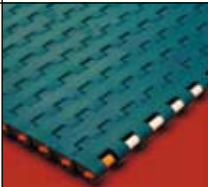
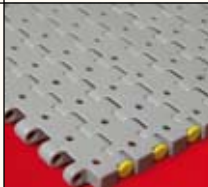
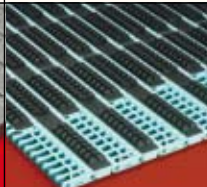
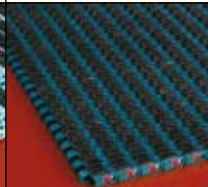
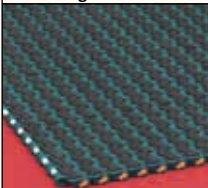
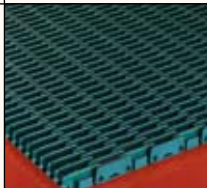
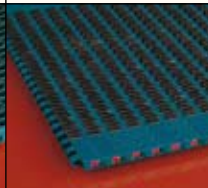
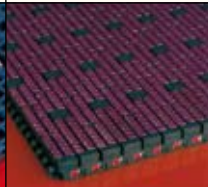


Tipo	Número de código	Ancho básico B	Para tipos de cadena	
VERSIÓN SSU				
SSU 013	787.90.02	100	• 8811 • 881 • 880 • 879	
SSU 018	787.90.18	130		
PLACAS DE RETORNO				
SSU 013 P	787.90.03	100	• 8811 • 881 • 880 • 879	
SSU 018 P	787.90.19	130		

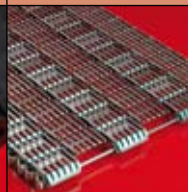
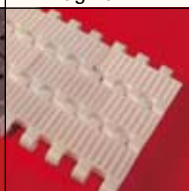
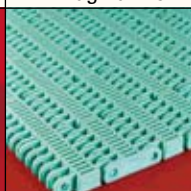
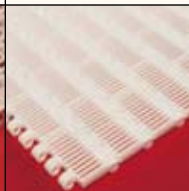
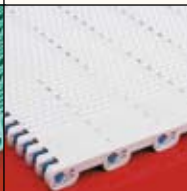
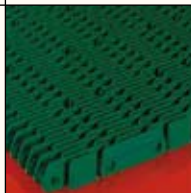
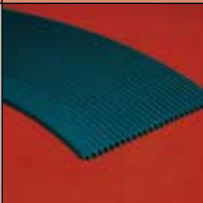
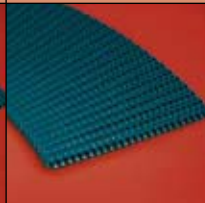
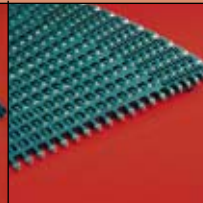
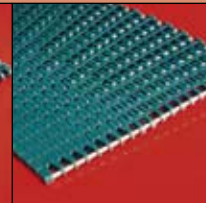
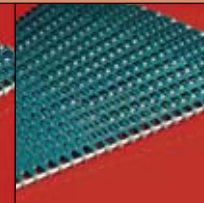
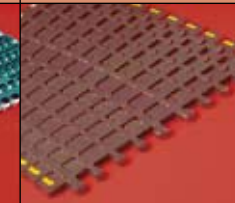


Todas las guías rectas tienen una longitud estándar de 2 metros; otras longitudes bajo pedido.

VISIÓN GENERAL DE LAS MALLAS MODULARES

Pitch inch mm	1/2" 12.8	9/16" 15	3/4" 19.1		1" 25.4		
Series	500/510	1500	8500	5930	1000	1005	1010
SUPERFICIE CERRADA							
	515 SUPERFICIE CERRADA Página 135	1505 SUPERFICIE CERRADA Página 137	8505 SUPERFICIE CERRADA Página 143	5935 SUPERFICIE CERRADA Página 147	1000 SUPERFICIE CERRADA Página 151	1005 SUPERFICIE CERRADA Página 159	1015 SUPERFICIE CERRADA Página 165
SUPERFICIE ABIERTA							
	500 SUPERFICIE ABIERTA Página 133	1506 SUPERFICIE ABIERTA Página 138	8506 SUPERFICIE ABIERTA Página 144	5936 SUPERFICIE ABIERTA Página 147	1000 SUPERFICIE ABIERTA Página 152		
OTROS							
		1505 SUPERFICIE CERRADA (MÉTRICO) Página 139		5935 VACUUM TOP Página 148	1000 SUPER-GRIP Página 153	1005 SUPER-GRIP Página 160	
							
		1505 SUPER-GRIP Página 140			1000 RAISED RIB Página 154, 155	1005 SUPER-GRIP SIDE INDENT Página 161	
							
					1000 LBP Página 156	1005 LBP Página 162	

DE TRANSPORTADORES REXNORD MATTOP

1" 25.4		1 ³¹ / ₃₂ " 50		2" 50.8		2 ¹ / ₄ " 57.2		2 ¹ / ₂ " 63.6		3" 76.2							
7700		6300		2000		2010		6990		9200		2500		3120			
																	
7705 SUPERFICIE CERRADA Página 167		6390T SUPERFICIE CERRADA Página 171		2000 SUPERFICIE CERRADA Página 175		2015 SUPERFICIE CERRADA Página 181		6995 SUPERFICIE CERRADA Página 191		9200 FORTREX Página 185		2500 SOLID RIB Página 184		3125 SOLID TOP Página 194			
																	
7706 SUPERFICIE ABIERTA Página 168		6391T SUPERFICIE ABIERTA Página 172		2000 SUPERFICIE ABIERTA Página 175		2016 PERFORATED TOP Página 181											
																	
7708 SUPERFICIE ABIERTA Página 168		6392T SUPERFICIE ABIERTA Página 173		2000 RAISED RIB Página 176		2011 TEXTURED TOP Página 182		6999 SAFETY TOP Página 191						3129 SAFETY TOP Página 194			
																	
				2000 RAISED RIB ALTAS PRESTACIONES Página 176													
																	
				2000 SUPER RIB Página 177													
Paso pulg. mm		1 ¹ / ₂ " 12,8		1 ¹ / ₄ " 31,9													
Serie		505		1200								7956					
MALLAS DE GIRO LATERAL																	
		505 Página 197		1255 Página 199		1265 Página 200		1275 Página 201		1285 Página 202		7956 Página 204					

MALLAS MODULARES

Con una gran variedad de materiales y ejecuciones MatTop, Rexnord cuenta con una solución de transportador para prácticamente cualquier aplicación, especialmente en combinación con el amplio programa de cadenas TableTop. La marca MCC ha fijado un estándar en mallas modulares de transportadores en la industria de embotellado y, ahora, los diseños limpiables y accesorios específicos hacen que varias series Rexnord MatTop resulten muy adecuadas también para la industria de alimentos. Igualmente en muchas otras industrias, tales como las de fabricación de contenedores, farmacéutica y de automoción, las líneas están equipadas con mallas modulares Rexnord.

Las mallas modulares MatTop ofrecen un concepto de accionamiento fiable, utilizando la gran experiencia de Rexnord en la tecnología de accionamiento de cadenas.

El diseño de la malla y el piñón crea una combinación perfecta satisfaciendo altos estándares de engranaje de los dientes y la malla, liberación de la malla del piñón y posibilidad de alargamiento. Las mallas modulares Rexnord y MCC son conocidas también por sus sistemas inteligentes de retención de los pasadores, que hacen que sean muy fáciles de instalar y mantener.

- Mallas modulares MatTop

La gama de mallas modulares MatTop varía entre ejecuciones de giro lateral con un paso pequeño de 1/2 pulgada y soluciones de altas prestaciones de cadena recta con un paso de 2 1/2 pulgadas. Las distintas series se ofrecen en un gran número de variaciones para ajustarse a cualquier aplicación:

• Superficie cerrada

Se utiliza una superficie totalmente cerrada si los productos requieren un apoyo máximo, debido a su vulnerabilidad o inestabilidad, y si existe la posibilidad de que pequeñas partículas, como cristal roto, pernos y tuercas, huesos o el producto en sí, queden atascadas en la superficie de la malla, lo que podría provocar que el producto o la malla se dañase o se atasque.

• Superficie abierta

Se utiliza una superficie de área abierta para permitir que haya un flujo de agua o aire en la malla y para eliminar residuos, lo que asegura que la superficie de contacto entre la malla y el producto transportado permanezca limpia. La suciedad se elimina con un programa de limpieza regular. El área abierta varía según el tipo de malla.

• Raised Top/Raised Rib

Si es necesario transportar productos (inestables) en o mediante una malla o cadena, los peines de transferencia y las mallas con Raised Top resultan adecuadas. Los peines de la placa de transferencia se introducen en la superficie de los refuerzos de la malla y se sitúan debajo. Los peines de transferencia se encuentran disponibles con púas más largas y más cortas; se utilizan normalmente peines cortos si existe la posibilidad de que se rompa cristal.

• Vacuum Top

Los transportadores vacuum se utilizan principalmente para la fabricación de latas o el manejo de latas vacías en plantas de embotellado. La existencia de orificios pequeños en las mallas con superficie cerrada permite manipular las latas vacías mediante un sistema de vacío situado debajo de la malla.

• Caucho/super-grip

En transporte inclinado hacia arriba o hacia abajo, es posible manejar paquetes o cajas con facilidad utilizando superficies de caucho, moldeada sobre un módulo especialmente preparado mediante tecnología de sobremoldeo o de 2 componentes, lo que garantiza una adherencia totalmente segura. Las mallas modulares con caucho se pueden utilizar hasta un ángulo de 20 grados, en función del tipo y material de los paquetes.

• Baja presión de retorno (LBP)

Las mallas LBP son la mejor elección para manipular productos empaquetados (cajas de cartón, paquetes retractilados, cajas de base plana, neumáticos, etc.). Las mallas modulares LBP1005 se recomiendan para paquetes envasados por contracción sin base sólida (cartón) y para paquetes pequeños, mientras que la malla LBP7703 resulta ser la mejor elección para cajas (de cartón), paquetes envasados por contracción con base de cartón y productos grandes. Ambas ejecuciones garantizan una protección óptima de los productos y un funcionamiento con un bajo nivel de ruidos.

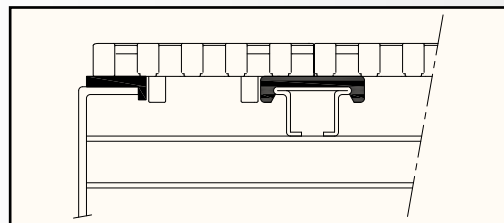
• Giro lateral

Esta gama de mallas ofrece una solución para prácticamente todas las aplicaciones curvadas.



- Anchos métricos y en pulgadas

La mayoría de las series de mallas se encuentran disponibles en anchos métricos o en pulgadas. El ancho métrico se ha desarrollado como el estándar de la industria de embotellado (europea), siguiendo el paso estándar de 85 mm entre distintos tramos de cadena de charnela. Ello permite obtener un alto nivel de normalización entre el diseño de transportadores TableTop y MatTop. Los anchos en pulgadas, utilizadas principalmente en el mercado norteamericano, son el estándar en un gran número de aplicaciones fuera de la industria de embotellado (europea).

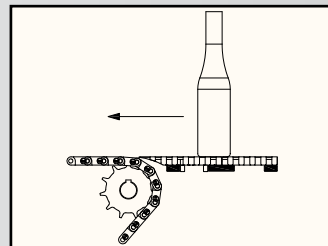
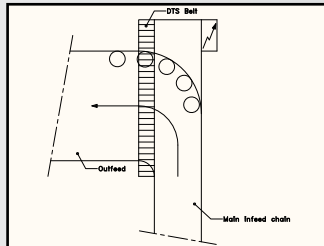


- Sistema de guía Positrack

En varias series MatTop, Rexnord ofrece el sistema de guía Positrack o de TABs. Este sistema se compone de dos garras situadas debajo de la malla, ofreciendo una forma fácil de guiarla en el transportador. El sistema Positrack ofrece ventajas cuando se aplican fuerzas laterales, como en transferencias laterales de productos y recipientes de embotellado que entran desde el lateral. El sistema retiene la malla en el bastidor del transportador sin necesidad de perfiles de deslizamiento adicionales en los lados. Las garras se encuentran normalmente sólo en un lado (Positrack doble), lo que permite que la malla se extienda sin interferir con la guía precisa de dicha malla.

- Sistema DTS (DTS/FreeFlow)

La opción DTS posibilita realizar transferencias de 90 grados con descarga automática en las que no se deja ningún producto, evitando el uso de placas de acumulación. Las mallas FreeFlow o DTS estrechas se utilizan a menudo junto a la malla principal del transportador. Al estar la malla en constante movimiento debajo del producto, la presión entre los productos y, por tanto, el ruido y los posibles daños en ellos, se reducen en comparación con las transferencias de placas de acumulación. Este sistema se encuentra disponible en las series 1500, 8500, 1000, 1005 y 7700.



- Empujadores y guías laterales

Se pueden seleccionar empujadores y guías laterales en varias series. Debido a la gran variedad de colocación de estos accesorios, estas mallas no tienen códigos fijos. En la página de productos, se añade una tabla en la que se describen las posibilidades; se proporcionan ejemplos sobre cómo realizar una descripción correspondiente a la configuración deseada del producto.

MALLAS MODULARES

PROGRAMA

SERIES DE MALLA MODULAR RECTILINEA		APLICACIÓN														
		Productos pequeños (paquetes)	Manejo de cristal	Manejo de contenedores PET	Manejo de latas	Manejo de paquetes	Acumulación de paquetes	Transporte inclinado para paquetes	Pasteurizador, calentador, enfriador	Mesas de acumulación	Cajones, moldes de pan	Contacto directo con alimentos	Blanqueador, cocina, enfriador	Transporte inclinado para alimentos sueltos	Corte	Automoción
tipo	paso															
500	1/2"															
510	1/2"															
1500	15 mm															
8500	3/4"															
5930	3/4"															
1000	1"															
1005	1"															
1010	1"															
7700	1"															
6300T	50 mm															
2000	2"															
2010	2"															
6990	2 1/4"															
9200	2 1/4"															
2500	2 1/2"															
3120	3"															

SERIES DE MALLA MODULAR DE GIRO LATERAL		APLICACIÓN							
		Paquetes pequeños	Paquetes estándar	Transportadores de 180 grados	Transportadores de alta velocidad	Radio pequeño	Cajones, moldes de pan	Transporte inclinado	Contacto directo con alimentos
tipo	paso								
505	1/2"								
1255	1 1/4"								
1265	1 1/4"								
1275	1 1/4"								
1285	1 1/4"								
7956	1 1/4"								

Mejor elección

Opcional

MATERIAL	APLICACIÓN												
	Manejo en masa	Alineador estándar	Alineador / alta velocidad / PET	Húmedo abrasivo	Seco abrasivo	Sensible a la electricidad estática (en seco)	Productos químicos, agentes de limpieza intensos	Contacto directo con alimentos (aprobado por FDA)	Corte	Altas temperaturas	Congelación	Transporte general en transportador en la industria de alimentos	Automoción
LF													
XLG													
HP													
PS													
WX													
DKA													
AS													
XP/HT													
WSA/WSM*													
WHA/WHT*													
WLA/WLT*													
BSM/BYSM													

* Se aplican las mismas recomendaciones para colores distintos de materiales similares (por ejemplo, BSA, BHA, etc.). No todos los materiales se encuentran disponibles en cada una de las series de mallas, pero se seleccionan los mejores materiales para aplicaciones específicas.

*) Für individuelle, anwendungsspezifische Beratung wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 500

La malla de la serie 500 con paso de 1/2 pulgada ofrece el paso más pequeño disponible en el mercado. Este paso hace que esta malla resulte muy adecuada para manipular productos pequeños o inestables que requieran transferencias en línea pequeñas, tales como transportadores de avance de equipos de embalaje y fabricación de latas. Como estándar, las mallas se suministran en acetal de baja fricción.

CARACTERÍSTICAS

- Óptimo manejo de productos gracias a un paso muy pequeño que asegura un fácil funcionamiento y acetal de baja fricción.
- El paso pequeño de 12,7 mm reduce la acción cordal y permite utilizar placas de acumulación pequeñas, o bien ninguna, en transferencias en línea.
- Los bordes exteriores redondos mejoran las transferencias laterales y el manejo de los productos.
- El sistema de retención de pasadores con clips permite acceder a los pasadores con facilidad para realizar la instalación y el mantenimiento.

PROGRAMA	
500 Superficie abierta	Área abierta del 16%; esto garantiza un flujo óptimo de agua y de aire, y permite que la suciedad se caiga y se mantenga limpia la superficie de contacto entre los productos y la malla; resulta adecuada para la fabricación y el procesamiento de latas, entre otras aplicaciones
Positrack	La existencia de garras pequeñas en uno o ambos lados de la malla garantiza que ésta se guíe óptimamente incluso en transportadores largos y con transferencias laterales. El sistema Positrack se recomienda también en ejecuciones de mallas de una sola pista con un ancho de 85 mm



TRANSPORTADOR DE BOTELLAS PEQUEÑAS CON MALLA DE LA SERIE 500

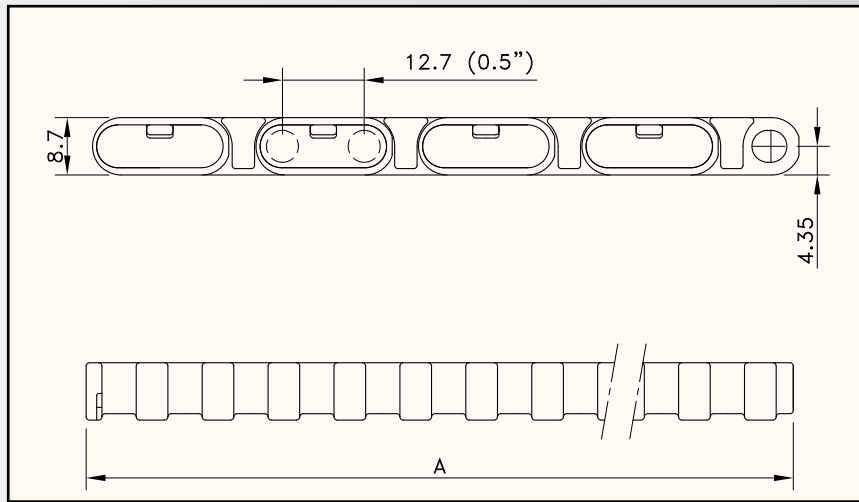


PROCESAMIENTO DE LATAS EN LA MALLA DE LA SERIE 500

SERIE 500

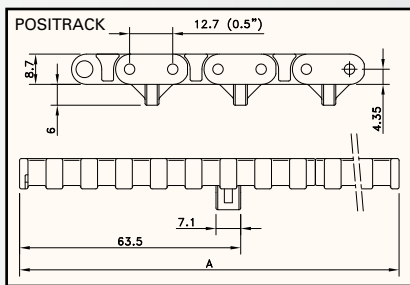
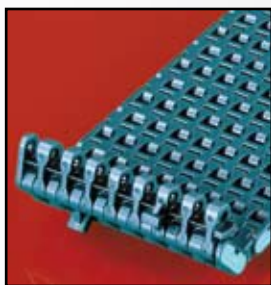


**SUPERFICIE ABIERTA
SERIE 500**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON POLIPROPILENO PASADORES							
ESTÁNDAR	FG 500 XLG	857.40.xx	4 a 80	4 a 65	13000	6,00	8
POSITRACK IZQUIERDA	FGP 500 XLG	874.05.xx					
POSITRACK DERECHA	FGP 500 XLG	874.06.xx					
POSITRACK EN DOS LADOS	FGP 500 XLG	874.04.xx					

* En los números de código, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 para 85mm, 11 para 170mm y así sucesivamente en intervalos de 85 mm. Consulte la página 206 para ver todos los números de código. Opciones de corte según el ancho a petición.

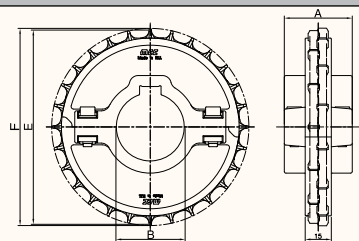
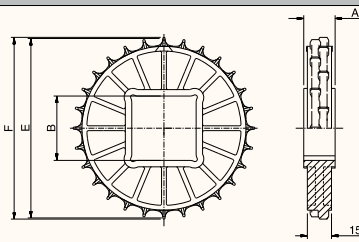


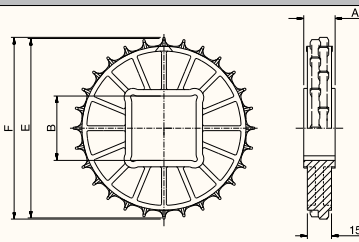
MACLA 500 DE SUPERFICIE ABIERTA CON POSITRACK

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro del paso E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A	
			mm/pulg.	mm	mm	mm	

MATERIAL

página 205

PIÑONES PARTIDOS								
EJES REDONDOS								
SSW 500 28-30	899.14.17	28	30 mm			113,4	113,4	39
SSW 500 28-40	899.14.11	28	40 mm					
SSW 500 28-1½	899.14.31	28	1,5"					
EJES CUADRADOS								
SSW 500 28-40x40	899.14.21	28	40 mm			113,4	113,4	39
SSW 500 28-1½ x1½	899.14.41	28	1,5"					

PIÑONES CLÁSICOS								
EJES REDONDOS								
CS 500 16-25	895.26.16	16	25 mm			65,2	65,2	20
CS 500 16-30	895.26.17	16	30 mm					
CS 500 28-25	895.24.16	28	25 mm			113,4	113,4	
CS 500 28-30	895.24.17	28	30 mm					
CS 500 28-40	895.24.11	28	40 mm					
CS 500 28-1½	895.24.41	28	1,5"					
CS 500 38-40	895.20.11	38	40 mm			153,8	153,1	
EJES CUADRADOS								
CS 500 28-40x40	895.24.21	28	40 mm	113,4	113,4	20		
CS 500 28-60x60	895.24.28	28	60 mm					

CINTAS MODULARES DE LA SERIE 510

La cinta con paso de media pulgada de la serie 515 está concebida para trabajos ligeros, en los que destaca la importancia de la higiene y la limpieza. El pequeñísimo paso de media pulgada permite transferencias muy pequeñas, altas velocidades y poco ruido. Puede manipular carne, caza, marisco, frutas y ensaladas después de cortados o procesados. Las cadenas están hechas con materiales aptos para uso alimentario con protección antibacteriana, especial para zonas de contacto directo con los alimentos y de alto riesgo.

CARACTERÍSTICAS

- Cuando se hace girar un pequeño rodillo y/o una barra guía (apta para $\varnothing 20$ mm) las bisagras se abren, dejando al descubierto una gran superficie del pasador que ofrece magníficas posibilidades de limpieza. El diseño de bisagras es muy abierto y accesible, de forma que una gran superficie del pasador y del interior de la bisagra pueden limpiarse directamente. El fondo del módulo es redondeado, mejorando así el drenaje y reduciendo el tiempo de secado de la cinta después de la limpieza.
- La cinta se moldea con la anchura elegida (hasta 12 pulgadas), evitando superficies adyacentes entre los módulos. Las bisagras tienen una anchura de media pulgada, reduciendo el número de superficies adyacente en medio.
- Buen funcionamiento a altas velocidades (hasta 2 m/seg) y poco ruido (47—73 dBA). Otras de sus ventajas son su acción bidireccional virtual sin cuerdas, gracias al diseño especial de bisagras, y ruido mínimo en las transferencias. Piñones totalmente cerrados con filas de dientes dobles, que se limpian con gran facilidad. Piñón bien colocado y sujeto a los lados. Los piñones conducen el pasador (principio de cadena de rodillos).
- Transferencias pequeñas, distancia total de centro a centro: 43 mm.
- Pasador moldeado con retención en forma de T. Una parte mínima del pasador está cubierta por anillas (parte delantera y trasera) y fácil retención sin piezas sueltas. Abierto y accesible, el pasador es completamente “independiente” del módulo
- Incorpora protección antibacteriana para permitir el contacto directo con alimentos.

PROGRAMA	
Superficie sólida 515	Superficie cerrada; ofrece el mejor soporte para productos delicados y evita la pérdida de productos pequeños

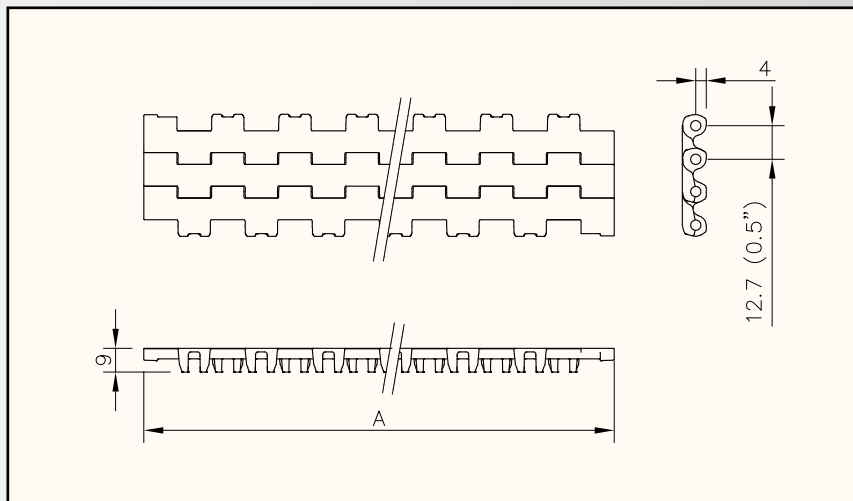


TRANSPORTADOR DE PATAS DE POLLO CON CINTA 515



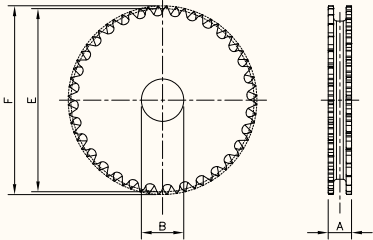
PROCESADO DE PATATAS EN CADENA 515

510-SERIES



Versión	Tipo de malla	N°de código	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 515	846.42.02	-40 to +35	-40 to +35	3000	4,40	15
POLIETILENO BLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	BLA 515	846.42.52	-40 to +35	-40 to +35	3000	4,40	15
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHA 515	849.42.02	4 to 80	4 to 65	5000	4,20	15
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BHA 515	849.42.52	4 to 80	4 to 65	5000	4,20	15
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WSA 515	844.42.02	-40 to +80	-40 to +65	7500	6,10	15
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BSA 515	844.42.52	-40 to +80	-40 to +65	7500	6,10	15

* En los códigos numéricos, xx corresponde a la anchura de la cinta (A); las cintas blancas (WLA, WHA, WSA) que empiezan por 02 son para 4 pulgadas y 03 para 5 pulgadas; Las cintas azules (BLA, BHA, BSA) que empiezan por 52 son para 4 pulgadas y 53 para 5 pulgadas y así sucesivamente en pasos de una pulgada, hasta 44 pulgadas; véase también la página 206.

TIPO	N°de código	N°de dientes-código	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Ancho del cubo	
			B mm	E mm	F mm	A mm	
PIÑONES CLÁSICOS							
EJES REDONDOS							
KU 510 T10 R20	897.01.01	10	20	41,1	43,6	16,7	
KU 510 T14 R25	897.00.00	14	25	57,1	61,1		
KU 510 T24 R25	897.00.01	24	25	97,3	101,3		
KU 510 T38 R40	897.00.10	38	40	153,8	157,8		
EJES CUADRADOS							
KU 510 T24 S40	774.01.80	24	40	97,3	101,3	16,7	
KU 510 T32 S40	897.01.73	32	40	129,6	133,6		
KU 510 T38 S40	897.00.11	38	40	153,8	157,8		

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 1500

La malla de la serie 1500 de 15 mm de paso ayuda a eliminar la posibilidad de que los recipientes se caigan y que se produzcan atascos en puntos de transferencia del transportador. Estas mallas están diseñadas para realizar con facilidad transferencias a 90° y frontales en línea. La serie 1500 se encuentra disponible en ejecuciones con superficie abierta, cerrada y de caucho, teniendo los dos últimos anchos en pulgadas y métricas. Como estándar, las mallas se suministran en acetal de alto rendimiento y polipropileno resistente a altas temperaturas para aplicaciones de embotellado, así como en materiales con protección antibacteriana, especialmente para el contacto directo con alimentos y entornos de procesamiento de alimentos de alto riesgo.

CARACTERÍSTICAS

- El paso de 15 mm en combinación con la parte inferior curvada de la malla reduce la acción cordal y permite utilizar placas de transferencia muy cortas, o bien ninguna placa de transferencia.
- El paso pequeño asegura un óptimo manejo de los productos, incluso de los más vulnerables.
- El práctico sistema de retención con pasadores de tapones permite realizar la instalación y el mantenimiento con facilidad; las ejecuciones métricas tienen tapones naranjas, mientras que las versiones en pulgadas tienen una retención con pasador amarillo.
- El diseño de la malla y el piñón asegura un óptimo engranaje y un accionamiento bidireccional fiable.

PROGRAMA	
1505 Superficie plana	Superficie cerrada; adecuada para recipientes PET y de cristal (inestables) y productos vulnerables
1506 Superficie abierta	Área abierta del 26% que permite obtener un óptimo flujo de agua y de aire; adecuada para el manejo de latas, entre otras aplicaciones
1505 Super-grip	Caucho para transporte inclinado hacia arriba y hacia abajo con paquetes y para aplicaciones de medida; posibilidad de incorporar el sistema Positrack y engrane lateral de 44 mm. Ángulos estándar de hasta 20°
DTS	Sistema DTS de módulo único para transferencias a 90° con descarga automática por la izquierda o la derecha para evitar placas de acumulación; como estándar, equipado con el sistema de guía Positrack
Positrack	Garras que guían con precisión la malla en el transportador (sólo ejecución métrica y DTS)
Accesorios de la malla	Empujadores y guías laterales para aplicaciones especiales en la industria de alimentos (sólo ejecuciones en pulgadas)



TRANSPORTADOR DE BOTELLAS DE VINO CON MALLA DE LA SERIE 1505

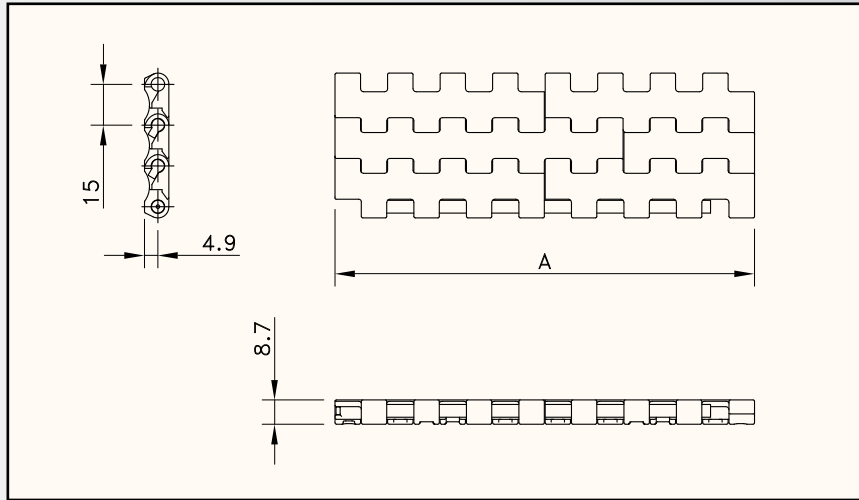


PROCESAMIENTO HIGIÉNICO DE CARNE DE AVE EN LA MALLA DE LA SERIE 1505

SERIE 1500



**SUPERFICIE PLANA
1505
TAMAÑOS EN PULGADAS**



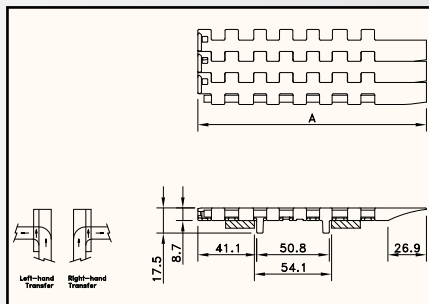
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL HP							
ESTÁNDAR	HP 1505	I1505HPKxx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,24	16
DTS IZQUIERDA	HP 1505 DTS SX	81413971					
DTS DERECHA	HP 1505 DTS DX	81414111					
POLIPROPILENO HT CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	HT 1505	I1505HTKxx	5 a 105	5 a 105	7300	4,52	16
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WLA 1505	I1505WLAKxx	-70 a +35	-70 a +35	2800	4,80	16
POLIETILENO BLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BLA 1505	I1505BLAKxx	-70 a +35	-70 a +35	2800	4,80	16
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WHA 1505	I1505WHAKxx	4 a 80	4 a 65	7300	4,50	16
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	BHA 1505	I1505BHAKxx	4 a 80	4 a 65	7300	4,50	16
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WSA 1505	I1505WSAKxx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,20	16
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	BSA 1505	I1505BSAKxx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,20	16

* En los números de código, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos nominales estándar de estas mallas comienzan en 3" con incrementos de 3", u opcionalmente 3/4" hasta 96". NOTA: 3 3/4" no es posible. Ejemplo: I1505HPK06.75 es una malla con un ancho de 6,75". Consulte también la página 206.

Si necesita empujadores o guías laterales, describa la malla eligiendo las opciones necesarias que se indican en la **2ª columna** de la tabla:

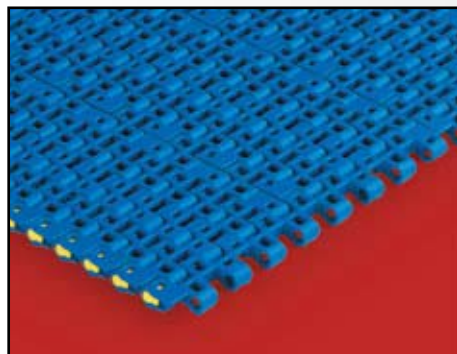
Material	WLA o BLA o WHA o BHA o WSA o BSA	
Tipo de malla	1505	
Ancho (A)	K.. (en pulgadas)	
Empujadores	F1 o F2 o H..	Altura estándar de 1" (25,4 mm), 2" (50,8 mm) o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila
Side-indent del empujador	N.. (en pulgadas)	Mínimo de 1 7/8" (48 mm) con incrementos de 3/4" (19 mm)
Guías laterales	SG2	Altura estándar de 2"

Ejemplo: BLA 1505 K-12 H50 T4P N1 7/8 SG2 es una malla con superficie plana 1505, hecha de polietileno azul con Microban, ancho de 12", empujadores especiales de 50 mm de altura en cada 4ª fila a 1 7/8" de los lados y guías laterales de 2" de altura.

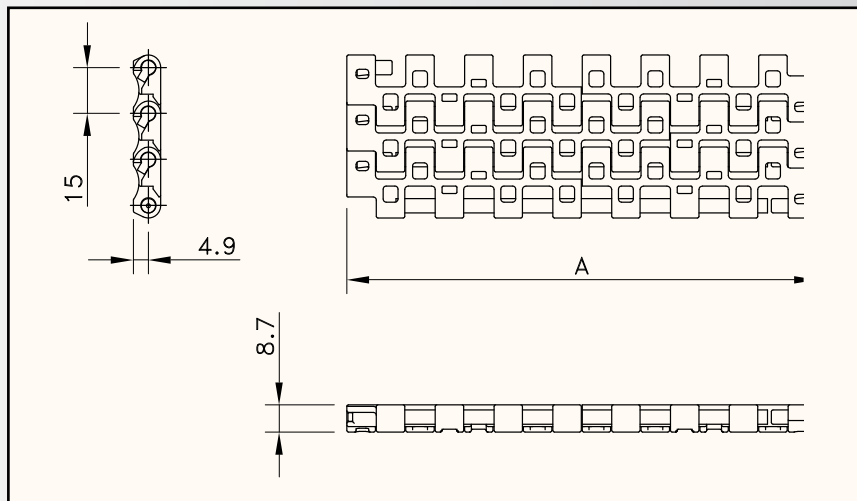


SISTEMA DTS, SERIE 1500 EN PULGADAS

SERIE 1500



**REJILLA ALINEADA
1506
TAMAÑOS EN PULGADAS**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL HP CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	HP 1506	I1506HPKxx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,24	16
DTS IZQUIERDA	HP 1505 DTS SX	81413971					
DTS DERECHA	HP 1505 DTS DX	81414111					
POLIPROPILENO HT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HT 1506	I1506HTKxx	5 a 105	5 a 105	7300	4,52	16
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 1506	I1506WLAKxx	-70 a +35	-70 a +35	2800	4,80	16
POLIETILENO BLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	BLA 1506	I1506BLAKxx	-70 a +35	-70 a +35	2800	4,80	16
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WHA 1506	I1506WHAKxx	4 a 80	4 a 65	7300	4,50	16
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	BHA 1506	I1506BHAKxx	4 a 80	4 a 65	7300	4,50	16
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WSA 1506	I1506WSAKxx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,20	16
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	BSA 1506	I1506BSAKxx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,20	16

* En los números de código, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos nominales estándar de estas mallas comienzan en 3" (76,2 mm), con incrementos de 3", u opcionalmente 3/4" hasta 120". NOTA: 3 3/4" no es posible. Ejemplo: I1506HPK06.75 es una malla con un ancho de 6,75". Consulte también la página 206

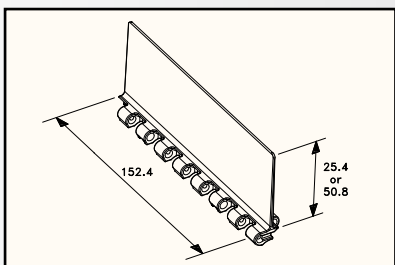
Si necesita empujadores o guías laterales, describa la malla eligiendo las opciones necesarias que se indican en la **2ª columna** de la tabla:

Material	WLA o BLA o WHA o BHA o WSA o BSA	t
Tipo de malla	1506	
Ancho (A)	K-.. (en pulgadas)	
Empujadores	F1 o F2 o H..	Altura estándar de 1" (25,4 mm), 2" (50,8 mm) o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila
Side-indent del empujador	N..(en pulgadas)	Mínimo de 1 7/8" (48 mm) con incrementos de 3/4" (19 mm)
Guías laterales	SG2	Altura estándar de 2"

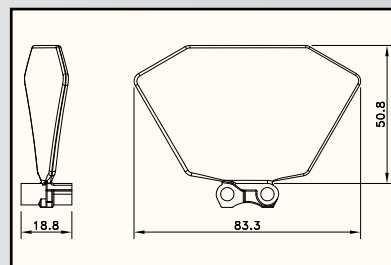
Ejemplo: WSA 1506 K-15 3/4 F1 T8P N1 7/8 SG1 es una malla de rejilla alineada 1506, hecha de acetal blanco con Microban, ancho de 15 3/4", empujadores de 1" de altura en cada 8ª fila a 1 7/8" de los lados y guías laterales de 1" de altura.



PALETA PARA LA SERIE 1500 EN PULGADAS



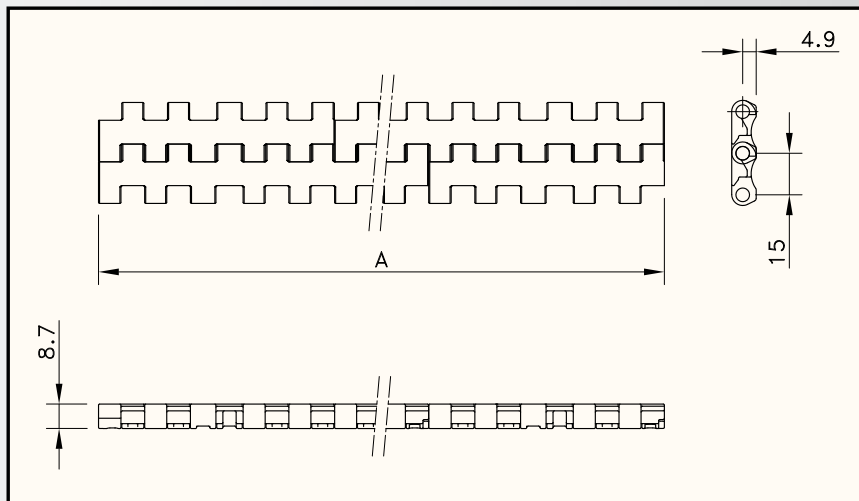
GUÍAS LATERALES PARA LA SERIE 1500 EN PULGADAS



SERIE 1500

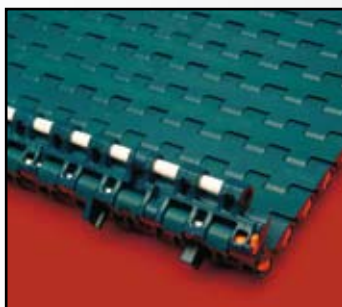


**SUPERFICIE PLANA
1505
TAMAÑOS MÉTRICOS**

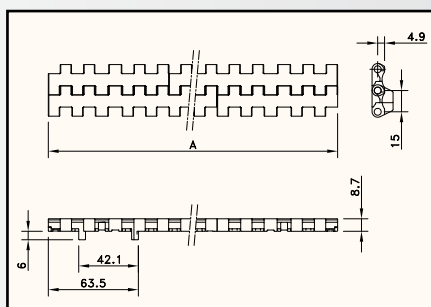


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	FT 1505 XLG	873.44.xx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,35	25
POSITRACK DOBLE	FTDP 1505 XLG	873.54.xx					
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	FT 1505 XP	873.46.xx	4 a 104	4 a 104	7300	4,49	25
POSITRACK DOBLE	FTDP 1505 XP	873.56.xx					
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WSA 1505 FT	873.48.xx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,35	25
POSITRACK DOBLE	WSA 1505 FTDP	873.57.xx					
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WHA 1505 FT	873.49.xx	4 a 104	4 a 104	7300	4,49	25
POSITRACK DOBLE	WHA 1505 FTDP	873.58.xx					

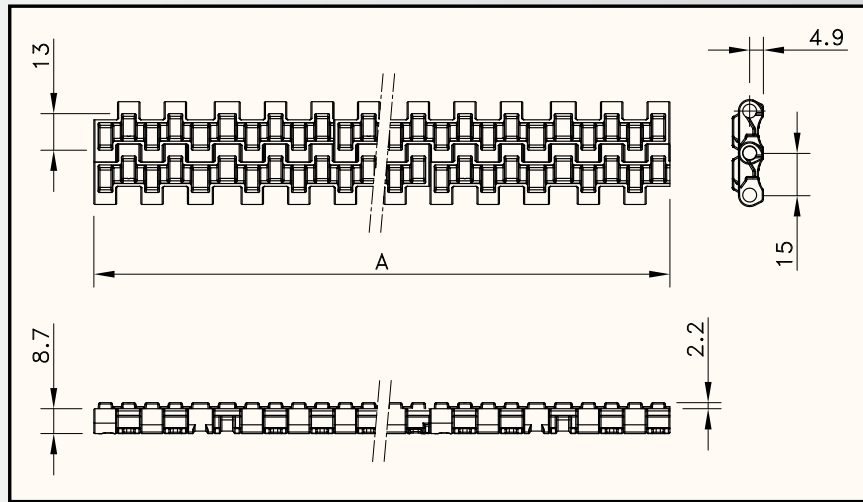
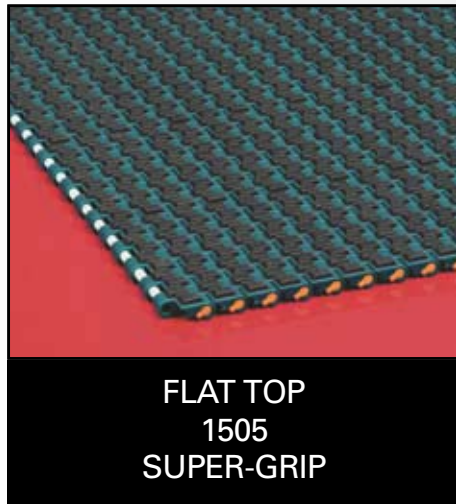
* En los números de código, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 11 hasta 170 mm, 12 hasta 255 mm y así sucesivamente en intervalos de 85 mm, hasta 6.120 mm; mallas más anchas a petición. Consulte la página 206 para ver todos los números de código. Se encuentran disponibles opciones de corte según el ancho.



POSITRACK 1505 MÉTRICO



SERIE 1500



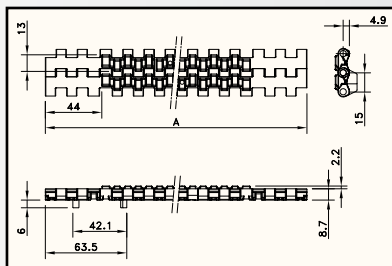
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SG 1505 XLG	878.00.xx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,35	25
DOBLE POSITRACK	SGDP 1505 XLG	878.12.xx					
SIDE-INDENT	SGS 1505 XLG	878.01.xx					
SIDE-INDENT DOBLE POSITRACK	SGSDP 1505 XLG	878.13.xx					
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	SG 1505 XP	878.02.xx	4 a 80	4 a 65	7300	4,49	25
DOBLE POSITRACK	SGDP 1505 XP	878.14.xx					
SIDE-INDENT	SGS 1505 XP	878.03.xx					
SIDE-INDENT DOBLE POSITRACK	SGSDP 1505 XP	878.15.xx					
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SG 1505 WSA	878.06.xx	-40 a +80	-40 a +65	13200	6,35	25
DOBLE POSITRACK	SGDP 1505 WSA	878.16.xx					
SIDE-INDENT	SGS 1505 WSA	878.07.xx					
SIDE-INDENT DOBLE POSITRACK	SGSDP 1505 WSA	878.17.xx					
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SG 1505 WHA	878.04.xx	4 a 80	4 a 65	7300	4,49	25
DOBLE POSITRACK	SGDP 1505 WHA	878.18.xx					
SIDE-INDENT	SGS 1505 WHA	878.05.xx					
SIDE-INDENT DOBLE POSITRACK	SGSDP 1505 WHA	878.19.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 11 hasta 170 mm, 12 hasta 255 mm y así sucesivamente en intervalos de 85 mm, hasta 6.120 mm. Las versiones de side-indent con Super-Grip comienzan con un ancho de 255 mm. Consulte la página 206 para conocer los códigos. Se encuentran disponibles opciones de corte según el ancho. El side-indent en las versiones de Super-Grip es de 44 mm.

La superficie de goma 139 es un elastómero negro con dureza de 40 (XP), 50 (XLG, WSA) o 60 (WHA)



1505 SIDE-INDENT CON SUPER-GRIP



1505 SIDE-INDENT CON SUPER-GRIP Y POSITRACK

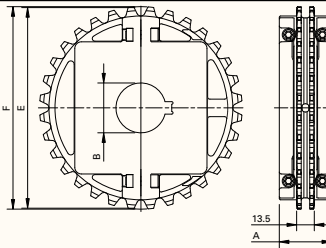
SERIE 1500

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A	MATERIAL
			mm	mm	mm	mm	

página 209

PIÑONES PARTIDOS 1505 INYECTADOS

EJES REDONDOS						
NS 1500 T24 R25	614-213-7	24	25	114,9	115,5	40,0
NS 1500 T24 R30	614-213-1	24	30			
NS 1500 T24 R35	614-213-6	24	35			
NS 1500 T24 R40	614-213-4	24	40			
NS 1500 T32 R25	614-212-8	32	25	153,4	154,8	
NS 1500 T32 R30	614-212-1	32	30			
NS 1500 T32 R35	614-212-6	32	35			
NS 1500 T32 R40	614-212-2	32	40			
EJES CUADRADOS						
NS 1500 T24 S40	614-142-2	24	40	114,9	115,5	40,0
NS 1500 T24 S60	614-142-1	24	60			
NS 1500 T32 S40	614-211-1	32	40	153,4	154,8	
NS 1500 T32 S60	614-211-2	32	60			



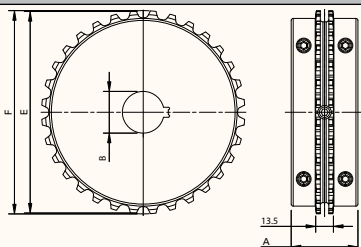
No es posible con FTDP, SGDP y SGSDP alrededor de las nervaduras Positrack

No es posible con FTDP, SGDP y SGSDP alrededor de las nervaduras Positrack

PIÑONES PARTIDOS 1505 MECANIZADOS

EJES REDONDOS						
KUS 1500 T24 R25	614-284-5	24	25	114,9	115,5	50,8
KUS 1500 T24 R30	614-284-1	24	30			
KUS 1500 T24 R35	614-284-6	24	35			
KUS 1500 T24 R40	614-284-2	24	40			

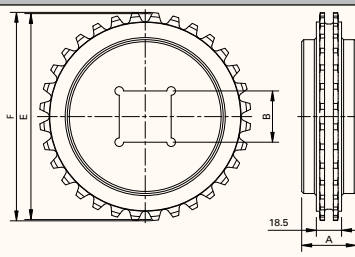


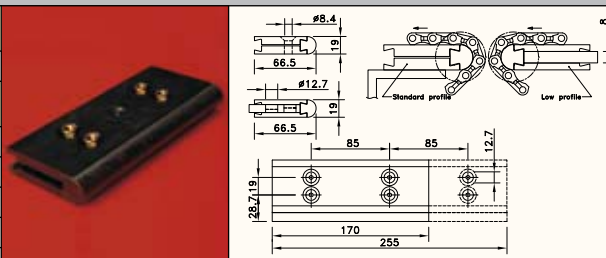


PIÑONES CLÁSICOS 1505 MECANIZADOS

EJES REDONDOS						
KU 1500 T12 R30	114-3625-22	12	30	58,1	58,2	24,1
KU 1500 T16 R30	114-3756-28	16	30	77,1	77,7	31,8
KU 1500 T24 R30	114-2727-7	24	30	114,9	115,5	40,0
KU 1500 T24 R40	114-2727-8	24	40			
KU 1500 T32 R30	114-2812-6	32	30	153,4	154,8	40,0
KU 1500 T32 R40	114-2812-12	32	40			
EJES CUADRADOS						
KU 1500 T24 S25	114-4518-4	24	25	114,9	115,5	40,0
KU 1500 T32 S40	114-2813-10	32	40	153,4	154,8	40,0





Número de pieza	Ancho	Espacio de orificio	Tamaño de tablilla	Inserciones	
BARRAS DE TRANSFERIMIENTO					
VERSIÓN ESTÁNDAR					
905-655711	6"	3"	-	-	
VERSIÓN BAJA					
905-656301	170 mm	85 mm	8 mm	M6	
905-656291	255 mm	85 mm	8 mm	M6	
905-655721	6"	3"	8 mm	M6	
905-655731	6"	3"	1/4"	1/4-20	
Se pueden suministrar otras versiones a petición.					

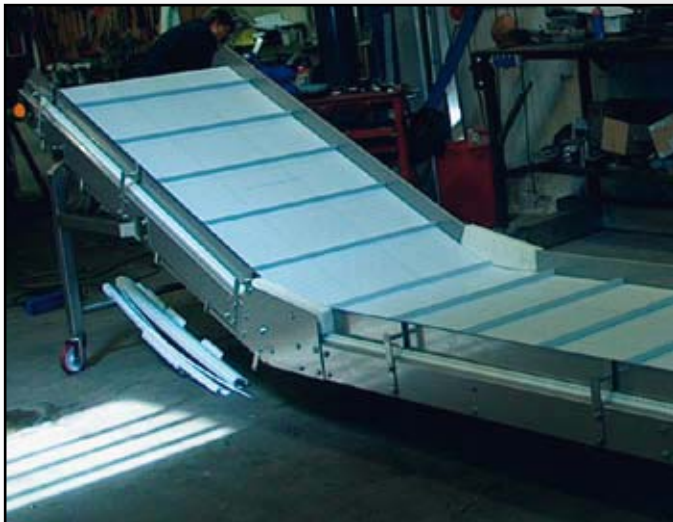
MALLAS MODULARES DE LA SERIE 8500

La malla de la serie 8500 con paso de $\frac{3}{4}$ pulgadas cuenta con un diseño resistente, por lo que resulta adecuada para la industria de embotellado, embalaje y alimentos, entre otras. El paso pequeño de la malla asegura un funcionamiento suave. La serie 8500 se encuentra disponible en ejecución cerrada y abierta. Los anchos se encuentran disponibles con guías para TAB en tramos simples. Como estándar, las mallas se suministran en acetal de alto rendimiento y en polipropileno apto para alimentos.

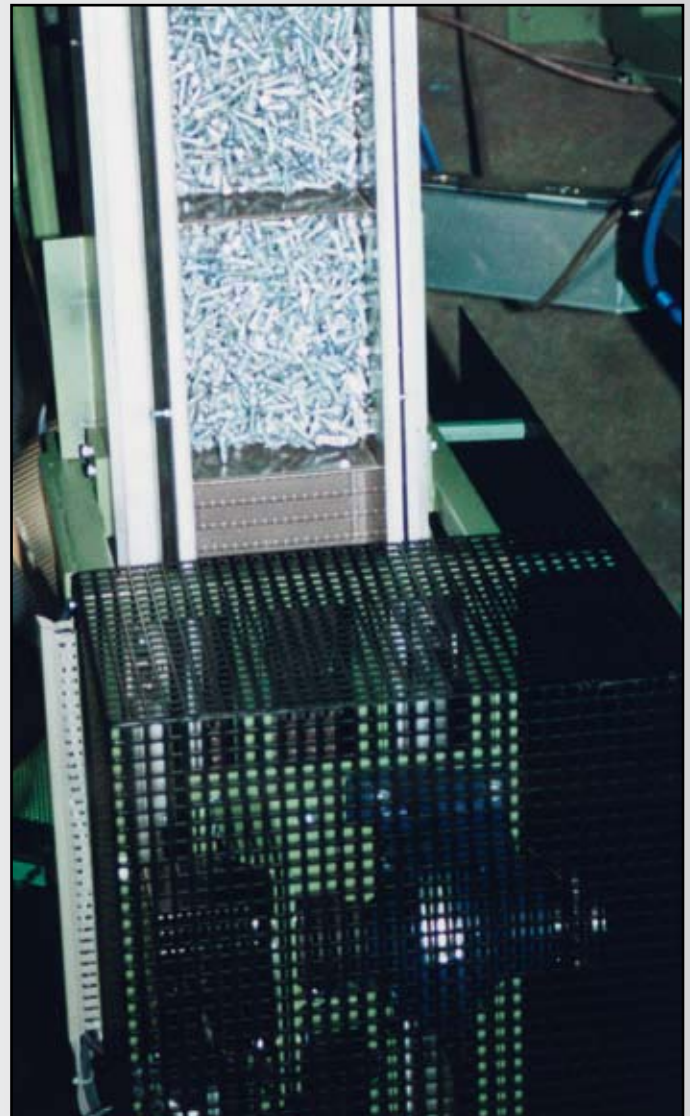
CARACTERÍSTICAS

- Óptimo manejo de los productos gracias al paso pequeño y al excelente material HP de baja fricción. La rigidez de los módulos da como resultado una óptima planitud de la malla.
- El paso pequeño de 19,05 mm reduce la acción cordal y permite utilizar placas cortas de transferencia.
- Los extremos redondeados facilitan las transferencias laterales y el manejo de los productos.
- La retención del pasador Twist-lock™ mediante un tapón articulado evita que el tapón se pierda y permite acceder fácilmente al pasador para realizar la instalación y el mantenimiento.
- La malla de la serie 8500 se complementa con las cadena malla FTM 1060, FGM 1050 o FT 1050, por lo que se adapta perfectamente a la cadena malla de giro lateral.

PROGRAMA	
8505 Superficie cerrada	La superficie cerrada y su alta resistencia la hacen adecuada para recipientes de cristal y PET
8506 Superficie perforada	Área abierta del 22% que permite obtener un óptimo flujo de agua y de aire; adecuada para entornos de procesamiento y fabricación de latas, entre otros
DTS	Sistema DTS de módulo único para transferencias con descarga automática por la izquierda o la derecha para evitar placas de acumulación en transferencias de 90°; como estándar, equipado con el sistema de guía Positrack
Accesorios de la malla	Empujadores, guías laterales y Tabs de retención para aplicaciones especiales en la industria de alimentos

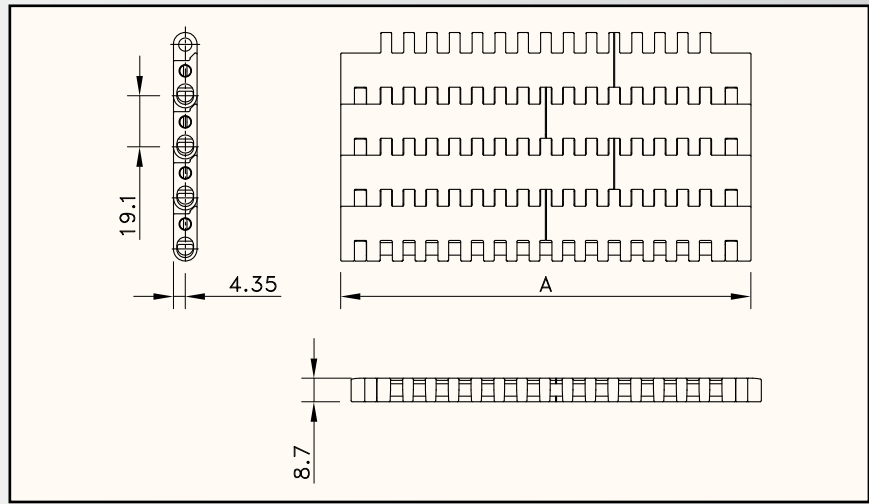


TRANSPORTADOR EQUIPADO CON LA MALLA 8506



ELEVACIÓN DE PERNOS CON MALLA 8505

SERIE 8500



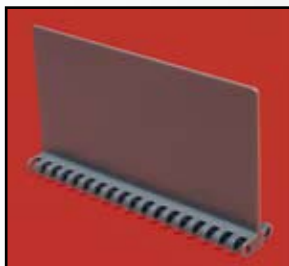
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			
ACETAL HP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HP 8505	I8505HPKxx	-40 a +80	-40 a +65	29000	8,89	25
DTS IZQUIERDO/POSITRACK	HP 8505 K450 DTS-SX	81415811					
DTS DERECHO/POSITRACK	HP 8505 K450 DTS-DX	81415791					
POLIPROPILENO WHT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHT 8505	I8505HTKxx	5 a 105	5 a 105	16000	5,96	25

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas comienzan en 6", con incrementos de 6" hasta 120"; Los anchos especiales comienzan en 2 1/3" con incrementos de 1/3". Consulte la página 206

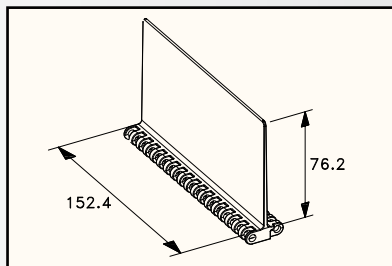
Si necesita empujadores, guías laterales o guías de Tabs, describa la malla seleccionando las opciones correspondientes que se indican en la 2ª columna de la tabla:

Material	HP o WHT	
Tipo de malla	8505	
Ancho (A)	K.. (en pulgadas)	Las mallas con empujadores tienen un ancho mínima de 6"
Empujadores	F3 o F2 o F1 o H..	Altura estándar de 3", 2", 1" o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila; con guías laterales, debe corresponderse con un número par de filas
Side-indent del empujador	N.. (en pulgadas)	Mínimo de 1 1/3" con incrementos de 1/3"; en el caso de engranes de guías laterales de 1 1/2" o 2 1/4" solamente
Guías laterales	SG2 o SG1	Altura estándar de 2" o 1"
TAB	TAB1 o TAB2	TAB1 corresponde sólo a una fila; TAB2 corresponde a dos filas
Distancia entre las Tabs	D..	Mínima de 3" con incrementos de 2/3"
Paso entre las Tabs	D..P	Debe corresponder a un número par de filas

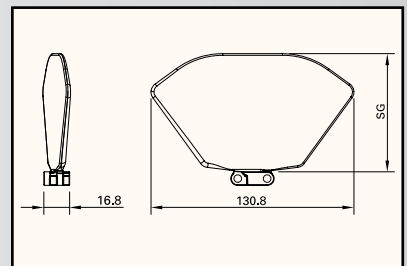
Ejemplo: HP 8505 K16 1/3 F3 T4P N2 1/3 TAB2 D3 D4P es una malla con Superficie cerrada 8505, hecha de acetal gris oscuro, con un ancho de 16 1/3", empujadores de 3" de altura en cada 4ª fila a 2 1/3" de los lados, sin guías laterales y 2 filas de Tabs con una distancia entre ellas de 3" en cada 4ª fila.



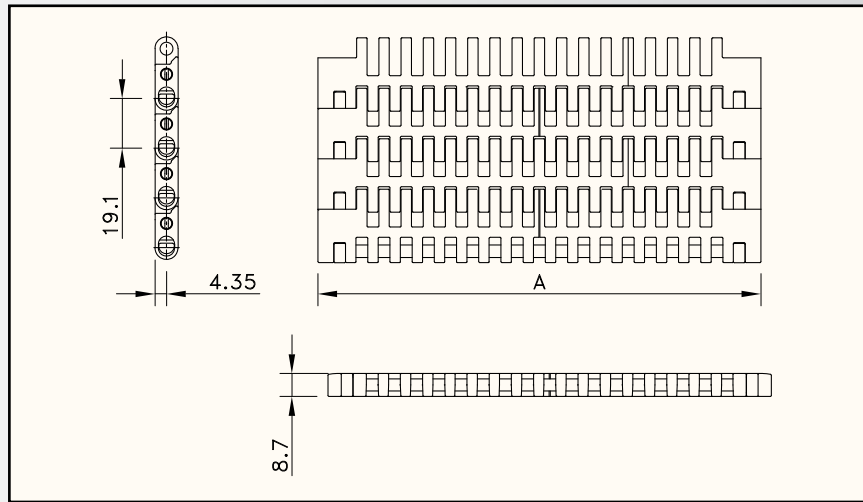
EMPUJADOR DE LA SERIE 8500



GUÍAS LATERALES DE LA SERIE 8500



SERIE 8500



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			
ACETAL HP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HP 8506	I8506HPKxx	-40 a +80	-40 a +65	29000	8,89	25
DTS IZQUIERDO/POSITRACK	HP 8505 K450 DTS-SX	81415811					
DTS DERECHO/POSITRACK	HP 8505 K450 DTS-DX	81415791					
POLIPROPILENO WHT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHT 8506	I8506WHTKxx	5 a 105	5 a 105	16000	5,96	25

*En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas comienzan en 6", con incrementos de 6" hasta 120"; los anchos especiales comienzan en 2 1/3" con incrementos de 1/3".

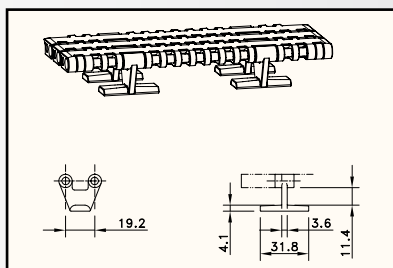
Si necesita empujadores, guías laterales o guías de Tabs, describa la malla seleccionando las opciones correspondientes que se indican en la **2ª columna** de la tabla:

Material	HP o WHT	Consulte la página 204
Tipo de malla	8506	
Ancho (A)	K.. (en pulgadas)	Las mallas con empujadores tienen un ancho mínima de 6"
Empujadores	F3 o F2 o F1 o H..	Altura estándar de 3", 2", 1" o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila; con guías laterales, debe corresponderse con un número par de filas
Side-indent del empujador	N.. (en pulgadas)	Mínimo de 1 1/3" con incrementos de 1/3"; en el caso de engranes de guías laterales de 1 1/2" o 2 1/4" solamente
Guías laterales	SG2 o SG1	Altura estándar de 2" o 1"
TAB	TAB1 o TAB2	TAB1 corresponde sólo a una fila; TAB2 corresponde a dos filas
Distancia entre las Tabs	D..	Mínima de 3" con incrementos de 2/3"
Paso entre las Tabs	D..P	Debe corresponder a un número par de filas

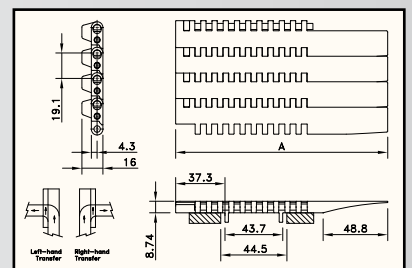
Ejemplo: WHT 8506 K7.50 SG2 N1 1/2 es una malla con superficie perforada 8506, hecha de polipropileno blanco, con un ancho de 7,5", guías laterales de 2" de altura a 1 1/2" de los lados. Sin empujadores, guías de Tabs y DTS.



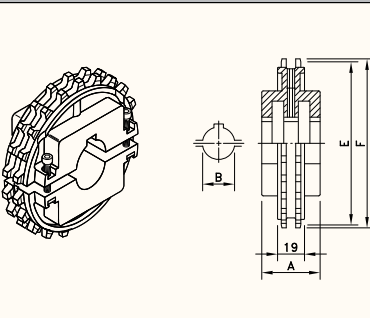
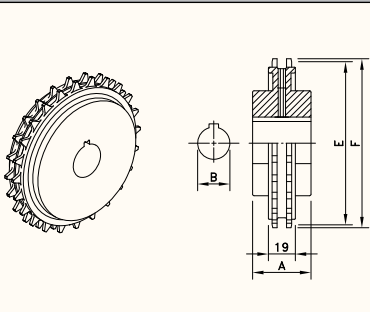
TABS PARA LA SERIE 8500



SISTEMA DTS DE LA SERIE 8500



SERIE 8500

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A			
			mm	mm	mm	mm			
PIÑONES PARTIDOS									
EJES REDONDOS									
NS 8500 T17 R25	614-176-25	17	25	104,7	105,4	39			
NS 8500 T17 R30	614-176-30	17	30						
NS 8500 T17 R35	614-176-35	17	35						
NS 8500 T21 R25	614-239-1	21	25	129,0	130,0				
NS 8500 T21 R30	614-239-2	21	30						
NS 8500 T21 R35	614-239-3	21	35						
NS 8500 T21 R40	614-239-4	21	40	147,3	148,3				
NS 8500 T24 R25	614-188-25	24	25						
NS 8500 T24 R30	614-188-30	24	30						
NS 8500 T24 R35	614-188-35	24	35	153,4	154,7				
NS 8500 T25 R25	614-192-25	25	25						
NS 8500 T25 R30	614-192-30	25	30						
NS 8500 T25 R35	614-192-35	25	35						
EJES CUADRADOS									
NS 8500 T17 S25	614-177-1	17	25	104,7	105,4	39			
NS 8500 T17 S30	614-177-2	17	30						
NS 8500 T17 S35	614-177-3	17	35						
NS 8500 T21 S25	614-240-1	21	25	129,0	130,0				
NS 8500 T21 S40	614-240-2	21	40						
NS 8500 T21 S60	614-240-3	21	60						
NS 8500 T24 S25	614-189-1	24	25	147,3	148,3				
NS 8500 T24 S30	614-189-5	24	30						
NS 8500 T24 S35	614-189-4	24	35						
NS 8500 T25 S25	614-193-1	25	25	153,4	154,7				
NS 8500 T25 S30	614-193-6	25	30						
NS 8500 T25 S35	614-193-5	25	35						
PIÑONES CLÁSICOS									
EJES REDONDOS									
KU 8500 T24 R30	114-3046-8	24	30	147,3	148,3	35			
KU 8500 T25 R50	114-3266-2	25	50	153,4	154,7				
EJES CUADRADOS									
KU 8500 T17 S40	114-3215-2	17	40	104,7	105,4	35			
KU 8500 T25 S40	114-3216-2	25	40	153,4	154,7				

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 5930

La malla de la serie 5930 con paso de $\frac{3}{4}$ pulgadas está destinada a soportar cargas entre ligeras y medias en la fabricación y manipulación de latas, y aplicaciones de la industria de alimentos. Las mallas garantizan un funcionamiento suave. La serie 5930 se encuentra disponible en ejecución cerrada y abierta. Como estándar, las mallas se suministran en polipropileno y acetal.

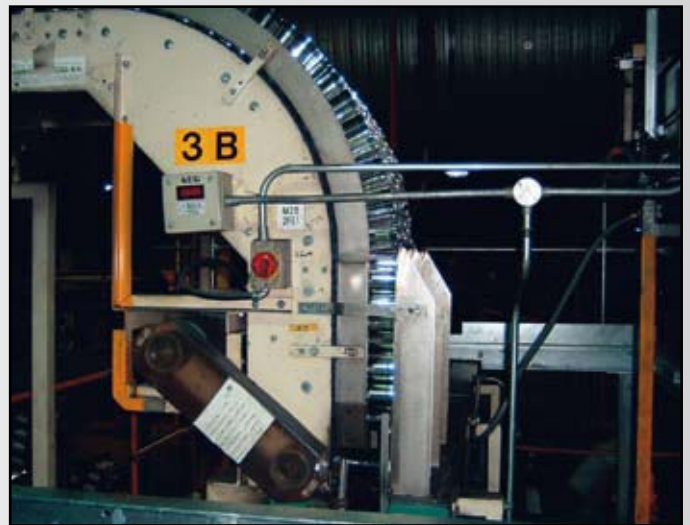
CARACTERÍSTICAS

- El paso de 19,05 mm reduce la acción cordal.
- El paso pequeño permite utilizar islas de transferencia más pequeñas.
- Los bordes lisos y las bisagras cerradas garantizan una perfecta manipulación de los productos.
- Retención del pasador mediante un tapón y un módulo final ciego.
- Las mallas de la serie 5930 con empujadores, guías laterales y Tabs de retención se han sustituido por la serie 8500; esta serie es idéntica en paso, grosor y anchuras estándar.

PROGRAMA	
5935 Superficie cerrada	Superficie cerrada; adecuada para recipientes PET y productos de peso ligero
5936 Superficie perforada	Área abierta del 16% que permite obtener un óptimo flujo de agua y de aire; adecuada para el procesamiento y fabricación de latas, entre otros
5935 Vacuum Top	Ejecución con Superficie cerrada con orificios pequeños para transportadores vacuum, entre otras, en líneas de fabricación de latas



DESCARGA DE LAVADORA DE LATAS CON LA MALLA 5936

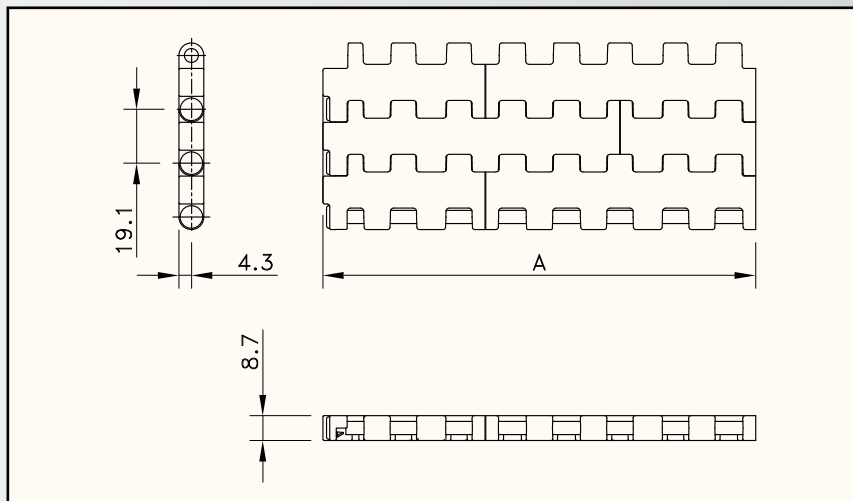


ELEVACIÓN DE LATAS CON SISTEMA DE VACÍO EMPLEANDO LA MALLA 5935

SERIE 5930



**SUPERFICIE CERRADA
5935**

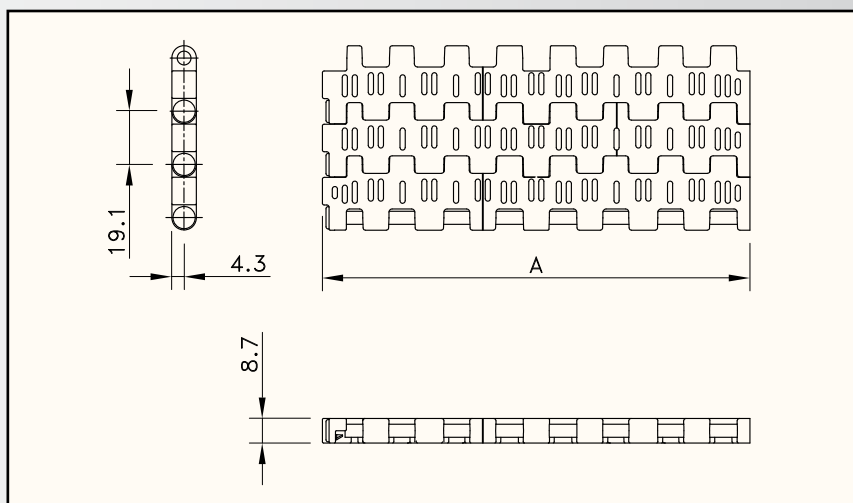


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			
POLIPROPILENO HT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HT 5935	I5935HTKxx	5 a 105	5 a 105	7000	4,92	25
ACETAL LF CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	LF 5935	I5935LFKxx	-40 a +80	-40 a +65	13000	6,35	25

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas son a partir de 9" con incrementos de 3" hasta 120"; los anchos especiales son a partir de 3" con incrementos de 3/4". Consulte también la página 206



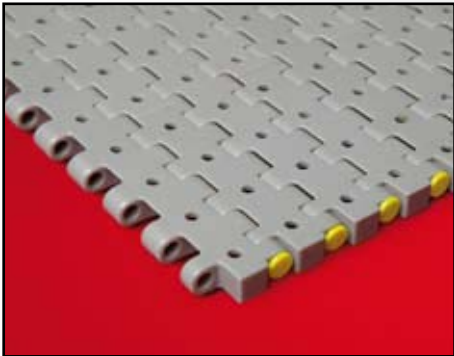
**SUPERFICIE PERFORADA
5936**



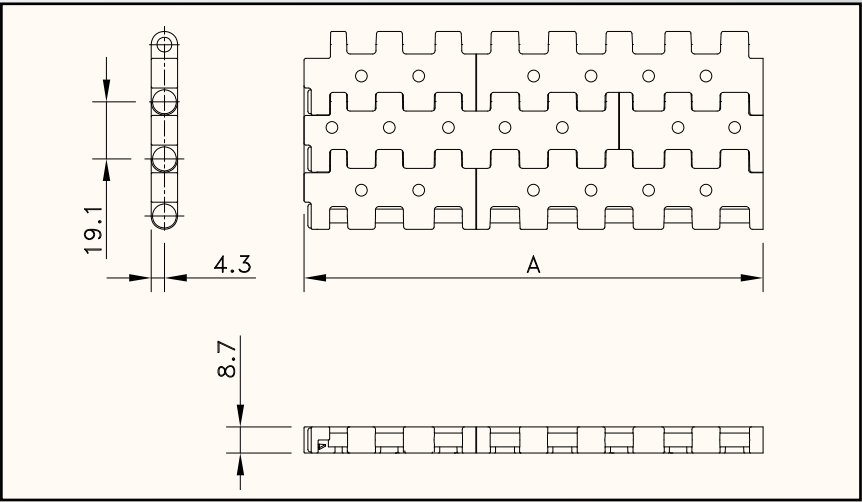
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIPROPILENO HT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HT 5936	I5936HTKxx	5 a 105	5 a 105	7000	4,49	25
ACETAL LF CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	LF 5936	I5936LFKxx	-40 a +80	-40 a +65	13000	5,90	25

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas son a partir de 9" con incrementos de 3" hasta 120"; los anchos especiales son a partir de 3" con incrementos de 3/4". Consulte también la página 206.

SERIE 5930



VACUUM TOP
5935



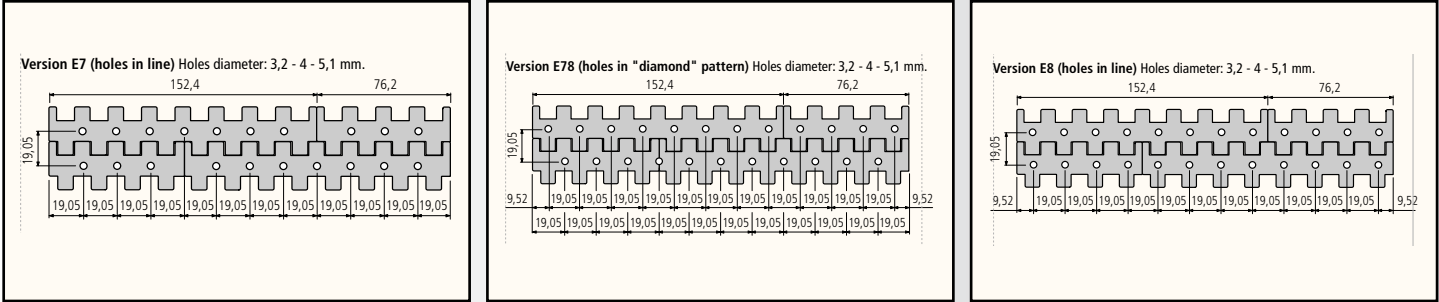


página 149

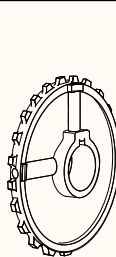
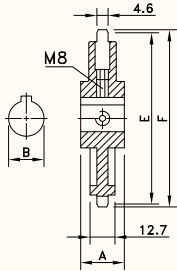
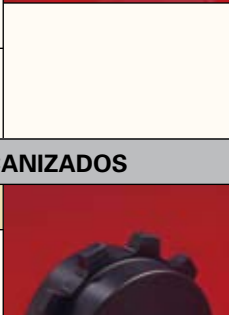
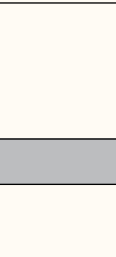
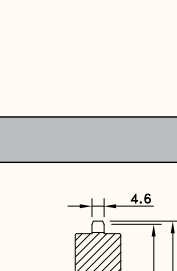
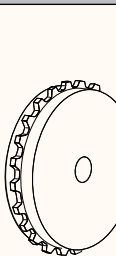
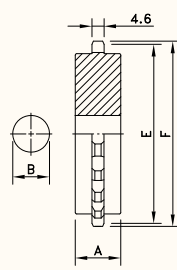
MATERIAL
página 208

Versión	Tipo de malla	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
		en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO HT CON PASADORES POLIPROPILENO						
ESTÁNDAR	HT 5935 VAC	5 a 105	5 a 105	7000	4,92	25
ACETAL LF CON PASADORES POLIPROPILENO						
ESTÁNDAR	LF 5935 VAC	-40 a +80	-40 a +65	13000	6,35	25

Dado que los agujeros se realizarán especialmente a medida, estas mallas se suministrarán únicamente bajo pedido.



SERIE 5930

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A	MATERIAL página 209		
			mm	mm	mm	mm			
PIÑONES CLÁSICOS INYECTADOS									
EJES REDONDOS									
N 5936 T10 R25	114-811-8	10	25	62,2	63,5	25			
N 5936 T24 R25	114-699-8	24	25	147,3	149,2				
N 5936 T24 R30	114-699-9	24	30						
N 5936 T24 R35	114-699-10	24	35						
N 5936 T24 R40	114-700-11	24	40						
N 5936 T24 R50	114-700-13	24	50						
EJES CUADRADOS									
N 5936 T24 S40	114-696-11	24	40	147,3	149,2	25			
N 5936 T24 S50	114-697-13	24	50						
N 5936 T24 S65	114-698-16	24	65						
N 5936 T25 S40	114-692-11	25	40	153,4	156,2	25			
N 5936 T25 S50	114-692-13	25	50						
N 5936 T25 S65	114-692-16	25	65						
PIÑONES CLÁSICOS MECANIZADOS									
EJES REDONDOS									
KU 5936 T10 R20	I5936647701	10	20	63,2	63,5	25			
KU 5936 T24 R20	I5936644081	24	20	147,3	149,2				
KU 5936 T31 R20	I5936600402	31	20	190,1	193,3				

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 1000

En la malla de la serie 1000 con paso de 1 pulgada se combinan diseño resistente y un paso muy habitual, dando lugar a una malla muy versátil, muy adecuada para la industria del embotellado, embalaje y alimentos, entre otras. Las ejecuciones de molde según ancho se encuentran disponibles con el sistema de guía Positrack para aplicaciones de una línea y máquinas de embalaje. La serie 1000 se puede equipar con empujadores para aplicaciones de la industria de alimentos. Como estándar, las mallas se suministran en polipropileno y acetal de baja fricción para embotellado y en materiales con protección antibacteriana, especialmente para el contacto directo con alimentos y áreas de procesamiento de alto riesgo.

CARACTERÍSTICAS

- Gracias a su paso versátil de 1" y a su diseño de refuerzo transversal, se obtiene una óptima planitud y, consecuentemente, un excelente manejo de los productos.
- El sistema de retención del pasador con clip, en combinación con el sistema de 2 módulos, hace que la malla se pueda instalar y mantener con facilidad.
- Los bordes exteriores redondos mejoran las transferencias laterales y el manejo de los productos.
- La malla de la serie 1000 se complementa con las cadena malla FTM 1060 y FGM 1050 o FT 1050, por lo que se adapta perfectamente a los transportadores de giro lateral y de cadena recta.

PROGRAMA	
1000 Flat Top (FT)	Superficie cerrada; adecuada para recipientes de cristal y PET gracias a su altas prestaciones. Al no haber espacios, se evita que partículas pequeñas (cristal) se atasquen en la superficie de la malla; gracias a que la superficie está totalmente cerrada, los productos transportados en la banda cuentan con un apoyo máximo
1000 Flush Grid (FG)	Área abierta del 40%; esto garantiza un óptimo flujo de agua y de aire, y permite que la suciedad desaparezca y se mantenga limpia la superficie de contacto entre los productos y la malla. Adecuada para el procesamiento y fabricación de latas, entre otras aplicaciones
1000 Raised Rib (RR)	Área abierta del 40%; en combinación con los peines de transferencia especiales Click-Comb, la superficie del Raised Rib posibilita que las transferencias sean suaves en mesas de acumulación, despaletizadores, paletizadores y mesas de descarga
1000 Raised Rib estrecho (RR)	Área abierta del 13%; adecuado para máquinas de embalaje
1000 Raised Rib Railtrack (RRR)	Mallas estrechas 1000 RR con Railtrack, que ofrecen una guía óptima y un montaje económico de la transportador
1000 Super-Grip (SG)	Superficie de caucho de alta fricción que permite manipular paquetes en transporte inclinado hacia arriba y hacia abajo. Ángulos estándar de hasta 20°
1000 LBP	Ejecución adecuada para puntos donde exista acumulación, mediante rodillos silenciosos. Garantiza óptimo manipulado de paquete, tal como retractilado con y sin base de cartón
FreeFlow	Sistema DTS que elimina por completo el uso de placas de acumulación en transferencias a 90°, y permite realizar transferencias con descarga automática
Positrack	Patillas que ofrecen un guiado preciso y fiable de las mallas de una sola pista y manipulación en masa, por lo que los productos se pueden manipular de modo óptimo
Accesorios	Empujadores para manipular productos alimenticios a granel en transporte inclinado hacia arriba y hacia abajo; peines de transferencia RR 1000 y RR 1000 estrechas para realizar transferencias con precisión

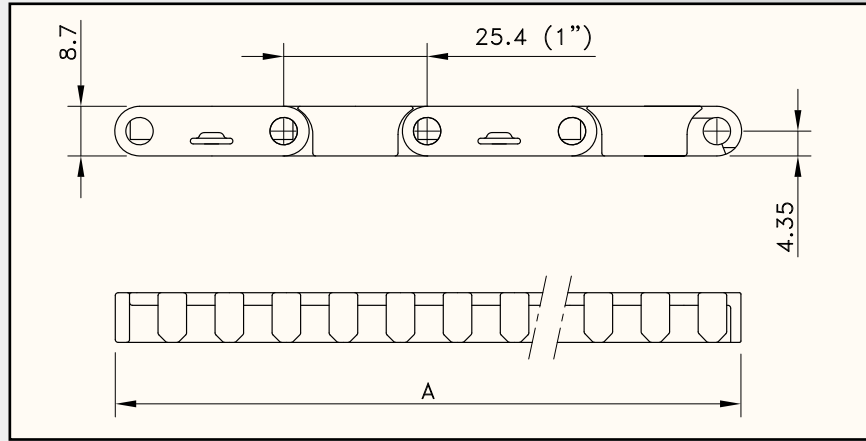
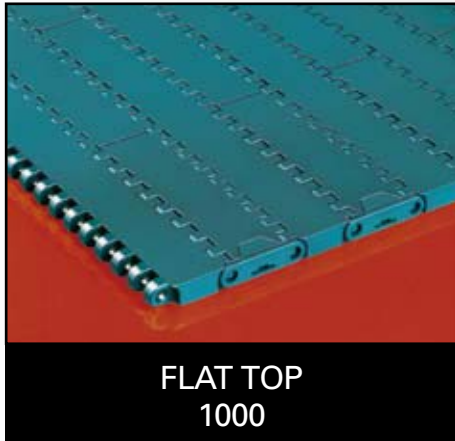


TRANSPORTADOR DE BOTELLAS PET CON MALLA CON FLAT TOP 1000



ELEVACIÓN DE PAN EN MALLA CON FLUSH GRID 1000

SERIE 1000



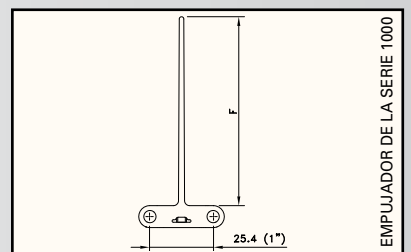
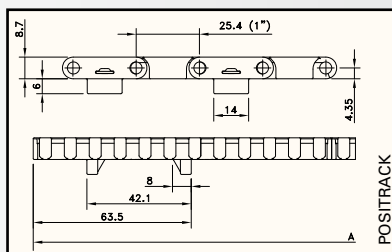
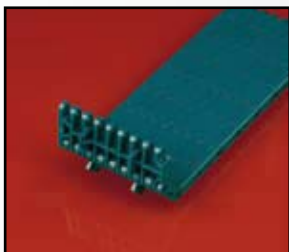
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES POLIPROPILENO (84 TIENE PASADORES PBT)							
ESTÁNDAR	FT 1000 XLG	817.30.xx	4 a 80	4 a 65	22000	6,50	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1000 XLG	873.27.xx					
POSITRACK EN UN COSTADO, FREE FLOW EN UN COSTADO	FFTP 1000 XLG	873.08.xx					
POSITRACK EN DOS COSTADOS, FREE FLOW EN UN COSTADO	FFTP 1000 XLG	873.07.xx					
DOBLE POSITRACK 84	FTDP 1000 XLG 84	873.21.09	-30 a +80	hasta 65			
ACETAL PS CON PASADORES POLIPROPILENO (84 TIENE PASADORES PBT)							
DOBLE POSITRACK	FTDP 1000 PS	873.35.xx	4 a 80	4 a 65	22000	6,50	25
DOBLE POSITRACK 84	FTDP 1000 PS 84	873.35.09	-30 a +80	hasta 65			
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO POLIETILENO							
ESTÁNDAR	FT 1000 XP	818.30.xx	4 a 104	4 a 104	11000	4,25	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1000 XP	873.29.xx					
ACETAL AS CON PASADORES POLIPROPILENO POLIETILENO							
ESTÁNDAR	FT 1000 AS	814.30.xx	4 a 80	–	13000	6,11	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1000 AS	873.32.xx					
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 1000 FT	812.60.xx	-70 a +35	-70 a +35	5000	4,60	25
POLIETILENO BLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	BLA 1000 FT	812.80.xx	-70 a +35	-70 a +35	5000	4,60	25
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WHA 1000 FT	811.80.xx	4 a 104	4 a 104	11000	4,30	25
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WSA 1000 FT	815.70.xx	4 a 80	4 a 65	22000	6,50	25
DOBLE POSITRACK	WSA 1000 FTDP	873.28.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 85 mm, 11 hasta 170 mm y así sucesivamente con incrementos de 85 mm, u opcionalmente 5 mm, hasta 6.120 mm; consulte también la página 206

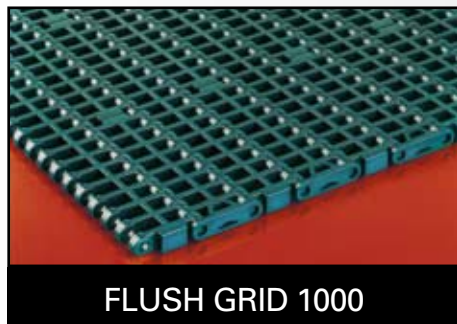
Si necesita empujadores, describa la malla eligiendo las opciones necesarias que se indican en la 2ª columna de la tabla:

Material	WLA o BLA o WHA o WSA	
Tipo de malla	1000 FT o 1000 FTDP	Positrack (doble) no posible para WLA, BLA y WHA
Ancho (A)	KM-.. (in mm)	Las mallas con empujadores tienen un ancho mínima de 130 mm con incrementos de 10 mm
Empujadores	F3 o F2 o F1 o H..	Altura estándar de 3", 2", 1" o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila (debe corresponderse con un número par de filas)
Side-indent del empujador	N.. (in mm)	Mínimo de 40 mm con incrementos de 5 mm

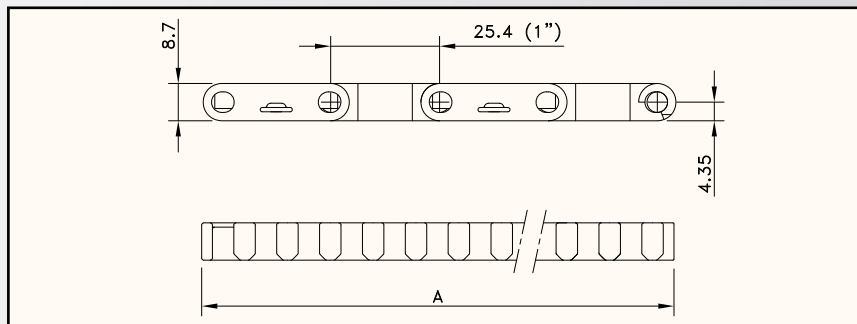
Ejemplo: WSA 1000 FTDP KM-430 H50 T6P N45 es una malla con Flat Top 1000 y doble positrack, hecha de acetal blanco con Microban, ancho especial de 430 mm, empujadores especiales de 50 mm de altura en cada 6ª fila a 45 mm de los lados



SERIE 1000



FLUSH GRID 1000



página 156, 157

MATERIAL

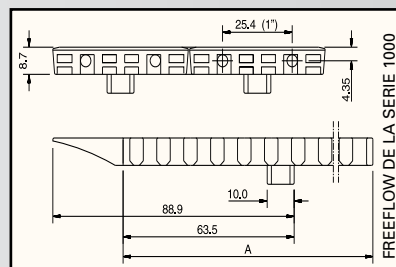
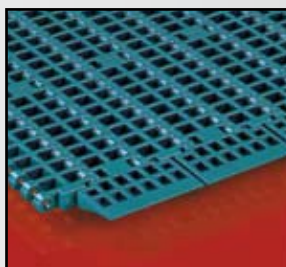
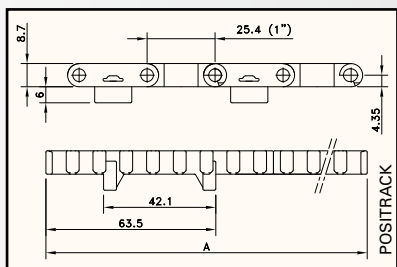
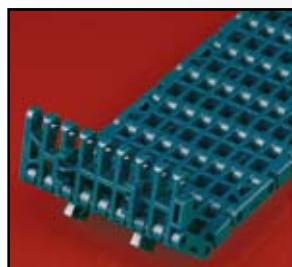
página 208

Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES POLIPROPILENO (84 TIENE PASADORES PBT)							
ESTÁNDAR	FG 1000 XLG	817.40.xx	4 a 80	4 a 65	22000	5,40	25
DOBLE POSITRACK	FGDP 1000 XLG	874.43.xx					
POSITRACK EN UN COSTADO, FREE FLOW EN UN COSTADO	FFGP 1000 XLG	874.08.xx					
POSITRACK EN DOS COSTADOS, FREE FLOW EN UN COSTADO	FFGP 1000 XLG	874.07.xx					
DOBLE POSITRACK 84	FGDP 1000 XLG 84	874.30.09	-30 a +80	hasta 65			
ACETAL PS CON PASADORES POLIPROPILENO (84 TIENE PASADORES PBT)							
DOBLE POSITRACK	FGDP 1000 PS	874.57.xx	4 a 80	4 a 65	22000	5,40	25
DOBLE POSITRACK 84	FGDP 1000 PS 84	874.57.09	-30 a +80				
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	FG 1000 XP	818.40.xx	4 a 104	4 a 104	11000	3,53	25
DOBLE POSITRACK	FGDP 1000 XP	874.45.xx					
ACETAL AS CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	FG 1000 AS	814.40.xx	4 a 80	–	13000	5,08	25
DOBLE POSITRACK	FGDP 1000 AS	874.48.xx					
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 1000 FG	812.70.xx	-70 a +35	-70 a +35	5000	3,70	25
POLIETILENO BLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	BLA 1000 FG	812.90.xx	-70 a +35	-70 a +35	5000	3,70	25
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHA 1000 FG	811.90.xx	4 a 104	4 a 104	11000	3,50	25
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BHA 1000 FG	810.08.xx	4 a 104	4 a 104	11000	3,50	25
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WSA 1000 FG	815.80.xx	4 a 80	4 a 65	22000	5,40	25
DOBLE POSITRACK	WSA 1000 FGDP	810.09.xx					
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BSA 1000 FG	874.44.xx	4 a 80	4 a 65	22000	5,40	25

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 85 mm, 11 hasta 170 mm y así sucesivamente con incrementos de 85 mm, u opcionalmente 5 mm, hasta 6.120 mm; consulte también la página 206

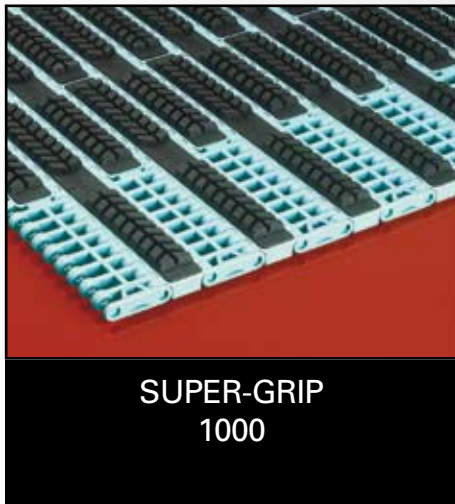
Si necesita empujadores, describa la malla eligiendo las opciones necesarias que se indican en la 2ª columna de la tabla:

Material	WLA o BLA o WHA o BHA o WSA o BSA	
Tipo de malla	1000 FG o 1000 FGDP	Positrack (doble) no posible para WLA, BLA y WHA
Ancho (A)	KM.. (in mm)	Las mallas con empujadores tienen un ancho mínima de 130 mm con incrementos de 10 mm
Empujadores	F3 o F2 o F1 o H..	Altura estándar de 3", 2", 1" o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila (debe corresponderse con un número par de filas)
Side-indent del empujador	N.. (in mm)	Mínimo de 40 mm con incrementos de 5 mm

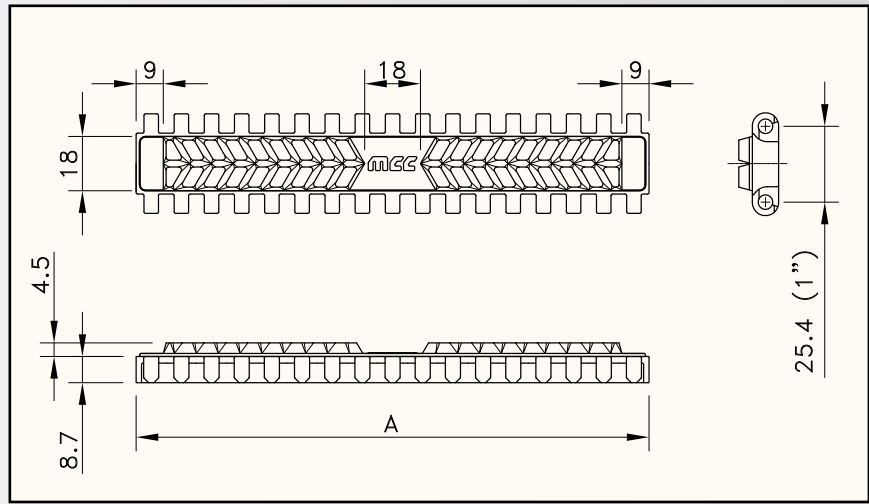


FREEFLOW DE LA SERIE 1000

SERIE 1000



**SUPER-GRIP
1000**



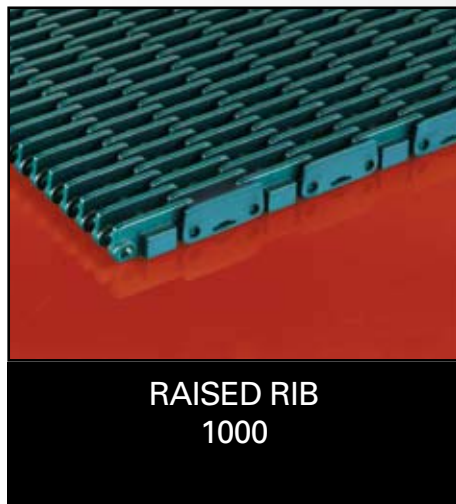
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Ancho	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			A mm	en seco	húmedo			
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO								
ESTÁNDAR	SG 1000 XP 170	875.00.11	170	4 a 65	4 a 65	11000	5,00	30
	SG 1000 XP 255	875.00.12	255				5,33	
	SG 1000 XP 340	875.00.13	340				5,50	
	SG 1000 XP 425	875.00.14	425				5,60	
	SG 1000 XP 510	875.00.15	510				5,66	
	SG 1000 XP 595	875.00.16	595				5,71	
	SG 1000 XP 680	875.00.17	680				5,75	
DOBLE POSITRACK	SGDP 1000 XP 170	875.54.11	170				5,00	
	SGDP 1000 XP 255	875.54.12	255				5,33	
	SGDP 1000 XP 340	875.54.13	340				5,50	
	SGDP 1000 XP 425	875.54.14	425				5,60	
	SGDP 1000 XP 510	875.54.15	510				5,66	
	SGDP 1000 XP 595	875.54.16	595				5,71	
	SGDP 1000 XP 680	875.54.17	680				5,75	
ACETAL XLG CON PASADORES POLIPROPILENO								
ESTÁNDAR	SG 1000 XLG 170	875.30.11	170	4 a 65	4 a 65	19000	7,34	30
	SG 1000 XLG 255	875.30.12	255				7,70	
	SG 1000 XLG 340	875.30.13	340				7,88	
	SG 1000 XLG 425	875.30.14	425				7,99	
	SG 1000 XLG 510	875.30.15	510				8,06	
	SG 1000 XLG 595	875.30.16	595				8,12	
	SG 1000 XLG 680	875.30.17	680				8,16	
DOBLE POSITRACK	SGDP 1000 XLG 170	875.59.11	170				7,34	
	SGDP 1000 XLG 255	875.59.12	255				7,70	
	SGDP 1000 XLG 340	875.59.13	340				7,88	
	SGDP 1000 XLG 425	875.59.14	425				7,99	
	SGDP 1000 XLG 510	875.59.15	510				8,06	
	SGDP 1000 XLG 595	875.59.16	595				8,12	
	SGDP 1000 XLG 680	875.59.17	680				8,16	
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO								
ESTÁNDAR	SG 1000 WHA 255	875.25.12	255	4 a 104	4 a 104	11000	5,33	30
	SG 1000 WHA 340	875.25.13	340				5,50	
	SG 1000 WHA 425	875.25.14	425				5,60	
	SG 1000 WHA 510	875.25.15	510				5,66	
	SG 1000 WHA 595	875.25.16	595				5,71	
	SG 1000 WHA 680	875.25.17	680				5,75	

Los anchos especiales son a partir de 85 mm con incrementos de 5 mm. Se pueden pedir mallas más anchas.

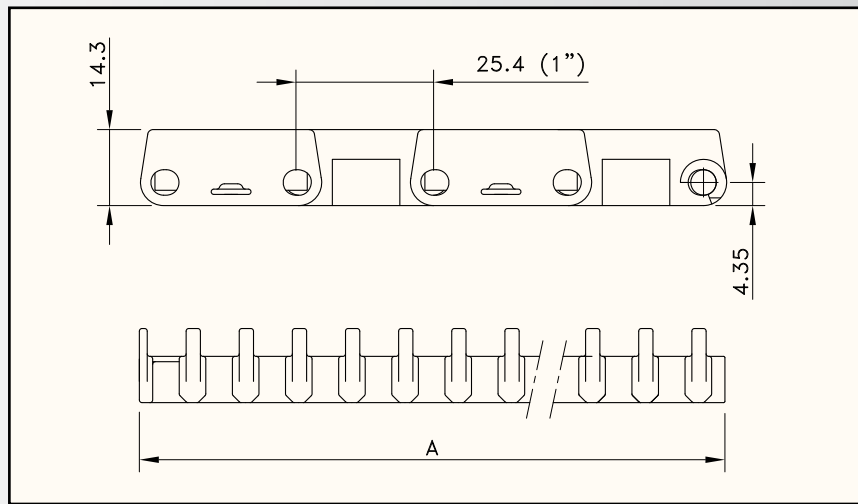
Caucho 100% estándar; se pueden suministrar otros porcentajes a petición.

La superficie de goma 139 es un elastómero negro con dureza de 40 (XP), 50 (XLG, WSA) o 60 (WHA)

SERIE 1000



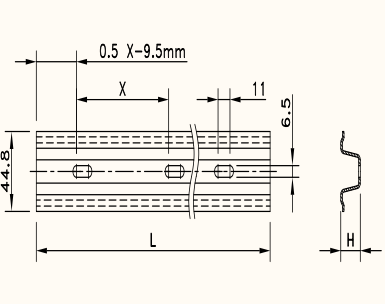
**RAISED RIB
1000**



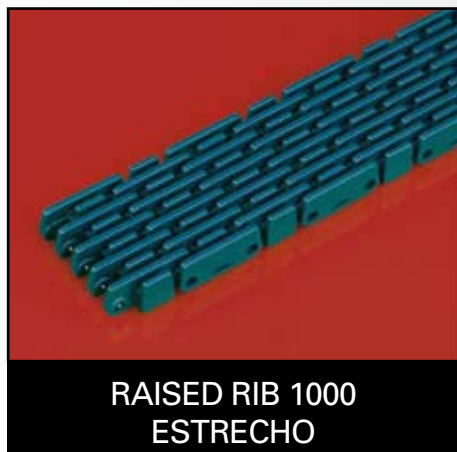
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	RR 1000 XLG	817.10.xx	4 a 80	4 a 65	22000	7,95	50
ACETAL AS CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	RR 1000 AS	814.10.xx	4 a 80	–	13000	7,47	50

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 85 mm, 11 hasta 170 mm y así sucesivamente con incrementos de 85 mm, hasta 6.120 mm; consulte también la página 206. Los anchos especiales son a partir de 85 mm con incrementos de 5 mm.

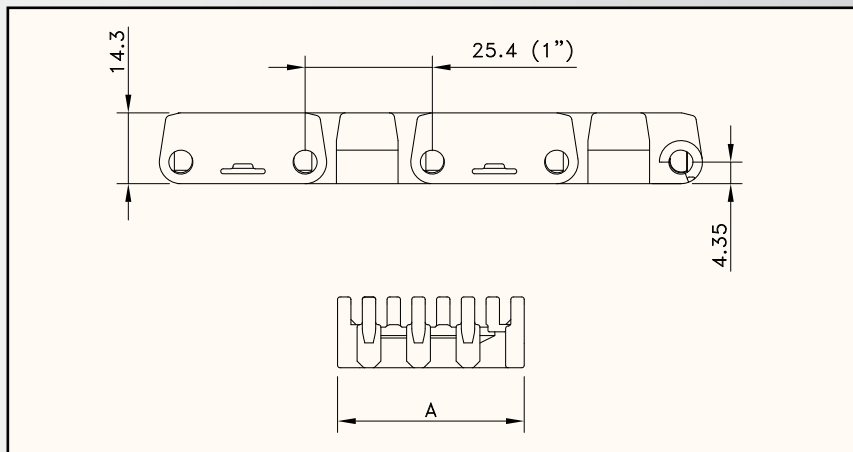
Tipo	Nº de código	Peso kg	Ancho W mm	Longitud mm	
PEINE DE TRANSFERENCIA					
ACETAL XLG					154
1000 XLG 154 x 170	817.12.05	0,14	168		
1000 XLG 154 x 85	817.12.04	0,07	83		
ACETAL AS					154
1000 AS 154 x 170	814.12.05	0,13	168		
1000 AS 154 x 85	814.12.04	0,06	83		

Nº de código	Número de pasos	Longitud L	Para ancho de malla	Peso	Altura H	Paso X			
		mm	mm	kg	mm	mm	pulg.		
PERFILES PARA PEINES DE TRANSFERENCIA									
ACERO INOXIDABLE									
801.55.10	7	672	0 < W ≤ 595	0,54	18			85,0	3,35
801.55.11	13	1182	595 < W ≤ 1105	0,95					
801.55.13	19	1692	1105 < W ≤ 1615	1,35					
801.55.14	25	2202	1615 < W ≤ 2125	1,76					
801.55.16	31	2712	2125 < W ≤ 2635	2,17					
801.55.19	43	3732	2635 < W ≤ 3655	2,99					
801.55.22	55	4752	3655 < W ≤ 4675	3,80					
801.55.01	70	6027	4675 < W ≤ 5950	4,82					

SERIE 1000



**RAISED RIB 1000
ESTRECHO**

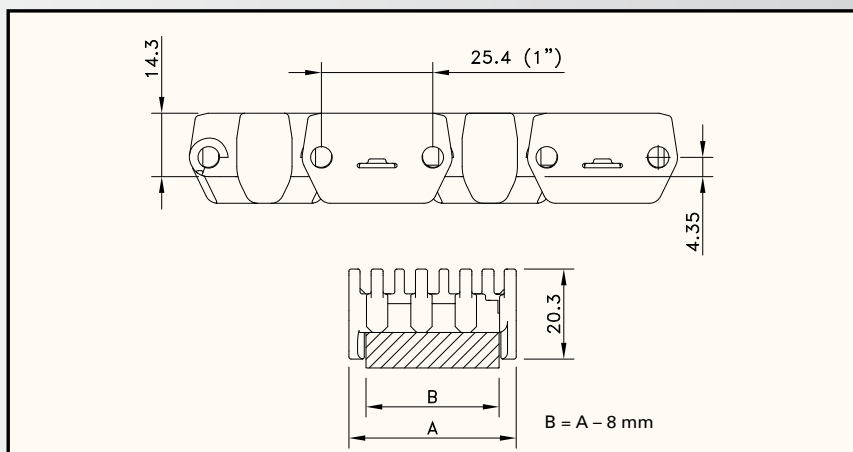


Versión	Tipo de malla	Nº de código	Ancho A	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N (21°C)	Peso kg/m	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			mm	en seco	húmedo			mm
ACETAL XLG CON PASADORES PBT								
ESTÁNDAR	RR 1000-38 XLG	871.01.00	38	-30 a +80	hasta 65	400	0,39	50
	RR 1000-48 XLG	871.01.01	48	-30 a +80	hasta 65	600	0,48	
	RR 1000-58 XLG	871.01.02	58	-30 a +80	hasta 65	800	0,59	

Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies.

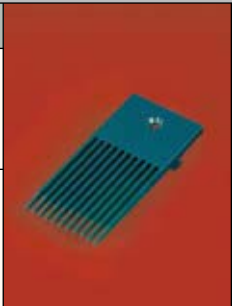
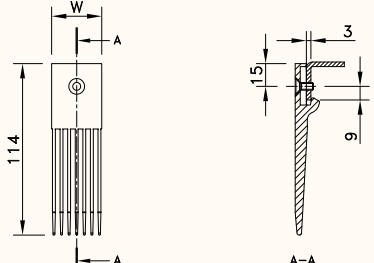


**RAISED RIB 1000
RAILTRACK ESTRECHO**

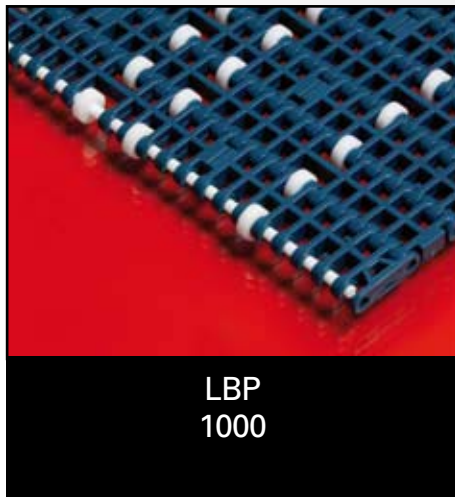


Versión	Tipo de malla	Nº de código	Ancho A	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			mm	en seco	húmedo	N (21°C)	kg/m	mm
ACETAL XLG CON PASADORES PBT								
ESTÁNDAR	RRR 1000-28 XLG	871.00.03	28	-30 a +80	hasta 65	200	0,33	50
	RRR 1000-38 XLG	871.00.00	38	-30 a +80	hasta 65	400	0,43	
	RRR 1000-48 XLG	871.00.01	48	-30 a +80	hasta 65	600	0,53	
	RRR 1000-58 XLG	871.00.02	58	-30 a +80	hasta 65	800	0,62	

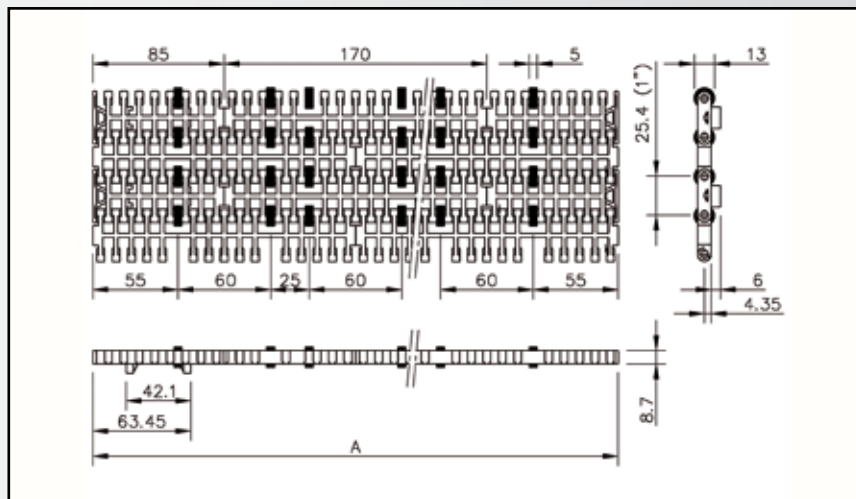
Longitud estándar: 3,048 m - 10 pies.

Tipo	Nº de código	Peso kg	Ancho W mm	Longitud mm	
PEINE DE TRANSFERENCIA ESTRECHO					
ACETAL XLG					
1000 XLG 114 x 23	817.12.13	0,01	23	114	
1000 XLG 114 x 33	817.12.10	0,02	33		
1000 XLG 114 x 43	817.12.11	0,02	43		
1000 XLG 114 x 53	817.12.12	0,03	53		
					

SERIE 1000

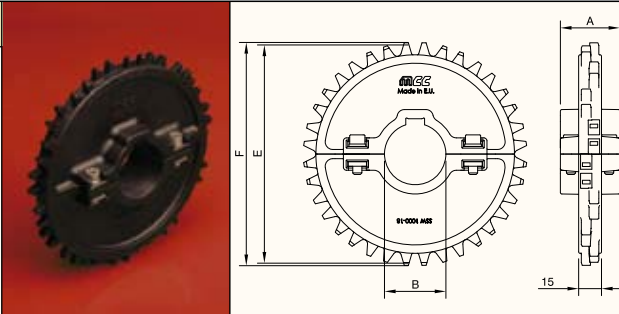


LBP
1000



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES POLIPROPILENO							
DOUBLE POSITRACK	LBPDP 1000 XLG	874.47.xx	4 to 80	4 to 65	19400	5.40	25

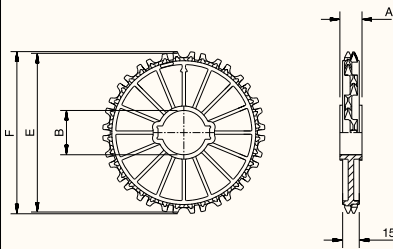
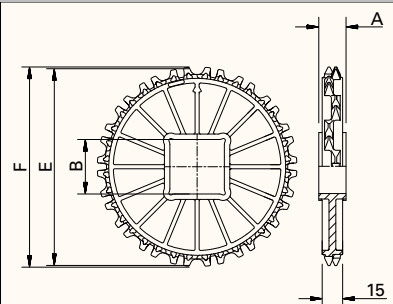
* En los código, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 85 mm, 11 hasta 170 mm y así sucesivamente con incrementos de 85 mm, hasta 6.120 mm; consulte también de la página 206

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A	MATERIAL página 209
				mm	mm	mm	
PIÑONES PARTIDOS DE CUBO ANCHO							
EJES REDONDOS							
SSW 1000 16-30	899.06.17	16	30 mm	130,2	130,6	39	
SSW 1000 16-35	899.06.10	16	35 mm				
SSW 1000 16-40	899.06.11	16	40 mm				
SSW 1000 18-30	899.08.17	18	30 mm	146,3	146,8		
SSW 1000 18-35	899.08.10	18	35 mm				
SSW 1000 18-40	899.08.11	18	40 mm				
SSW 1000 20-30	899.09.17	20	30 mm	162,4	163,1		
SSW 1000 20-35	899.09.10	20	35 mm				
SSW 1000 20-40	899.09.11	20	40 mm				
SSW 1000 16-1½	899.06.31	16	1,5"	130,2	130,6		
SSW 1000 18-1½	899.08.31	18	1,5"	146,3	146,8		
SSW 1000 20-1½	899.09.31	20	1,5"	162,4	163,1		
EJES CUADRADOS							
SSW 1000 16-40x40	899.06.21	16	40 mm	130,2	130,6	39	
SSW 1000 18-40x40	899.08.21	18	40 mm	146,3	146,8		
SSW 1000 20-40x40	899.09.21	20	40 mm	162,4	163,1		
SSW 1000 16-1½x1½	899.06.41	16	1,5"	130,2	130,6		
SSW 1000 18-1½x1½	899.08.41	18	1,5"	146,3	146,8		
SSW 1000 20-1½x1½	899.09.41	20	1,5"	162,4	163,1		

Para piñones de cubo ancho con eje redondo, un chavetero es suficiente.

Para aplicaciones húmedas en caliente como la pasteurización, se encuentran disponibles piñones especiales; consulte la página siguiente.

SERIE 1000

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A	MATERIAL página 209
				mm	mm	mm	
PIÑONES CLÁSICOS							
EJES REDONDOS							
CS 1000 12-30	895.02.17	12	30 mm	98,1	96,5		
CS 1000 12-40	895.02.11	12	40 mm				
CS 1000 12-50	895.02.12	12	50 mm				
CS 1000 18-30	895.08.17	18	30 mm	146,3	145,9		20
CS 1000 18-35	895.08.10	18	35 mm				
CS 1000 18-40	895.08.11	18	40 mm				
CS 1000 18-45	895.08.15	18	45 mm				
CS 1000 18-50	895.08.12	18	50 mm				
CS 1000 18-65	895.08.13	18	65 mm				30
CS 1000 20-35	895.09.10	20	35 mm	162,4	161,7		
CS 1000 20-40	895.09.11	20	40 mm				
CS 1000 20-50	895.09.12	20	50 mm				
CS 1000 12-1	895.02.46	12	1,0"	98,1	96,5	20	
CS 1000 18-1	895.08.46	18	1,0"	146,3	145,9		
CS 1000 18-1½	895.08.41	18	1,5"				
CS 1000 18-2	895.08.42	18	2,0"				
CS 1000 20-1	895.09.46	20	1,0"	162,4	161,7		
CS 1000 20-1½	895.09.41	20	1,5"				
EJES CUADRADOS							
CS 1000 18-40x40	895.08.21	18	40 mm	146,3	145,9	20	
CS 1000 18-60x60	895.08.28	18	60 mm			30	
CS 1000 18-65x65	895.08.23	18	65 mm				
CS 1000 20-40x40	895.09.21	20	40 mm	162,4	161,7	20	
CS 1000 20-60x60	895.09.28	20	60 mm			30	
CS 1000 20-65x65	895.09.23	20	65 mm				
CS 1000 12-1½x1½	895.02.51	12	1,5"	98,1	96,5	20	
CS 1000 18-1½x1½	895.08.51	18	1,5"	146,3	145,9		
CS 1000 20-1½x1½	895.09.51	20	1,5"	162,4	161,7		
PIÑONES CLÁSICOS PARA APLICACIONES HÚMEDAS EN CALIENTE COMO LA PASTEURIZACIÓN							
EJES CUADRADOS							
CS 1000 12-40x40 POM	893.02.21	12	40 mm	98,1	96,5	20	
CS 1000 18-40x40 POM	893.08.21	18	40 mm	146,3	145,9	20	
CS 1000 18-60x60 POM	893.08.28	18	60 mm			30	
CS 1000 20-40x40 POM	893.09.21	20	40 mm	162,4	161,7	20	
CS 1000 20-60x60 POM	893.09.28	20	60 mm			30	
							
							

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 1005

En la malla de altas prestaciones de la serie 1005 con paso de 1 pulgada se combina un grosor de 1/2 pulgada con un diseño de malla resistente y un paso de uso general, por lo que resulta ser una malla versátil para aplicaciones de embotellado, fabricación de cristal y embalaje, entre otras. Como estándar, las mallas se suministran en acetal de baja fricción, polipropileno y poliamida muy resistentes al desgaste.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño de malla fuerte y alta resistencia que se ajusta a las aplicaciones más exigentes en embotellado, fabricación de cristal y embalaje.
- El revolucionario sistema de retención de pasadores Easy Lock, en combinación con el sistema de 2 módulos, hace que la malla se pueda instalar y mantener con facilidad.
- Los bordes exteriores redondos mejoran las transferencias laterales y el manejo de los productos.
- Las posiciones fijas del piñón con paso de 85 mm mejoran las propiedades de accionamiento y contribuyen a la normalización del diseño de la transportador.
- Equipado con pasadores de poliéster (PBT) resistente al desgaste que posibilitan disfrutar del mejor rendimiento posible a largo plazo.
- Las mallas de la serie 1005 se complementan con cadena malla FTM 1055 o FT 1055, por lo que se adapta perfectamente a las transportadores de giro lateral y de cadena recta.

PROGRAMA	
1005 Flat Top (FT)	Superficie cerrada; adecuada para aplicaciones de manipulación de cristal de altas prestaciones y otros entornos abrasivos
1005 Super-Grip (SG)	Ejecución con superficie de caucho de alta fricción para manipular paquetes en transportadores de medida, inclinadas hacia arriba e inclinadas hacia abajo; ángulos estándar hasta 20°. El diseño especial del perfil de caucho hace que sea adecuado también para manipular cajas
1005 LBP	Ejecución adecuada para puntos donde exista acumulación, mediante rodillos silenciosos. Garantiza óptimo manipulado de paquete, tal como retractilado con y sin base de cartón
FreeFlow	El sistema DTS permite eliminar por completo el uso de placas de acumulación en transferencias a 90°, y permite realizar transferencias con descarga automática
Positrack	Patillas que ofrecen un guiado preciso y fiable de las mallas de una sola pista y manipulación en masa, por lo que los productos se pueden manipular de modo óptimo



TRANSPORTADOR DE BANDEJAS CON MALLA DE SUPER-GRIP 1005

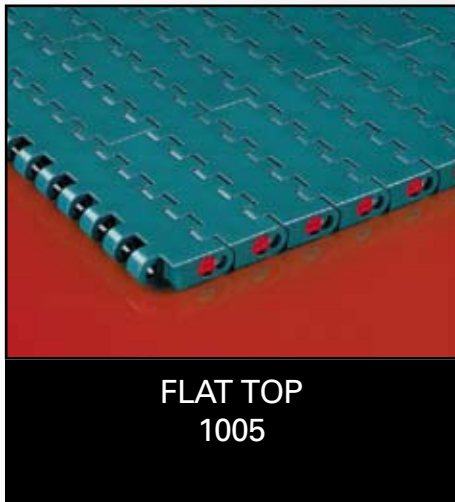


PRODUCCIÓN DE BOTELLAS DE VIDRIO EN MALLA CON FLAT TOP 1005

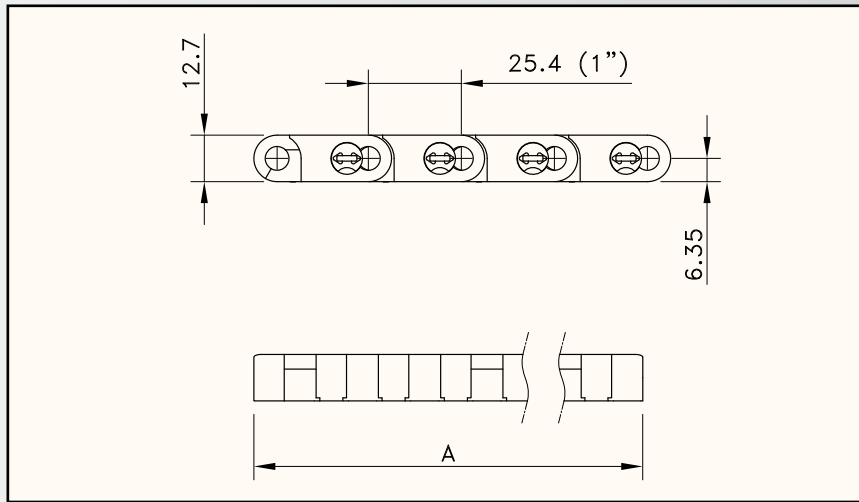


CAJAS PROCESADAS EN MALLA LBP 1005

SERIE 1005



FLAT TOP
1005

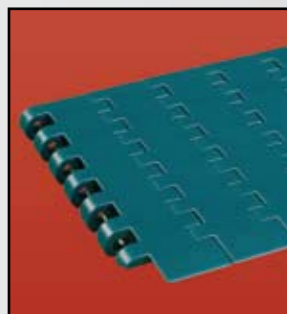
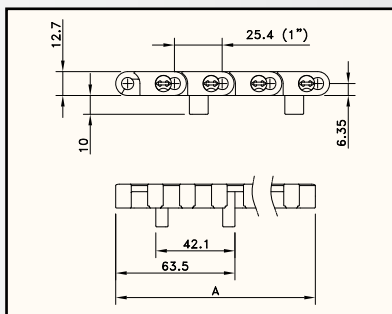


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	FT 1005 XLG	877.00.xx	-40 a +80	hasta 65	35000	13,50	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1005 XLG	877.01.xx					
DOBLE POSITRACK, FREEFLOW	FFTD 1005 XLG	877.02.xx					
MOLDEO SEGÚN ANCHO (MTW)	FT 1005 XLG K450 MTW	877.00.00					
MTW DOBLE POSITRACK	FTDP 1005 XLG K450 MTW	877.01.00					
ACETAL PS CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	FT 1005 PS	877.16.xx	-40 a +80	hasta 65	35000	13,50	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1005 PS	877.13.xx					
COMPUESTO DE POLIAMIDA WX CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	FT 1005 WX	877.14.xx	-40 a +80	no recomendado	35000	13,50	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1005 WX	877.15.xx					
MOLDEO SEGÚN ANCHO (MTW)	FT 1005 WX K450 MTW	877.14.00					
MTW DOBLE POSITRACK	FTDP 1005 WX K450 MTW	877.15.00					
POLIPROPILENO XP CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	FT 1005 XP	877.05.xx	4 a 65	4 a 65	17500	9,00	25
DOBLE POSITRACK	FTDP 1005 XP	877.06.xx					

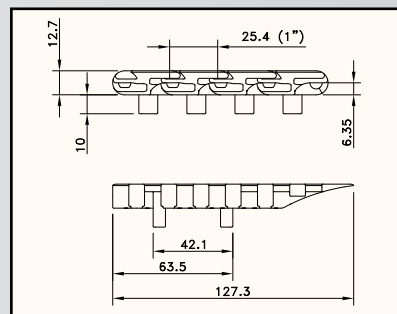
* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 85 mm, 11 hasta 170 mm y así sucesivamente en intervalos de 85 mm hasta 6.120 mm. Otros tamaños a petición. Consulte la página 206 para conocer los códigos.



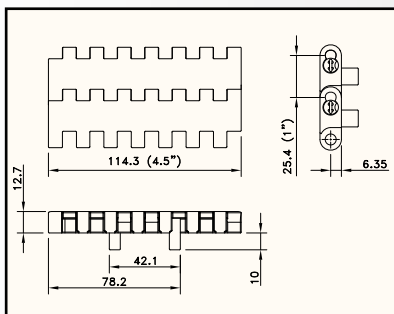
MALLA CON FLAT TOP 1005 DE ALTAS PRESTACIONES CON POSITRACK



MALLA CON FLAT TOP 1005 DE ALTAS PRESTACIONES CON FREEFLOW INTEGRADO

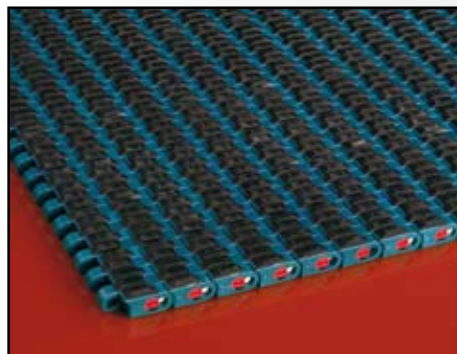


Las patillas del sistema doble positrack se encuentran en un lado de la malla, lo cual posibilita realizar las transferencias con precisión.

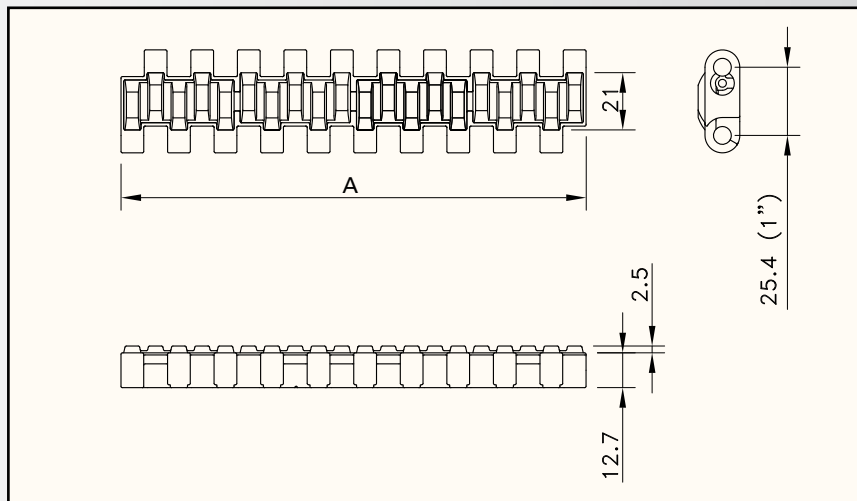


1005 MALLA MOLDEADA SEGÚN EL ANCHO CON DOBLE POSITRACK

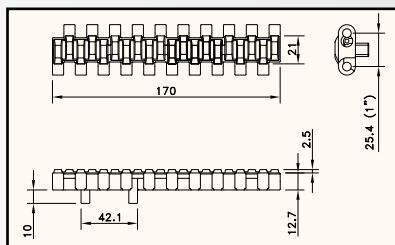
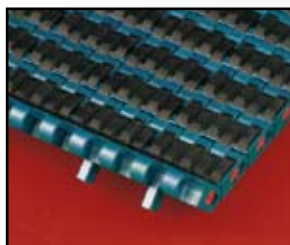
SERIE 1005



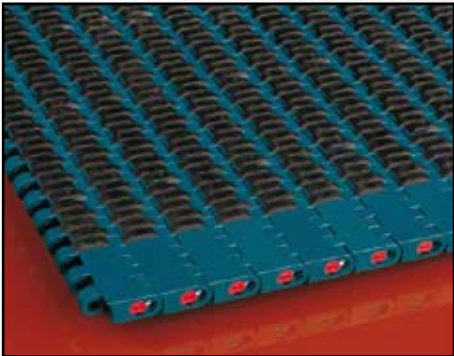
**SUPER-GRIP
1005**



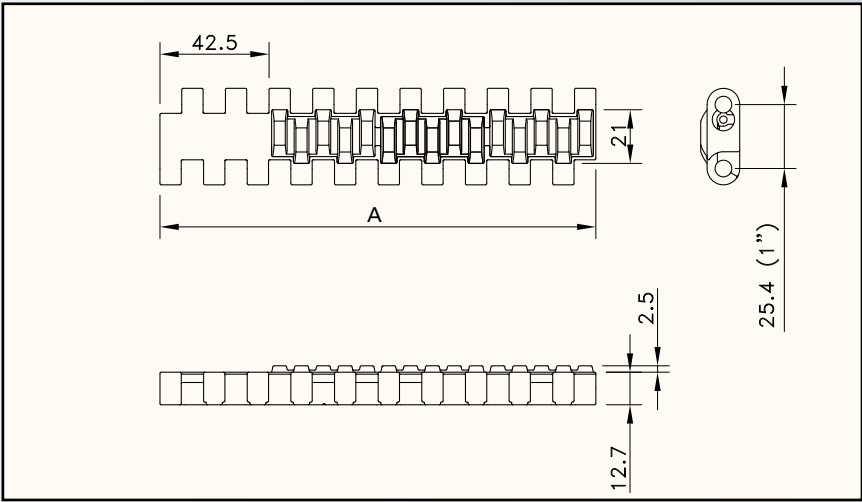
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL XLG CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SG 1005 XLG	877.50.xx	-40 a +65	hasta +65	35000	14,00	25
POSITRACK DOBLE	SGDP 1005 XLG	877.51.xx					
POLIPROPILENO XP CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SG 1005 XP	877.64.xx	4 a 65	4 a 65	17500	10,00	25
POSITRACK DOBLE	SGDP 1005 XP	877.66.xx					
TCF-TOUGH COMPOSITE FRICTION CON PASADORES ACERO INOXIDABLE							
ESTÁNDAR	SG 1005 TCF	877.71.xx	-18 a +82	-18 a + 60	32000	19.30	25
DOBLE POSITRACK	SGDP 1005 TCF	877.72.xx					



1005 MALLA DE SUPER-GRIP CON DOBLE POSITRACK EN UN LADO

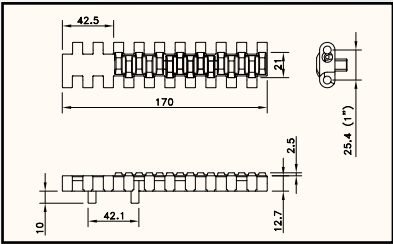
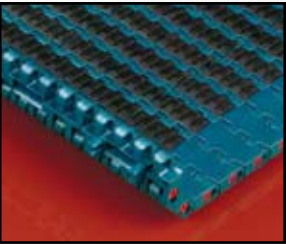


**SUPER-GRIP
SIDE-INDENT
1005**



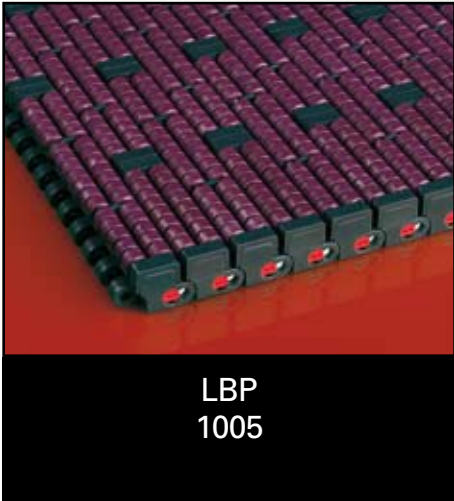
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			N/m (21°C)
ACETAL XLG CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SGS 1005 XLG	877.52.xx	-40 a +65	hasta 65	35000	14,00	25
POSITRACK DOBLE	SGSDP 1005 XLG	877.53.xx					
POLIPROPILENO XP CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	SGS 1005 XP	877.65.xx	4 a 65	4 a 65	17500	10,00	25
POSITRACK DOBLE	SGSDP 1005 XP	877.67.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 11 hasta 170 mm, 12 hasta 255 mm y así sucesivamente en intervalos de 85 mm hasta 6.120 mm. El tamaño de las mallas con side-indent comienza a partir de 255 mm. Otros tamaños a petición. Consulte la página 202 para conocer los códigos. Caucho 100% estándar; otros porcentajes a petición.

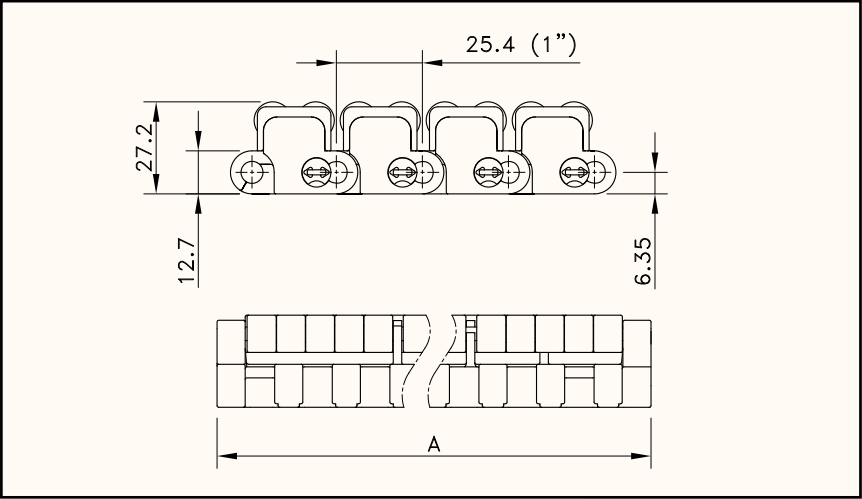


1005 MALLA DE SIDE-INDENT CON SUPER-GRIP Y DOBLE POSITRACK

SERIE 1005

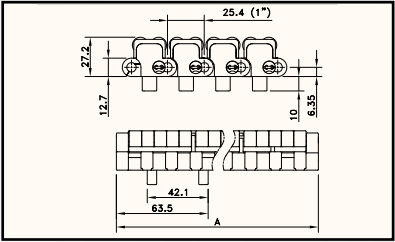


LBP
1005



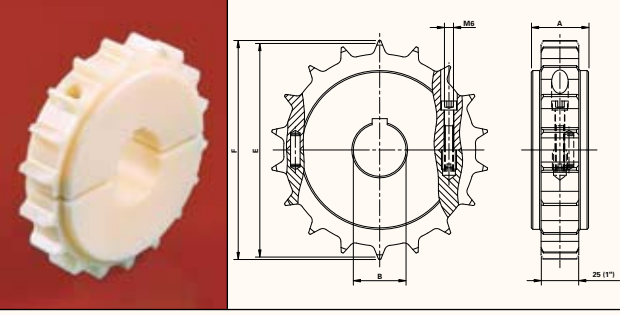
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
ACETAL XLG ACETAL XLA CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	LBP 1005SR XLA	877.17.xx	-40 a +80	1 a 65	35000	30	120
POSITRACK DOBLE	LBPDP 1005SR XLA	877.18.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 11 hasta 170 mm, 12 hasta 255 mm y así sucesivamente en intervalos de 85 mm hasta 6.120 mm. Otros tamaños a petición. Consulte la página 206 para conocer los códigos.



1005 MALLA LBP DE ALTAS PRESTACIONES CON DOBLE POSITRACK EN UN LADO

SERIE 1005

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje B mm/pulg.	Diámetro primitivo E mm	Diámetro exterior F mm	Anch. del cubo A mm	MATERIAL página 209
PIÑONES PARTIDOS Y RODILLOS LOCOS							
PIÑONES CON EJES REDONDOS							
SS 1005 18-30	894.30.67	18	30 mm	146,3	145,3	38	
SS 1005 18-40	894.30.61	18	40 mm				
SS 1005 21-30	894.33.67	21	30 mm	170,4	169,7		
SS 1005 21-40	894.33.61	21	40 mm				
SS 1005 18-1	894.30.86	18	1,0"	146,3	145,3		
SS 1005 18-1½	894.30.81	18	1,5"				
SS 1005 21-1	894.33.86	21	1,0"	170,4	169,7		
SS 1005 21-1½	894.33.81	21	1,5"				
RODILLOS LOCOS							
SI 1005 18-30	894.30.77	18	30 mm	146,3	145,3	38	
SI 1005 18-40	894.30.71	18	40 mm				
SI 1005 21-30	894.33.77	21	30 mm	170,4	169,7		
SI 1005 21-40	894.33.71	21	40 mm				
SI 1005 18-1	894.30.96	18	1,0"	146,3	145,3		
SI 1005 18-1½	894.30.91	18	1,5"				
SI 1005 21-1	894.33.96	21	1,0"	170,4	169,7		
SI 1005 21-1½	894.33.91	21	1,5"				
PIÑONES CON EJES CUADRADOS							
SS 1005 18-40x40	894.30.21	18	40 mm	146,3	145,3	38	
SS 1005 21-40x40	894.33.21	21	40 mm	170,4	169,7		
SS 1005 18-1½x1½	894.30.51	18	1,5"	146,3	145,3		
SS 1005 21-1½x1½	894.33.51	21	1,5"	170,4	169,7		

Los piñones partidos con chaveteros están ajustados a presión en el eje y se pueden utilizar con mallas que tengan un ancho máxima de 680 mm y diferencias de temperatura de 30°C como máximo. Con mallas más anchas o diferencias mayores de temperatura, se deben utilizar ejes cuadrados.

Se pueden utilizar piñones cuadrados en el eje de transmisión y en el eje intermedio. « Flotan » libremente en el eje.

Los piñones partidos con chaveteros están ajustados a presión en el eje y se pueden utilizar con mallas que tengan un ancho máxima de 680 mm y diferencias de temperatura de 30°C como máximo. Con mallas más anchas o diferencias mayores de temperatura, se deben utilizar ejes cuadrados.

Se pueden utilizar piñones cuadrados en el eje de transmisión y en el eje intermedio. « Flotan » libremente en el eje.

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 1010

La malla de la serie 1010 con paso de 1 pulgada está diseñada de forma que satisface la creciente demanda de la industria de procesamiento de alimentos con respecto a una mayor higiene y productos más fácilmente limpiables. Está destinada a aplicaciones para labores ligeras y de exigencia media, en las que la limpieza y la higiene tienen la mayor importancia. Puede manipular carne, ave, mariscos, frutas y ensaladas tras cortarse o procesarse. Como estándar, las mallas se suministran en materiales aptos para alimentos con protección antibacteriana, especialmente para el contacto directo con alimentos y áreas de alto riesgo.

CARACTERÍSTICAS

- Al dar la vuelta a un rodillo pequeño, las bisagras se abren y queda al descubierto una superficie grande del pasador, por lo que ofrece excelentes posibilidades de limpieza. El diseño de la bisagra es muy abierto y accesible, por lo que es posible limpiar directamente una superficie grande del pasador y el interior de la bisagra. La parte inferior del módulo es curvada, lo cual mejora el drenaje y reduce el tiempo de secado de la malla tras limpiarla.
- Mediante el uso de un pasador moldeado con cabeza en forma de T, el pasador se mantiene en un ojal de bisagra exterior excéntrico de diseño especial. Esto facilita los trabajos de mantenimiento y limpieza de la malla.
- La malla se suministra moldeada según un ancho de hasta 24 pulgadas, evitando las superficies adyacentes entre los módulos. Las bisagras tienen un ancho de 1/2 pulgada, lo que reduce el número de superficies adyacentes entre ellas.
- Piñones mecanizados totalmente cerrados, lo que resulta ideal para limpiarlos. Gracias a las filas de dientes dobles, los piñones son bidireccionales y fáciles de colocar.
- Como estándar, cuentan con protección antibacteriana incorporada para el contacto directo con alimentos.

PROGRAMA	
1015 Superficie cerrada	Superficie cerrada; ofrece el mejor apoyo posible para productos vulnerables y evita que se pierdan productos pequeños
Accesorios	Empujadores para manipular productos alimenticios a granel en transporte inclinado hacia arriba y hacia abajo. Están estriadas en ambos lados, lo cual facilita que los productos pegajosos o congelados no se queden adheridos a la banda. Las empujadores se pueden colocar hasta el lateral de la malla o con un side-indent de 1 pulgada en cualquier paso que sea necesario. Otros engranes laterales a petición

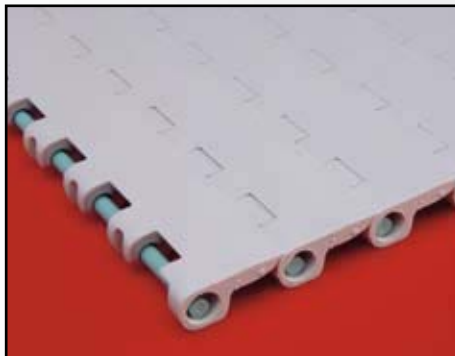


TRANSPORTADOR DE MELOCOTONES CON KIWI 1015

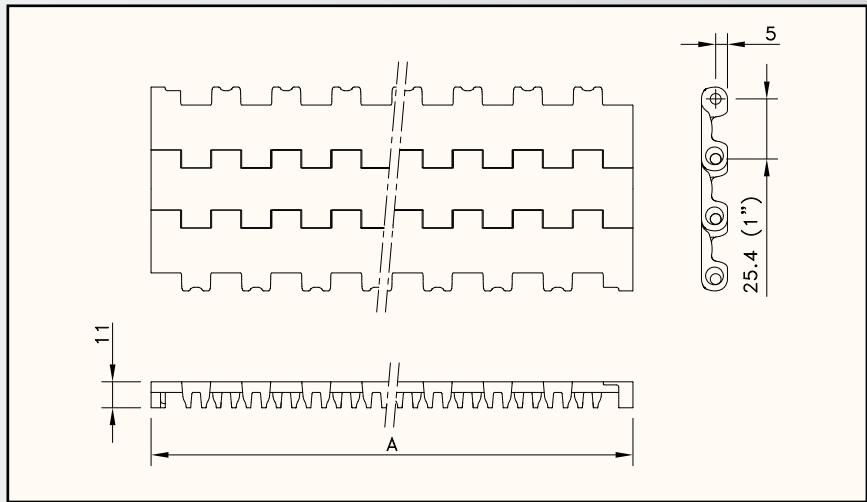


PROCESAMIENTO DE BARRITAS DE PESCADO EN LA MALLA 1015

SERIE 1010

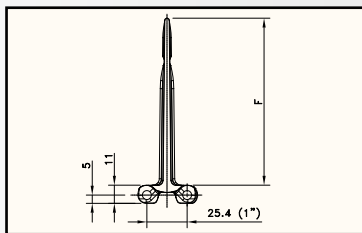


**SUPERFICIE CERRADA
1015**



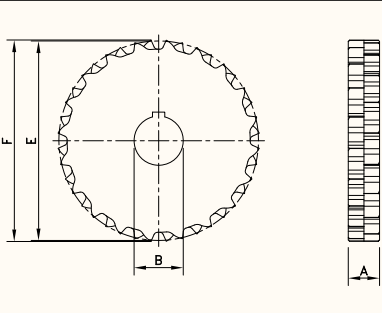
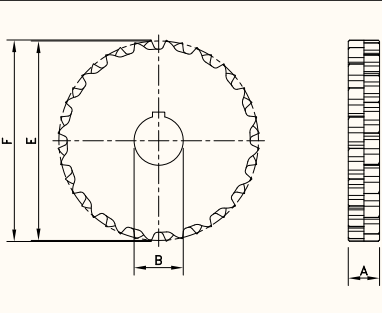
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo			
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 1015	846.22.xx	-70 a +35	-70 a +35	5000	4,80	40
POLIETILENO BLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	BLA 1015	846.22.xx	-70 a +35	-70 a +35	5000	4,80	40
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHA 1015	849.22.xx	4 a 104	4 a 104	6000	4,40	40
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BHA 1015	849.22.xx	4 a 104	4 a 104	6000	4,40	40
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WSA 1015	844.22.xx	-40 a +80	-40 a +65	12000	7,00	40
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BSA 1015	844.22.xx	-40 a +80	-40 a +65	12000	7,00	40

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), para mallas blancas (WLA, WHA, WSA) comenzando en 00 hasta 4", 01 hasta 5", para mallas azules (BLA, BHA, BSA) comenzando en 00 para 4", 01 para 5", para mallas azules (BLA, BHA, BSA) comenzando en 50 para 4", 51 para 5" y así sucesivamente en intervalos de 1", hasta 44". Opcionalmente los incrementos pueden ser de ½" hasta 24". Consulte también la página 206. Si necesita otros artículos, describa la cinta eligiendo las opciones



EMPUJADOR PARA LA SERIE 1010

Material	WLA o BLA o WHA o BHA o WSA o BSA	
Tipo de malla	1015	
Ancho (A)	K.. (en pulgadas)	Ancho mínima de 6"
Empujadores	RF3 o RF4 o RH..	Estrías; altura entre 3 y 4" o altura especial en mm
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila
Side-indent del empujador	N0 o N1 o N..	Estándar 0 o 1"; mayor long. enviar pedido

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho del cubo A	MATERIAL página 209
			mm	mm	mm	mm	
PIÑONES CLÁSICOS							
EJES REDONDOS							 
KU 1010 T10 R40	897.10.33	10	40	82,2	82,7	25	
KU 1010 T12 R40	897.10.42	12	40	98,1	98,9		
KU 1010 T16 R40	897.10.71	16	40	130,2	131,5		
KU 1010 T18 R40	897.10.86	18	40	146,3	147,8		
KU 1010 T20 R40	897.11.01	20	40	162,4	164,0		
EJES CUADRADOS							 
KU 1010 T10 S40	897.10.35	10	40	82,2	82,7	25	
KU 1010 T12 S40	897.10.44	12	40	98,1	98,9		
KU 1010 T16 S40	897.10.73	16	40	130,2	131,5		
KU 1010 T18 S40	897.10.88	18	40	146,3	147,8		
KU 1010 T20 S40	897.11.03	20	40	162,4	164,0		

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 7700

La malla de altas prestaciones de la serie 7700 con paso de 1 pulgada se utiliza para una gran variedad de aplicaciones. Gracias a su robusto diseño, estas mallas se utilizan comúnmente en la industria de cristalería y de automoción. La serie 7700 se encuentra disponible en una ejecución LBP, cerrada, dos abiertas y con caucho. Para el transporte en bandas de un solo carril, se encuentran disponibles varias ejecuciones de molde según ancho con guías de Tabs. Para aplicaciones en la industria de cristalería y de embotellado, el sistema DTS es una buena solución. Como estándar, las mallas se suministran en polipropileno y acetal de alto rendimiento.

CARACTERÍSTICAS

- El diseño robusto del módulo de 1/2 pulgada de grosor ofrece una altas prestaciones.
- El acetal HP reduce la fricción, ofrece una excelente resistencia al desgaste y proporciona posibilidades de funcionamiento en seco.
- Los bordes exteriores redondos mejoran las transferencias laterales y el manejo de los productos.
- La retención del pasador Twist-lock™ mediante un tapón articulado evita que el tapón se pierda y permite acceder fácilmente al pasador para realizar la instalación y el mantenimiento.
- El sistema DTS ofrece transferencias suaves a 90°.
- El diseño de la malla y el piñón asegura un óptimo engranaje y un accionamiento fiable.
- Las mallas de la serie 7700 se complementan con las cadena malla FTM 1055 o FT 1055, por lo que se adaptan perfectamente a los transportadores de giro lateral y de cadena recta; las mallas de la serie 1055 se pueden accionar también mediante piñones NS 7700.

PROGRAMA	
7705 Superficie cerrada	Superficie cerrada; para aplicaciones de altas prestaciones de recipientes de cristal y PET, la versión métrica puede equiparse opcionalmente con el sistema Positrack
7706 Superficie perforada	Área abierta del 8%; para manipulación de latas, entre otras
7708 Superficie perforada	Área abierta del 20%; para calentadores y enfriadores, entre otros
7705 Caucho	Para transportadores con una inclinación hacia arriba y hacia abajo de hasta 20°; disponible a petición
Positrack	Tabs que guían con precisión la malla en la transportador (sólo ejecución métrica y DTS)
DTS	Sistema DTS de módulo único para transferencias con descarga automática por la izquierda o la derecha para evitar placas de acumulación en transferencias de 90°; como estándar, equipado con el sistema de guía Positrack

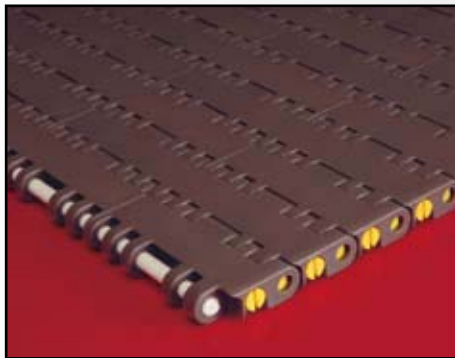


TRANSFERENCIA DE BOTELLAS CON LA MALLA 7705

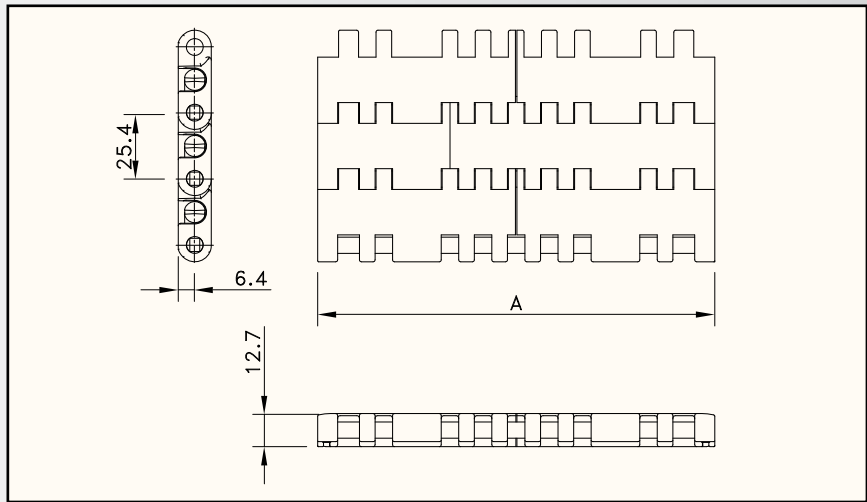


PROCESAMIENTO DE NEUMÁTICOS EN LA MALLA 7708

SERIE 7700



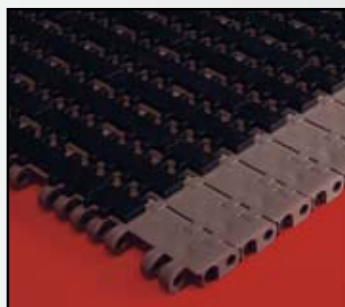
**SUPERFICIE CERRADA
7705**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL HP CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	HP 7705	I7705HPKxx	-40 a +80	-40 a +65	43000 N/m	13,47 kg/m2	25
DTS POSITRACK IZQUIERDA	HP 7705 K450 DTS-SX	81413921					
DTS POSITRACK DERECHA	HP 7705 K750 DTS-SX	81413922					
DTS POSITRACK IZQUIERDA	HP 7705 K450 DTS-DX	81413931					
DTS POSITRACK DERECHA	HP 7705 K750 DTS-DX	81413932					
MOLDEO SEGÚN ANCHO POSITRACK	HP7705PTK325	81415101			3047 N	1,03 kg/m	
	HP7705PTK450	81415141	4559 N	1,39 kg/m			
	HP7705PTK750	81415181	7784 N	2,58 kg/m			
ACETAL WX CON PASADORES PBT							
ESTÁNDAR	WX7705	WX7705-xx	-	No recomendado	43000 N/m	13,47 kg/m2	25
MOLDEO SEGÚN ANCHO POSITRACK	WX7705PTK325	81430031	40 a +104		3047 N	1,03 kg/m	
	WX7705PTK450	WX7705-4.5			4559 N	1,39 kg/m	
	WX7705PTK750	81430041			7784 N	2,58 kg/m	



7705 HTF MALLA CON CAUCHO



7705 TCF MALLA CON CAUCHO

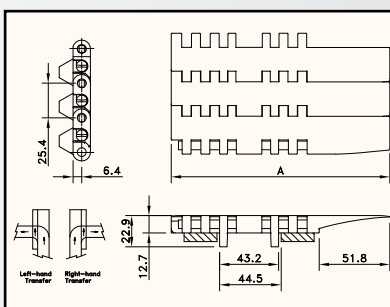
* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas comienzan en 6" con incrementos de 3" hasta 120".

Los anchos especiales son a partir de 5" con incrementos de 1/2". A petición, las mallas de la serie 7705 se pueden suministrar en versiones métricas.

Las mallas de la serie 7705 se encuentran también disponibles con caucho en las versiones HTF y TCF. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener más información.



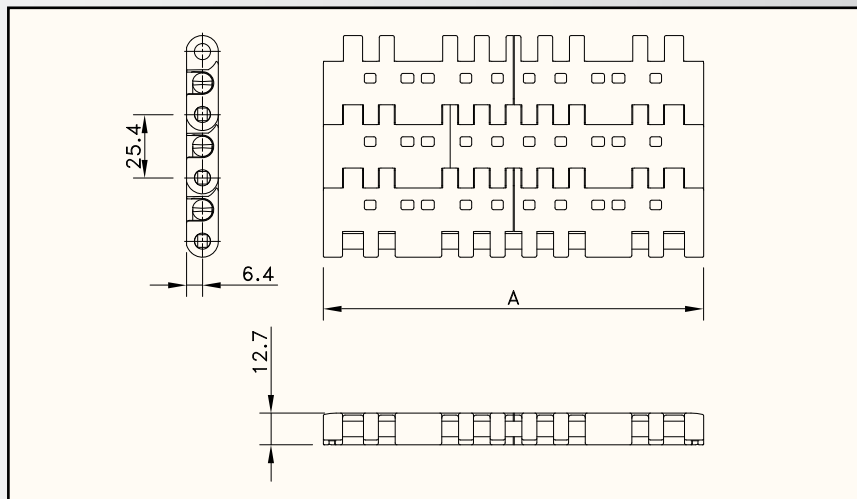
SISTEMA DTS DE MÓDULO ÚNICO (DTS)



SERIE 7700



**SUPERFICIE
PERFORADA
7706**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL HP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HP 7706	I7706HPKxx	-40 a +80	-40 a +65	43000	13,18	25

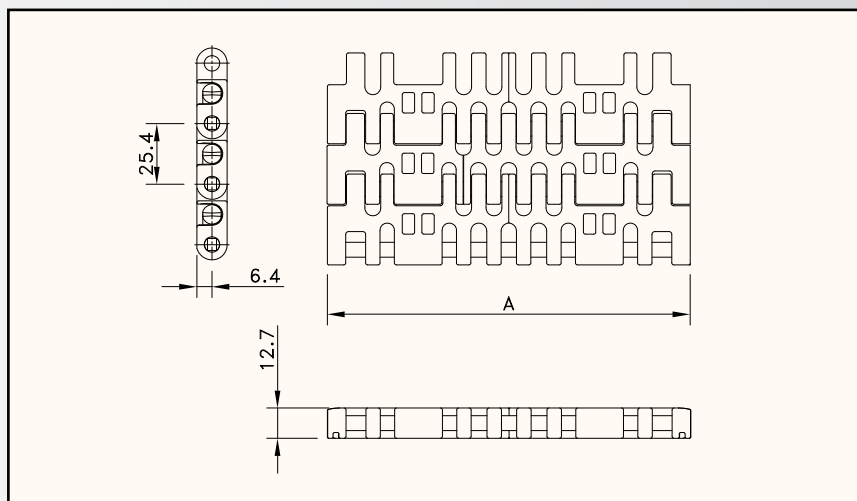
* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas comienzan en 6" con incrementos de 3" hasta 120". Los anchos especiales son a partir de 5" con incrementos de 1/2". Consulte también la página 206

Para el DTS, se emplean los módulos de la página 167.

Las mallas de la serie 7706 se pueden suministrar en versiones métricas a petición.



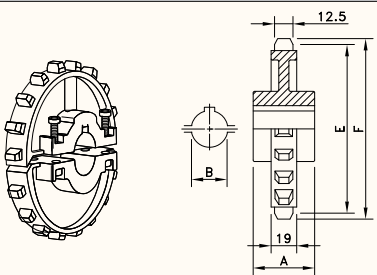
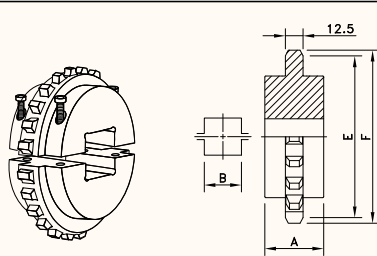
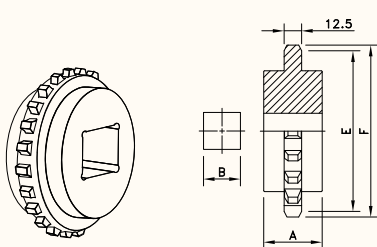
**SUPERFICIE
PERFORADA
7708**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIPROPILENO HT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	HT 7708	I7708HTKxx	4 a 100	4 a 100	26000	7,81	25
POLIPROPILENO USP CON POLIPROPILENO PASADORES							
ESTÁNDAR	USP 7708	USP7708Kxx	4 a 100	4 a 100	26000	7,81	25

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas comienzan en 9" con incrementos de 3" hasta 120". Los anchos especiales son a partir de 5" con incrementos de 1/2". Consulte también la página 206

SERIE 7700

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Anch. del cubo A		
			mm	mm	mm	mm		
PIÑONES PARTIDOS INYECTADOS								
EJES REDONDOS								
NS 7700 T16 R25	614-62-25	16	25	130,2	130,6	51		
NS 7700 T16 R30	614-62-30	16	30					
NS 7700 T16 R35	614-62-35	16	35					
NS 7700 T16 R40	614-62-40	16	40					
NS 7700 T18 R25	614-60-25	18	25	146,3	146,9			
NS 7700 T18 R30	614-60-30	18	30					
NS 7700 T18 R35	614-60-35	18	35					
NS 7700 T18 R40	614-60-40	18	40					
NS 7700 T21 R25	614-63-25	21	25	170,4	170,7			
NS 7700 T21 R30	614-63-30	21	30					
NS 7700 T21 R35	614-63-35	21	35					
NS 7700 T21 R40	614-63-40	21	40					
PIÑONES PARTIDOS MECANIZADOS								
EJES CUADRADOS								
KUS 7700 T16 S40	614-370-4	16	40	130,2	130,6	48		
KUS 7700 T18 S40	I7700604166	18	40	146,3	146,9			
KUS 7700 T18 S50	I7700604176	18	50					
KUS 7700 T21 S40	614-383-4	21	40	170,3	170,7			
KUS 7700 T21 S50	614-383-6	21	50					
KUS 7700 T21 S60	614-383-8	21	60					
PIÑONES CLÁSICOS MECANIZADOS								
EJES CUADRADOS								
KU 7700 T18 S50	114-3926-10	18	50	146,3	146,9	48		
KU 7700 T18 S60	114-3926-12	18	60					
KU 7700 T21 S50	114-3925-12	21	50	170,3	170,7			
KU 7700 T21 S60	114-3925-14	21	60					
KU 7700 T21 S65	114-3925-15	21	65					
KU 7700 T25 S50	114-3927-13	25	50	202,7	204,2			
Se encuentran disponibles ejes redondos a petición.								

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 6300T

En la malla híbrida de la serie 6300 con paso de 50 mm se combinan las características de componentes de acero y de plástico con las ventajas de un auténtico sistema modular. La nueva serie 6300T una configuración de construcción como si fueran ladrillos en combinación con un sistema de retención de pasadores reutilizable. En combinación con empujadores y guías laterales, esta malla se elige comúnmente para la industria de alimentos. Como estándar, las mallas se suministran en polipropileno y polietileno.

CARACTERÍSTICAS

- Superficie de apoyo de los productos totalmente de plástico gracias a las placas de tensión inteligentemente situadas debajo de la superficie de la malla.
- Los módulos de las mallas 6391 y 6392 tienen forma de diamante, por lo que el área de contacto con el producto es mínima, y existe poco riesgo de que el producto se pegue a la superficie de la malla.
- Sistema de retención de pasadores fácil de utilizar.
- La serie 6300T está muy recomendada para aplicaciones a altas temperaturas, tales como cocinas y blanqueadores.
- Alta resistencia y buena estabilidad dimensional gracias al armazón de acero inoxidable de las placas de tensión y los pasadores; no se produce un gran alargamiento del paso por expansión térmica durante el funcionamiento.
- Bordes y módulos completamente nivelados.
- El patrón en forma de ladrillos mejora la solidez de la malla y facilita el mantenimiento y el montaje.
- Las mallas de la serie 6300T son un repuesto de la serie 6300 original, y ofrecen importantes ventajas con respecto a la retención de pasadores y manipulación de los productos. Las series 6300T y 6300 funcionan en los mismos piñones. Para sustituciones, es posible obtener la serie 6300.

PROGRAMA	
6390T Superficie cerrada	Superficie cerrada; adecuada para manipular productos pequeños y grandes sin pérdidas de los mismos y cuando no se requiera drenaje
6391T Superficie perforada	El área abierta del 26% y su malla fina hacen que resulte adecuada para aplicaciones con productos muy pequeños que requieran un buen drenaje o flujo de aire, tales como blanqueadores, cocinas y enfriadores
6392T Superficie perforada	Área abierta del 48% que posibilita un óptimo flujo de agua y de aire; al ser los espacios más grandes, está destinada a productos de mayor tamaño; resulta adecuada también para blanqueadores, cocinas y enfriadores
Accesorios	Empujadores y guías laterales se pueden suministrar bajo pedido; contacte con el Departamento Técnico



COCCIÓN DE JUDÍAS CON MALLA 6391

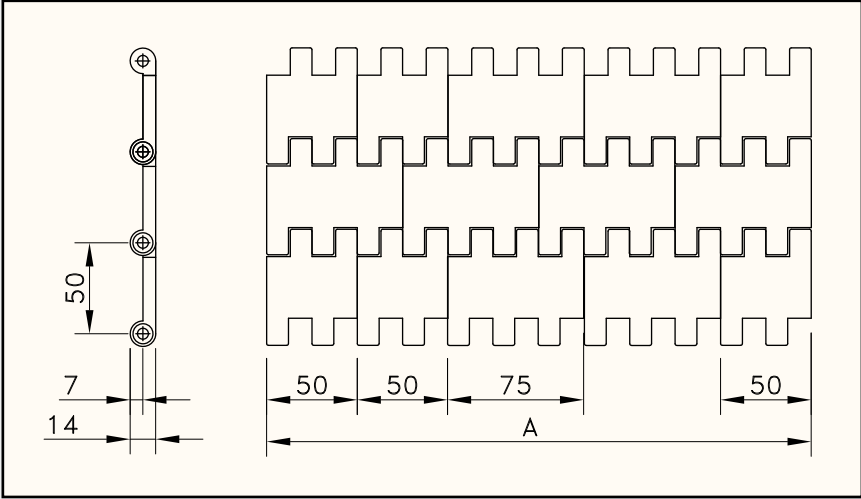


ESPINACAS ELEVADAS EN LA MALLA 6391

SERIE 6390

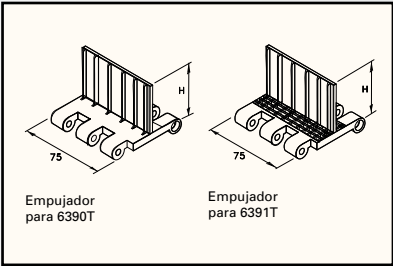


SUPERFICIE CERRADA
6390T



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO WHT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHT 6390T	I6390TWHTKxx	5 a 105		1500 por placas de tensión de fila	9,55	50
POLIPROPILENO BHT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BHT 6390T	I6390TBHTKxx	5 a 105		1500 por placas de tensión de fila	9,55	50

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), a partir de 225 mm con incrementos de 75 mm hasta 2.475 mm. Otros tamaños a petición. Consulte también la página 206.



EMPUJADOR DE LA SERIE 6390 PARA APLICACIONES INCLINADAS

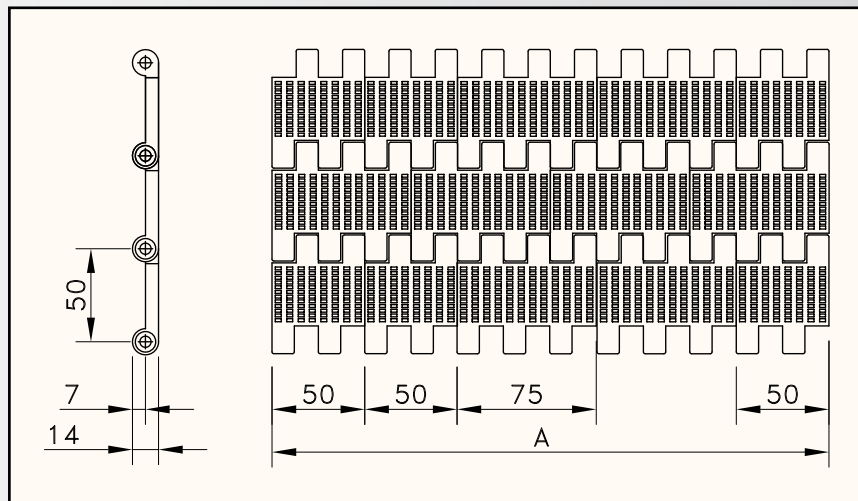


GUÍAS LATERALES DE LA SERIE 6390

Las mallas de la serie 6390 están equipadas con pasadores de acero inoxidable y con placas de tensión como se muestra en esta tabla:

Ancho de la malla mm	Número estándar de placas de tensión	Número máximo de placas de tensión sin guías laterales	Número máximo de placas de tensión con guías laterales
225	1	Ancho de la malla - 225 +1 75	Ancho de la malla - 225 75
300 - 750	2		
825 - 1200	4		
1275 - 1500	6		
1575 - 1800	8		
1875 - 2475	10		

SERIE 6390



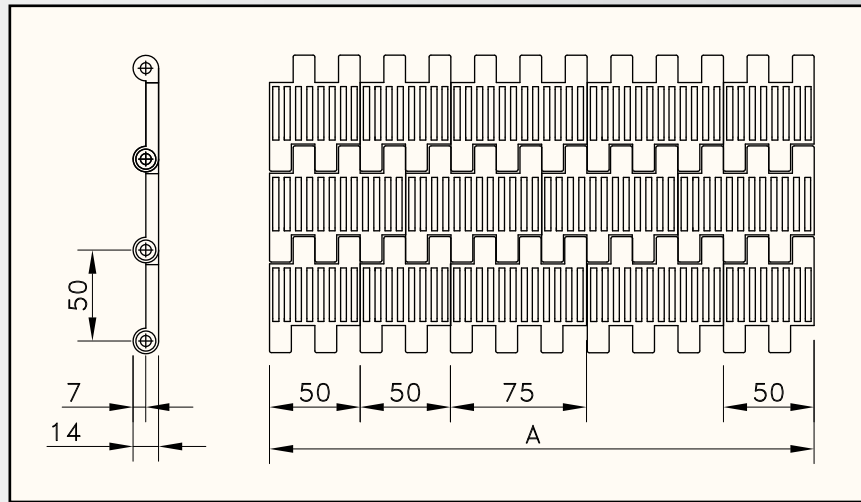
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO WHT : CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHT 6391T	I6391TWHTKxx	5 a 105		1500 por placas de tensión de fila	9,02	50
POLIPROPILENO BHT : CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BHT 6391T	I6391TBHTKxx	5 a 105		1500 por placas de tensión de fila	9,02	50
POLIETILENO WLT CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLT 6391T	I6391TWLTxx	-70 a +25		1500 por placas de tensión de fila	9,02	50

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos nominales estándar de estas mallas son a partir de 225 mm con incrementos de 75 mm hasta 2.475 mm. Otros tamaños a petición. Consulte también la página 206.

SERIE 6390

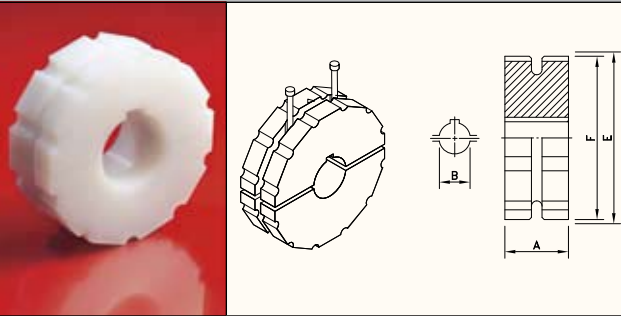


**SUPERFICIE
PERFORADA
6392T**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO WHT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHT 6392T	I6392TWHTKxx	5 a 105		1500 por placas de tensión de fila	8,75	50
POLIPROPILENO BHT CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BHT 6392T	I6392TBHTKxx	5 a 105		1500 por placas de tensión de fila	8,75	50
POLIETILENO WLT CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLT 6392T	I6392TWLTxx	-70 a +25		1500 por placas de tensión de fila	8,75	50

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos nominales estándar de estas mallas son a partir de 225 mm con incrementos de 75 mm hasta 2.475 mm. Otros tamaños a petición. Consulte también la página 206.

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje B mm	Diámetro primitivo E mm	Diámetro exterior F mm	Ancho del cubo A mm	MATERIAL página 209	
PIÑONES PARTIDOS								
EJES REDONDOS								
KUS 6390 T08 R30	I6390630652	8	30	130,6	120,7	60		
KUS 6390 T08 R40	I6390630692	8	40					
KUS 6390 T10 R30	I6390631462	10	30	161,8	153,9			
KUS 6390 T10 R40	I6390631482	10	40					
KUS 6390 T12 R30	I6390631572	12	30	193,1	186,6			
KUS 6390 T12 R40	I6390631592	12	40					
KUS 6390 T16 R30	I6390631682	16	30	256,3	251,4			
KUS 6390 T16 R40	I6390631702	16	40					
EJES CUADRADOS								Otros tamaños de eje a petición.
KUS 6390 T08 S40	I6390603836	8	40	130,6	120,7	60		
KUS 6390 T10 S40	I6390630512	10	40	161,8	153,9			
KUS 6390 T12 S40	I6390630532	12	40	193,1	186,6			
KUS 6390 T16 S40	I6390630552	16	40	256,3	251,4			

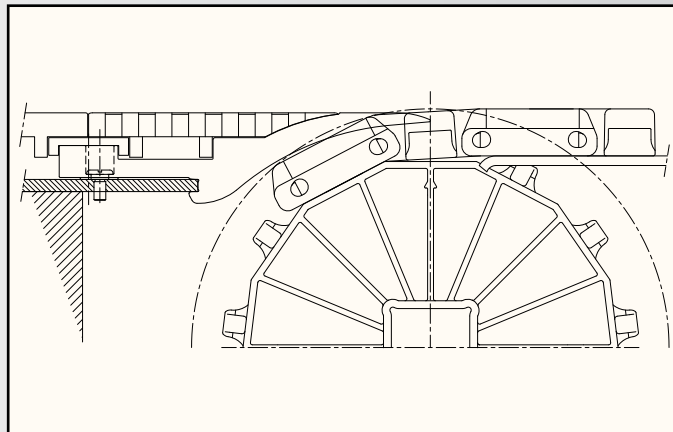
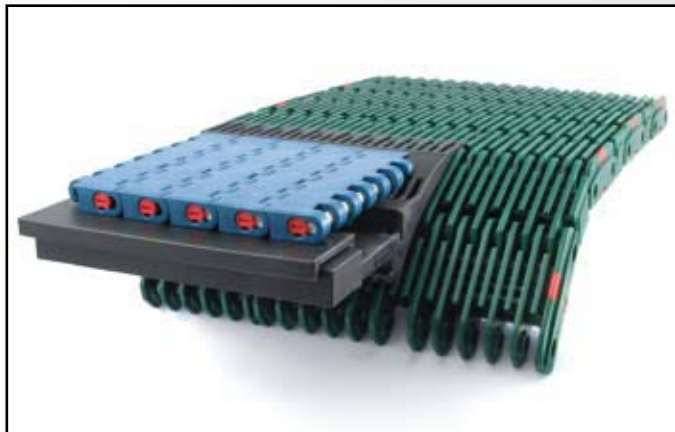


MALLAS MODULARES DE LA SERIE 2000

La malla de la serie 2000 con paso de 2 pulgadas se utiliza habitualmente en aplicaciones de altas prestaciones, tales como pasteurizadores, paletizadores y mesas de acumulación. Los módulos están diseñados con refuerzos transversales rígidos y los piñones de múltiples ángulos soportan los módulos óptimamente. Como estándar, las mallas se suministran en polipropileno resistente a productos químicos y a altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS

- Retención de pasadores mediante clips que facilitan la instalación y el mantenimiento.
- Diseño de refuerzos transversales que hace que los módulos cuenten con una gran rigidez para manipular grandes cargas de productos y que dispone de acabado superficial cerrado para un mejor manejo de los productos.
- Excelente manipulación de los productos desde y en la malla mediante el uso del sistema de transferencia DTS-C en combinación con un Raised Rib 2000.



Este sistema se compone de un peine de transferencia estático en combinación con una malla FreeFlow o DTS en movimiento. La malla se sitúa en la superficie del peine de transferencia DTS-C, lo que posibilita transferencias con descarga automática; esto es importante al cambiar de un lote de productos a otro en una línea de llenado/procesamiento y si productos de "llenado en caliente" no deben permanecer en la transferencia de entrada del enfriador. La transferencia DTS-C elimina la posibilidad de que permanezca el producto en las zonas muestra. El sistema DTS permite la movilidad de la cadena malla tanto en sentido de entrada como de salida sobre un perfil de deslizamiento sobre el propio peine de transferencia, por lo que se ahorra tiempo en la instalación y se evita tener que ajustar la altura de la transportador.

PROGRAMA	
2000 Flat Top (FT)	Superficie cerrada; para productos grandes y pesados
2000 Flush Grid (FG)	Área abierta del 31%; esto garantiza un óptimo flujo de agua y de aire, y permite que la suciedad desaparezca; resulta adecuada para aplicaciones de automoción y de alimentos, entre otras
2000 Raised Rib (RR)	Área abierta del 30%; ideal para aplicaciones de pasteurizador, calentadores y enfriadores. Esta ejecución RR estándar está destinada a el manejo de recipientes PET de base plana o latas
2000 Raised Rib de altas prestaciones (RRHD)	Área abierta del 27%; reforzado para soportar las difíciles condiciones existentes en los pasteurizadores de cristal (un sentido) y en aplicaciones de doble finalidad (latas y botellas)
2000 Super Rib (SR)	27% de area abierta; Costilla totalmente reforzada. Diseñada para trabajar en las difíciles condiciones de pasteurizadores para botella de vidrio y pasteurizadores para lata y vidrio. La malla SR 2000 también es apta para el manejo de PET.
Positrack	Patillas en ejecuciones con Raised Rib para guiar la malla con fiabilidad y precisión en los túneles de pasteurizadores, permitiendo que la superficie de la malla se utilice óptimamente
Peines de transferencia	Sistema DTS para transferencias con descarga automática, sistema Click-Comb estándar para latas y Click-Comb para aplicaciones de cristalería, posibilitando la realización de transferencias precisas



CALENTADOR DE BOTELLAS DE CRISTAL CON MALLA RAISED RIB 2000 Y TRANSFERENCIA DTS-C

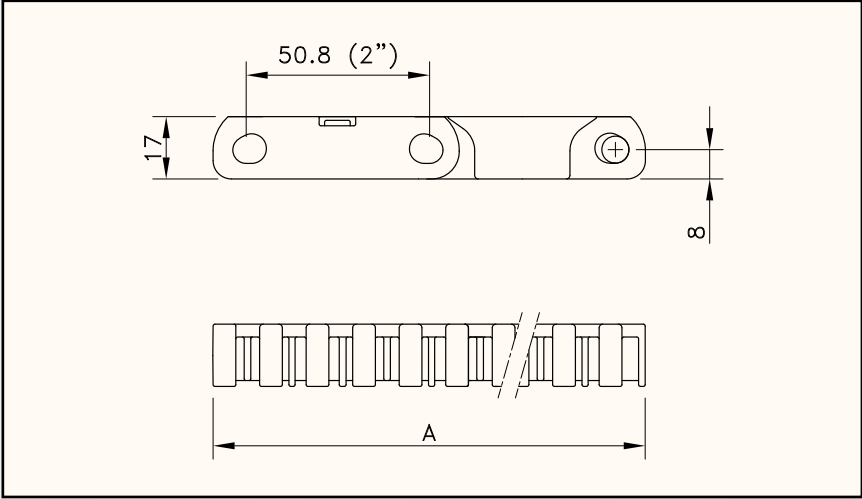


ACUMULACIÓN DE BOTELLAS EN LA MALLA DE LA SERIE 2000

SERIE 2000



FLAT TOP
2000

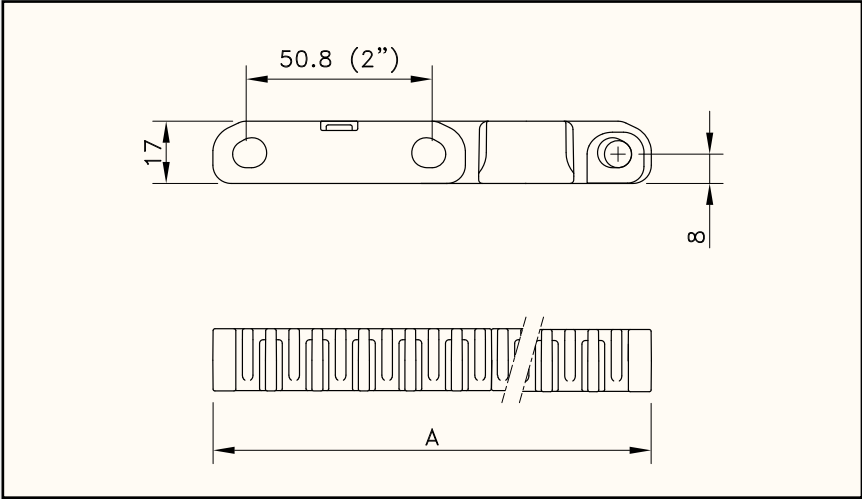


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	FT 2000 XP	838.30.xx	4 a 104	4 a 104	29500	8,20	45

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 3", 11 hasta 6" y así sucesivamente en intervalos de 3". Consulte también la página 206



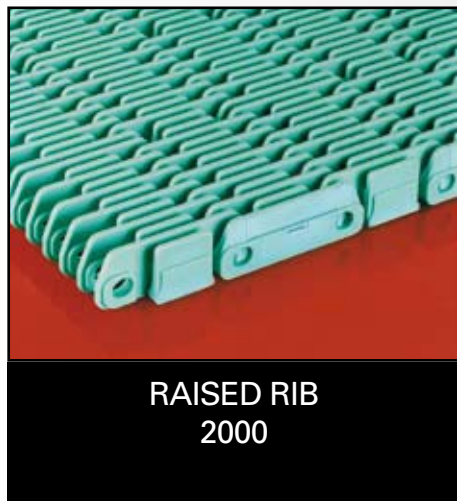
FLUSH GRID
SERIE 2000



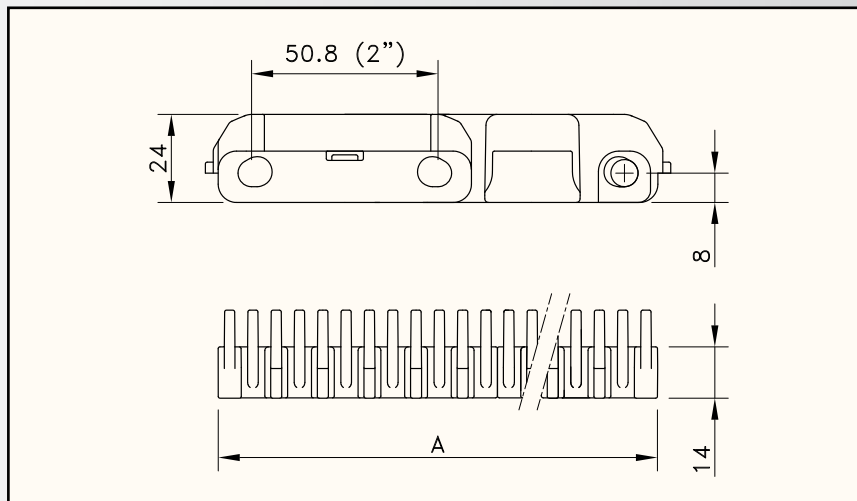
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO XP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	FG 2000 XP	838.40.xx	4 a 104	4 a 104	29500	7,55	35

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 3", 11 hasta 6" y así sucesivamente en intervalos de 3". Consulte también la página 206

SERIE 2000



**RAISED RIB
2000**

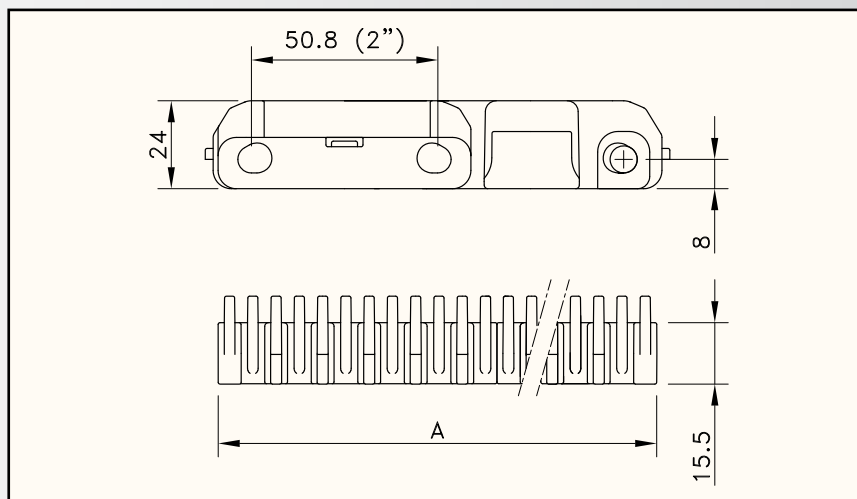


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIPROPILENO XP							
ESTÁNDAR	RR 2000 XP	838.10.xx	4 a 104	4 a 104	29500	10,60	75
POSITRACK	RRP 2000 XP	838.90.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 3", 11 hasta 6" y así sucesivamente en intervalos de 3". Las mallas de la serie 2000 con Positrack comienzan con 12 para 9". Consulte también la página 206



**RAISED RIB
2000
ALTAS PRESTACIONES**



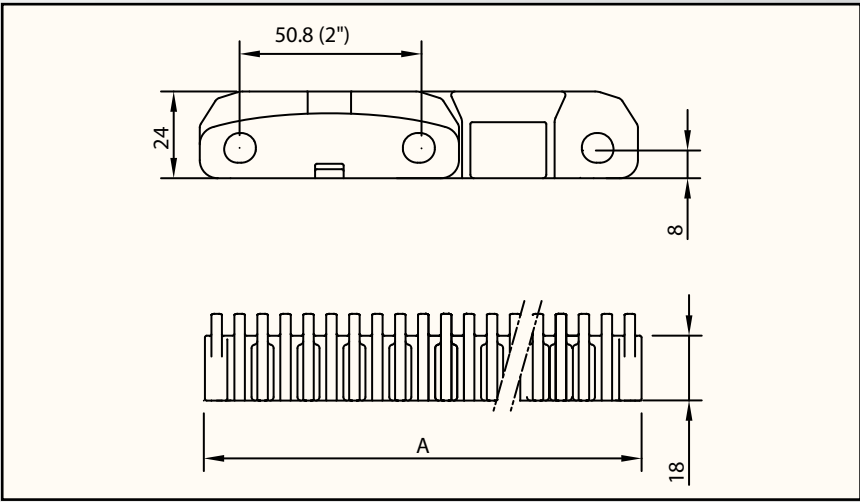
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIPROPILENO USP CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	RRHD 2000 USP	881.60.xx	4 a 104	4 a 104	29500	11,20	75
POSITRACK	RRHDP 2000 USP	881.90.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 3", 11 hasta 6" y así sucesivamente en intervalos de 3". Las mallas de la serie 2000 con Positrack comienzan con 12 para 9". Consulte también la página 206

SERIE 2000

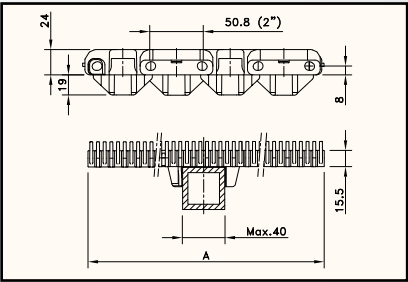


SUPER RIB
2000



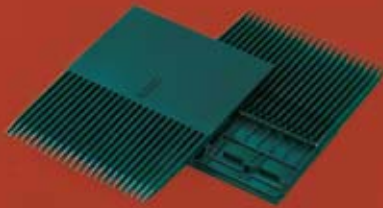
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)	Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			en seco	húmedo	N/m (21°C)	kg/m²	mm
POLIPROPILENO USP CON PASADORES POLIPROPILENO							
STANDARD	SR 2000 USP	881.50.xx	4 to 104	4 to 104	29500	11,20	75
POSITRACK	SRP 2000 USP	881.80.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 10 hasta 3", 11 hasta 6" y así sucesivamente en intervalos de 3". Las mallas de la serie 2000 con Positrack comienzan con 12 para 9". Consulte también la página 206

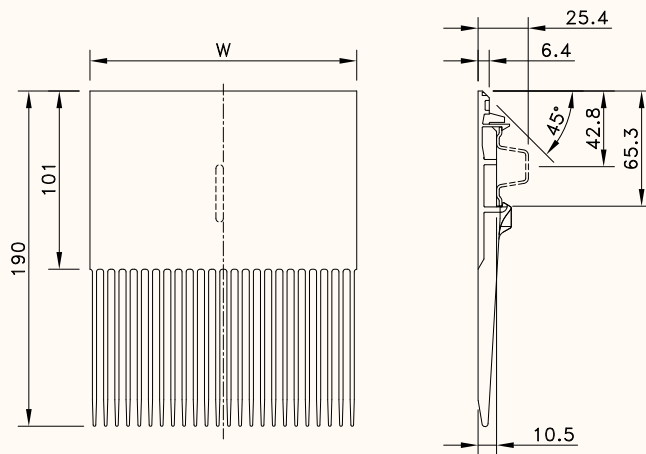


MALLA DE LA SERIE 2000 RAISED RIB CON POSITRACK EN EL CENTRO DE LA MALLA O 1,5" DE DESVIACIÓN, EN FUNCIÓN DE EL ANCHO

SERIE 2000



PEINES DE TRANSFERENCIA
CLICK-COMB ESTÁNDAR



página 176

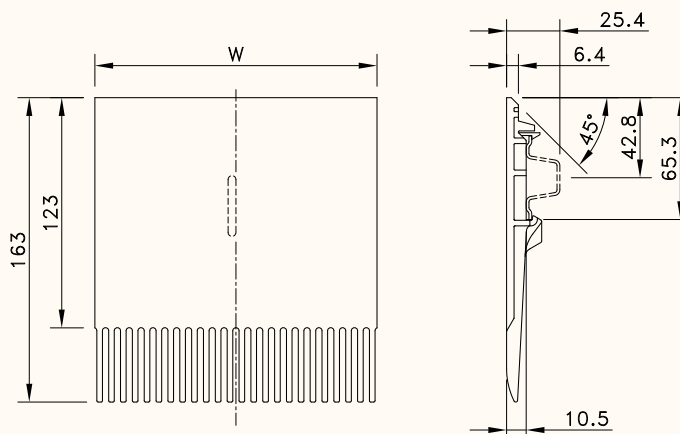
MATERIAL

página 208

Tipo de peine de transferencia 'Click-Comb'	Nº de código	Longitud	Ancho W	Peso ≈
		mm	mm	kg
ACETAL XLG				
2000 XLG 190 x 152	837.12.01	190	151	0,16
2000 XLG 190 x 74	837.12.02	190	74	0.08



PEINES DE TRANSFERENCIA
CLICK-COMB PARA MANIPU-
LACIÓN DE CRISTAL

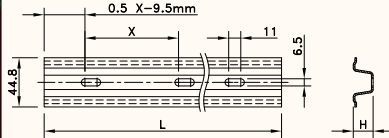


página 176

MATERIAL

página 208

Tipo de peine de transferencia 'Click-Comb'	Nº de código	Longitud	Ancho W	Peso ≈
		mm	mm	kg
ACETAL XLG				
GL 2000 XLG 163 x 152	837.12.09	163.1	151	0,16
GL 2000 XLG 163 x 74	837.12.03	163.1	74	0.08

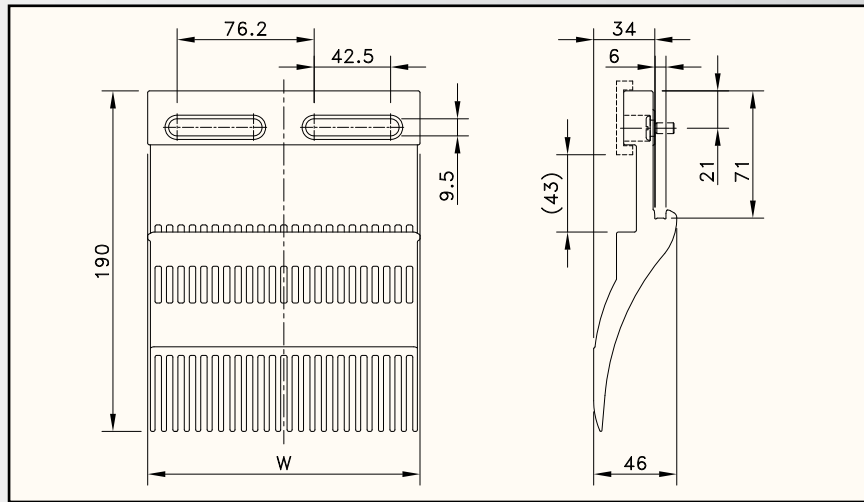
Nº de código	Número de	Longitud L	Para ancho de malla	Peso	Paso X		Altura H	
	pasos	mm	mm	kg	mm	pulg.	mm	
PERFILES PARA PEINES DE TRANSFERENCIA								
ACERO INOXIDABLE					76,2	3,00	15	
801.55.28	7	602	0 < W ≤ 533	0,44				
801.55.29	13	1059	533 < W ≤ 991	0,77				
801.55.31	19	1516	991 < W ≤ 1448	1,11				
801.55.32	25	1973	1448 < W ≤ 1905	1,44				
801.55.34	31	2430	1905 < W ≤ 2362	1,77				
801.55.37	43	3345	2362 < W ≤ 3277	2,44				
801.55.40	55	4259	3277 < W ≤ 4191	3,11				
801.55.43	67	5174	4191 < W ≤ 5105	3,78				
801.55.02	78	6012	5105 < W ≤ 5944	4.39				

página 208

SERIE 2000

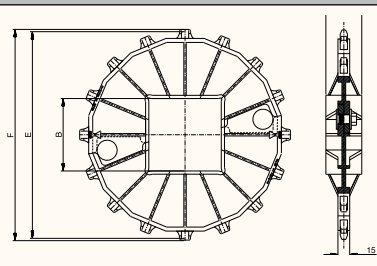
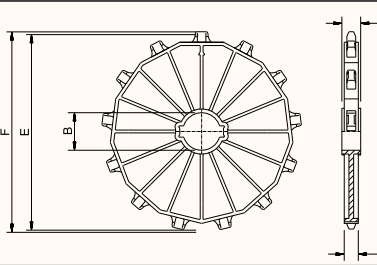


SISTEMA DE TRANSFERENCIA DTS-C PARA PASTEURIZADORES



Producto	Nº de código	Longitud	Ancho W	Peso $\approx$
		mm	mm	kg
POLIAMIDA REFORZADA				
DTS-C 2000-1005 190 x 152	834.12.79	190	152	0,25

NEGRO UHMWPE			
Banda de frotamiento DTS-C 2000	S0 362 694 341	3	
Banda de frotamiento DTS-C 2000	S0 362 617 26	6	

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho del cubo A		
			B mm/pulg.	mm	mm	mm		
PIÑONES PARTIDOS								
EJES CUADRADOS								
SS 2000 13-90x90 POM	893.73.24	13	90 mm	212,3	209,0	45		
SS 2000 16-65x65 POM	893.76.23	16	65 mm	260,4	262,0			
SS 2000 16-90x90 POM	893.76.24	16	90 mm					
SS 2000 16-120x120 POM	893.76.29	16	120 mm					
								
PIÑONES CLÁSICOS								
EJES REDONDOS								
CS 2000 10-40 POM	893.10.11	10	40 mm	164,4	163,1	20		
CS 2000 10-50 POM	893.10.12	10	50 mm	164,4	163,1			
CS 2000 12-40 POM	893.12.11	12	40 mm	196,3	196,3			
CS 2000 13-65 POM	893.13.13	13	65 mm	212,3	209,0	30		
CS 2000 13-90 POM	893.13.14	13	90 mm	212,2	209,0	45		
CS 2000 16-90 POM	893.16.14	16	90 mm	260,4	262,0	30		
CS 2000 16-2 1/2 POM	893.16.43	16	2,5"	260,4	262,0			
EJES CUADRADOS								
CS 2000 10-40x40 POM	893.10.21	10	40 mm	164,4	163,1	20		
CS 2000 10-60x60 POM	893.10.28	10	60 mm	164,4	163,1	30		
CS 2000 10-65x65 POM	893.10.23	10	65 mm	164,4	163,1			
CS 2000 12-40x40 POM	893.12.21	12	40 mm	196,3	196,3	20		
CS 2000 12-60x60 POM	893.12.28	12	60 mm	196,3	196,3	30		
CS 2000 12-65x65 POM	893.12.23	12	65 mm	196,3	196,3			
CS 2000 13-40x40 POM	893.13.21	13	40 mm	212,3	209,0	20		
CS 2000 13-65x65 POM	893.13.23	13	65 mm	212,3	209,0	30		
CS 2000 13-90x90 POM	893.13.24	13	90 mm	212,3	209,0	45		
CS 2000 16-65x65 POM	893.16.23	16	65 mm	260,4	262,0	30		
CS 2000 16-90x90 POM	893.16.24	16	90 mm	260,4	262,0	45		
CS 2000 16-120x120 POM	893.16.29	16	120 mm	260,4	262,0			

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 2010

Las mallas de la serie 2010 con paso de 2 pulgadas se pueden utilizar en una gran variedad de aplicaciones alimentarias. Estas mallas se utilizan en líneas de deshuesado y recorte, así como en elevadores de altas prestaciones y de labores de exigencia media. Gracias a las distintas ejecuciones y a la amplia gama de accesorios, es posible ofrecer una solución personalizada para cada aplicación de manipulación de alimentos. Todos los materiales de las mallas de la serie 2010 están equipados de forma estándar con protección antibacteriana para el contacto directo con alimentos.

CARACTERÍSTICAS

- Los módulos están alineados en todos los lados y no tienen cavidades cerradas u ocultas. En especial el área grande abierta entre las filas de ojales de bisagras debajo de la malla ofrece muy buena accesibilidad para limpiar. El área de retención de la varilla es muy fácil de limpiar y gracias a la ausencia de bordes o de áreas ocultas, no existe riesgo de que se acumule suciedad y residuos.
- Esta malla es muy fácil de montar y desmontar, gracias al sistema de bloqueo integrado. Con un destornillador, la patilla de retención de la varilla se puede situar en la posición de 'bloqueado' o de 'desbloqueado'.
- Los ojales de bisagras extendidos debajo de la malla proporcionan un área grande de presión, por lo que se reduce el desgaste y la presión de contacto. La conexión de los ojales de bisagras con la tablilla es muy rígida, ofreciendo una excelente resistencia a los impactos. El gran diámetro de la varilla implica también menor presión y reducción del desgaste en las bisagras.
- El diseño del piñón y la malla se ha optimizado para asegurar un excelente accionamiento, hasta la carga máxima de trabajo de la malla durante toda su vida útil. Los piñones mecanizados ofrecen una excelente resistencia y lavabilidad.
- Como estándar, están equipados con protección antibacteriana.

PROGRAMA	
2015 Superficie cerrada	Superficie cerrada; permite cortar y deshuesar en la superficie de la malla; ofrece el mejor apoyo posible para productos vulnerables y evita que los productos pequeños se pierdan
2016 Superficie perforada	Área abierta del 20%; permite contar con un óptimo drenaje y flujo de aire en combinación con un buen apoyo para los productos gracias a las ranuras rectangulares
2011 Superficie texturada	Pequeños nudos evitan que productos blandos o congelados se peguen y que se deslicen sobre la superficie de la malla
Accesorios	Guías laterales y empujadores rectas, "buckets" y curvadas para elevadores, descensores y otras aplicaciones alimentarias



SERIE 2015



SERIE 2015



SERIE 2015



SERIE 2010 ISR6

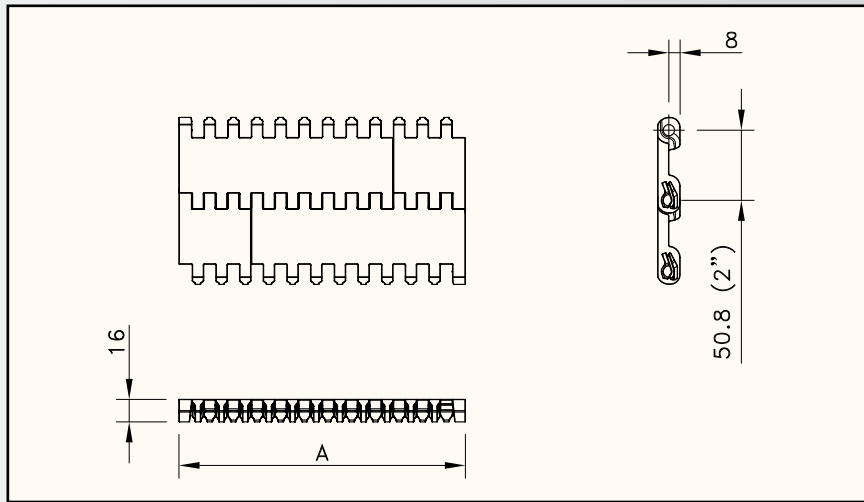


SERIE 2015

SERIE 2010



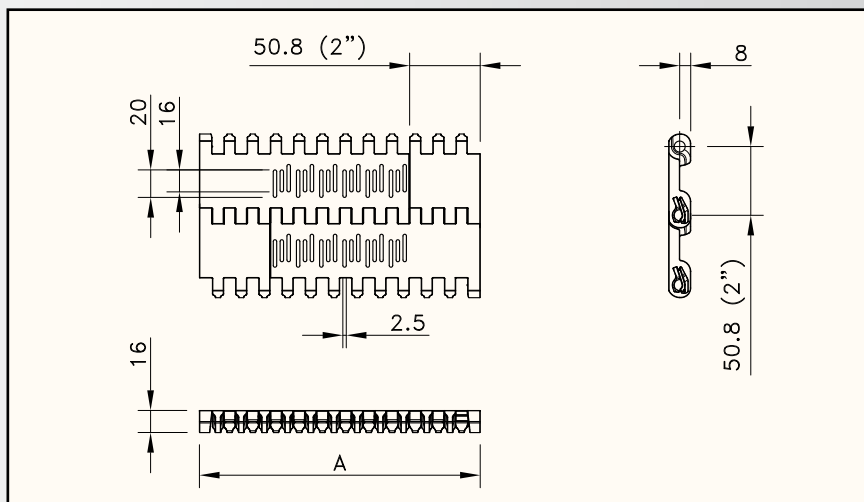
**SUPERFICIE CERRADA
2015**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIETILENO ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 2015	846.04.10	-70 a +35	-70 a +35	7500	9,50	87
ESTÁNDAR	BLA 2015	846.05.10	-70 a +35	-70 a +35	7500	9,50	87
POLIPROPILENO ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHA 2015	849.04.10	4 a 104	4 a 104	15000	8,90	87
ESTÁNDAR	BHA 2015	849.03.60	4 a 104	4 a 104	15000	8,90	87
ACETAL ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WSA 2015	844.03.10	4 a 80	4 a 65	20000	13,60	87
ESTÁNDAR	BSA 2015	844.02.51	4 a 80	4 a 65	20000	13,60	87



**SUPERFICIE PERFORADA
2016**



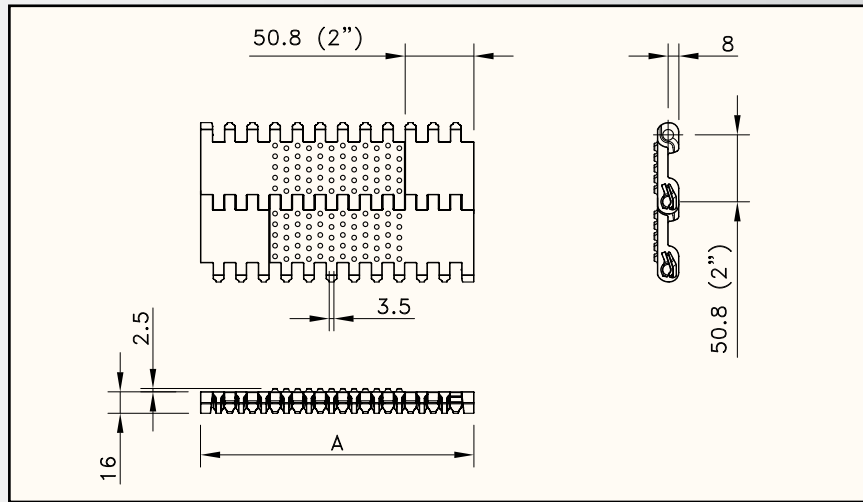
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIETILENO ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 2016	846.07.00	-70 a +35	-70 a +35	7500	9,50	87
ESTÁNDAR	BLA 2016	846.09.00	-70 a +35	-70 a +35	7500	9,50	87
POLIPROPILENO ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	WHA 2016	849.06.00	4 a 104	4 a 104	15000	8,90	87
ESTÁNDAR	BHA 2016	849.04.60	4 a 104	4 a 104	15000	8,90	87
ACETAL ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
MOLDEO SEGÚN ORDEN	WSA 2016	844.03.51	4 a 80	4 a 65	20000	13,60	87
MOLDEO SEGÚN ORDEN	BSA 2016	844.04.10	4 a 80	4 a 65	20000	13,60	87

* Los códigos indicados en la tabla se corresponden con mallas de 6" de ancho y aumentan con 1 (por ejemplo, 844.03.11, 844.03.12, etc.) por cada incremento estándar de 2" (8", 10", etc.) hasta 120". Opcionalmente, son posibles los incrementos de 3/8". Consulte también la página 206. Si necesita empujadores o guías laterales, describa la malla seleccionando las opciones correspondientes que se indican en la 2ª columna de la tabla:

SERIE 2010



**SUPERFICIE
TEXTURADA
2011**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIETILENO WLA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIETILENO							
ESTÁNDAR	WLA 2011	846.07.51	-70 a +35	-70 a +35	7500	9,50	87
ESTÁNDAR	BLA 2011	846.09.51	-70 a +35	-70 a +35	7500	9,50	87
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
MOLDEO SEGÚN ORDEN	WHA 2011	849.06.51	4 a 104	4 a 104	15000	8,90	87
MOLDEO SEGÚN ORDEN	BHA 2011	849.02.60	4 a 104	4 a 104	15000	8,90	87
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES POLIPROPILENO							
MOLDEO SEGÚN ORDEN	WSA 2011	844.04.51	4 a 80	4 a 65	20000	13,60	87
MOLDEO SEGÚN ORDEN	BSA 2011	844.05.00	4 a 80	4 a 65	20000	13,60	87

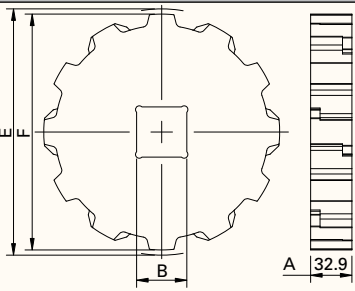
* Los códigos indicados en la tabla se corresponden con mallas de 6" de ancho. Los códigos ascienden con 1 (por ejemplo, 846.07.01, 846.07.02, etc.) por cada incremento estándar de 2" (8", 10", etc.) hasta 120". Opcionalmente, son posibles los incrementos de 2/3".

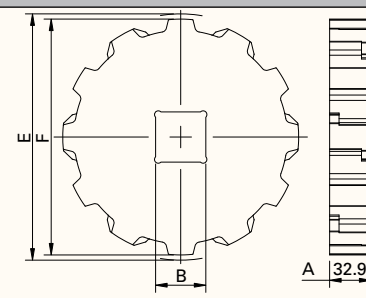
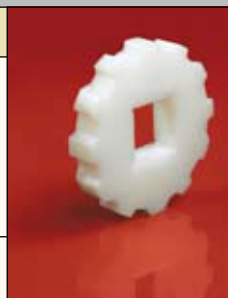
Si necesita empujadores o guías laterales, describa la malla seleccionando las opciones correspondientes que se indican en la 2ª columna de la tabla:

Material	WLA o BLA o WHA o BHA	
Tipo de malla	2016	
Ancho (A)	K.. (en pulgadas)	Las mallas con empujadores tienen un ancho mínima de 8"; más pequeñas a petición
Empujadores	F1 o F2 o F3 o F4 o H.. F5 o F6 C4 o C6 RF2 o RF3 o RF4 o RH.. RC4 o RC6 B4 o B6	Rectas; altura estándar entre 1" y 4" o especial en mm; todos materiales Rectas; altura estándar 5" o 6"; de WHA, BHA, WLA y BLA Curvas; altura 4" o 6"; de WHA, BHA, WLA y BLA Estriadas rectas; altura 2", 3" o 4" o especial en mm; de WHA, BHA y WLA Estriadas curvas; altura 4" o 6" o especial en mm; de WHA, BHA y WLA Empujadores « Bucket »; altura 4" o 6"; de WHA y BHA
Distancia entre empujadores	T..P	Empujadores en cada ..ª fila
Side-indent del empujador	N.. (en pulgadas)	Mínimo de 1 1/3" con incrementos de 2/3"; las guías laterales están situadas a 1/3" del empujador, reduciéndose el engrane en 2/3"; si el side-indent es de 1 1/3", las guías laterales estarán directamente junto a la empujador, reduciéndose el engrane en 1/3"
Guías laterales	SG2 o SG3 o SG4	Altura estándar de 2", 3" o 4"
Integrated Siderail en nados	ISR4 or ISR6	Altura standard de 4" y 6". Otras Alturas disponibles bajo pedido. Side Indent combinación con ISR es siempre de 2 2/3". Los empujadores están posicio- junto al Integrated Side Rail (ISR)

Ejemplo: BLA 2016 K10 SG4 es una malla con superficie perforada 2016, hecha de polietileno azul con Microban, ancho de 10", sin empujadores y guías laterales de 4" de altura. Otras combinaciones de materiales pueden ser utilizadas si es requerido.

SERIE 2010

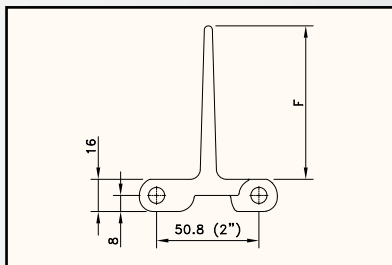
Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Ancho del cubo	
			B mm	E mm	F mm	A mm	
MATERIAL página 205							
PIÑONES CLÁSICOS							
EJES CUADRADOS							
CS 2010-6-40x40	897.20.23	6*	40	101,6	87,0	33	
CS 2010-8-40x40	897.20.04	8	40	132,8	121,0		
CS 2010-10-40x40	897.20.07	10	40	164,4	154,0		
CS 2010-10-60x60	897.20.10	10	60				
CS 2010-12-40x40	897.20.26	12	40	196,3	188,0		
CS 2010-12-60x60	897.20.29	12	60				
* No se recomienda utilizar piñones de 6 dientes como piñones de transmisión.							



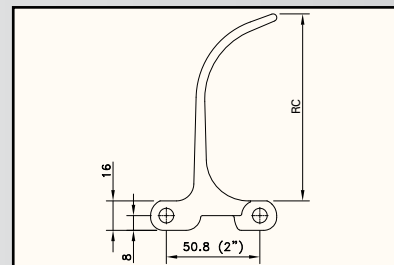
ACCESORIOS:



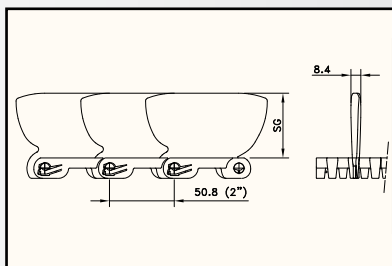
EMPUJADOR RECTA PARA LA SERIE 2010



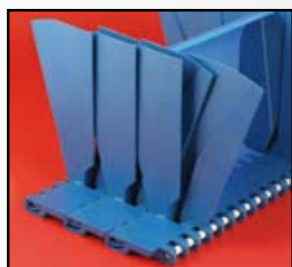
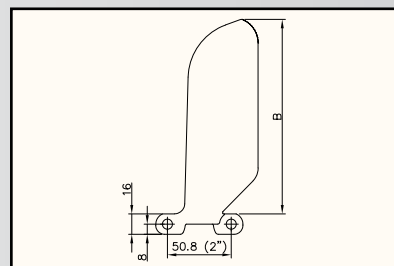
EMPUJADOR CURVADA ESTRIADA PARA LA SERIE 2010



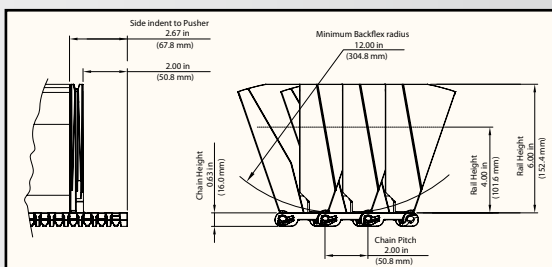
GUÍAS LATERALES PARA LA SERIE 2010



EMPUJADORES BUCKET PARA LA SERIE 2010



INTEGRATED SIDEREAIL (ISR) 2010-SERIE, 6" & 4"



MALLES DE ACERO INOXIDABLE MATTOP® FORTREX™ DE LA SERIE 9200

Para conseguir la máxima fiabilidad del sector, Rexnord ha diseñado la cadena de acero inoxidable Mattop Fortrex™ con paso de 2 1/2", que supone un gran paso adelante en el transporte por los túneles de pasteurización. En la pasteurización, un largo período de caducidad y una larga vida útil de la cadena son de vital importancia. Una vida útil larga preserva el buen sabor y la calidad de los alimentos y de las bebidas, y garantiza una productividad ininterrumpida a medida que los contenedores se desplazan a velocidades constantes a través de las zonas de temperatura controlada de los largos túneles de pasteurización.

CARACTERÍSTICAS

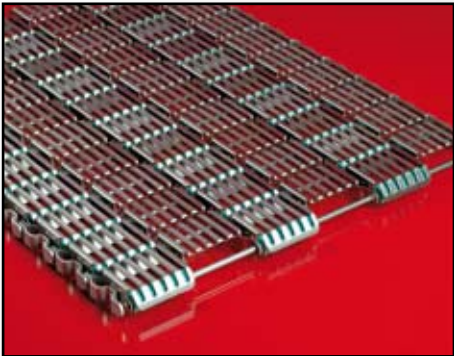
- El diseño de cadena de acero inoxidable garantiza la mejor fiabilidad a un coste total de propiedad muy reducido, incluyendo aplicaciones de manipulación de vidrio.
- Apto para sistemas de acero inoxidable paralelos y de cheurón, por lo que pueden eliminarse las cintas de desgaste.
- Los rodillos de la cadena reducen un 60% la tensión sobre las cintas deslizantes y reducen las exigencias de potencia del motor.
- Los piñones partidos y las ruedas intermedias pueden alojar una construcción clásica de árbol de transmisión.
- Vida útil de la cadena muy prolongada.
- Eliminación de tiempo de inactividad no programado en el túnel de pasteurización.
- El sencillo sistema de retención con pasadores elimina la necesidad de soldadura durante el ensamblaje.
- La anchura mínima de la cadena es de 6 metros.
- La longitud máxima del transportador es de 43 metros.
- Área abierta: 50%

PROGRAMA	
9217	Equipado con rodillos cada 3 pulgadas, apto para montar cintas de desgaste a cheurones
9227	Equipado con rodillos cada 6 pulgadas, apto para montar cintas de desgaste paralelas con una separación de 6 pulgadas.
Positrack	Guías de deslizamiento para ofrecer la máxima fiabilidad a lo largo del túnel de pasteurización.
Chapas de guarda	Transferencias perfectas de producto en la carga y descarga con DTS®-C autolimpiable.

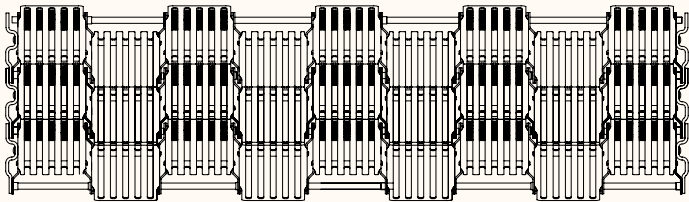


CINTA FORTREX 9227 EN UN TÚNEL DE PASTEURIZACIÓN DE ALIMENTOS

SERIE 6990

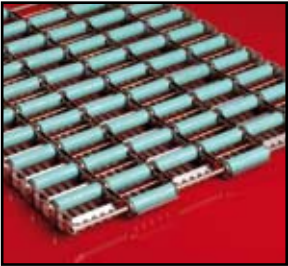


FORTREX
9200

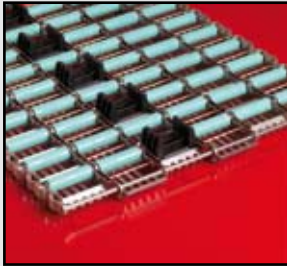
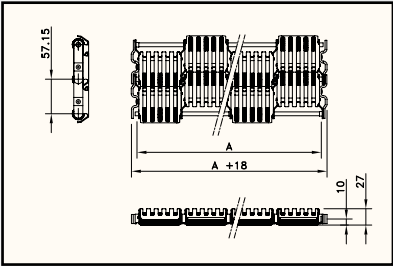


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
FORTREX 9217							
STANDARD	9217	820.05.xx	4 to 100	4 to100	285	24,5	80
POSITRACK	9217 PT	820.06.xx					
FORTREX 9227							
STANDARD	9227	820.02.xx	4 to 100	4 to 100	285	24,0	80
POSITRACK	9227 PT	820.04.xx					

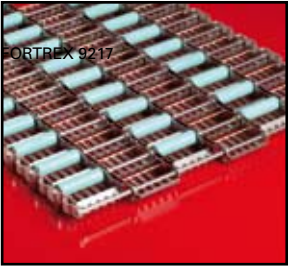
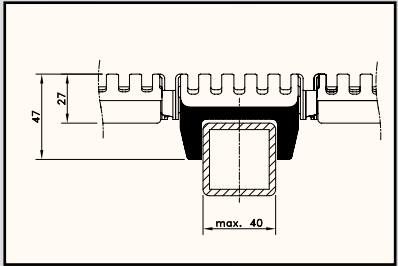
* En los código, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 29 hasta 90, 30 hasta 93", y así sucesivamente en intervalos de 3" hasta 240"; Consulte también la página 206.



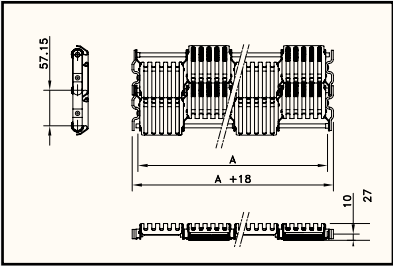
FORTREX 9217



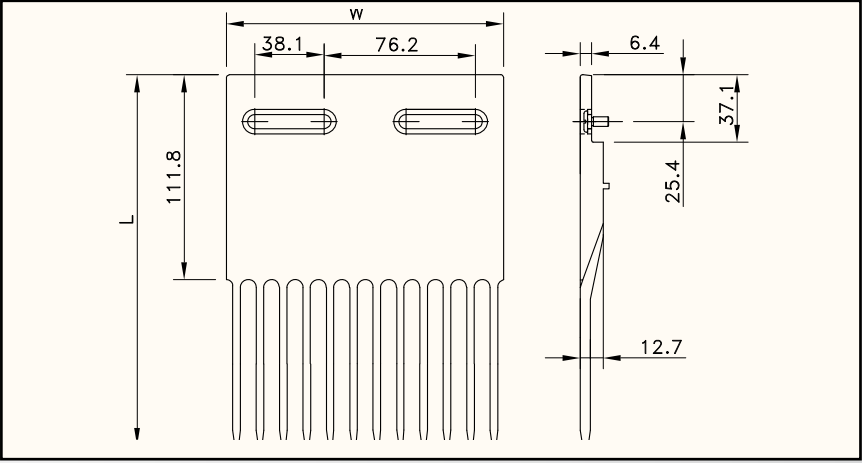
POSITRACK EN EL CENTRO DE LA CINTA O CON UN DESVÍO DE 1,5", DEPENDIENDO DE LA ANCHURA



FORTREX 9227



9200-SERIES





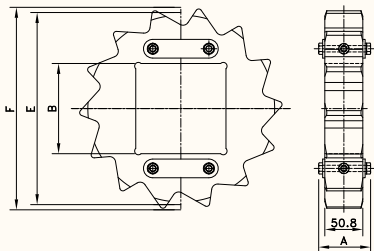
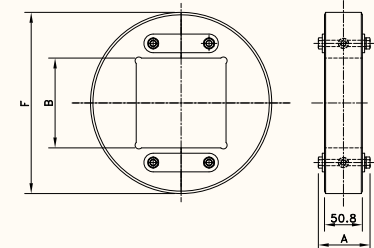
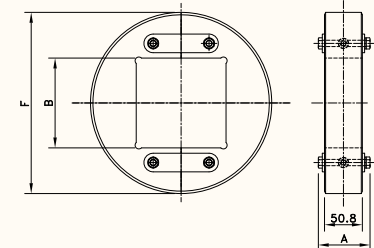
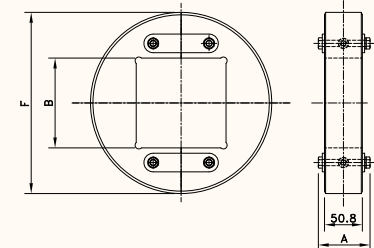
página 189

MATERIAL

página 208

Comb peine de transferencia con M6 screw	N°de código	Longitud	Ancho W	Peso
		mm	mm	kg
POLIAMIDA REFORZADA				
Comb 5997/Fortrex	I5997631183	202	150,6	0,2

9200-SERIES

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B mm/pulg.	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho del cubo A	MATERIAL página 209	
PIÑONES PARTIDOS								
EJES CUADRADOS								
KUS 9200 T14 S120	820.10.00	14	120 mm	256,8	270,8	50,8		
KUS 9200 T14 S3.5	820.10.04	14	3,5"					
EJES REDONDOS								
KUS 9200 T14 R90	820.10.02	14	90 mm	256,8	270,8	50,8		
TAMBORES LOCOS PARTIDOS								
EJES CUADRADOS								
KSXTS 9200 T14 S120	820.10.01	14	120 mm	256,8	236,0	50,8		
KSXTS 9200 T14 S3.5	820.10.05	14	3,5"					
EJES REDONDOS								
KSXT 9200 T14 R90	820.10.03	14	90 mm	256,8	236,0	50,8		
KSXT 9200 T14 R3.5	820.10.06	14	3,5"					

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 2500

La malla de la serie 2500 con paso de 2½ pulgadas está destinada a la pasteurización de alta exigencia. La alta carga de trabajo permite realizar aplicaciones en pasteurizadores de botella de vidrio con altas cargas. El sistema total, el diseño del módulo, los peines de transferencia, los piñones y el sistema de retención de pasadores se han diseñado de forma que sean aptos para utilizarse en el duro entorno de los pasteurizadores de cristal. Como estándar, las mallas están hechas de polipropileno reforzado amarillo; las placas de transferencia están hechas del mismo material en color verde y azul.

CARACTERÍSTICAS

- La superficie de la malla está diseñada para soportar situaciones en las que haya cristal roto sin que ello perjudique al rendimiento a largo plazo de la malla. El diseño especial optimiza el flujo de agua y evita que partículas de cristal se queden atascadas. Además, los sólidos refuerzos están diseñados para soportar las altas fuerzas que los cristales rotos podrían generar.
- La parte inferior curvada de las ranuras entre los refuerzos garantiza un contacto óptimo con el sistema de transferencia de peines, sin verse afectado por la acción cordal de la malla. Esto permite que los peines empujen las partículas de cristal desde la parte inferior de las ranuras para que salgan del sistema. Si se dañan, los peines se pueden sustituir individualmente.
- Los peines están agrupados en un bloque de transferencia que permite que se deslicen y sigan la expansión y contracción de la malla.
- La retención de pasadores Easy Lock facilita la instalación y mantenimiento de la malla.

PROGRAMA	
2500 Refuerzo macizo	El área abierta del 20% combina un óptimo drenaje con un apoyo perfecto para las botellas. El diseño estriado evita que se atasquen cristales rotos en la superficie de la malla como con los diseños convencionales de Raised Rib
Positrack	Las patillas de guía situadas debajo de la malla permiten guiar ésta con precisión en túneles de pasteurizadores en toda su longitud, lo que posibilita utilizar la superficie de la malla óptimamente
Peines de transferencia	El sistema de transferencia permite cargar y descargar los productos de la malla con facilidad



ENTRADA DEL PASTEURIZADOR DE BOTELLAS CON LA MALLA DE LA SERIE 2500

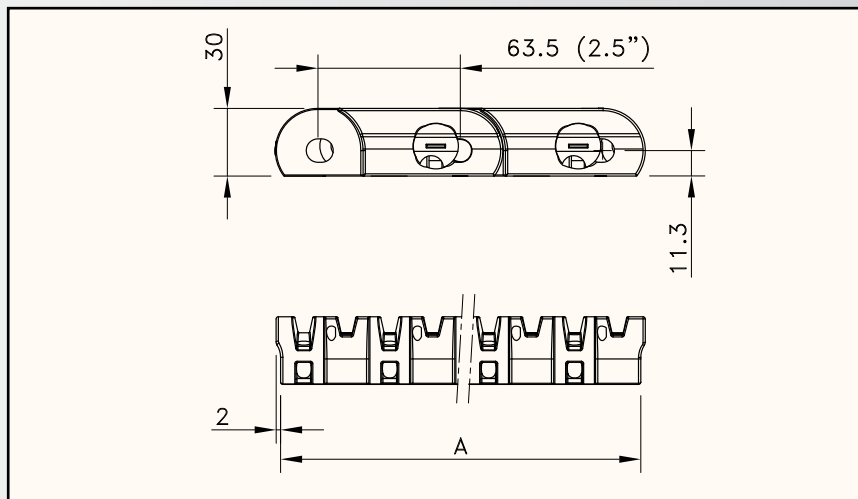


PASTEURIZACIÓN DE TARROS DE CRISTAL EN LA MALLA DE LA SERIE 2500

SERIE 2500

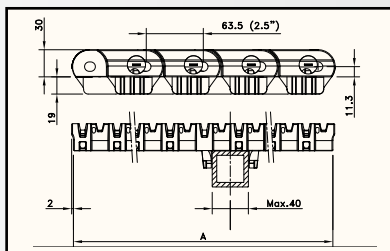


**REFUERZO MACIZO
2500**

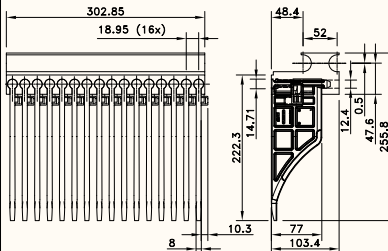


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
POLIPROPILENO REFORZADO YPR CON PASADORES POLIPROPILENO REFORZADA							
ESTÁNDAR	SR 2500 YPR	832.70.xx	4 a 104	4 a 104	47500	18,50	75
POSITRACK	SRP 2500 YPR	832.80.xx					

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 15 hasta 18", 16 hasta 21" y así sucesivamente en intervalos de 3" hasta 240". Otras anchuras a petición. Consulte también la página 206



MALLA DE LA SERIE 2500 DE REFUERZO MACIZO CON POSITRACK EN EL CENTRO DE LA MALLA O 1,5" DE DESVIACIÓN, SÓLO PARA MALLAS CORTADAS A MEDIDA

Producto	Nº de código	Peso kg	Paso mm	Longitud mm	
SISTEMA DE TRANSFERENCIA DE PEINES					
POLIPROPILENO BPR					
Bloque de montaje MC 2500 incl. 16 peines	834.72.61	1,71	304,4	255,8	
Bloque de montaje	801.57.01	0,85	304,4	63,0	
Intercambio de RF 2500 BPR juego de 16 peines	834.72.51	0,54	—	—	

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Anch. del cubo	
			B	E	F	A	
			mm	mm	mm	mm	

MATERIAL

página 208



MALLAS MODULARES DE LA SERIE 6990

La malla de la serie 6990 de altas prestaciones y paso de 2 1/4 pulgadas está destinada principalmente a transportadores largos y anchos de distintos segmentos de la industria de automoción. La superficie cerrada de la ejecución de la serie 6995, la versión con superficie antideslizante de la 6999 y la alta capacidad de carga permiten el manejo de personas y vehículos en líneas de montaje y en aplicaciones de lavado de automóviles. Como estándar, las mallas se suministran en acetal de alto rendimiento.

CARACTERÍSTICAS

- Alta capacidad de carga de hasta 51.000 N/m.
- Alojamiento del pasador simétricos para evitar rigideces.
- Diseño resistente al desgaste gracias a un mayor diámetro del pasador, ancho óptimo del alojamiento para el pasador y probado diseño de la parte inferior de la cadena.
- Fácil instalación y mantenimiento gracias el sistema de retención del pasador Twist-Lock en ambos extremos de la malla, que permite acceder al pasador simplemente con la ayuda de un destornillador y que evita la pérdida de tapones. Autocierre que influye en el peso de la malla.
- Acabado estándar en Acetal BSM y en BYSM con extremos en amarillo que indican la zona de movimiento como medida de seguridad. Bajo pedido se puede suministrar con extremos en rojo.
- Excelente tecnología de accionamiento también en cargas altas, gracias al diseño específico del piñón de transmisión y la cavidad de la malla.
- Disponibilidad de empujadores dentados para aplicaciones de automoción y lavado de automóviles.

PROGRAMA	
6995 Superficie cerrada	Superficie cerrada; adecuada para aplicaciones de traslado de personas y de automoción
6999 Safety Top	Superficie cerrada antideslizante, previene posibles deslizamientos en ambientes mojados, con restos de grasa o aceites o húmedos
Accesorios	Empujadores para automoción T1-inch and T2-inch DIN. Estos empujadores reúnen los requerimientos del standard DIN24446. Los empujadores pueden ser combinados con guardas laterales de 40 mm. (las guardas laterales están disponibles exclusivamente mediante canales seleccionados para la industria)

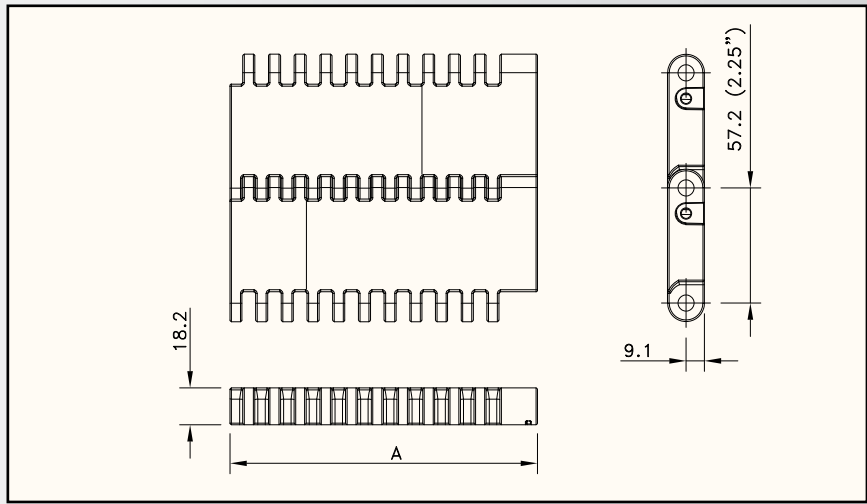


BANDA MODULAR 6995 EN LIMPIEZA DE INTERIOR DE AUTOMÓVILES

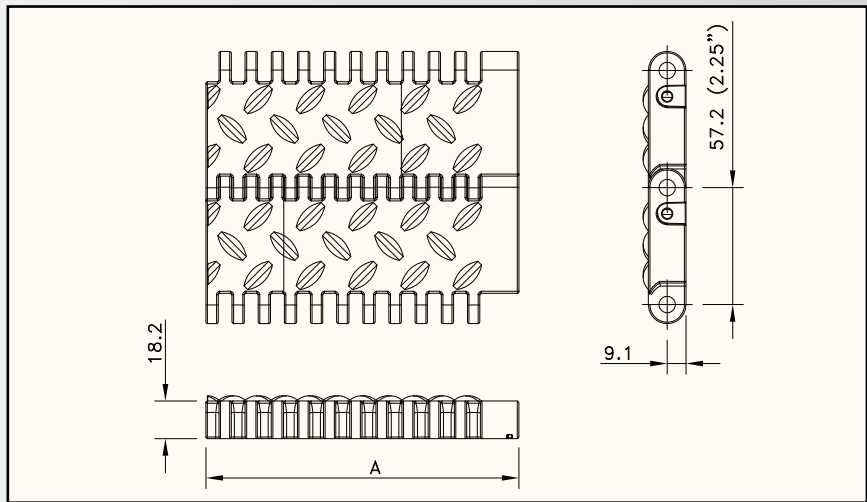


MALLA 6999 SERIE CON EMPUJADORES T2 PARA LAVADO EXTERIOR DE VEHÍCULOS

SERIE 6990



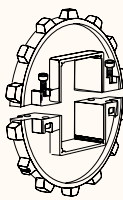
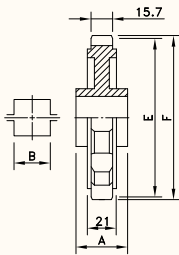
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL BSM CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BSM 6995	I6995BSMKxx	4 a +80	4 a +65	51000	14,65	38
ACETAL BYSM CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BYSM 6995	I6995BYSMKxx	4 a +80	4 a +65	51000	14,65	38

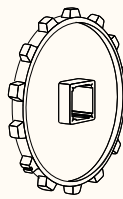
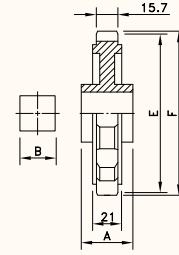


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL BSM CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BSM 6999	I6999BSMKxx	4 a +80	4 a +65	51000	14,65	38
ACETAL BYSM CON PASADORES POLIPROPILENO							
ESTÁNDAR	BYSM 6999	I6999BYSMKxx	4 a +80	4 a +65	51000	14,65	38

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A). Los anchos estándar de estas mallas son a partir de 9" con incrementos de 6" hasta 190"; los anchos especiales son a partir de 5" con incrementos de 1/2". Consulte también la página 206.

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Ancho del cubo	MATERIAL página 209
			B	E	F	A	
			mm	mm	mm	mm	

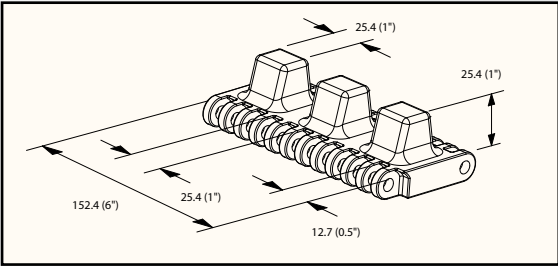
PIÑONES PARTIDOS									
EJES CUADRADOS									
NS 5996 T09 S90	614-91-2	9	90	167,1	164,1	48			
NS 5996 T12 S90	614-97-2	12	90	220,8	221,0				
NS 5996 T14 S90	614-89-2	14	90	256,8	256,5				
NS 5996 T14 S120	614-128-1	14	120						

PIÑONES CLÁSICOS									
EJES CUADRADOS									
N 5996 T07 S40	114-821-11	7	40	131,7	125,5	48			
N 5996 T09 S40 HS	114-2238-1	9	40	167,1	164,1				
N 5996 T09 S50 HS	114-3278-1	9	50						
N 5996 T09 S65 HS	114-1599-16	9	65	256,8	256,5				
N 5996 T14 S40 HS	114-2239-1	14	40						
N 5996 T14 S50 HS	114-2239-2	14	50						
N 5996 T14 S65 HS	114-1101-2	14	65						
N 5996 T14 S90 HS	114-1032-2	14	90						
HS resulta adecuado para aplicaciones en caliente y húmedas.									

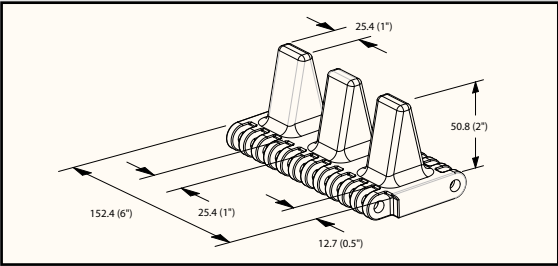
ACCESORIOS:



DIN STYLE PUSHER 6990



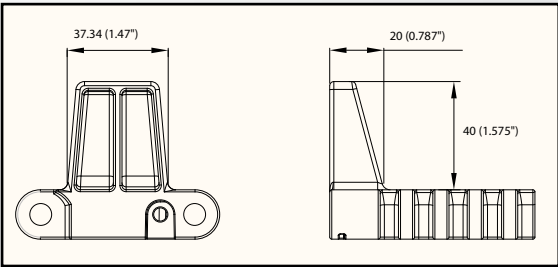
EMPUJADORES T1



EMPUJADORES T2



DIN STYLE SIDEGUARD 6990



H40 DIMENSIONS

MALLAS MODULARES DE LA SERIE 3120

La cinta con paso de 3 pulgadas de la serie 3120 es la cadena modular de plástico más fuerte de Rexnord; se utiliza principalmente para aplicaciones industriales e incorpora un transportador con cambio de aceite, transportadores de dos carriles en la línea de montaje final, manipulación de patín y palet, transportadores de dos carriles a prueba de agua y manipulación de piezas de automoción. La cadena también se ha probado en aplicaciones de lavado de coches exterior con un solo carril*, reemplazando a la tecnología actual. Está moldeada con acetal e incorpora tapones TwistLock® patentados y pasadores de poliéster con diámetro de 1/2". Esta cadena también está disponible con un accesorio empujador T2 (2 pulgadas), diseñado para ser conducido y garantiza una manipulación controlada de vehículos de cualquier tamaño sobre la superficie de la cadena de 12 pulgadas de anchura. El piñón disponible tiene diseño en H (2 filas de dientes por piñón) para soportar cargas más pesadas.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de carga ultra alta de 115.000 N/m (cadena MatTop de plástico más fuerte disponible). No necesita pasadores de acero (inoxidable) para alcanzar la máxima carga de trabajo, reduciendo así el peso total de la cadena y el consumo energético.
- La combinación de bisagras divididas equitativamente con diámetro de pasador de 1/2" ofrece una rigidez muy alta.
- Diseño duradero gracias al gran diámetro de los pasadores, la magnífica anchura de las anillas de las bisagras y un eficaz diseño resistente al desgaste de la cadena de la parte inferior (gran contacto con la superficie).
- Instalación y mantenimiento sencillos y retención de pasadores Twist-Lock en ambos lados, que son muy fáciles de ajustar con un destornillador y evitan la pérdida de los tapones; autocierre bajo influencia del peso de la cadena.
- Magnífica tecnología de impulsión incluso bajo cargas pesadas y en circunstancias de alto rendimiento, gracias al diseño especial de los piñones de la cadena.
- También disponibles empujadores de alta resistencia concebidos para aplicaciones de automoción e industriales.
- Disponible en SolidTop (3125) y SafetyTop (3129) para diferentes tipos de aplicaciones.
- Standard disponible en BSM y en BYSM con laterales amarillos para indicar claramente cuando la malla está en movimiento; también disponible en otros colores, bajo pedido.
- Empujadores de alta resistencia T1-inch y T2-inch tipo DIN y guardas laterales H40-mm para automoción y aplicaciones industriales (las guardas laterales están disponibles exclusivamente mediante canales seleccionados para la industria). Los empujadores y las guardas laterales cumplen con los requerimientos del standard DIN24446.

PROGRAMA	
Superficie sólida 3125	Superficie cerrada, apta para cualquier tipo de aplicación industrial y de automoción
Safety Top	Superficie cerrada antideslizante, previene posibles deslizamientos en ambientes mojados, con restos de grasa o aceites o húmedos
Accesorios	Empujadores para automoción T1-inch and T2-inch DIN. Estos empujadores reúnen los requerimientos del standard DIN24446. Los empujadores pueden ser combinados con guardas laterales de 40 mm. (las guardas laterales están disponibles exclusivamente mediante canales seleccionados para la industria)

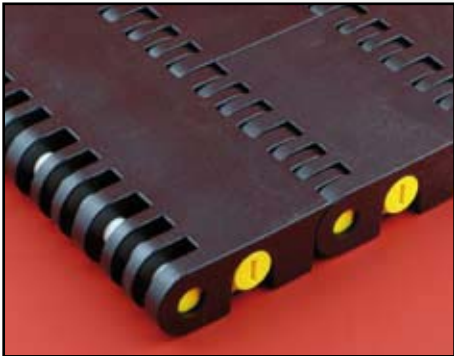


MATTOP 3125 T2 PARA LAVADO EXTERIOR DE AUTOMÓVILES

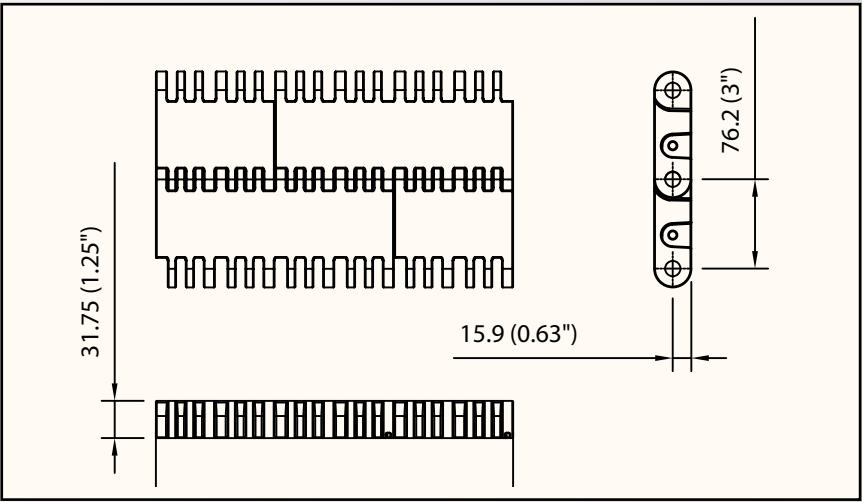


MATTOP 3125 CON EMPUJADORES T2 DIN

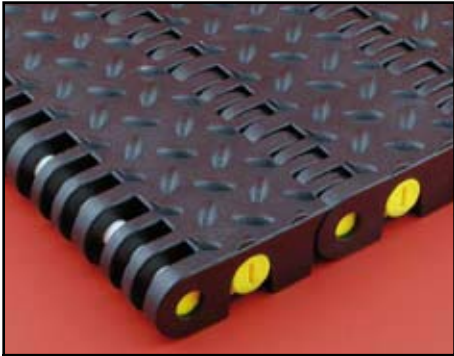
3120-SERIES



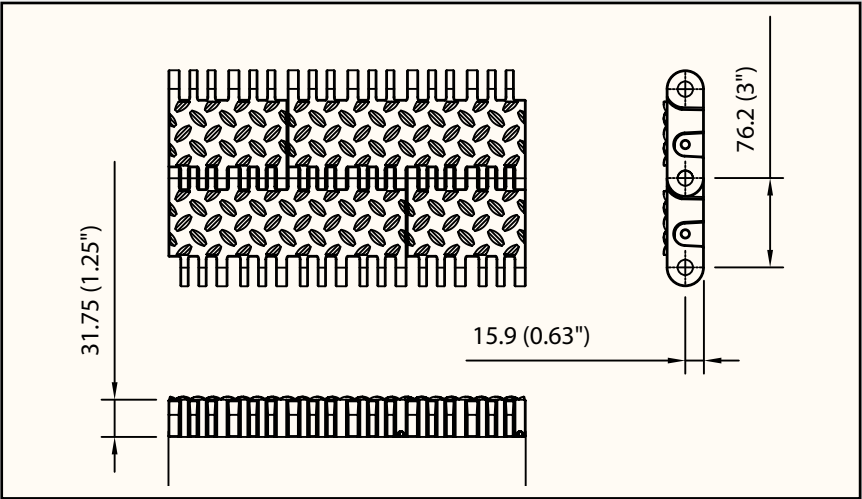
SOLID TOP
3125



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL CON PASADORES POLIÉSTER							
STANDARD	BSM 3125	I3125BSMKx	-30 to +80	up to 65	115000	31,10	76,2
STANDARD	BYSM 3125	I3125BYSMK					

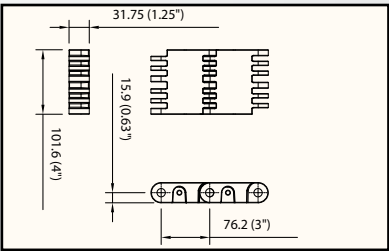


SOLID TOP
3125



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.) N/m (21°C)	Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			en seco	húmedo			
ACETAL CON PASADORES POLIÉSTER							
STANDARD	BSM 3129	I3125BSMKxx	-30 to +80	up to 65	115000	31,10	76,2
STANDARD	BYSM 3125	I3125BYSMKxx					

* Número de código xx corresponde con el ancho (A) de la malla. Anchos standard de estas mallas comienzan con 4" y con incrementos de 2" hasta 190". Ver página 206.

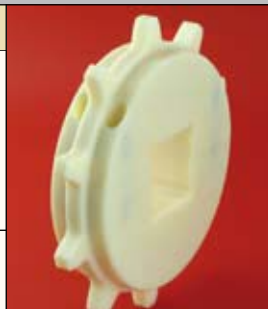


BSM3125-K4 MTW EXECUTION

La malla puedes ser equipada con empujadores para automoción T1 y T2 y/o guardas laterales, por favor indicar los empujadores T1 o T2 seguido del espaciado de los empujadores (ej. T18P significa, cada 18 filas). Indicar guarda lateral con SG40. Side indent desde el borde de la malla hasta el empujador, mínimo ½" con incrementos de 2".

La cadena viene equipada standard con pins de Poliester (PBT). Bajo pedido, la cadena puede ser equipada con pins de acero inoxidable o cualquier otro material.

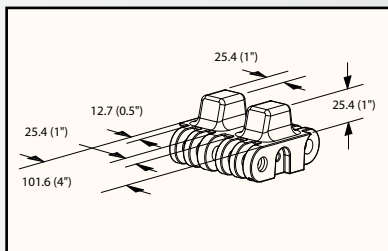
3120-SERIES

Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Anch. del cubo A	
			B mm	E mm	F mm	A mm	
MATERIAL página 209							
PIÑONES CLÁSICOS							
EJES CUADRADOS							
KU 3120 T09 S60	114-5171-8	9	60	222.8	218.9	47.8	
KU 3120 T09 S90	114-5171-14	9	90				
KU 3120 T10 S60	114-5172-8	10	60	246.6	244.1		
KU 3120 T10 S90	114-5172-14	10	90				
KU 3120 T11 S60	114-5173-8	11	60	270.5	269.1		
KU 3120 T11 S90	114-5173-14	11	90				
PIÑONES PARTIDOS							
EJES CUADRADOS							
KUS 3120 T09 S60	614-731-3	9	60	222.8	218.9	47.8	
KUS 3120 T09 S90	614-731-9	9	90				
KUS 3120 T10 S60	614-732-3	10	60	246.6	244.1		
KUS 3120 T10 S90	614-732-9	10	90				
KUS 3120 T11 S60	614-733-3	11	60	270.5	269.1		
KUS 3120 T11 S90	614-733-9	11	90				

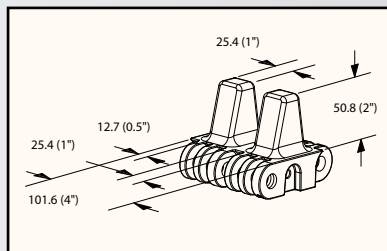
* Otros tamaños de diámetro interior (cuadrado y redondo) disponibles a petición.
Ejecución en acero inoxidable bajo pedido



DIN STYLE PUSHER 3120



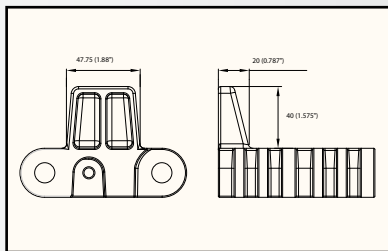
EMPUJADORES T1



EMPUJADORES T2



DIN STYLE SIDEGUARD 3120



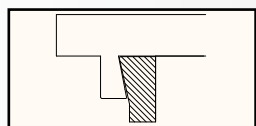
H40 DIMENSIONS

MALLAS MODULARES DE GIRO LATERAL

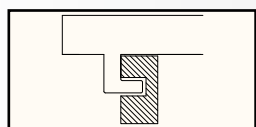
La gama de mallas de giro lateral se compone de mallas de la serie 505 con paso de 1/2 pulgada, de la serie 1200 con paso de 1 1/4 pulgadas y de la serie 7956 con paso de 1 1/4 pulgadas, ofreciendo una solución para prácticamente todas las aplicaciones curvadas. Como estándar, las mallas se suministran en acetal de baja fricción para aplicaciones de embotellado y en acetal o polipropileno con protección antibacteriana, especialmente para el contacto directo con alimentos.

CARACTERÍSTICAS

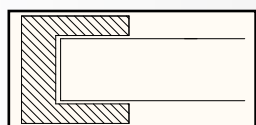
- En conformidad con las normas de la industria, se ofrecen tres sistemas de guía de curvas:



En el sistema RBP se utilizan patillas Positrack biseladas debajo de la malla para guiarla en la curva. Las patillas se sitúan contra una cinta biselada, reteniendo la malla en la curva. Este sistema permite desmontar la malla de la transportador con facilidad para realizar la limpieza o el mantenimiento. El producto transportado puede ser más ancho que la malla, ya que no hay ningún perfil de frotamiento sobre la malla para retenerla.



En el sistema de guía RBT se utilizan Tabs debajo de la malla para retenerla mientras pasa por la curva. A menudo, las Tabs se pueden utilizar también para poner la malla en suspensión en la parte de retorno de la transportador. En función de la estructura, las mallas modulares con Tabs son más difíciles de desmontar de la transportador para realizar la limpieza y el mantenimiento.



El sistema RB (malla plana sin Tabs o Positrack) resulta adecuado para el método de guía convencional, soportando la malla en su radio interior. La malla se retiene en la curva mediante un perfil de deslizamiento situado sobre la malla o al pasar por un canal en forma de U. Este método se puede aplicar también en la parte de retorno. De esta forma, resulta difícil desmontar la malla de la transportador. Las ejecuciones RB son también adecuadas para aplicaciones en espiral de baja tensión.

- Los materiales de guía de la malla y la curva tienen un límite PV (Presión/Velocidad) que determina la velocidad o carga máxima en una determinada aplicación. En los manuales de ingeniería y software de cálculo de Rexnord se ofrecerá información sobre la viabilidad de una determinada aplicación. Para aplicaciones espirales, recomendamos discutir los detalles de diseño o adaptación con un OEM cualificado para evitar problemas o fallos de sobrecarga.

PROGRAMA	
Serie 505	Para productos pequeños empaquetados y productos alimenticios sueltos; combina un radio interno pequeño con transferencias en línea mínimas y un área abierta del 10%; disponible en RBP y RB
Serie 1200	Para industrias de alimentos, embotellado, embalaje y demás. Combina un área abierta del 39% y un diseño limpiable con una superficie optimizada para apoyar los productos. Hay varios tipos: - Ejecución estándar 1255; disponible en RBP y RB; RBT a petición - Super-Grip 1255 con caucho para aplicaciones con inclinación hacia arriba o hacia abajo; disponible en RBP y RB 1265 combina módulos interiores estándar 1255 con módulos terminales exteriores de diseño especial con TAB y bloques especiales deslizantes para grandes cargas y alta velocidad; disponible en RBT en el radio exterior; el radio interior puede estar equipado con RBP, RBT y RB 1275 combina módulos exteriores estándar 1255 con módulos interiores de diseño especial, creando un diseño de radio compacto a partir del factor de colapso 1.2; disponible en RBP, RBT y RB 1285 combina los módulos exteriores 1265 e interiores 1275 para ofrecer una alta resistencia, alta velocidad y un diseño compacto. Con guía RBT en el radio exterior, el radio interior se puede equipar con RBP, RBT y RB
Serie 7956	Para productos grandes y pesados en aplicaciones de embotellado y para aplicaciones de manipulado de paquetes; el radio interno mínimo es 2 veces el ancho de la malla y la superficie del área abierta del 16% ofrece un máximo apoyo para los productos; la malla ofrece la misma capacidad de carga para secciones rectas y curvas. Existen varios acabados: 7956 NT sin TAB 7956 TAB con patillas a 90° en la parte inferior 7956 GT con patillas a 90° de alto rendimiento similares a la versión con rodamiento 7956 B con rodamientos cada 2 filas de módulos para aquellas aplicaciones con altas velocidades o cargas muy elevadas
Accesorios	Empujadores en 1255 para aplicaciones con inclinación hacia arriba o hacia abajo en la industria de alimentos



TRANSPORTADOR DE PAQUETES RETRACTILADOS CON LA MALLA DE LA SERIE 505



PROCESAMIENTO DE TARRINAS DE MANTEQUILLA EN LA MALLA DE LA SERIE 1255

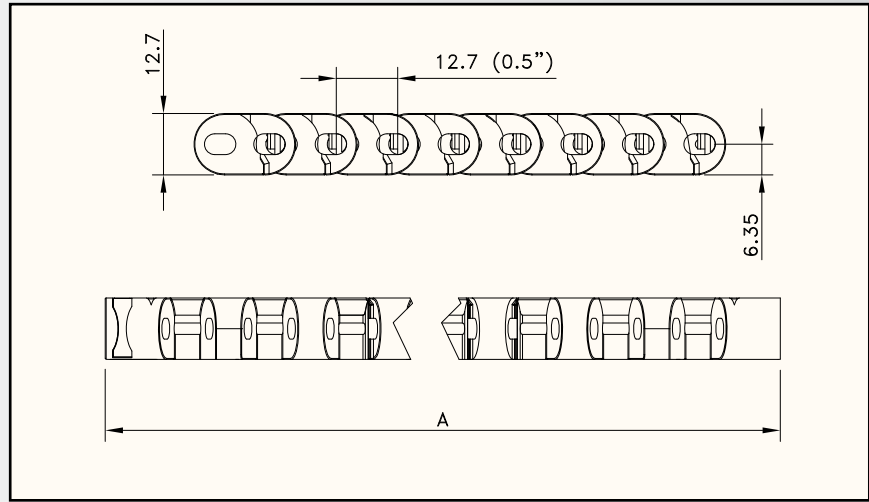


CAJAS TRANSPORTADAS EN CURVA CON LA MALLA DE LA SERIE 7956

SERIE 505

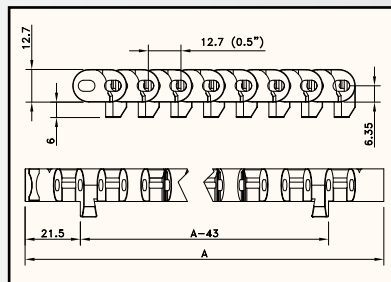
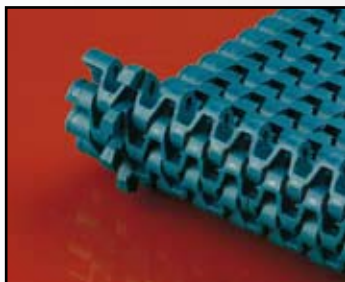


**RADIO
505**

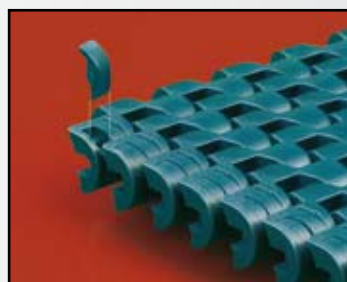


Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Ancho	Radio de giro lateral en el interior (mín.)	Carga de trabajo (máx.)		Rango de temperaturas °C		Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			A		recto	en curva				
			mm	mm	N/m	N	en seco	húmedo	kg/m²	mm
ACETAL XLG CON PASADORES EN PLÁSTICO ESPECIAL REFORZADO										
PLANO	RB 505 XLG 255	867.20.12	255	510	15000	1300	-40 a +80	-40 a +65	9,0	15
	RB 505 XLG 340	867.20.13	340	680						
	RB 505 XLG 425	867.20.14	425	850						
	RB 505 XLG 510	867.20.15	510	1020						
	RB 505 XLG 595	867.20.16	595	1190						
	RB 505 XLG 680	867.20.17	680	1360						
POSITRACK DOS LADOS	RBP 505 XLG 255	867.30.12	255	510	15000	1300	-40 a +80	-40 a +65	9,0	15
	RBP 505 XLG 340	867.30.13	340	680						
	RBP 505 XLG 425	867.30.14	425	850						
	RBP 505 XLG 510	867.30.15	510	1020						
	RBP 505 XLG 595	867.30.16	595	1190						
	RBP 505 XLG 680	867.30.17	680	1360						
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT										
PLANO	WSA 505 RB	868.20.xx	255 a 680	2x ancho malla	15000	1300	-40 a +80	-40 a +65	9,0	15
POSITRACK	WSA 505 RBP	868.30.xx								
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT										
PLANO	BSA 505 RB	867.10.xx	255 a 680	2x ancho malla	15000	1300	-40 a +80	-40 a +65	9,0	15
POSITRACK	BSA 505 RBP	868.50.xx								

*En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 12 para 255 mm, 13 para 340 mm y así sucesivamente con incrementos de 85 mm hasta 680 mm; Consulte también la página 206; mallas más anchas disponibles a petición.



PATILLAS POSITRACK ESTÁNDAR EN AMBOS LADOS



PERFIL DE GUÍA EN CURVA PARA 505

CLIPS DE RETENCIÓN DE PASADORES PARA REALIZAR EL MONTAJE Y DESMONTAJE FÁCILMENTE

El perfil de guía en curva para la serie 505 tiene una longitud estándar de 2 metros; está hecho de poliamida especial MCC 3500, nº de código 800.00.01, o poliéster MCC 3600 para el contacto directo con alimentos, nº de código 800.00.13.

SERIE 505

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje B	Diámetro primitivo E	Diámetro exterior F	Ancho del cubo A	MATERIAL página 209
			mm/pulg.	mm	mm	mm	

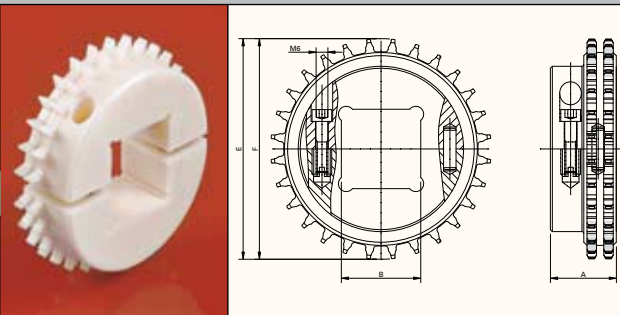
PIÑONES PARTIDOS MECANIZADOS

EJES REDONDOS

SS 505 28-25	894.26.16	28	25 mm	113,4	113,4	33,5
SS 505 28-30	894.26.17	28	30 mm			
SS 505 28-35	894.26.10	28	35 mm			
SS 505 28-1	894.26.41	28	1,0"			

EJES CUADRADOS

SS 505 28-25x25	894.26.26	28	25 mm	113,4	113,4	33,5
SS 505 28-30x30	894.26.27	28	30 mm			
SS 505 28-35x35	894.26.20	28	35 mm			
SS 505 28-1x1	894.26.56	28	1,0"			



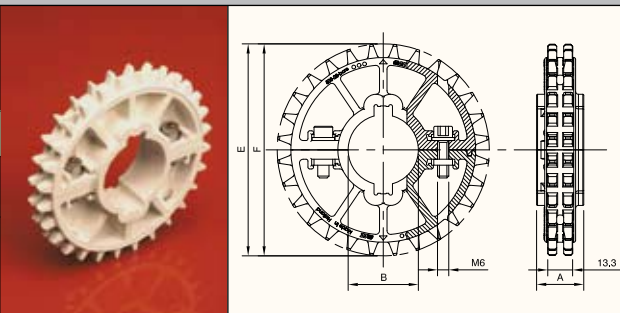
PIÑONES PARTIDOS INYECTADOS

EJES REDONDOS

SS 505 28-40	895.54.11	28	40 mm	113,4	113,4	25,5
SS 505 28-1 1/2	895.54.41	28	1,5"			

EJES CUADRADOS

SS 505 28-40x40	895.54.21	28	40 mm	113,4	113,4	25,5
SS 505 28-1 1/2 x 1 1/2	895.54.51	28	1,5"			



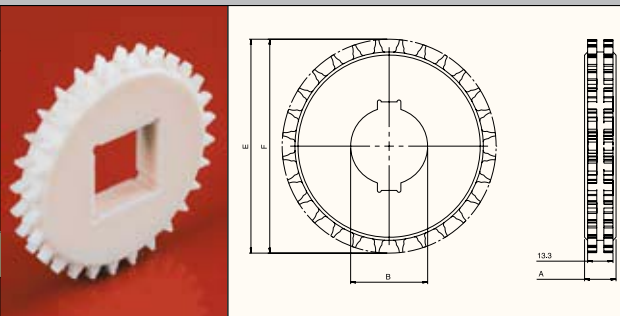
PIÑONES CLÁSICOS

EJES REDONDOS

CS 505 28-25	894.25.16	28	25 mm	113,4	113,4	16,5
CS 505 28-30	894.25.17	28	30 mm			
CS 505 28-35	894.25.10	28	35 mm			
CS 505 28-40	894.25.11	28	40 mm			
CS 505 28-1	894.25.46	28	1,0"			
CS 505 28-1 1/2	894.25.41	28	1,5"			

EJES CUADRADOS

CS 505 28-25x25	894.25.26	28	25 mm	113,4	113,4	16,5
CS 505 28-30x30	894.25.27	28	30 mm			
CS 505 28-35x35	894.26.20	28	35 mm			
CS 505 28-40x40	894.25.21	28	40 mm			
CS 505 28-1x1	894.25.56	28	1,0"			
CS 505 28-1 1/2 x 1 1/2	894.25.51	28	1,5"			



Nº de código	Radio R	Ancho de la malla A	Altura	Ancho de la curva B	Ángulo	MATERIAL página 209
	mm	mm	mm	mm		

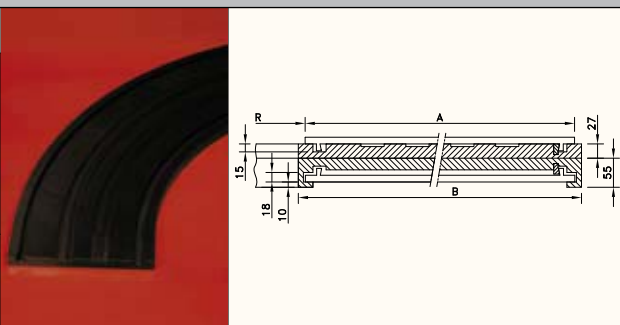
CURVAS CON TAB

PARA 505

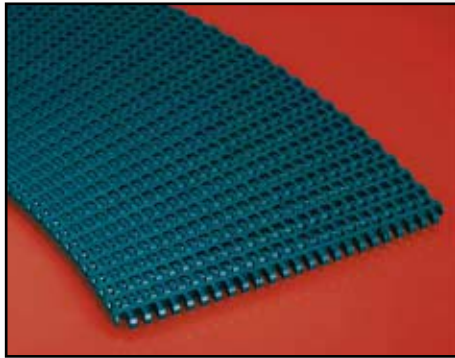
804.02.02	510	255	27 + 55	281	90°
804.02.03	680	340	27 + 55	366	
804.02.04	850	425	27 + 55	451	
804.02.05	1020	510	27 + 55	536	
804.02.06	1190	595	27 + 55	621	
804.02.07	1360	680	27 + 55	706	

Otros ángulos y curvas con TAB no estándar a petición; estas curvas incluyen un perfil de guía en curva.

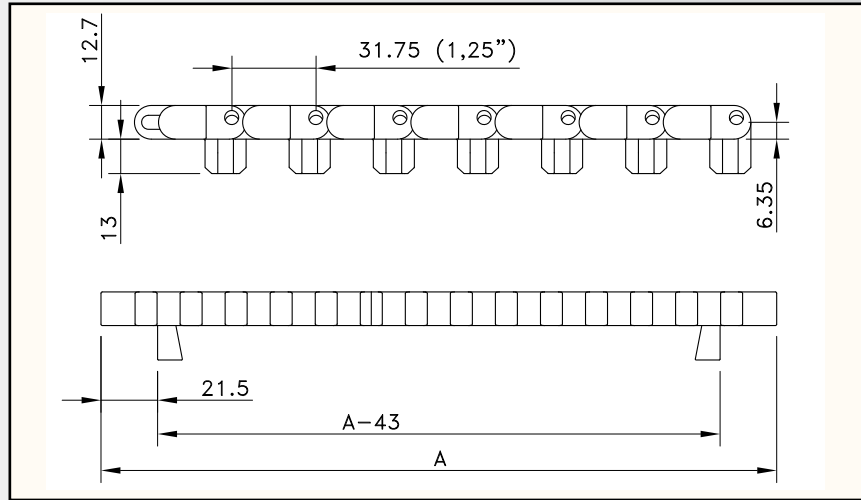
Incluyendo secciones rectas de 100 mm de longitud en la superficie.



SERIE 1200



**GIRO LATERAL
1255**



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Radio de giro lateral (mín.)	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)		Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			mm	en seco	húmedo	recto	en curva		
						N/m	N		
ACETAL XLG CON PASADORES PBT									
POSITRACK DOS LADOS	RBP 1255 XLG	867.40.xx	2x Ancho de la malla	-40 a +80	-40 a +65	22000	2000	8,00	25
PLANO	RB 1255 XLG	867.70.xx		-40 a +65					
SUPERGRIP POSITRACK	SG 1255 XLG RBP	867.53.xx							
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT									
POSITRACK DOS LADOS	WHA 1255 RBP	869.40.xx	2x Ancho de la malla	4 a 80	4 a 65	11000	1200	5,20	25
PLANO	WHA 1255 RB	869.90.xx		4 a 65					
SUPERGRIP POSITRACK	SG 1255 WHA RBP	869.53.xx							
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT									
PLANO	BHA 1255 RB	869.80.xx	2x Ancho de malla	4 a 80	4 a 65	11000	1200	5,20	25
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT									
POSITRACK DOS LADOS	WSA 1255 RBP	868.40.xx	2x Ancho de la malla	-40 a +80	hasta 65	22000	2000	8,00	25
PLANO	WSA 1255 RB	869.00.xx		-40 a +65					
SUPERGRIP POSITRACK	SG 1255 WSA RBP	868.63.xx							
ACETAL BSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT									
POSITRACK DOS LADOS	BSA 1255 RBP	868.70.xx	2x Ancho de la malla	-40 a +80	hasta 65	22000	2000	8,00	25
PLANO	BSA 1255 RB	869.10.xx							

* En los códigos, xx se corresponde con el ancho de la malla (A), comenzando en 12 para 255 mm, 13 para 340 mm y así sucesivamente con incrementos de 85 mm u opcionalmente 17 mm hasta 765 mm; Consulte también la página 206; mallas más anchas (para aplicaciones en cadena recta) disponibles a petición.

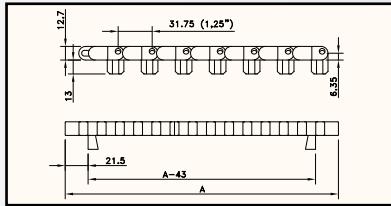
Si necesita empujadores, describa la malla eligiendo las opciones necesarias que se indican en la **2ª columna** de la tabla:

Material	WHA o BHA o WSA o BSA	
Tipo de malla	1255 RBP o 1255 RBT o 1255 RB	
Ancho (A)	KM-.. (in mm)	
Empujadores	F3 o H..	
Distancia entre empujadores	T..P	
Side-indent del empujador	N.. (in mm)	

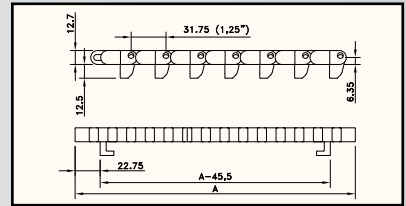
el nº de código para el perfil MCC3500 de poliamida especial de metros es 800.00.10; el código para el perfil de poliamida MCC3600 autorizado por la FDA de 2 metros es 800.00.11



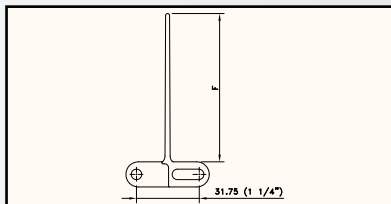
PATILLAS POSITRACK EN AMBOS LADOS



TABS EN AMBOS LADOS

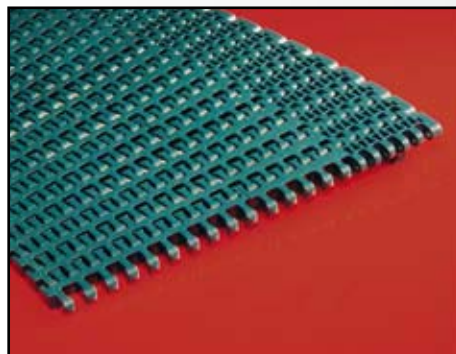


EMPUJADOR PARA ELEVACIÓN

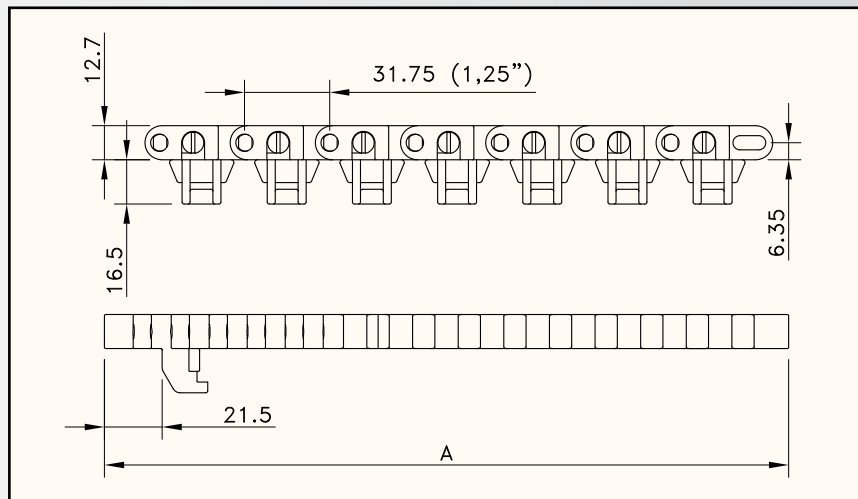


SUPER-GRIP PARA TRANSPORTAR EN BANDA CON INCLINACIÓN; CAUCHO 100% ESTÁNDAR.

SERIE 1200



GIRO LATERAL 1265 CON MÓDULOS EXTERIORES REFORZADOS



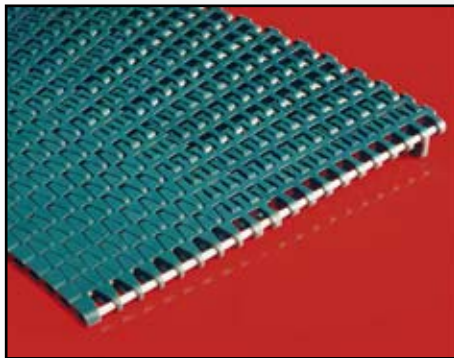
Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Ancho	Radio de giro lateral (mín.)	Rango de temperaturas		Carga de trabajo (máx.)		Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)
			A		°C		recto	en curva		
			mm	mm	en seco	húmedo	N/m	N		
ACETAL XLG CON PASADORES PBT										
TABS PLANO	RBT 1265 RB XLG/B 255	864.60.12	255	510	-40 a 80	-40 a +65	22000	3000	8,00	25
	RBT 1265 RB XLG/B 340	864.60.13	340	680						
	RBT 1265 RB XLG/B 425	864.60.14	425	850						
	RBT 1265 RB XLG/B 510	864.60.15	510	1020						
	RBT 1265 RB XLG/B 595	864.60.16	595	1190						
	RBT 1265 RB XLG/B 680	864.60.17	680	1360						
	RBT 1265 RB XLG/B 765	864.60.18	765	1530						
	RBT 1265 RB XLG/B 850	864.60.19	850	1700						
	RBT 1265 RB XLG/B 935	864.60.20	935	1870						
	RBT 1265 RB XLG/B 1020	864.60.21	1020	2040						
TABS/ POSITRACK	RBT 1265 RBP XLG/B255	864.00.12	255	510	-40 a +80	-40 a +65	22000	3000	8,00	25
	RBT 1265 RBP XLG/B340	864.00.13	340	680						
	RBT 1265 RBP XLG/B425	864.00.14	425	850						
	RBT 1265 RBP XLG/B510	864.00.15	510	1020						
	RBT 1265 RBP XLG/B595	864.00.16	595	1190						
	RBT 1265 RBP XLG/B680	864.00.17	680	1360						
	RBT 1265 RBP XLG/B765	864.00.18	765	1530						
	RBT 1265 RBP XLG/B850	864.00.19	850	1700						
	RBT 1265 RBP XLG/B935	864.00.20	935	1870						
RBT 1265 RBP XLG/B1020	864.00.21	1020	2040							
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT										
TABS PLANO	WSA/B 1265 RBT RB 255	864.90.12	255	510	-40 a +80	-40 a +65	22000	3000	8,00	25
	WSA/B 1265 RBT RB 340	864.90.13	340	680						
	WSA/B 1265 RBT RB 425	864.90.14	425	850						
	WSA/B 1265 RBT RB 510	864.90.15	510	1020						
	WSA/B 1265 RBT RB 595	864.90.16	595	1190						
	WSA/B 1265 RBT RB 680	864.90.17	680	1360						
	WSA/B 1265 RBT RB 765	864.90.18	765	1530						
	WSA/B 1265 RBT RB 850	864.90.19	850	1700						
	WSA/B 1265 RBT RB 935	864.90.20	935	1870						
	WSA/B 1265 RBT RB 1020	864.90.21	1020	2040						

Otras anchuras (incrementos de 17 mm a partir de la estándar) disponibles a petición.

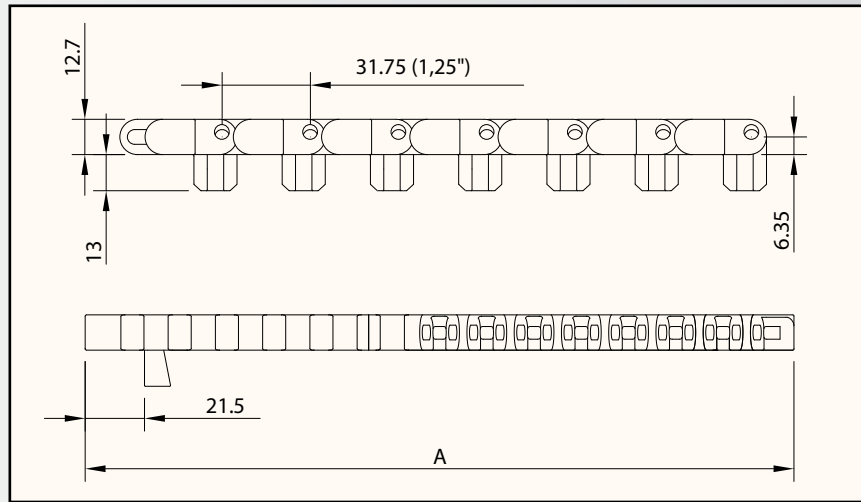
El perfil de guía en curva de poliamida, nº de código 800.00.21, tiene una longitud estándar de 2 metros.

No para U.S.A.

SERIE 1200



GIRO LATERAL 1275
MÓDULOS INTERIORES QUE
PERMITEN RADIOS MÍNIMOS



Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Ancho	Radio de giro lateral (mín.)	Rango de temperaturas		Carga de trabajo (máx.)		Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	
			A			°C	recto	en curva			
			mm	mm	en seco	húmedo	N/m	N			kg/m ²
ACETAL XLG CON PASADORES PBT											
PLANO	RB 1275 XLG 255	860.90.12	255	300	-40 a +80	-40 a +65	22000	2000	8,00	25	
	RB 1275 XLG 340	860.90.13	340	400							
	RB 1275 XLG 425	860.90.14	425	500							
	RB 1275 XLG 510	860.90.15	510	600							
	RB 1275 XLG 595	860.90.16	595	720							
	RB 1275 XLG 680	860.90.17	680	880							
	RB 1275 XLG 765	860.90.18	765	1040							
POLIPROPILENO WHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT											
PLANO	WHA 1275 RB 255	860.70.12	255	300	4 a 80	4 a 65	11000	1200	5,20	25	
	WHA 1275 RB 340	860.70.13	340	400							
	WHA 1275 RB 425	860.70.14	425	500							
	WHA 1275 RB 510	860.70.15	510	600							
	WHA 1275 RB 595	860.70.16	595	720							
	WHA 1275 RB 680	860.70.17	680	880							
	WHA 1275 RB 765	860.70.18	765	1040							
POLIPROPILENO BHA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT											
PLANO	BHA 1275 RB 255	860.60.12	255	300	4 a 80	4 a 65	11000	1200	5,20	25	
	BHA 1275 RB 340	860.60.13	340	400							
	BHA 1275 RB 425	860.60.14	425	500							
	BHA 1275 RB 510	860.60.15	510	600							
	BHA 1275 RB 595	860.60.16	595	720							
	BHA 1275 RB 680	860.60.17	680	880							
	BHA 1275 RB 765	860.60.18	765	1040							
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT											
PLANO	WSA 1275 RB 255	860.80.12	255	300	-40 a +80	-40 a +65	22000	2000	8,00	25	
	WSA 1275 RB 340	860.80.13	340	400							
	WSA 1275 RB 425	860.80.14	425	500							
	WSA 1275 RB 510	860.80.15	510	600							
	WSA 1275 RB 595	860.80.16	595	720							
	WSA 1275 RB 680	860.80.17	680	880							
	WSA 1275 RB 765	860.80.18	765	1040							

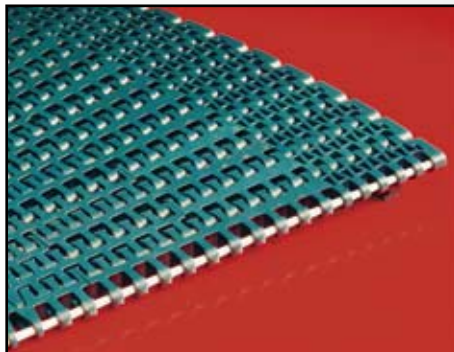
Otras anchuras (incrementos de 17 mm a partir de la estándar) disponibles a petición.

Si desea mallas 1275 con Positrack o Tabs, póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

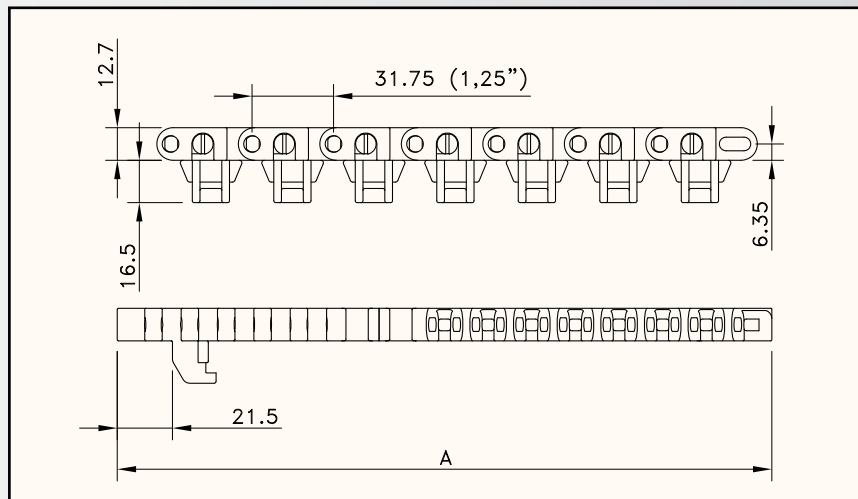
el nº de código para el perfil MCC3500 de poliamida especial de metros es 800.00.10; el código para el perfil de poliamida MCC3600 autorizado por la FDA de 2 metros es 800.00.11

No para U.S.A.

SERIE 1200



GIRO LATERAL 1285, MÓDULOS INTERIORES QUE PERMITEN RADIOS MÍNIMOS Y MÓDULOS EXTERIORES REFORZADOS



página 203



página 203



página 208

Versión	Tipo de malla	Nº de código*	Ancho	Radio de giro lateral (mín.)	Rango de temperaturas °C		Carga de trabajo (máx.)		Peso kg/m²	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.) mm
			A			recto	en curva			
			mm	mm	en seco	húmedo	N/m	N		
ACETAL XLG CON PASADORES PBT										
TABS PLANO	RBT 1285 RB XLG/B 425	864.80.14	425	500	-40 a +80	-40 a +65	22000	3000	8,00	25
	RBT 1285 RB XLG/B 510	864.80.15	510	600						
	RBT 1285 RB XLG/B 595	864.80.16	595	720						
	RBT 1285 RB XLG/B 680	864.80.17	680	880						
	RBT 1285 RB XLG/B 765	864.80.18	765	1040						
	RBT 1285 RB XLG/B 850	864.80.19	850	1200						
	RBT 1285 RB XLG/B 935	864.80.20	935	1350						
	RBT 1285 RB XLG/B 1020	864.80.21	1020	1500						
ACETAL WSA ANTIBACTERIANO CON PASADORES PBT										
TABS PLANO	WSA/B 1285 RBT RB 425	865.10.14	425	500	-40 a +80	-40 a +65	22000	3000	8,00	25
	WSA/B 1285 RBT RB 510	865.10.15	510	600						
	WSA/B 1285 RBT RB 595	865.10.16	595	720						
	WSA/B 1285 RBT RB 680	865.10.17	680	880						
	WSA/B 1285 RBT RB 765	865.10.18	765	1040						
	WSA/B 1285 RBT RB 850	865.10.19	850	1200						
	WSA/B 1285 RBT RB 935	865.10.20	935	1350						
	WSA/B 1285 RBT RB 1020	865.10.21	1020	1500						

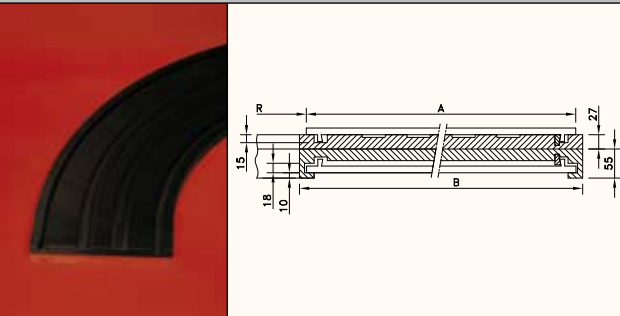
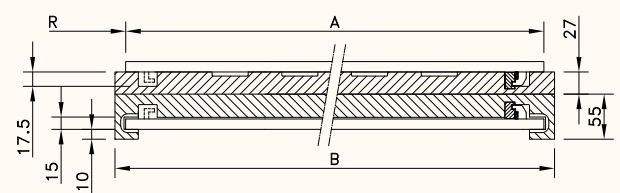
Otras anchuras (incrementos de 17 mm a partir de la estándar) disponibles a petición. Si desea mallas 1285 con Positrack, póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

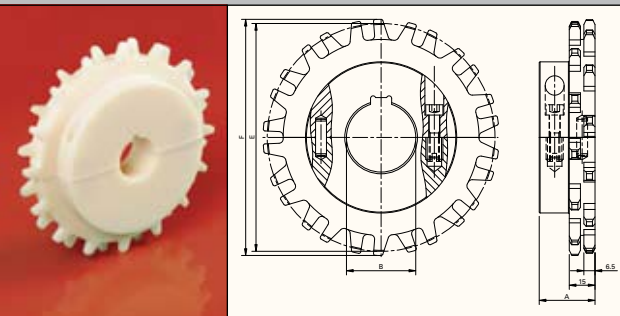
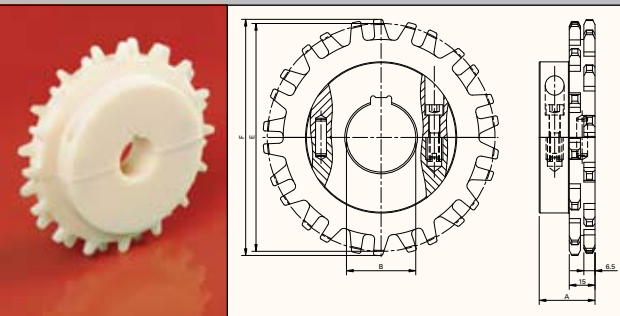
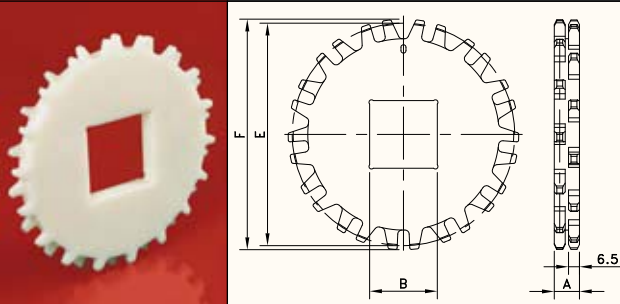
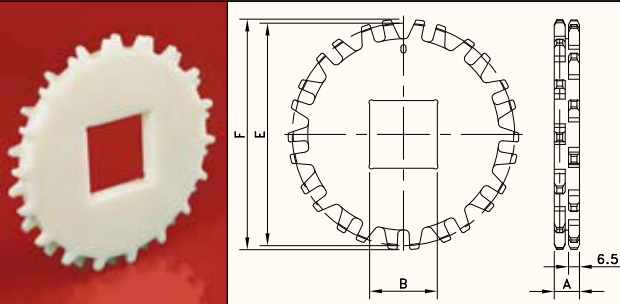
El perfil de guía en curva de poliamida, nº de código 800.00.21, tiene una longitud estándar de 2 metros.

No para U.S.A.



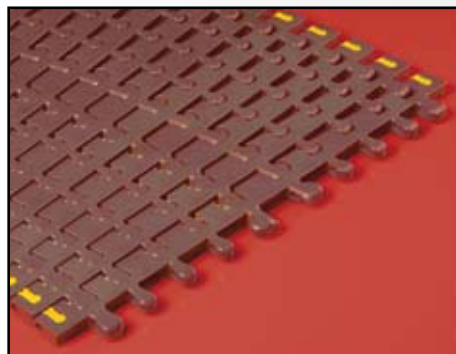
SERIE 1200

Nº de código	Radio R mm	Ancho de la malla A mm	Ancho de la curva B mm	Altura mm	Ángulo	
CURVAS						
PARA 1255 RBP						
805.02.02	510	255	281	27 + 55	90°	
805.02.03	680	340	366			
805.02.04	850	425	451			
805.02.05	1020	510	536			
805.02.06	1190	595	621			
805.02.07	1360	680	706			
PARA 1275 RBP						Estas curvas incluyen un perfil de guía en curva. Incluyendo secciones rectas de 100 mm de longitud en la superficie. Otros ángulos y curvas con TAB no estándar a petición.
805.22.61	300	255	281	27+55	90°	
805.22.62	400	340	366			
805.22.63	500	425	451			
805.22.64	600	510	536			
805.22.65	720	595	621			
805.22.66	880	680	706			
PARA 1265 RBT						
806.40.13	510	255	281	27+55	90°	
806.40.14	680	340	366			
806.40.15	850	425	451			
806.40.16	1020	510	536			
806.40.17	1190	595	621			
806.40.18	1360	680	706			
PARA 1285 RBT						
806.40.19	500	425	451	27+55	90°	
806.40.20	600	510	536			
806.40.21	720	595	621			
806.40.22	880	680	706			

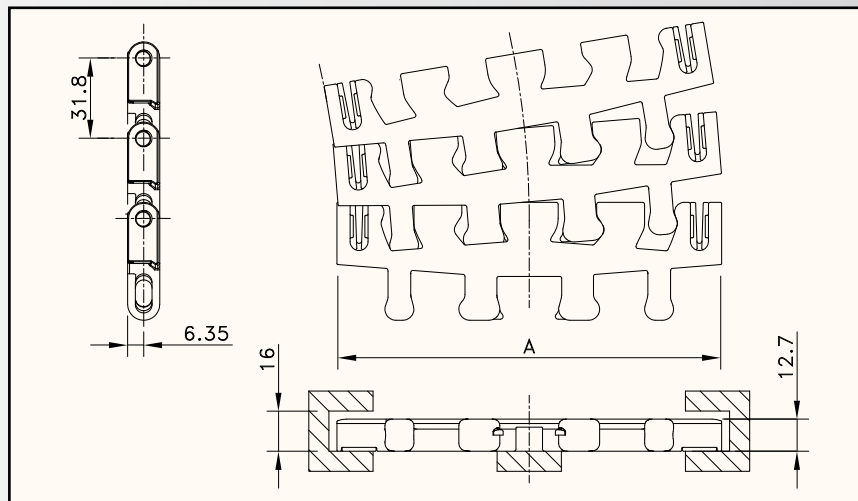
Tipo	Nº de código	Nº de dientes	Eje B mm	Diámetro primitivo E mm	Diámetro exterior F mm	Ancho del cubo A mm	
							MATERIAL página 209
PIÑONES PARTIDOS							
EJES REDONDOS							
SS 1255 10-30	894.60.17	10	30	102,8	106,6	32,5	
SS 1255 13-40	894.64.11	13	40	132,7	137,5		
SS 1255 15-40	894.62.11	15	40	152,7	158,1		
SS 1255 16-40	894.66.11	16	40	162,8	168,3		
EJES CUADRADOS							
SS 1255 10-30x30	894.60.27	10	30	102,8	106,6	32,5	
SS 1255 13-40x40	894.64.21	13	40	132,7	137,5		
SS 1255 15-40x40	894.62.21	15	40	152,7	158,1		
SS 1255 16-40x40	894.66.21	16	40	162,8	168,3		
PIÑONES CLÁSICOS							
EJES REDONDOS							
CS 1255 8-30	894.67.37	8*	30	83,0	85,4	15,0	
CS 1255 10-30	894.59.37	10	30	102,8	106,6		
CS 1255 13-40	894.63.31	13	40	132,7	137,5		
CS 1255 15-40	894.61.31	15	40	152,7	158,1		
CS 1255 16-40	894.65.31	16	40	162,8	168,3		
EJES CUADRADOS							
CS 1255 8-25x25	894.67.46	8*	25	83,0	85,4	15,0	
CS 125510-40x40	894.59.41	10	40	102,8	106,6		
CS 125513-40x40	894.63.41	13	40	132,7	137,5		
CS 125515-40x40	894.61.41	15	40	152,7	158,1		
CS 125516-40x40	894.65.41	16	40	162,8	168,3		

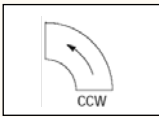
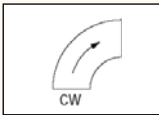
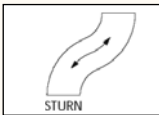
* Los piñones de 8 dientes no son aplicables para las series 1265 y 1285.

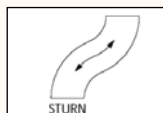
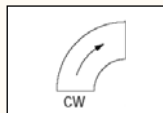
SERIE 7956



**GIRO LATERAL
7956**



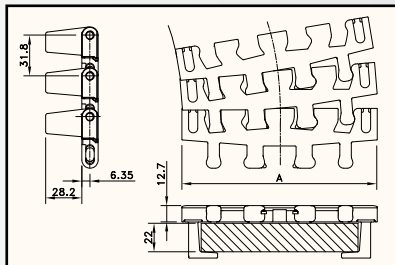
Versión	Tipo de malla		Nº de código	Ancho	Radio de giro lateral	Carga de trabajo (máx.)		Rango de temperaturas °C		Peso	Radio de giro opuesto a bisagra (mín.)	
				A	(mín.)	recto	en curva					
				pulgadas	pulgadas	N	N	en seco	húmedo			kg/m²
ACETAL HP CON PASADORES POLIPROPILENO												
PLANO	HP 7956 NT-K6		81417101	6	12	2000	2000	-40 a + 80	-40 a + 65	11,7	152	
	HP 7956 NT-K12		81429711	12	24	3560	3560					
	HP 7956 NT-K15		81427901	15	30	4000	4000					
	HP 7956 NT-K18		81427911	18	36	4225	4225					
	HP 7956 NT-K24		81428241	24	48	5300	5300					
	HP 7956 NT-K30		81428631	30	60	5780	5780					
TABS DOS LADOS (HOLD-DOWN)	HP 7956 TAB-K6		81417091	6	12	2000	2000	-40 a + 80	-40 a + 65	11,7	152	
	HP 7956 TAB-K12		81429671	12	24	3560	3560					
	HP 7956 TAB-K15		81415631	15	30	4000	4000					
	HP 7956 TAB-K18		81421801	18	36	4225	4225					
	HP 7956 TAB-K24		81419711	24	48	5300	5300					
	HP 7956 TAB-K30		81427261	30	60	5780	5780					
TABS DOS LADOS (GT)	HP7956 GT-K6		81436441	6	12	2000	2000	-40 a + 80	-40 a + 65	11,7	152	
	HP7956 GT-K12		81436471	12	24	3560	3560					
	HP7956 GT-K15		81436501	15	30	4000	4000					
	HP7956 GT-K18		81436531	18	36	4225	4225					
	HP7956 GT-K24		81436561	24	48	5300	5300					
	HP7956 GT-K30		81436591	30	60	5780	5780					
RODAMIENTOS (CADA 2A FILA)		HP7956 B-K6	CCW	81437471	6	12	2000	2000	-40 a + 80	-40 a + 65	11,7	152
			CW	81437461								
			STURN	81437481								
		HP7956 B-K12	CCW	81437491	12	24	3560	3560				
			CW	81433641								
			STURN	81437501								
		HP7956 B-K15	CCW	81437521	15	30	4000	4000				
			CW	81437511								
			STURN	81437531								
		HP7956 B-K18	CCW	81433441	18	36	4225	4225				
			CW	81433691								
			STURN	81437541								
		HP7956 B-K24	CCW	81433611	24	48	5300	5300				
			CW	81437551								
			STURN	81437561								
		HP7956 B-K30	CCW	81437581	30	60	5780	5780				
			CW	81437571								
			STURN	81437591								



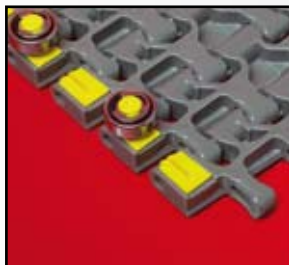
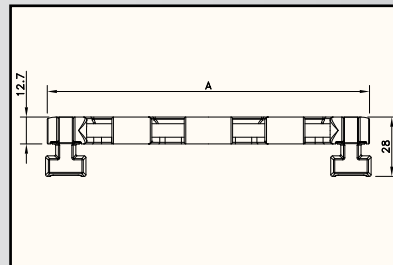
SERIE 7956



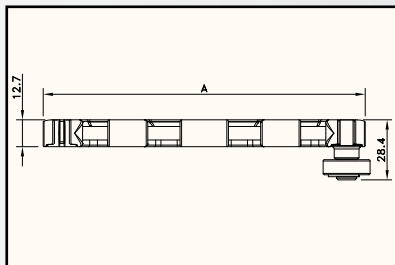
TAB HOLD-DOWN



TAB GT



RODAMIENTOS



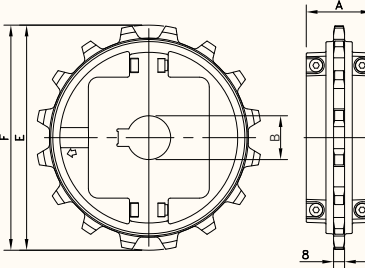
No. de codigo	Radio R mm	Ancho malla A pulgadas	Ancho curva B mm	Altura mm	Ángulo	
CURVAS						
PARA 7956 B						
808.40.00	305	6	196	27+55	90°	
808.40.01	610	12	366			
808.40.02	762	15	451			
808.40.03	915	18	536			
808.40.04	1220	24	706			
808.40.05	1524	30	791			
PARA 7956 GT						Estas curvas incluyen un perfil de guía en curva. Otros ángulos y curvas con TAB no estándar a petición.
808.40.06	305	6	196	27+55	90°	
808.40.07	610	12	366			
808.40.08	762	15	451			
808.40.09	915	18	536			
808.40.10	1220	24	706			
808.40.11	1524	30	791			

Tipo de piñón	Nº de código	Nº de dientes	Eje	Diámetro primitivo	Diámetro exterior	Ancho del cubo	
			B	E	F	A	
			mm	mm	mm	mm	

MATERIAL

página 209

PIÑONES PARTIDOS						
EJES REDONDOS						
NS 7956 T16 R25	614-169-4	16	25	162,7	163,2	48
NS 7956 T16 R30	614-169-1	16	30			
NS 7956 T16 R35	614-169-3	16	35			
NS 7956 T16 R40	614-169-5	16	40			
EJES CUADRADOS						
NS 7956 T16 S40	614-170-3	16	40	162,7	163,2	48
NS 7956 T16 S50	614-170-4	16	50			
NS 7956 T16 S60	614-170-2	16	60			



PIÑONES CLÁSICOS						
EJES REDONDOS						
KU 7956 T14 R30	114-4133-66	14	40	142,7	142,4	35
KU 7956 T14 R40	114-4133-68	14	40			
EJE CUADRADO						
KU 7956 T14 S40	114-4102-7	14	40	142,7	142,4	35

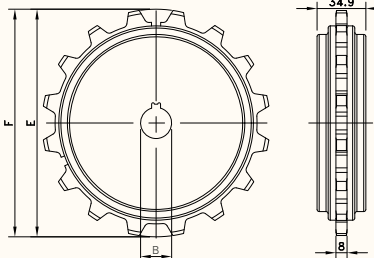


TABLA DE ANCHO DE MALLAS

Series de mallas	Estándar (sin cortar)		No estándar (corte)		MTW
	Ancho mín. de la malla	Increment. del ancho de la malla	Ancho mín. de la malla	Increment. del ancho de la malla	Mallas moldeadas según el ancho
500	85 mm	85 mm	85 mm	a petición	-
515	4"	1"	2"	½"*	-
1505 en pulg.	3"	3"	4½"	¾"	-
1505 métrico	85 mm	85 mm	85 mm	a petición	-
1506	3"	3"	4½"	¾"	-
1505 SG	85 mm	85 mm	85 mm	a petición	-
8500	6"	6"	2⅓"	⅓"	2⅓" - 3¼" - 4½" - 7½" - 85 mm
5935	6"	3"	3"	¾"	-
5936	6"	3"	2¼"	¾"	-
1000	85 mm	85 mm	55 mm	5 mm	-
1000 SG	85 mm	85 mm	80 mm	10 mm	-
1015	4"	1"	4"	½" **	-
1005	85 mm	85 mm	85 mm	17 mm	-
1005 SG	170 mm	85 mm	85 mm	17 mm	-
7705	6"	3"	5"	½"	3¼" - 4½" - 7½"
7706	6"	3"	5"	½"	3¼" - 4½" - 7½"
7708	9"	3"	5"	½"	-
6300	255 mm	75 mm	225 mm	a petición	-
2000	3"	3"	3"	1½"	-
2010	6"	2"	3⅓"	⅔"	-
6990	9"	6"	5"	½"	-
4800	6"	6"	12" ***	1"	-
9200	9"	3"	-	-	-
2500	18"	3"	3"	1½"	-
3125	-	-	-	-	12"
505	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1255	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1255 SG	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1265	255 mm	85 mm	255 mm	17 mm	-
1275	255 mm	85 mm	237 mm	17 mm	-
1285	425 mm	85 mm	357 mm	17 mm	-
7956	-	-	-	-	6" - 12" - 15" - 18" - 24" - 30"

*) los incrementos de anchura de la cinta de 12" son de 1".
**) a partir de un ancho de 24" de la malla, los incrementos son de 1"
***) tamaños más pequeños a petición

Código nr. terminando en	Ancho mm	Código nr. terminando en	Ancho mm	Código nr. terminando en	Ancho mm	Código nr. terminando en	Ancho mm	Código nr. terminando en	Ancho mm	Código nr. terminando en	Ancho mm	Código nr. terminando en	Ancho mm
NÚMEROS DE CÓDIGO PARA LAS SERIES 500, 1000, 1005, 505 Y 1200													
10	85	21	1020	32	1955	43	2890	54	3825	65	4760	76	5695
11	170	22	1105	33	2040	44	2975	55	3910	66	4845	77	5780
12	255	23	1190	34	2125	45	3060	56	3995	67	4930	78	5865
13	340	24	1275	35	2210	46	3145	57	4080	68	5015	79	5950
14	425	25	1360	36	2295	47	3230	58	4165	69	5100	80	6035
15	510	26	1445	37	2380	48	3315	59	4250	70	5185	81	6120
16	595	27	1530	38	2465	49	3400	60	4335	71	5270		
17	680	28	1615	39	2550	50	3485	61	4420	72	5355		
18	765	29	1700	40	2635	51	3570	62	4505	73	5440		
19	850	30	1785	41	2720	52	3655	63	4590	74	5525		
20	935	31	1870	42	2805	53	3740	64	4675	75	5610		

Código nr. terminando en	Ancho		Código nr. terminando en	Ancho		Código nr. terminando en	Ancho		Código nr. terminando en	Ancho		Código nr. terminando en	Ancho		Código nr. terminando en	Ancho		Código nr. terminando en	Ancho	
	mm	pulg.		mm	pulg.		mm	pulg.		mm	pulg.		mm	pulg.		mm	pulg.		mm	pulg.
NÚMEROS DE CÓDIGO PARA LAS SERIES 2000 Y 2500																				
10	76	3	22	991	39	34	1905	75	46	2819	111	58	3734	147	70	4648	183	82	5563	219
11	152	6	23	1067	42	35	1981	78	47	2896	114	59	3810	150	71	4724	186	83	5639	222
12	229	9	24	1143	45	36	2057	81	48	2972	117	60	3886	153	72	4801	189	84	5715	225
13	305	12	25	1219	48	37	2134	84	49	3048	120	61	3962	156	73	4877	192	85	5791	228
14	381	15	26	1295	51	38	2210	87	50	3124	123	62	4039	159	74	4953	195	86	5867	231
15	457	18	27	1372	54	39	2286	90	51	3200	126	63	4115	162	75	5029	198	87	5944	234
16	533	21	28	1448	57	40	2362	93	52	3277	129	64	4191	165	76	5105	201	88	6020	237
17	610	24	29	1524	60	41	2438	96	53	3353	132	65	4267	168	77	5182	204	89	6096	240
18	686	27	30	1600	63	42	2515	99	54	3429	135	66	4343	171	78	5258	207			
19	762	30	31	1676	66	43	2591	102	55	3505	138	67	4420	174	79	5334	210			
20	838	33	32	1753	69	44	2667	105	56	3581	141	68	4496	177	80	5410	213			
21	914	36	33	1829	72	45	2743	108	57	3657	144	69	4572	180	81	5486	216			

MATERIALES

Producto	Material de la cadena	Material del pasador
CADENAS DE CHARNELA DE ACERO		
Serie 10	AISI 430 (Werkstoff N° 1.4016); acero inoxidable con un 17% de cromo especial que mejora la resistencia a la corrosión, la vida útil ante el desgaste y la dureza	AISI 431 (Werkstoff N° 1.4057)
60-Series	Acero inoxidable al cromoníquel especial que ofrece excelentes propiedades de deslizamiento, mejora la resistencia a la corrosión, aumenta la vida útil ante el desgaste y proporciona una alta resistencia	AISI 431 (Werkstoff N° 1.4057)
60-Series HB	Acero inoxidable especial con cromo níquel con propiedades de deslizamiento excelentes, resistente a la corrosión, larga vida y alta carga	AISI 431 (Werkstoff N° 1.4057) Endurecido
66-Series XHB	Acero inoxidable especial con cromo níquel con propiedades de deslizamiento excelentes, resistente a la corrosión, larga vida y alta carga	Acero inoxidable ultrarresistente al desgaste
SSC SSR	Aleación OPTI-Plus patentada de acero inoxidable al cromoníquel ferrítico, que ofrece una gran dureza y una excelente resistencia al desgaste	AISI 431 (Werkstoff N° 1.4057)
SS 805/815/881	Acero austenítico inoxidable al cromoníquel con propiedades similares al material 18/8, que ofrece una buena resistencia a los productos químicos	Acero inoxidable austenítico
SS 802/812	Acero inoxidable de cromo ferrítico, que ofrece una óptima vida útil ante el desgaste y una alta resistencia	AISI 431 (Werkstoff N° 1.4057)
S SC	Acero al carbono endurecido a fondo, adecuado para cristalería y otras aplicaciones abrasivas en seco, que ofrece cargas de trabajo extremadamente altas y una excelente resistencia al desgaste	Acero al carbono endurecido
SSB 815	Acero austenítico inoxidable con una resistencia a los productos químicos muy alta para entornos corrosivos en los que haya bases o ácidos fuertes Al ser prácticamente no magnético, se utiliza en aplicaciones en las que el magnetismo de la cadena pueda provocar fallos de funcionamiento en el sistema	Acero inoxidable austenítico
Caucho	Elastómero especial con una dureza de 70 Shore A	
CADENAS DE CHARNELA DE PLÁSTICO		
XL	Acetal autolubricado y de super baja fricción, que mejora la vida útil ante el desgaste y ofrece una alta resistencia. Color: Marrón claro	Acero inoxidable
LF	Acetal de baja fricción (POM) y mezcla especial de lubricantes, que reducen el desgaste hasta en un 15% con respecto al acetal sencillo; destinado a aplicaciones de alto rendimiento a velocidades entre moderadas y altas. Color: Marrón claro	
HP	Acetal de alto rendimiento con lubricación interna (POM), que reduce el desgaste hasta en un 40% con respecto al acetal sencillo; destinado a aplicaciones de alta velocidad y lubricación reducida o funcionamiento en seco. Color: Gris	
PS	Poliacetal con lubricación interna para aplicaciones de alta velocidad, que mejora la vida útil ante el desgaste. Color: Gris	
WX	Compuesto de poliamida que aumenta la vida útil ante el desgaste en circunstancias abrasivas hasta cinco veces en comparación con el acetal sencillo; destinado a utilizarse en aplicaciones de manipulación de cristalería y cuando la cadena esté expuesta a arena y suciedad. Color: Verde claro	
D	Acetal con alta fricción y resistente al desgaste; alternativa económica. Color: Gris	
LBP	Acetal XLA resistente al desgaste y de fricción extrabaja con aditivos autolubricantes especiales. Color: Antracita Los rodillos están hechos de un plástico especial que absorbe el ruido y resistente al desgaste; color: Berenjena. Ejes de rodillos: Acero inoxidable AISI 304 (Werkstoff N° 1.4301)	
Super-Grip	Poliéster resistente al desgaste. Color: Antracita. Material de la caucha: Elastómero especial con una dureza de 70 Shore A. Color: Berenjena	
XLG	Acetal autolubricado y de super baja fricción, que mejora la vida útil ante el desgaste y ofrece una alta resistencia; aprobado por FDA. Color: Verde-azul	
DKA	Acetal (POM) reforzado con Aramida para ambientes abrasivos secos y húmedos, ofrece una resistencia al desgaste mejorada respecto a los acetales tradicionales en combinación con una baja fricción. Este material está disponible para una gama seleccionada de productos TableTop.	
CADENAS PARA TRANSPORTADORES DE CAJAS Y MULTIFLEX		
HP	Acetal de alto rendimiento con lubricación interna (POM), que reduce el desgaste hasta en un 40% con respecto al acetal sencillo. Color: Gris	Acero inoxidable
LF	Acetal de baja fricción (POM) y mezcla especial de lubricantes que reducen el desgaste hasta en un 15% con respecto al acetal sencillo. Color: Marrón claro	Acero inoxidable 1700 K: acero inoxidable chapado en zinc
WX	Compuesto de poliamida que aumenta la vida útil ante el desgaste en circunstancias abrasivas hasta cinco veces en comparación con el acetal sencillo. Color: Verde claro	Acero inoxidable
WLF	Acetal de baja fricción (POM) y mezcla especial de lubricantes que reducen el desgaste hasta en un 15% con respecto al acetal sencillo. Color: Blanco	Acero inoxidable 1700 K: acero inoxidable chapado en zinc
AC	Acetal Armor Clad con tablillas de acero endurecido	Acero chapado en zinc
BWX	Compuesto de poliamida que aumenta la vida útil ante el desgaste en circunstancias abrasivas hasta cinco veces en comparación con el acetal sencillo. Color: Verde negro	
Disco - cubo	Poliamida reforzada Acetal de alto rendimiento y baja fricción (ND 1700 FL/TR); latón (880)	
XL	Acetal autolubricado y de super baja fricción, que mejora la vida útil ante el desgaste y ofrece una alta resistencia. Color: Marrón claro	AISI 431 (Werkstoff N° 1.4057)
NC	Acetal especial resistente al desgaste. Color: Blanco	AISI 301 (Werkstoff N° 1.4310)
BL	Acetal. Color: Azul, RAL 5005	
WPP	Polipropileno con fibras de vidrio resistente a agua a altas temperaturas y a agentes químicos WPP. Color: Blanco	AISI 301 (Werkstoff N° 1.4310)

MATERIALES

Producto	Material de la malla	Material del pasador
MALLAS MODULARES DE PLÁSTICO PARA TRANSPORTADORES		
AS	Acetal con propiedades conductivas eléctricas mejoradas, que reduce la acumulación de electricidad estática. Color: Negro	
BHA	Polipropileno con protección antibacteriana Microban para aplicaciones con altas temperaturas. Autorizado por la FDA Color: Azul	
BHT	Polipropileno para aplicaciones con altas temperaturas. Autorizado por la FDA Color: Azul	
BLA	Polietileno con protección antibacteriana Microban para aplicaciones con temperaturas bajas; alta resistencia a los impactos. Autorizado por la FDA Color: Azul	
BSA	Acetal con protección antibacteriana Microban para aplicaciones de alta presión y alta velocidad, gracias a su superficie dura; buena resistencia a la abrasión. Autorizado por la FDA Color: Azul	
BSM	Acetal con alta resistencia al desgaste y daños superficiales. Color: Negro	
BYSM	Acetal con alta resistencia al desgaste y daños superficiales. Color: Negro con módulos terminales amarillos	
HP	Acetal de alto rendimiento con lubricación interna (POM), que reduce el desgaste hasta en un 40% con respecto al acetal sencillo; destinado a aplicaciones de alta velocidad y lubricación reducida o funcionamiento en seco. Color: Gris	
HT	Polipropileno para aplicaciones con altas temperaturas; buena resistencia a los productos químicos. Color: Beis	
LF	Acetal de baja fricción (POM) y mezcla especial de lubricantes que reducen el desgaste hasta en un 15% con respecto al acetal sencillo. Color: Marrón claro	
PS	Acetal con lubricación interna para aplicaciones de alta velocidad, que mejora la vida útil ante el desgaste. Color: Gris	
TCF	Material de fricción con compuesto endurecido de gran dureza y con una magnífica resistencia a impactos y agentes químicos para transportadores de cajas de alta velocidad con inclinación. Color: Gris claro	
USP	Polipropileno ultra estabilizado para aumentar la fiabilidad y prologar la vida útil en aplicaciones de alta y baja temperatura y pasteurización químicamente agresiva. Color: verde	
WHA	Polipropileno con protección antibacteriana Microban para aplicaciones con altas temperaturas. Color: Blanco	
WHT	Polipropileno para aplicaciones con altas temperaturas. Autorizado por la FDA Color: Blanco	
WLA	Polietileno con protección antibacteriana Microban para aplicaciones con temperaturas bajas; alta resistencia a los impactos. Autorizado por la FDA Color: Blanco	
WLT	Polietileno para aplicaciones con temperaturas bajas; alta resistencia a los impactos. Autorizado por la FDA Color: Blanco	
WSA	Acetal con protección antibacteriana Microban para aplicaciones de alta presión y alta velocidad, gracias a su superficie dura; buena resistencia a la abrasión. Autorizado por la FDA Color: Blanco	
WX	Compuesto de poliamida que aumenta la vida útil ante el desgaste hasta cinco veces en comparación con materiales de acetal; destinado a utilizarse en aplicaciones de manipulación de cristalería en las que los restos abrasivos de cristal puedan desgastar rápidamente otros materiales; se puede utilizar también en aplicaciones en que la malla está expuesta a arena y suciedad. Color: negro	
DKA	Acetal (POM) reforzado con Aramida para ambientes abrasivos secos y húmedos, ofrece una resistencia al desgaste mejorada respecto a los acetales tradicionales en combinación con una baja fricción. Este material está disponible para una gama seleccionada de productos TableTop.	
XLA	Acetal autolubricado y de super baja fricción, que mejora la vida útil ante el desgaste y ofrece una alta resistencia. Color: Antracita	
XLG	Acetal autolubricado y de super baja fricción, que mejora la vida útil ante el desgaste y ofrece una alta resistencia; aprobado por FDA. Color: Verde-azul	
XP	Polipropileno resistente al desgaste con excelente estabilidad ante el calor a largo plazo (hasta 104°C) y muy buena resistencia a los productos químicos; aprobado por FDA. Color: Verde claro	
USP	Polipropileno ultra estabilizado – hasta 104°C – y excelente resistencia a los químicos, aprobado por FDA, color verde oscuro.	
YPR	Polipropileno reforzado resistente al desgaste con excelente estabilidad ante el calor a largo plazo (hasta 104°C) y muy buena resistencia a los productos químicos. Color: Amarillo	
Transferencia DTS-C	Poliamida reforzada súper dura, resistente al desgaste y la abrasión y resistencia	
Transferencia de peines 2500	extraalta. Color: Negro Bloque de Versión: MCC 1001; mezcla de UHMWPE de alta calidad. Color: Negro	
Peines de transferencia (perfil) 1000/2000	Peines: Polipropileno BPR reforzado. Color: Verde-azul Acero inoxidable AISI 304 (Werkstoff N° 1.4301)	
Banda de frotamiento MCC 3500	Poliamida lubricada especial que ofrece un excelente valor nominal de PV. Color: Gris-negro	
Banda de frotamiento MCC 3600	Plástico basado en poliéster para el contacto directo con alimentos; aprobado por FDA. Color: Blanco	
CADENAS PLATE TOP		
Cadena base	Estándar: Acero al carbono SS: Acero inoxidable	
Tablilla	Acetal de baja fricción (POM) y mezcla especial de lubricantes que reducen el desgaste hasta en un 15% con respecto al acetal sencillo. Color: Marrón claro	
	Acetal de alto rendimiento con lubricación interna (POM), que reduce el desgaste hasta en un 40% con respecto al acetal sencillo. Color: Gris	
	Compuesto de poliamida WX que aumenta la vida útil ante el desgaste en circunstancias abrasivas hasta cinco veces en comparación con el acetal sencillo. Color: Verde claro	
	Policarbonato WPC que ofrece resistencia ante productos que se caigan sobre la cadena. Color: blanco	

MATERIALES

Componente	Material
CURVAS	
Superficie de las curvas de Combi-A y CIP	MCC 1200, polietileno de peso molecular ultraalto, que ofrece una óptima resistencia al desgaste y la abrasión con un peso molecular superior a 9 millones g/mol. Color: Berenjena
Superficie de las curvas de Combi-G	MCC 2000, polietileno de peso molecular ultraalto, con aditivos de cerámica especialmente integrados, que ofrecen una excelente resistencia a la abrasión con un peso molecular superior a 9 millones g/mol. Color: Verde-amarillo
Superficie de las curvas de Combi-S	MCC 3500, poliamida especial que ofrece una óptima resistencia al desgaste en líneas de funcionamiento en seco en las que las cadenas de plástico se mueven a altas velocidades. Color: Gris sulfito
Superficie de las curvas de Combi-L	MCC 3000, polietileno de peso molecular ultraalto, que ofrece una reducción del nivel de ruido y límites de PV alta con un peso molecular superior a 9 millones g/mol. Color: Azul claro
Todas las partes de retorno	MCC 1002, mezcla de polietileno de alta calidad de peso molecular ultraalto, que ofrece una buena resistencia al desgaste y la abrasión con un peso molecular superior a 3-7 millones g/mol. Color: Negro
Placas de revestimiento	Acero inoxidable AISI 430 (Werkstoff N° 1.4016)
Tornillos	Acero inoxidable
Inserciones (opcional)	Latón
Patín de retorno	MCC 1200, polietileno de peso molecular ultraalto, que ofrece una buena resistencia al desgaste y la abrasión con un peso molecular superior a 9 millones g/mol. Color: Negro
Tubos de las curvas CIP	Acero inoxidable AISI 303 (Werkstoff N° 1.4305)
Boquillas de las curvas CIP	Acero inoxidable AISI 303 (Werkstoff N° 1.4305)
Curvas con TAB	MCC 1003, polietileno de peso molecular ultraalto, que ofrece una buena resistencia al desgaste y la abrasión con un peso molecular superior a 1 millón g/mol
- inserciones (opcional)	Latón

Piñón	Material
PIÑONES Y RODILLOS LOCOS PARA CADENAS DE CHARNELA	
N/NS/SSW/SIW	Poliamida reforzada súper dura, resistente al desgaste y la abrasión
KU(S)/KXT/NSX(T)/NX(T)/SD/SS/SI	Poliamida
ST	Acero al carbono
Pernos	Acero inoxidable AISI 304 (Werkstoff N° 1.4301)
Inserciones	Latón
PIÑONES Y RODILLOS LOCOS PARA CADENAS MULTIFLEX	
KU/KUS/N/NX/NXT	Poliamida
ZN	Acero chapado en zinc
GG	Hierro fundido
PIÑONES PARA CADENAS PARA TRANSPORTADORES DE CAJAS	
KU	Poliamida
SR	Poliamida reforzada súper dura, resistente al desgaste y la abrasión
Cubo	Acero al carbono con acabado en negro o acero inoxidable
PIÑONES PARA MALLAS MODULARES	
SSW 500/1000 NS 1500/5996/5700/7700/8500/7956 N 1500 SS 2500 RPA	Poliamida reforzada; resistencia extraalta, resistente al desgaste y la abrasión
CS 500/1000/505/1255 KU 1500/3125/5936/7700/8500/7956 KUS 1500/7700/ 3125	Poliamida; súper dura, resistente al desgaste y la abrasión
SS 1005/505/1255 SI 1005	Plástico especial; súper duro, resistente al desgaste y la abrasión
KU 1010 CS 2010 KUS 6390	Polietileno
N 5996/4700/5936 CS/SS 2000 KU 510 KUS/KSXT 9200	Acetal; resistente al desgaste POM Acetal; resistente al desgaste
Pernos y tuercas	Acero inoxidable AISI 304 (Werkstoff N° 1.4301)
Inserciones	Latón

Cadena	página	Malla	página	Piñón	página	Curva/pista recta	página
10 M	16	500 FG	133	CH CC	89	505 TAB CURVE	198
10 S	10, 12	500 FGP	133	CS 500	133	1200 TAB CURVE	203
60 M	16, 19	505 RB	197	CS 505	198	C1	105
60 S	10, 12, 14	505 RBP	197	CS 1000	157	C2	105
66 B	24	515	135	CS 1255	203	C3	106
66 M	16, 19, 24, 25	905 Nosebar	141	CS 2000	179	C4	106
66 S	11, 12, 14, 21, 22, 23	1000 CLICK-COMB	154	CS 2010	183	C5A	107
66 ST	23	1000 FFGP	152	GG 1757	83	C5B	107
66 T	25	1000 FFTP	151	KSXTS 9200	191	C5C	108
512	14	1000 FG	152	KU 515	135	C5D	108
581 M	19	1000 FGDP	152	KU 600	89	C6	109
661 S	15	1000 FINGER	155	KU 815	57	C7	109
661 M	20	1000 FT	151	KU 821	63	C14	110
800/802/805	12	1000 FTDP	151	KU 1010	165	C21A	111
810	14	1000 LBP	156	KU 1500	141	C22A	111
812	10, 11, 14	1000 RR	154, 155	KU 1700	82	C42	112
812 TAB	13, 21	1000 RRR	155	KU 3125	195	C43	112
815	11	1000 SG	153	KU 5936	149	C61	113
815 TAB	13	1000 SGDP	153	KU 7700	169	C65	114
820	28	1005 FFTDP	159	KU 7956	205	C66	114
820 HFP	42	1005 FT	159	KU 8500	145	C81	115
820 Vacuum	39	1005 FTDP	159	KUS 815	56	C86	115
821	30	1005 LBP	162	KUS 821	69	C91	116
821 HFP	42, 43	1005 LBPDP	162	KUS 1500	141	C96	116
831	29	1005 SG	160	KUS 2500	83	CB6	119
843	93	1005 SGDP	160	KUS 3125	195	CC6	120
879	33	1005 SGS	161	KUS 6390	173	CC21	120
879 TAB	35	1005 SGSDP	161	KUS 7700	169	CF6	110
879 TAB BO	37	1015	165	KUS 9200	191	CIP4	119
879 TAB BO HFP	46	1255 RB	199	KXT 800	64	KSU	125
879 TAB BO LBP	50	1255 RBP	199	N 800	62	KSU 200	126
880	32	1255 SG	199	N 820	58	KTU	121
880 TAB	34, 40	1265 RBT	200	N 1108	72	KTU 200	122
880 TAB BO	36, 40	1275 RB	201	N 1500	141	KTU 300	123
880 TAB BOT HFP	46	1285 RBT	202	N 1700	82	KTU 500	124
880 TAB HFP	45	1505	137	NSH 880	69	LBP2	117
880 TAB Vacuum	39	1505 DTS	137	N 5936	149	LBP91	118
881/	17	1505 FT	139	N 5996	187	LBP96	118
881 TAB	17	1505 FTDP	139	NS 815	55	LBP861	117
882	33	1505 SG	140	NS 820	58	N 880 BOT	75
882 TAB	38	1505 SGDP	140	NS 821	62	ND 1700	86
882 TAB HFP	45	1505 SGS	140	NS 831	67	ND 1700BC	86
883 TAB LBP	50	1505 SGSDP	140	NS 880	71	ND 1700BO	86
963	92	1506	138	NS 881	61	ND 1700FL	86
1050 FGM/FT	52, 54	2000 CLICK-COMB	177	NS 882	70	NX 880 BOT	75
1055 FT/FTM	53, 54	2000 DTS-C	178	NS 1500	141	NXT 880 BO	75
1060 FTM	53	2000 FG	175	NSH 880	69	SSU	127
1080	41	2000 FT	175	NS 5996	187	STU	127
1108	41	2000 RR	176	NS 7700	169	STU 200	127
1700	78	2000 RRHD	176	NS 7956	205	STU 300	127
1702	79	2000 RRHDP	176	NS 8500	145	STU 500	127
1710	80	2000 RRP	176	NSX 821	62		
1713	81	2000 SR	177	NSX 880	71		
1720	79	2000 SRP	177	NSX 881	61		
1757	77	2011	182	NSX 882	70		
1765 ZeroGap	76	2015	181	NSXT 820	59		
1775 ZeroGap	79	2016	181	NX 800	62		
1843 TAB	93, 98	2500 FINGER	189	NX 881	61		
1864	92	2500 SR	189	NX 1108	72		
1873 TAB 97, 98, 100, 95, 96, 101		2500 SRP	189	NX 1700	82		
1874 TAB	94, 97	3125	194	NXT 820	59		
2565	77	3129	194	NXT 821	69		
3873 TAB	96	5935	147	NXT 1757	83		
8811	16	5935 VAC	148	SD 75	60		
8811 TAB	18, 25	5936	147	SD RH	69		
CC 600	85	6390T	171	SI 75	60		
CC 631 TAB	86	6391T	172	SI 1005	163		
CC 1400	87	6392T	173	SI HD	70		
CC 1431 TAB	88	6995	191	SI RH	71		
HDF	38	6999	191	SIW 1050	72		
HDF LBP	51	7705	167	SR CC 600/1400	89		
HDFM	32	7705 DTS	167	SS 75	60		
HDFM LBP	49	7706	168	SS 505	198		
HDFM SG	44	7708	168	SS 661	66		
HDS	30	7956	204	SS 1005	163		
HDS LBP	48	8505	143	SS 1255	203		
HDS SG	44	8505 DTS	143	SS 2000	179		
RH/RHD	34, 35	8506	144	SS 2500	193		
RHM/RHMD	31	9217	185	SS HD	70		
RHMD LBP	49	9227	185	SS MINI	65		
RHMP/RHMDP	31			SS RH	71		
SH/SHD/SHP	28, 29			SS SH	68		
SHD LBP	47			SSW 500	133		
SRH	36			SSW 1000	156		
SWH	30			SSW 1050	72		
SWH LBP	47			ST 512	65		
SWH SG	43			ST 1080	72		
				ZN 1700	83		

NOTAS

AUSTRALIA

Rexnord Australia Pty. Ltd.
Picton, New South Wales
Teléfono: +61.2.4677.3811
Fax: +61.2.4677.3812

BRAZIL

Rexnord Correntes Ltda.
Sao Leopoldo - RS
Teléfono: +55.51.579.8022
Fax: +55.51.579.8029

CANADA

Rexnord Canada Ltd.
Scarborough, Ontario
Teléfono: +1.416.297.6868
Fax: +1.416.297.6873

CHINA

Rexnord China
Shanghai
Teléfono: +86.21.62701942
Fax: +86.21.62701943

FLATTOP EUROPE

Rexnord FlatTop Europe b.v.
's-Gravenszande, Países Bajos
Teléfono: +31.174.445.111
ax: +31.174.445.222

Rexnord Marbett S.r.l.

Correggio (RE), Italia
Teléfono: +39.0522.639333
Fax: +39.0522.637762

RMCC Deutschland Kette GmbH

Teléfono: 0800.5888083
Fax: 0800.5888084

Rexnord FlatTop France

Teléfono: 0805.540444
Fax: 0805.540555
Rexnord.Marbett@rexnord.com

ESTADOS UNIDOS

Customer Service
Phone: 1-866-REXNORD
(1-866-739-6673)
Fax: 1-614-675-1898
rexnordcs(state)@rexnord.com
Example: rexnordcssohio@rexnord.com

Rexnord FlatTop North America

Grafton, Wisconsin
Teléfono: +1.262.376.4700
Fax: +1.262.376.4720

Rexnord International - Power Transmission

Milwaukee, Wisconsin
Phone: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-3222
international2@rexnord.com

TODOS LOS PAISES NO MENCIONADOS

Rexnord FlatTop Europe b.v.
's-Gravenszande, Holanda
Teléfono: +31.174.445.111
Fax: +31.174.445.222

After Hours/Emergency Phone:

31-174-445-112



www.rexnordflattop.com
flattopeurope@rexnord.com
Teléfono de servicio permanente para entregas urgentes: +31.174.445.112



RAZON SOCIAL: Campello, Liliana M. L. - CUIT: 27-25727685-1

By: Avellaneda bis 68 - Rosario
341-5104421 - 341-6386783 - 341-3562022
ventas@elementosindustriales.com.ar